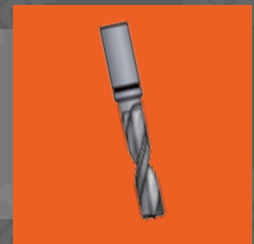


FORATURA
BORING
FORAGE
BOHRER
FÚRÁS

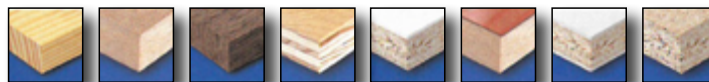


5

 P050 p. 405	 P053 p. 406	 P054 p. 407	 P056 p. 408	 P057 p. 409	 P058 p. 410	 P059 p. 411
 P060 p. 412	 P062 p. 413	 P064 p. 414	 P066 p. 415	 P067 p. 416	 P068 p. 417	 P069 p. 419
 P070 p. 420	 P071 p. 421	 P072 p. 422	 P080 p. 423	 P400 p. 424	 P401 p. 425	 P094 p. 426
 P095 p. 427	 P100 p. 428	 P104 p. 429	 P105 p. 430	 P107 p. 431	 P108 p. 432-433	 P109 p. 434
 P111 p. 435	 P410 p. 436	 P610 p. 437	 P618 p. 438	 P620 p. 439	 P414 p. 440	 P614 p. 441
 P118 p. 442	 P127 p. 443	 P120 p. 444	 P122 p. 445	 P124 p. 446	 P121 p. 447	 P123 p. 448
 P125 p. 449	 P134 p. 450	 P136 p. 451	 P140 p. 452	 P160 p. 453	 P560 p. 454	 P562 p. 455
 P170 p. 456	 P172 p. 457	 P185 p. 458	 P351 p. 459	 P381-P383 p. 460	 P385 p. 461	 PCB1-PCB2 p. 462

P050

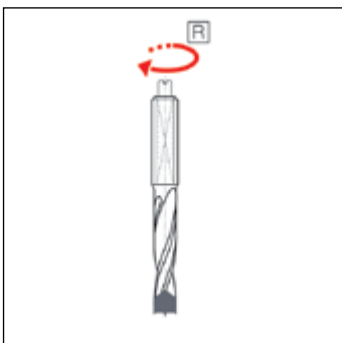
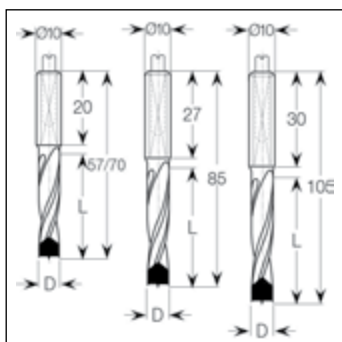
HW Tiplifúrók negatív elővágóval



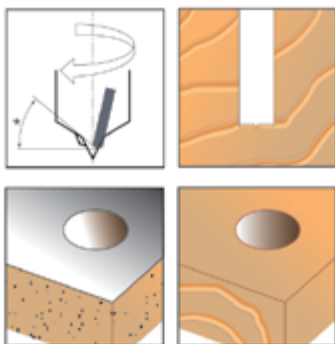
Nagyszilárdságú acélból készült test • Tömör vidia csúcsrész • 2 vágóél • 2 elővágó • Középponti csúcs • 4-spirálos test • Centrírozott lapolt szár állítócsavarral • PTFE (fluor-karbon) bevonat a jobb forgácskibbásért • A jobbos forgásirányú fúrók fekete színűek • A balos forgásirányú fúrók vörös színűek • Fúrógépekre szerelhető tokmány vagy adapter alkalmazásával • Vakfuratok és fészkek kialakítására ajánlott tömör fában, fa agglomerátumokban, lamináltakban és hasonlóknban

Obtained from steel with a high mechanical resistance • Carbide tip • 2 teeth • 2 spurs • Centre point • Body with 4 spirals • Ground shank with flat and screw • Covered by a fluorine-carbonic resin for a better chip removal • Black colour for right rotation drills • Red colour for left rotation drills • Use on drilling machines with chucks or adapters • Indicated to make holes on wood, laminated and such

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

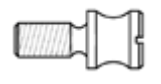


Élezés negatív elővágóval
Sharpening with negative spurs



M5X10 állítócsavar

M5X17 állítócsavar



D	L	LT	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
4	27	57,5	● P050M004057L	● P050M004057R
4,5	27	57,5	● P050M004557L	● P050M004557R
5	30	57,5	● P050M005057L	● P050M005057R
6	30	57,5	● P050M006057L	● P050M006057R
7	30	57,5	● P050M007057L	● P050M007057R
8	30	57,5	● P050M008057L	● P050M008057R
8,5	30	57,5	● P050M008557L	● P050M008557R
9	30	57,5	● P050M009057L	● P050M009057R
10	30	57,5	● P050M010057L	● P050M010057R
12	30	57,5	● P050M012057L	● P050M012057R
14	30	57,5	● P050M014057L	● P050M014057R
15	30	57,5	● P050M015057L	● P050M015057R
16	30	57,5	● P050M016057L	● P050M016057R
4	30	70	● P050M004070L	● P050M004070R
4,5	30	70	● P050M004570L	● P050M004570R
5	43	70	● P050M005070L	● P050M005070R
6	43	70	● P050M006070L	● P050M006070R
7	43	70	● P050M007070L	● P050M007070R
8	43	70	● P050M008070L	● P050M008070R
8,5	43	70	● P050M008570L	● P050M008570R
9	43	70	● P050M009070L	● P050M009070R
10	43	70	● P050M010070L	● P050M010070R
12	43	70	● P050M012070L	● P050M012070R
14	43	70	● P050M014070L	● P050M014070R
15	43	70	● P050M015070L	● P050M015070R
16	43	70	● P050M016070L	● P050M016070R

HOSSZÚ SPIRÁLLAL

D	L	LT	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
5	50	85	● P050M005085L	● P050M005085R
6	50	85	● P050M006085L	● P050M006085R
8	50	85	● P050M008085L	● P050M008085R
10	50	85	● P050M010085L	● P050M010085R
12	50	85	● P050M012085L	● P050M012085R
5	65	105	● P050M005105L	● P050M005105R
6	65	105	● P050M006105L	● P050M006105R
8	65	105	● P050M008105L	● P050M008105R
10	65	105	● P050M010105L	● P050M010105R
12	65	105	● P050M012105L	● P050M012105R

Spec.	P050M99L	P050M99R
-------	----------	----------

PÓTKALKATRESZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Csavar	M5X10	● WV510
Csavar	M5X17	● WV072

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

Tiplifűrök
negatív elővágóval

HW Dübelbohrer
mit negativen Vorschneider

Mèches à percer
pour trou borgnes

Сверла присадочные

P053

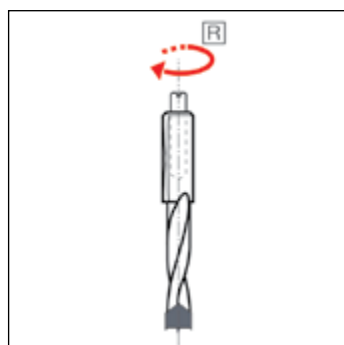
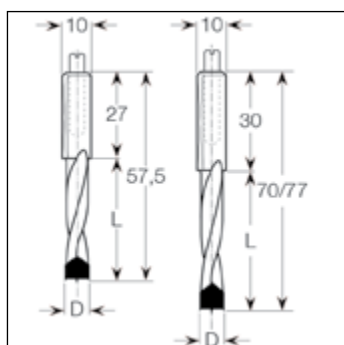
HW Tiplifűrök negatív elővágóval



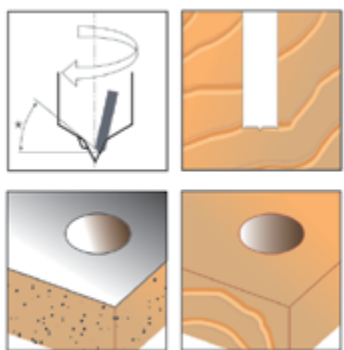
Nagyszilárdságú acélból készült test • Tömör vidia csúcsrész • 2 vágóél • 2 elővágó • Középponti csúcs • 2-spirálos test • Centrízott lapolt szár állítócsavarral • PTFE (fluor-karbon) bevonat a jobb forgácskibásért • A jobbos forgásirányú fűrök fekete színűek • A balos forgásirányú fűrök vörös színűek • Fűrőgépekre szerelhető tokmány vagy adapter alkalmazásával • Vakfuratok és fészkek kialakítására ajánlott tömör fában, fa agglomerátumokban, lamináltakban és hasonlóknban

Obtained from steel with a high mechanical resistance • Carbide tip • 2 teeth • 2 spurs • Centre point • Body with 2 spirals • Ground shank with flat and screw • Covered by a fluorine-carbonic resin for a better chip removal • Black colour for right rotation drills • Red colour for left rotation drills • Use on drilling machines with chucks or adapters • Indicated to make holes on wood, laminated and such

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre



Élezés negatív elővágóval
Sharpening with negative spurs



D	L	LT	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
4	27	57,5	● P053M004057L	● P053M004057R
5	27	57,5	● P053M005057L	● P053M005057R
6	27	57,5	● P053M006057L	● P053M006057R
6,35	27	57,5	● P053M635057L	● P053M635057R
7	27	57,5	● P053M007057L	● P053M007057R
8	27	57,5	● P053M008057L	● P053M008057R
9	27	57,5	● P053M009057L	● P053M009057R
9,53	27	57,5	● P053M953057L	● P053M953057R
10	27	57,5	● P053M010057L	● P053M010057R
11	27	57,5	● P053M011057L	● P053M011057R
12	27	57,5	● P053M012057L	● P053M012057R
12,7	27	57,5	● P053M127057L	● P053M127057R
14	27	57,5	● P053M014057L	● P053M014057R
15	27	57,5	● P053M015057L	● P053M015057R
16	27	57,5	● P053M016057L	● P053M016057R
4	30	70	● P053M004070L	● P053M004070R
5	35	70	● P053M005070L	● P053M005070R
6	35	70	● P053M006070L	● P053M006070R
6,35	35	70	● P053M635070L	● P053M635070R
7	35	70	● P053M007070L	● P053M007070R
8	35	70	● P053M008070L	● P053M008070R
9	35	70	● P053M009070L	● P053M009070R
9,53	35	70	● P053M953070L	● P053M953070R
10	35	70	● P053M010070L	● P053M010070R
11	35	70	● P053M011070L	● P053M011070R
12	35	70	● P053M012070L	● P053M012070R
12,7	35	70	● P053M127070L	● P053M127070R
14	35	70	● P053M014070L	● P053M014070R
15	35	70	● P053M015070L	● P053M015070R
16	35	70	● P053M016070L	● P053M016070R
5	44	77	● P053M005077L	● P053M005077R
6	44	77	● P053M006077L	● P053M006077R
7	44	77	● P053M007077L	● P053M007077R
8	44	77	● P053M008077L	● P053M008077R
9	44	77	● P053M009077L	● P053M009077R
10	44	77	● P053M010077L	● P053M010077R
12	44	77	● P053M012077L	● P053M012077R

Spec.

P053M99L

P053M99L

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Csavar	M5X10	● WW510
Csavar	M5X17	● WW072

M5X10 állítócsavar

M5X17 állítócsavar



TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

Tiplifúrók
negatív elővágóval

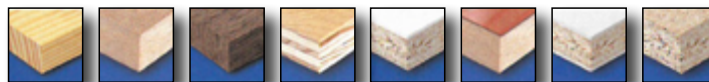
HW Dübelbohrer
mit negativen Vorschneider

Mèches à percer
pour trou borgnes

Сверла присадочные

P054

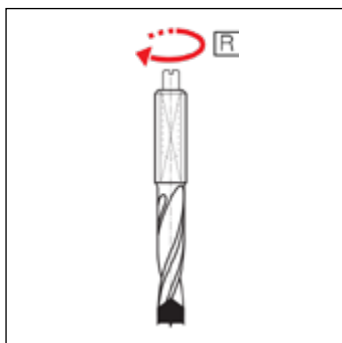
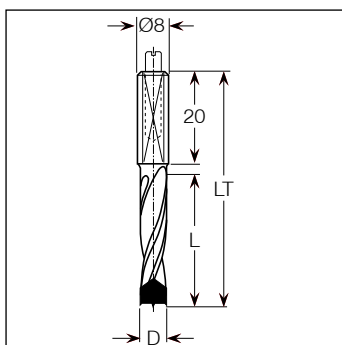
HW Tiplifúrók negatív elővágóval



Nagyszilárdságú acélból készült test • Tömör vidia csúcsrész • 2 vágóél • 2 elővágó • Középponti csúcs • 4-spirálos test • Centrírozott lapolt szár állítócsavarral • PTFE (fluor-karbon) bevonat a jobb forgácskidobásért • A jobbos forgásirányú fúrók fekete színűek • A balos forgásirányú fúrók vörös színűek • Fúrógépekre szerelhető tokmány vagy adapter alkalmazásával • Vakfuratok és fészkek kialakítására ajánlott tömör fában, fa agglomerátumokban, lamináltakban és hasonlóknban

Obtained from steel with a high mechanical resistance • Carbide tip • 2 teeth • 2 spurs • Centre point • Body with 4 spirals • Ground shank with flat and screw • Covered by a fluorine-carbonic resin for a better chip removal • Black colour for right rotation drills • Red colour for left rotation drills • Use on drilling machines with chucks or adapters • Indicated to make holes on wood, laminated and such

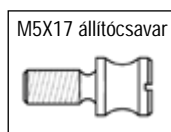
● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre



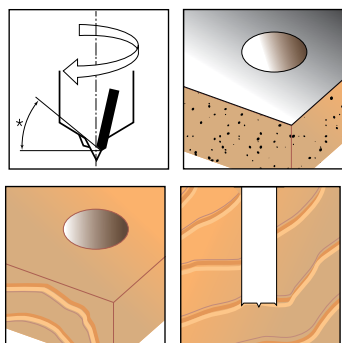
D	L	LT	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
5	30	55,5	● P054M005055L	● P054M005055R
6	30	55,5	● P054M006055L	● P054M006055R
7	30	55,5	● P054M007055L	● P054M007055R
8	30	55,5	● P054M008055L	● P054M008055R
9	30	55,5	● P054M009055L	● P054M009055R
10	30	55,5	● P054M010055L	● P054M010055R
12	30	55,5	● P054M012055L	● P054M012055R
5	40	67	● P054M005067L	● P054M005067R
6	40	67	● P054M006067L	● P054M006067R
7	40	67	● P054M007067L	● P054M007067R
8	40	67	● P054M008067L	● P054M008067R
9	40	67	● P054M009067L	● P054M009067R
10	40	67	● P054M010067L	● P054M010067R
12	40	67	● P054M012067L	● P054M012067R
Spec.			P054M99L	P054M99R

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Csavar	M5X10	● WV510
Csavar	M5X17	● WV072



Élezés negatív elővágóval
Sharpening with negative spurs



Forgácslap

1/p	Előtol.seb.
3000	0,8 m/min
4000	1,5 m/min
5000	2 m/min
6000	2,5 m/min
8000	2,8 m/min

MDF-Fa

1/p	Előtol.seb.
3000	0,6 m/min
4000	1,0 m/min
5000	1,4 m/min
6000	1,8 m/min
8000	2,0 m/min

Az adatok csak tájékoztató jellegűek, a Metal World nem felelős semmilyen helytelen alkalmazásért.



TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

P056

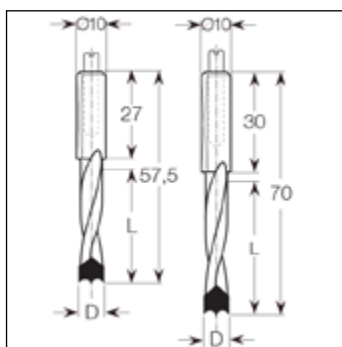
HW Tiplifúró lekerekített elővágóval



Nagyszilárdságú acélból készült test • Tömör vidia csúcsrész • 2 vágóél • 2 elővágó • Középponti csúcs • 2-spirálos test • Centrírozott lapolt szár állítócsavarral • PTFE (fluor-karbon) bevonat a jobb forgácskidobásért • A jobbos forgásirányú fúrók fekete színűek • A balos forgásirányú fúrók vörös színűek • Fúrógépekre szerelhető tokmány vagy adapter alkalmazásával • Vakfuratok és fészkek kialakítására ajánlott tömör fában, fa agglomerátumokban, lamináltakban és hasonlóknban

Obtained from steel with a high mechanical resistance • Carbide tip with 2 teeth • 2 spurs • Centre point • Body with 2 spirals • Ground shank with flat and screw • Covered by a fluorine-carbonic resin for a better chip removal • Black colour for right rotation drills • Red colour for left rotation drills • Use on drilling machines with chucks or adapters • Indicated to make holes on laminated and such

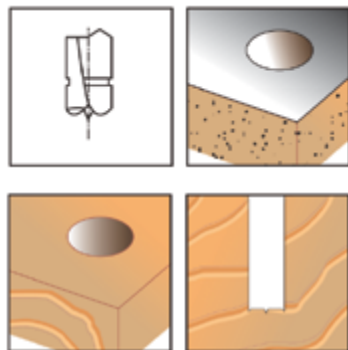
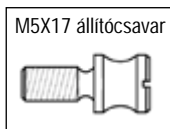
● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre



D	L	LT	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
5	27	57,5	● P056M005057L	● P056M005057R
6	27	57,5	● P056M006057L	● P056M006057R
8	27	57,5	● P056M008057L	● P056M008057R
10	27	57,5	● P056M010057L	● P056M010057R
5	35	70	● P056M005070L	● P056M005070R
6	35	70	● P056M006070L	● P056M006070R
8	35	70	● P056M008070L	● P056M008070R
10	35	70	● P056M010070L	● P056M010070R
Spec.			P056M99L	P056M99R

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méreték	Cikkszám
Csavar	M5X10	● WV510
Csavar	M5X17	● WV072



Forgácslap

1/p	Előtöl.seb.
3000	1 m/min
4000	1,5 m/min
5000	2 m/min
6000	2,5 m/min
8000	4,0 m/min

MDF-Fa

1/p	Előtöl.seb.
3000	0,7 m/min
4000	1,0 m/min
5000	1,5 m/min
6000	1,8 m/min
8000	2,5 m/min

Az adatok csak tájékoztató jellegűek, a Metal World nem felelős semmilyen helytelen alkalmazásért.

"ELICA" tömör vídia tiplifúró lekerekített elővágóval

"ELICA" VHW Dübelbohrer mit gerundeten Vorschneider

Mèches à percer pour trou borgnes "ELICA"

Сверла присадочные с заокругленными врезными резами "ELICA"

P057

ÚJ

HWM "Elica" tömör vídia tiplifúró elővágóval



Nagyszilárdságú acélból készül • Tömör vídia test • 2 vágóél • elővágó • Középponti csúcs • 2-spirálos test • Centrított lapolt szár állítócsavarral • Fúrógépekre szerelhető tokmány vagy adapter alkalmazásával • Ajánlott vakfuratok készítésére fa agglomerátumokban, lamináltakban és hasonlóknban

Obtained from steel with a high mechanical resistance • Solid carbide body • 2 teeth • 2 spurs • Centre point • Body with 2 spirals • Ground shank with flat and screw • Use on drilling machines with chucks or adapters • Indicated to make holes on laminated and such

elica

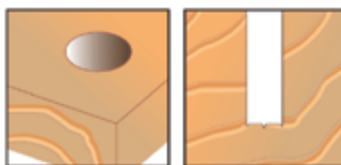
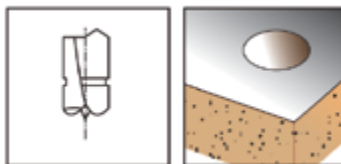
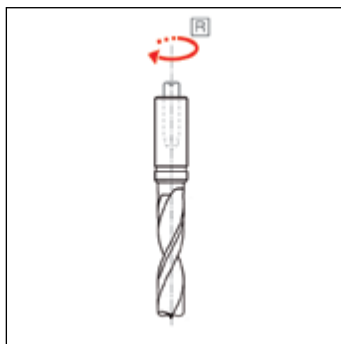
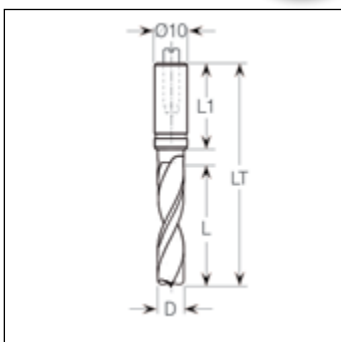
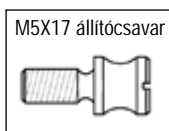
● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	L	L1	LT	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
3	18	33	57,5	● P057M003057L	● P057M003057R
4	20	27	57,5	● P057M004057L	● P057M004057R
5	22	27	57,5	● P057M005057L	● P057M005057R
6	22	27	57,5	● P057M006057L	● P057M006057R
8	22	27	57,5	● P057M008057L	● P057M008057R
3	20	40	70	● P057M003070L	● P057M003070R
4	27	35	70	● P057M004070L	● P057M004070R
5	35	27	70	● P057M005070L	● P057M005070R
6	35	27	70	● P057M006070L	● P057M006070R
8	35	27	70	● P057M008070L	● P057M008070R

Spec.	P057M99L	P057M99R

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Csavar	M5X10	● WV510
Csavar	M5X17	● WV072



Forgácslap

1/p	Előtöl.seb.
4000	1,5 m/min
5000	2,0 m/min
6000	2,5 m/min
8000	4 m/min
10000	4,5 m/min
12000	4,8 m/min

MDF-Fa

1/p	Előtöl.seb.
4000	1,0 m/min
5000	1,5 m/min
6000	1,8 m/min
8000	2,5 m/min
10000	3,0 m/min
12000	3,5 m/min

Az adatok csak tájékoztató jellegűek, a Metal World nem felelős semmilyen helytelen alkalmazásért.



TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

Tömör vidiá tiplifúró
lekerekített elővágóval

VHW Dübelbohrer
mit gerundeten Vorschneider

Mèches à percer pour trou
borgnes carbure monobloc

Сверла присадочные
монолитне твердосплавные

P058

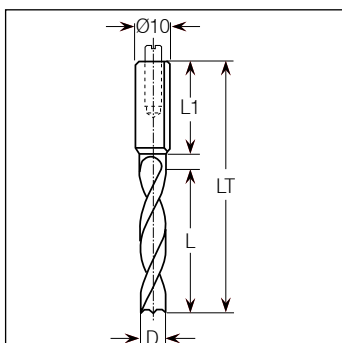
HWM Tiplifúró lekerekített elővágóval



Tömör vidiából készült test és nagyszilárdságú acélból készült szár • 2 vágóél • 2 lekerekített elővágó • 2-spirálos test • Központi csúcs • Centrirozott lapolt szár állítócsavarral • Fúrógépekre szerelhető tokmány vagy adapter alkalmazásával • Ajánlott vakfuratok készítésére fa agglomerátumokban, lamináltakban és hasonlóknban

Obtained from steel with a high mechanical resistance • Solid carbide body • 2 teeth • 2 spurs • Centre point • Body with 2 spirals • Ground shank with flat and screw • Use on drilling machines with chucks or adapters • Indicated to make holes on laminated and such

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

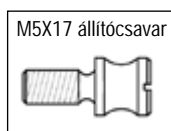


D	L	L1	LT	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
3	18	33	57,5	● P058M003057L	● P058M003057R
4	20	27	57,5	● P058M004057L	● P058M004057R
5	22	27	57,5	● P058M005057L	● P058M005057R
6	22	27	57,5	● P058M006057L	● P058M006057R
8	22	27	57,5	● P058M008057L	● P058M008057R
3	20	40	70	● P058M003070L	● P058M003070R
4	27	35	70	● P058M004070L	● P058M004070R
5	35	27	70	● P058M005070L	● P058M005070R
6	35	27	70	● P058M006070L	● P058M006070R
8	35	27	70	● P058M008070L	● P058M008070R

Spec.	P058M99L	P058M99R

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Csavar	M5X10	● WV510
Csavar	M5X17	● WV072



Forgácslap

1/p	Elötöl.seb.
4000	1,5 m/min
5000	2,0 m/min
6000	2,5 m/min
8000	4 m/min
10000	4,5 m/min
12000	4,8 m/min

MDF-Fa

1/p	Elötöl.seb.
4000	1,0 m/min
5000	1,5 m/min
6000	1,8 m/min
8000	2,5 m/min
10000	3,0 m/min
12000	3,5 m/min

Az adatok csak tájékoztató jellegűek, a Metal World nem felelős semmilyen helytelen alkalmazásért.

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

PSpeciális geometriájú tiplifúrók

VHW Zylinderbohrer

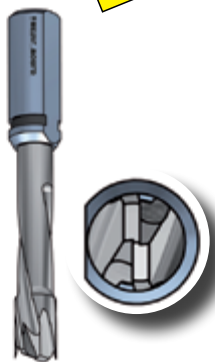
Mèches à percer avec géométrie spéciale

Сверла присадочные со специальной геометрией

P059

LONG LIFE

HWM Speciális geometriájú tiplifúró lekerekített elővágóval

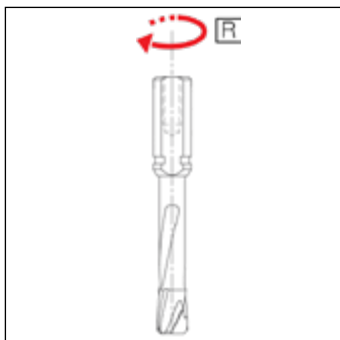
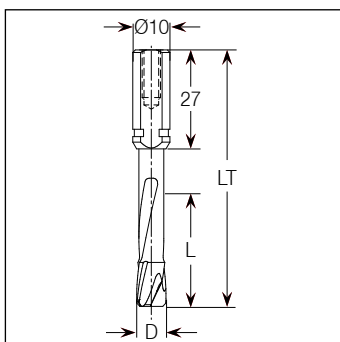


Tömör vidiából készült test és nagyszilárdságú acélból készült szár • 2 vágóél • 2 lekerekített elővágó • 2-spirálos test • Centrirozott lapolt szár állítócsavarral • Fűrőgépekre szerelhető tokmány vagy adapter alkalmazásával • Ajánlott vakfuratok készítésére MDF-ben, forgácslapban, lamináltakban és hasonlóknban

Obtained from steel with a high mechanical resistance • Solid carbide body • 2 teeth • 2 spurs • Body with 2 spirals • Ground shank with flat and screw • Use on drilling machines with chucks or adapters • Indicated to make holes on laminated and such

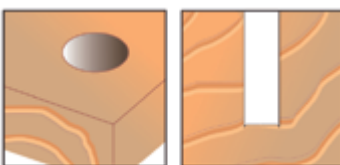
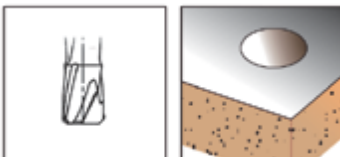
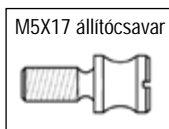
● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	L	LT	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
5	22	57,5	■ P059M005057L	■ P059M005057R
6	22	57,5	● P059M006057L	● P059M006057R
8	22	57,5	● P059M008057L	● P059M008057R
10	22	57,5	● P059M010057L	● P059M010057R
5	33	70	■ P059M005070L	■ P059M005070R
6	33	70	● P059M006070L	● P059M006070R
8	33	70	● P059M008070L	● P059M008070R
10	33	70	● P059M010070L	● P059M010070R
Spec.			P059M99L	P059M99R



PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Csavar	M5X10	● WV510
Csavar	M5X17	● WV072



Max. furatmélység 5mm .
Max drilling depth 5 mm.

Forgácslap

1/p	Előtöl.seb.
3000	1 m/min
4000	1,5 m/min
5000	2 m/min
6000	2,5 m/min
8000	4,0 m/min

MDF-Fa

1/p	Előtöl.seb.
3000	0,7 m/min
4000	1,0 m/min
5000	1,5 m/min
6000	1,8 m/min
8000	2,5 m/min

Az adatok csak tájékoztató jellegűek, a Metal World nem felelős semmilyen helytelen alkalmazásért.

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

P060

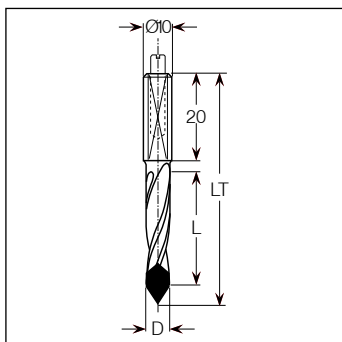
HW Átmenő fúrók



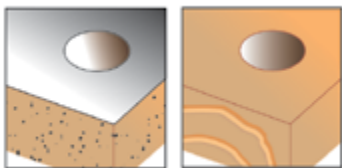
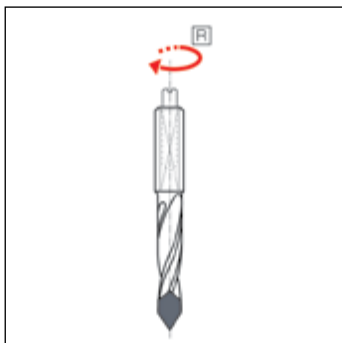
Nagyszilárdságú acélból készült test • Tömör vídia csúcsrész • 2 vágóél • 4-spirálos test • Centrirozott lapolt szár állítócsavarral • PTFE (fluor-karbon) bevonat a jobb forgácskidobásért • A jobbos forgásirányú fúrók fekete színűek • A balos forgásirányú fúrók vörös színűek • Fúrógépekre szerelhető tokmány vagy adapter alkalmazásával • Ajánlott átmenő furatok kialakítására tömör fában, fa agglomerátumokban, lamináltakban és hasonlóknban

Obtained from steel with a high mechanical resistance • Carbide tip • 2 teeth • Body with 4 spirals • Ground shank with flat and screw • Covered by a fluorine-carbonic resin for a better chip removal • Black colour for right rotation drills • Red colour for left rotation drills • Use on drilling machines with chucks or adapters • indicated to make through holes on solid wood, wood composites, laminated and such

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

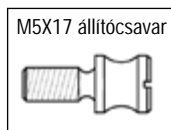


D	L	LT	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
4,5	27	57,5	● P060M004557L	● P060M004557R
5	27	57,5	● P060M005057L	● P060M005057R
6	27	57,5	● P060M006057L	● P060M006057R
7	27	57,5	● P060M007057L	● P060M007057R
8	27	57,5	● P060M008057L	● P060M008057R
8,5	27	57,5	● P060M008557L	● P060M008557R
10	27	57,5	● P060M010057L	● P060M010057R
12	27	57,5	● P060M012057L	● P060M012057R
4,5	40	70	● P060M004570L	● P060M004570R
5	40	70	● P060M005070L	● P060M005070R
6	40	70	● P060M006070L	● P060M006070R
7	40	70	● P060M007070L	● P060M007070R
8	40	70	● P060M008070L	● P060M008070R
8,5	40	70	● P060M008570L	● P060M008570R
10	40	70	● P060M010070L	● P060M010070R
12	40	70	● P060M012070L	● P060M012070R
Spec.			P060M99L	P060M99R



PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Csavar	M5X10	● WV510
Csavar	M5X17	● WV072



Forgácslap

1/p	Előtöl.seb.
3000	0,5 m/min
4000	1,2 m/min
5000	1,5 m/min
6000	1,8 m/min
8000	2,2 m/min

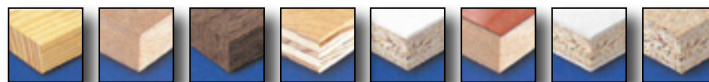
MDF-Fa

1/p	Előtöl.seb.
3000	0,3 m/min
4000	0,8 m/min
5000	1,0 m/min
6000	1,2 m/min
8000	1,7 m/min

Az adatok csak tájékoztató jellegűek, a Metal World nem felelős semmilyen helytelen alkalmazásért.

P062

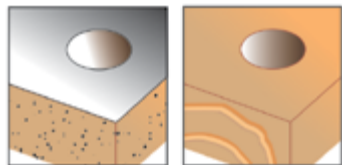
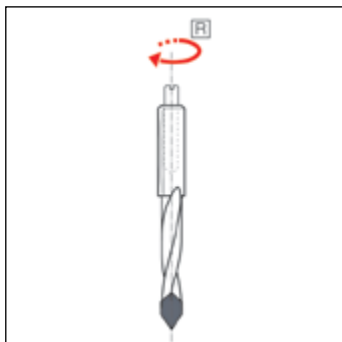
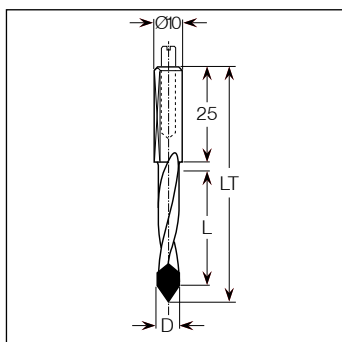
HW Átmenő fúrók



Nagyszilárdságú acélból készült test • Tömör vidia csúcsrész • 2 vágóél • 2-spirálos test • Centrirozott lapolt szár • Mérete 4X70, 30 mm hosszú szárral • PTFE (fluor-karbon) bevonat a jobb forgáskidobásért • A jobbos forgásirányú fúrók fekete színűek • A balos forgásirányú fúrók vörös színűek • Fűrőgépekre szerelhető tokmány vagy adapter alkalmazásával • Ajánlott átmenő furatok kialakítására tömör fában, fa agglomerátumokban, lamináltakban és hasonlóknban

Obtained from steel with a high mechanical resistance • Carbide tip • 2 teeth • Body with 2 spirals • Ground shank with flat and screw • Dimensions 4X70: shank mm 30 long • Covered by a fluorine-carbonic resin for a better chip removal • Black colour for right rotation drills • Red colour for left rotation drills • Use on drilling machines with chucks or adapters • Indicated to make through holes on solid wood, wood composites, laminated and such

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

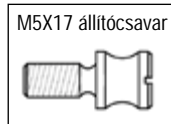


D	L	LT	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
4	22	57,5	■ P062M004058L	■ P062M004058R
5	22	57,5	● P062M005058L	● P062M005058R
6	22	57,5	● P062M006058L	● P062M006058R
7	22	57,5	● P062M007058L	● P062M007058R
8	22	57,5	● P062M008058L	● P062M008058R
10	22	57,5	● P062M010058L	● P062M010058R
12	22	57,5	● P062M012058L	● P062M012058R
4	35	70	● P062M004070L	● P062M004070R
5	35	70	● P062M005070L	● P062M005070R
6	35	70	● P062M006070L	● P062M006070R
7	35	70	● P062M007070L	● P062M007070R
8	35	70	● P062M008070L	● P062M008070R
10	35	70	● P062M010070L	● P062M010070R
12	35	70	● P062M012070L	● P062M012070R
5	40	77	● P062M005077L	● P062M005077R
6	40	77	● P062M006077L	● P062M006077R
8	40	77	● P062M008077L	● P062M008077R
10	40	77	● P062M010077L	● P062M010077R
12	40	77	● P062M012077L	● P062M012077R

Spec. P062M99L P062M99R

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Csavar	M5X10	● WV510
Csavar	M5X17	● WV072



Forgácslap

1/p	Előtöl.seb.
3000	0,5 m/min
4000	1,2 m/min
5000	1,5 m/min
6000	1,8 m/min
8000	2,2 m/min

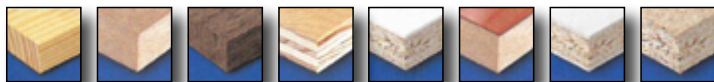
MDF-Fa

1/p	Előtöl.seb.
3000	0,3 m/min
4000	0,8 m/min
5000	1,0 m/min
6000	1,2 m/min
8000	1,7 m/min

Az adatok csak tájékoztató jellegűek, a Metal World nem felelős semmilyen helytelen alkalmazásért.

P064

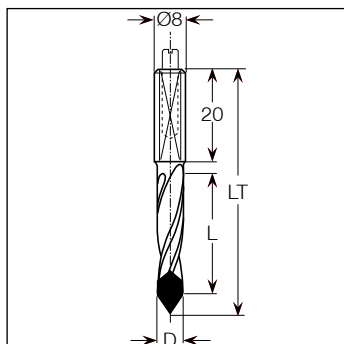
HW Átmenő fúrók



Nagyszilárdságú acélból készült test • Tömör vidia csúcsrész • 2 vágóél • 4-spirális test • Centrirozott lapolt szár állítócsavarral • PTFE (fluor-karbon) bevonat a jobb forgácskidobásért • A jobbos forgásirányú fúrók fekete színűek • A balos forgásirányú fúrók vörös színűek • Fúrógépekre szerelhető tokmány vagy adapter alkalmazásával • Ajánlott átmenő furatok kialakítására tömör fában, fa agglomerátumokban, lamináltakban és hasonlóknban

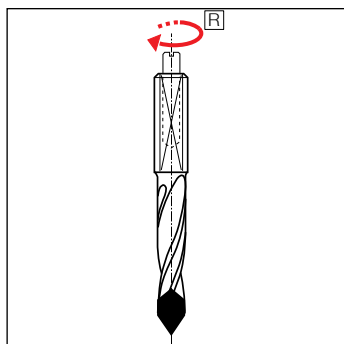
Obtained from steel with a high mechanical resistance • Carbide tip with 2 teeth • Body with 2 spirals • Ground shank with flat and screw • Covered by a fluorine-carbonic resin for a better chip removal • Black colour for right rotation drills • Red colour for left rotation drills • Use on drilling machines with chucks or adapters • Indicated to make through holes on solid wood, wood composites, laminated and such

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre



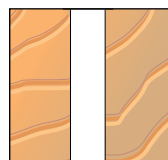
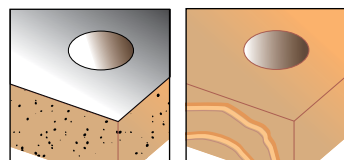
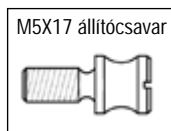
D	L	LT	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
5	25	55,5	● P064M005055L	● P064M005055R
6	25	55,5	● P064M006055L	● P064M006055R
8	25	55,5	● P064M008055L	● P064M008055R
10	25	55,5	● P064M010055L	● P064M010055R
5	35	67	● P064M005067L	● P064M005067R
6	35	67	● P064M006067L	● P064M006067R
8	35	67	● P064M008067L	● P064M008067R
10	35	67	● P064M010067L	● P064M010067R

Spec.	D	P064M99L	P064M99R



PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Csavar	M5X10	● WV510
Csavar	M5X17	● WV072



Forgácslap

1/p	Előtöl.seb.
3000	0,5 m/min
4000	1,2 m/min
5000	1,5 m/min
6000	1,8 m/min
8000	2,2 m/min

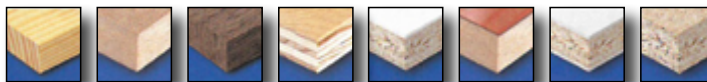
MDF–Fa

1/p	Előtöl.seb.
3000	0,3 m/min
4000	0,8 m/min
5000	1,0 m/min
6000	1,2 m/min
8000	1,7 m/min

Az adatok csak tájékoztató jellegűek, a Metal World nem felelős semmilyen helytelen alkalmazásért.

P066

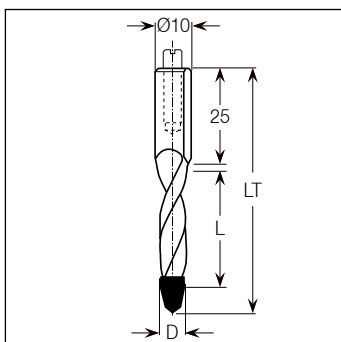
HW Átmenő fúrók



Nagyszilárdságú acélból készült test • Speciális vídia csúcscsész • 2 vágóél • Speciális csúcsponti geometria • 2-spirálós test • Centrírozott lapolt szár állítócsavarral • PTFE (fluor-karbon) bevonat a jobb forgácskidobásért • A jobbos forgásirányú fúrók fekete színűek • A balos forgásirányú fúrók vörös színűek • Fűrőgépekre szerelhető tokmány vagy adapter alkalmazásával • Ajánlott átmenő furatok kialakítására MDF-ben, forgácslapokban, lamináltakban és hasonlóknban

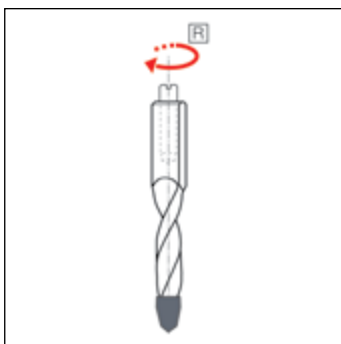
Obtained from steel with a high mechanical resistance • Carbide tip • 2 teeth • Special V point geometry • Body with 2 spirals • Ground shank with flat and screw • Covered by a fluorine-carbonic resin for a better chip removal • Black colour for right rotation drills • Red colour for left rotation drills • Use on drilling machines with chucks or adapters • Indicated to make through holes on solid wood, wood composites, laminated and such

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre



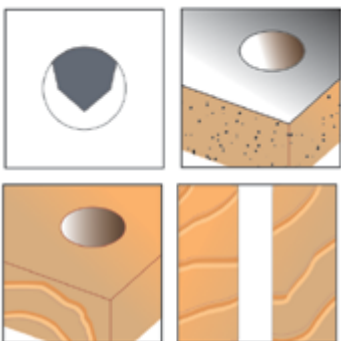
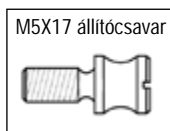
D	L	LT	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
5	22	57,5	● P066M005057L	● P066M005057R
6	22	57,5	● P066M006057L	● P066M006057R
8	22	57,5	● P066M008057L	● P066M008057R
10	22	57,5	● P066M010057L	● P066M010057R
5	35	70	● P066M005070L	● P066M005070R
6	35	70	● P066M006070L	● P066M006070R
8	35	70	● P066M008070L	● P066M008070R
10	35	70	● P066M010070L	● P066M010070R

Spec.	P066M99L	P066M99R



PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Csavar	M5X10	● WV510
Csavar	M5X17	● WV072



Forgácslap

1/p	Előtol.seb.
3000	1 m/min
4000	1,5 m/min
5000	2,0 m/min
6000	2,5 m/min
8000	2,8 m/min

MDF–Fa

1/p	Előtol.seb.
3000	0,7 m/min
4000	1,0 m/min
5000	1,4 m/min
6000	1,7 m/min
8000	2,0 m/min

Az adatok csak tájékoztató jellegűek, a Metal World nem felelős semmilyen helytelen alkalmazásért.

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

"ELICA" fúrósárak átmenő furatokhoz

"ELICA" VHW Durchgangsbohrer

Mèches à percer pour trou débouchants carbure monobloc "ELICA"

Однокорпусные сквозные сверла "ELICA"

P067

ÚJ

HWM "Elica" átmenő fúrók



Nagyszilárdságú acélból készült test • Speciális vidia csúcsrész • 2 vágóél • Speciális csúcsponthi geometria • 2-spirálos test • Centrirozott lapolt szár állítócsavarral • PTFE (fluor-karbon) bevonat a jobb forgácskidobásért • Fúrógépekre szerelhető tokmány vagy adapter alkalmazásával • Ajánlott átmenő furatok kialakítására MDF-ben, forgácslapokban, lamináltakban és hasonlóknak

Obtained from steel with a high mechanical resistance • Solid carbide body with 2 teeth • Special V point geometry • Body with 2 spirals • Ground shank with flat and screw • Use on drilling machines with chucks or adapters • Indicated to make through holes on wood composites laminated and such

elica

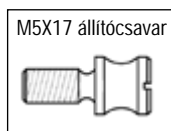
● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	L	L1	LT	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
3	18	33	57,5	● P067M003057L	● P067M003057R
4	22	27	57,5	● P067M004057L	● P067M004057R
5	20	27	57,5	● P067M005057L	● P067M005057R
6	20	27	57,5	● P067M006057L	● P067M006057R
8	20	27	57,5	● P067M008057L	● P067M008057R
3	20	40	70	● P067M003070L	● P067M003070R
4	25	35	70	● P067M004070L	● P067M004070R
5	33	27	70	● P067M005070L	● P067M005070R
6	33	27	70	● P067M006070L	● P067M006070R
8	33	27	70	● P067M008070L	● P067M008070R

Spec.		P067M99L	P067M99R

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Csavar	M5X10	● WW510
Csavar	M5X17	● WW072



Forgácslap

1/p	Elötöl.seb.
4000	1,5 m/min
5000	2,0 m/min
6000	2,5 m/min
8000	2,8 m/min
9000	3,0 m/min

MDF-Fa

1/p	Elötöl.seb.
4000	1,0 m/min
5000	1,4 m/min
6000	1,7 m/min
8000	2,0 m/min
9000	2,1 m/min

Az adatok csak tájékoztató jellegűek, a Metal World nem felelős semmilyen helytelen alkalmazásért.

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

P068

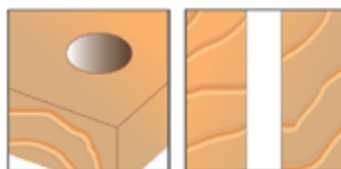
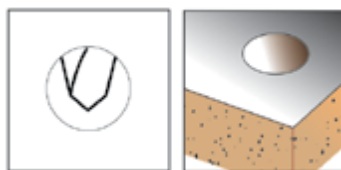
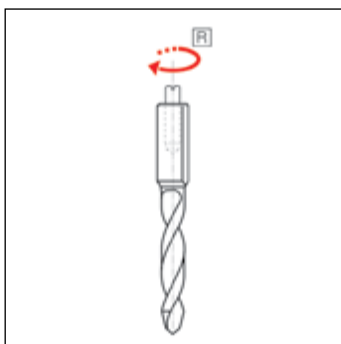
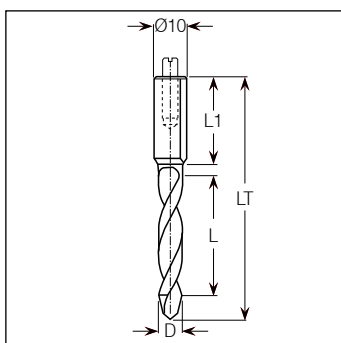
HWM Átmenő fúrók



Tömör vidiából készült test és nagyszilárdságú acélból készült szár • 2 vágóél • Speciális csúcsponti geometria • 2-spirálos test • Centrirozott lapolt szár állítócsavarral • Fúrógépekre szerelhető tokmány vagy adapter alkalmazásával • Ajánlott átmenő furatok kialakítására MDF-ben, forgácslapokban, lamináltakban és hasonlóknak

Obtained from steel with a high mechanical resistance • Solid carbide body with 2 teeth • Special V point geometry • Body with 2 spirals • Ground shank with flat and screw • Use on drilling machines with chucks or adapters • Indicated to make through holes on wood composites laminated and such

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

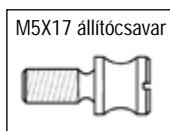


D	L	L1	LT	Baloz cikkszám	Jobbos cikkszám
3	18	33	57,5	● P068M003057L	● P068M003057R
4	22	27	57,5	● P068M004057L	● P068M004057R
5	20	27	57,5	● P068M005057L	● P068M005057R
6	20	27	57,5	● P068M006057L	● P068M006057R
8	20	27	57,5	● P068M008057L	● P068M008057R
3	20	40	70	● P068M003070L	● P068M003070R
4	25	35	70	● P068M004070L	● P068M004070R
5	33	27	70	● P068M005070L	● P068M005070R
6	33	27	70	● P068M006070L	● P068M006070R
8	33	27	70	● P068M008070L	● P068M008070R

Spec.	P068M99L	P068M99L

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Csavar	M5X10	● WV510
Csavar	M5X17	● WV072



Forgácslap

1/p	Elötöl.seb.
4000	1,5 m/min
5000	2,0 m/min
6000	2,5 m/min
8000	2,8 m/min
9000	3,0 m/min

MDF-Fa

1/p	Elötöl.seb.
4000	1,0 m/min
5000	1,4 m/min
6000	1,7 m/min
8000	2,0 m/min
9000	2,1 m/min

Az adatok csak tájékoztató jellegűek, a Metal World nem felelős semmilyen helytelen alkalmazásért.

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

Példák fúrószárak és tokmányok közötti kapcsolódásra

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

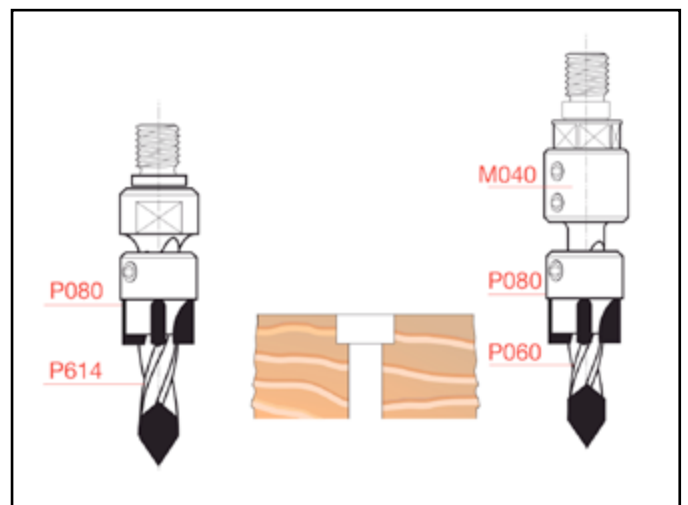
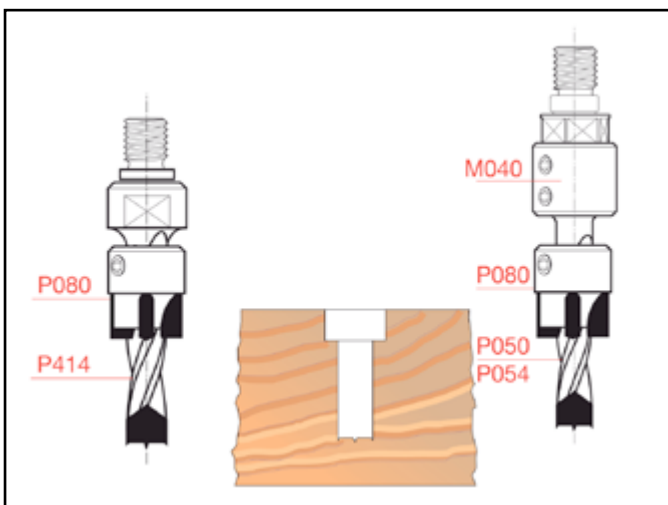
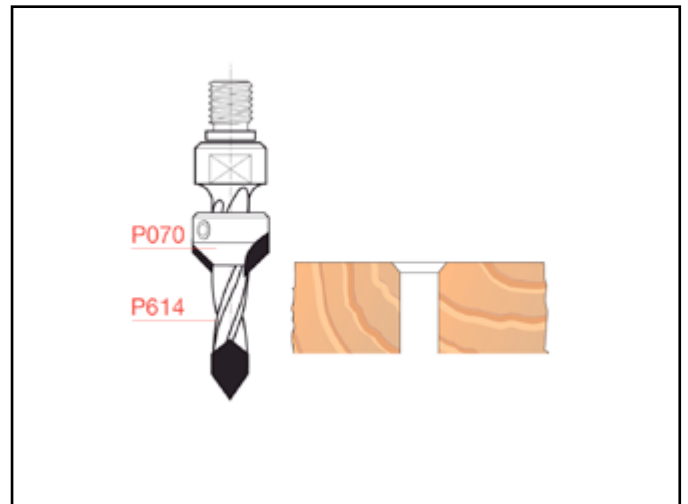
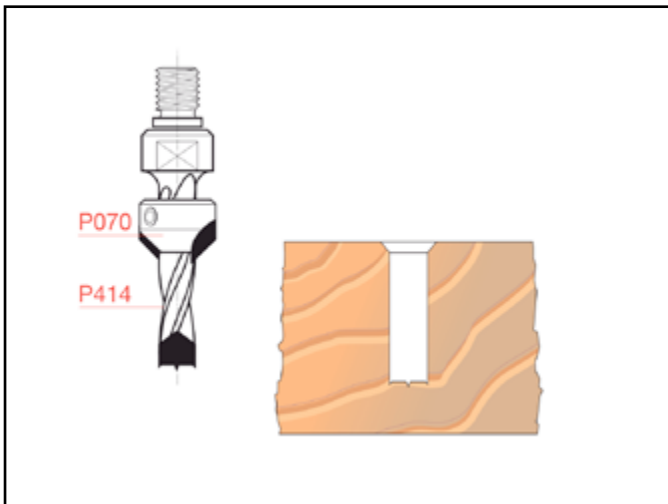
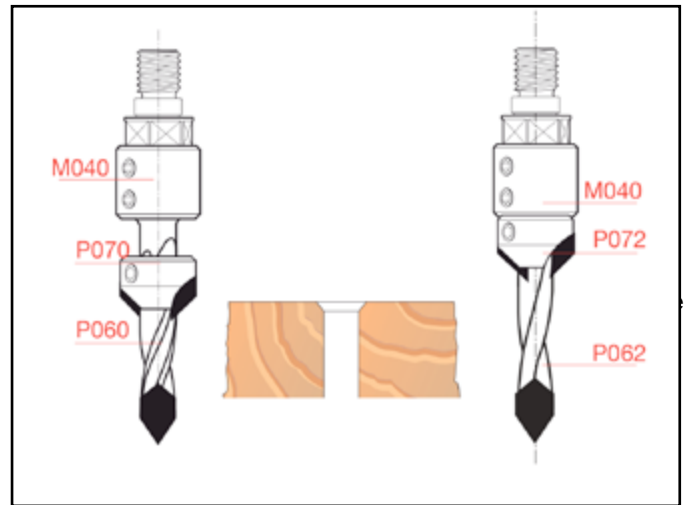
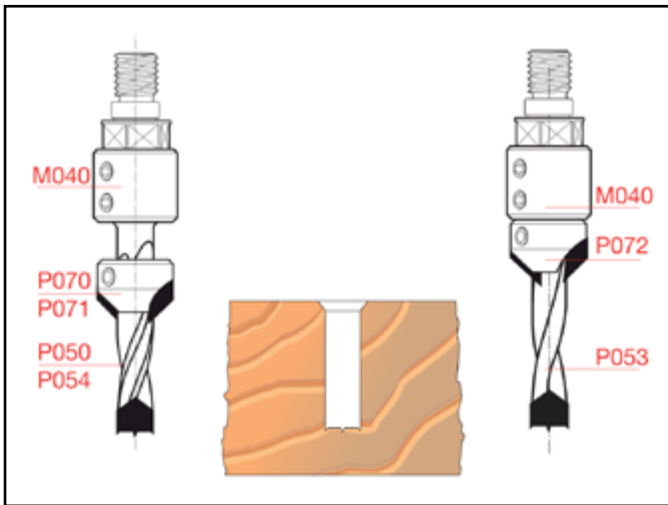
FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

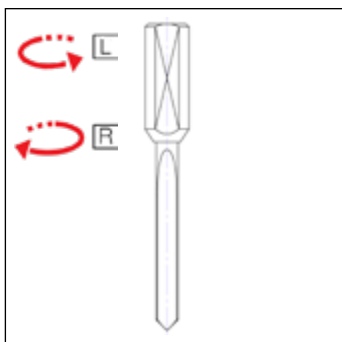
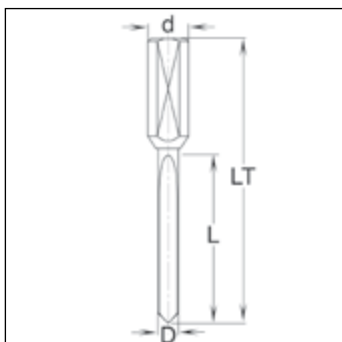


P069**ÚJ****HWM Tömör vídia fúrótü**

Tömör vidiából készült test és nagyszilárdságú acélból készült szár • 1 vágóél • Centrírozott lapolt szár állítócsavarral • Fúrógépekre szerelhető tokmány vagy adapter alkalmazásával • Ajánlott furatok kialakítására MDF-ben, forgácslapokban, lamináltakban és hasonlóknban

Obtained from steel with a high mechanical resistance • Solid carbide body • Special V point geometry • Ground shank with flat and screw • Use on drilling machines with chucks or adapters • Indicated to make holes on wood composites laminated and such

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

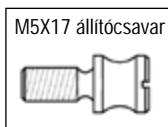


D	L	LT	d	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
2	12	57,5	10X33	■ P069M020057L	■ P069M020057R
2,5	16	57,5	10X33	■ P069M025057L	■ P069M025057R
3	15	57,5	10X33	■ P069M030057L	■ P069M030057R
3,5	18	57,5	10X27	■ P069M035057L	■ P069M035057R
5	25	57,5	10X27	■ P069M050057L	■ P069M050057R
2	12	70	10X40	■ P069M020070L	■ P069M020070R
2,5	16	70	10X40	■ P069M025070L	■ P069M025070R
3	25	70	10X40	■ P069M030070L	■ P069M030070R
3,5	18	70	10X40	■ P069M035070L	■ P069M035070R
5	35	70	10X27	■ P069M050070L	■ P069M050070R

Spec.	P069M99L	P069M99R

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Csavar	M5X10	● WV510
Csavar	M5X17	● WV072



Forgácslap

1/p	Előtöl.seb.
3000	1,5 m/min
4000	2,5 m/min
5000	3,0 m/min
6000	3,5 m/min
8000	4,0 m/min

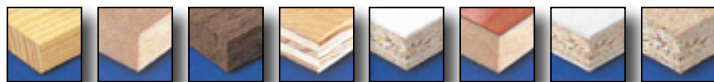
MDF-Fa

1/p	Előtöl.seb.
3000	1,5 m/min
4000	2,5 m/min
5000	3,0 m/min
6000	3,5 m/min
8000	4,0 m/min

Az adatok csak tájékoztató jellegűek, a Metal World nem felelős semmilyen helytelen alkalmazásért.

P070

HW Sülyesztők



Nagyszilárdságú acélból készült test • 2 vidia vágóél • Csavarral rögzíthető • A P050 - P054 - P060 - P064 és a P414 - P614 tiplifúrókra és átmenő fúrókra szerelhetők • MDF panelek, forgácslapok, lamináltak és hasonlók sülyesztőmaró-sára ajánlott

Obtained from steel with a high mechanical resistance • 2 Carbide teeth • Fixing by means of a screw • To mount on dowel drills and through hole dowel drills P050-P054-P060 and P414-P614 • Indicated to make bevelled holes on solid wood, wood composites, laminated and such

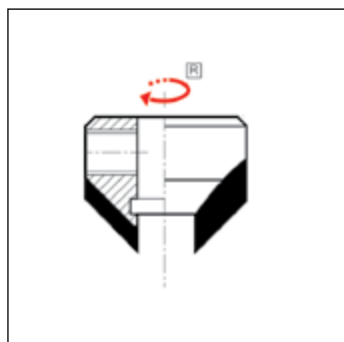
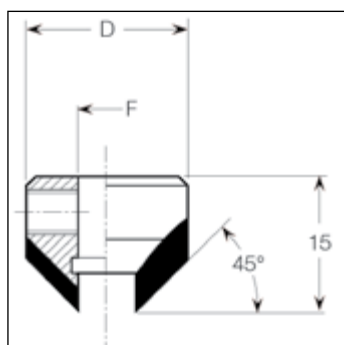
Z2

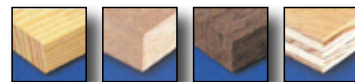
● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

F	D	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
4	14	● P070M04AAAAL	● P070M04AAAAR
5	16	● P070M05AAAAL	● P070M05AAAAR
6	16	● P070M06AAAAL	● P070M06AAAAR
7	18	● P070M07AAAAL	● P070M07AAAAR
8	18	● P070M08AAAAL	● P070M08AAAAR
9	20	● P070M09AAAAL	● P070M09AAAAR
10	20	● P070M10AAAAL	● P070M10AAAAR
12	22	● P070M12AAAAL	● P070M12AAAAR
Spec.		P070M99L	P070M99R

PÓTALKATRÉSZEK

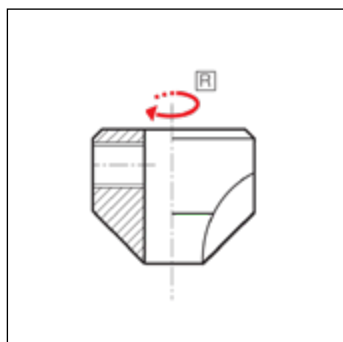
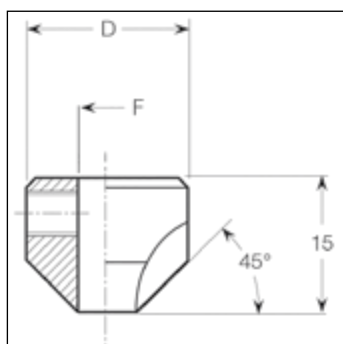
Megnevezés	Méret	Cikkszám
Csavar (D.4-10)	M5X5	● WVGR5
Csavar (D.12-14)	M6X6	● WVGR6



P071**HS Sülylesztők**

Nagyszilárdságú acélból készült test • 2 gyorsacél vágóél • Csavarral rögzíthető • Fűrészárakra szerelhető • Tömör fa sülylesztőmarására ajánlott

Obtained from steel with a high mechanical resistance • 2 HS teeth • Fixing by means of a screw • To mount on dowel drills and through hole dowel drills • Indicated to make bevelled holes on solid wood

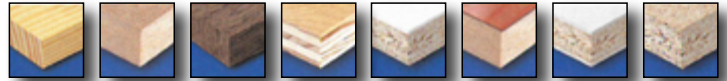
**Z2**

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

F	D	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
4	16	● P071S04AAAAL	● P071S04AAAAR
5	16	● P071S05AAAAL	● P071S05AAAAR
6	16	● P071S06AAAAL	● P071S06AAAAR
7	18	● P071S07AAAAL	● P071S07AAAAR
8	18	● P071S08AAAAL	● P071S08AAAAR
9	20	● P071S09AAAAL	● P071S09AAAAR
10	20	● P071S10AAAAL	● P071S10AAAAR
12	22	● P071S12AAAAL	● P071S12AAAAR
Spec.		P071S99L	P071S99R

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méretek	Cikkszám
Cavar (D.4–10)	M5X5	● WVGR5
Csavar (D.12–14)	M6X6	● WVGR6

P072**HW Sülyesztők**

Nagyszilárdságú acélból készült test • 2 vedia vágóél • Csavarral rögzíthető • A P053 - P056 - P062 - P066 cikk-számú fúrószárakra szerelhető • MDF panelek, forgácslapok, lamináltak és hasonlók sülyesztőmarására ajánlott

Obtained from steel with a high mechanical resistance • 2 Carbide teeth • Fixing by means of a screw • Use on dowell drills P053 - P056 - P062 - P066 • Indicated to make bevelled holes on wood, wood composites, laminated and such

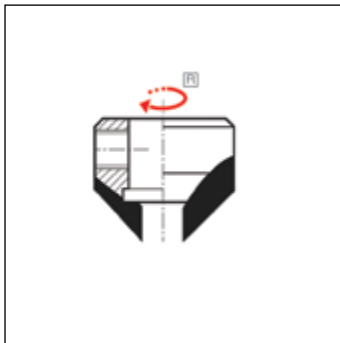
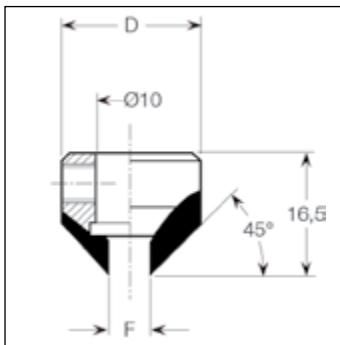
Z2

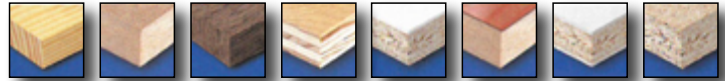
● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

F	D	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
5÷10	20	● P072M1020AAL	● P072M1020AAR
12	22	● P072M1222AAL	● P072M1222AAR
Spec.		P072M99L	P072M99R

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Csavar	M5X5	● WVGR5



P080**HW Süllyesztőmarók**

Nagyszilárdságú acélból készült test • 2 vágóél • 2 vidia elővágóél • Csavarral rögzíthető • A P050 - P054 - P060 - P064 és a P414 - P614 tiplifúrókra és átmenő fúrókra szerelhető • Tömör fa, fa agglomerátumok, lamináltak és hasonló süllyesztőmarására ajánlott

Obtained from steel with a high mechanical resistance • 2 teeth • 2 spurs • Fixing by means of a screw • Use on dowel drills and through hole dowel drills P050 - P054 - P060 and P414 - P614 • Indicated to bevel holes on wood, wood composites, laminated and such

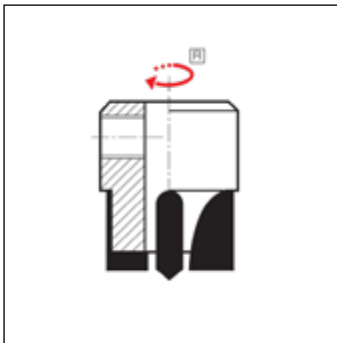
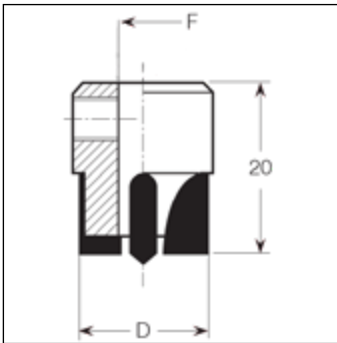
Z2+2

● = Készleten van

■ = Szállítási idő 20 munkanap

△ = Rendelésre

D	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
20	● P080M20AAAAL	● P080M20AAAAR
25	● P080M25AAAAL	● P080M25AAAAR
30	● P080M30AAAAL	● P080M30AAAAR
35	● P080M35AAAAL	● P080M35AAAAR
40	● P080M40AAAAL	● P080M40AAAAR
Spec.	P080M99L	P080M99R



PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Csavar	M5X5	● WVGR5

Süllyesztős tokmányok

HW Bohraufnahme mit Versenker

Fraisoir porte-mèche

Адаптеры для сверел с зенкером

P400

HW Süllyesztős tokmányok



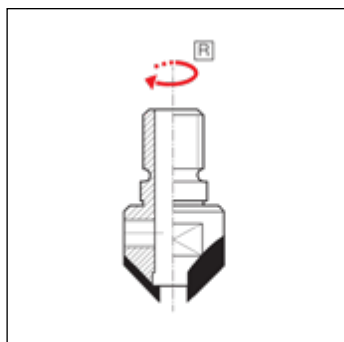
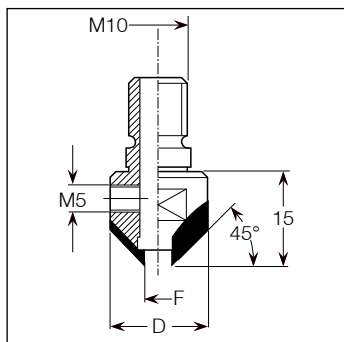
Nagyszilárdságú acélból készült test • 2 vidia vágóél • A fúró csavarral rögzíthető • ALBERTI - BALESTRINI - BIESSE - BUSELLATO - GESSNER - MORBIDELLI - REIMALL - TORWEG - GE - VITAP - WEEKE gépekhez használható • P104 - P105 - P107 cikkszámú fúrókkal használható • Tömör fában, fa agglomerátumokban, lamináltakban és hasonlóknban furatok süllyesztésére ajánlott

Obtained from steel with a high mechanical resistance • 2 carbide teeth • Screw for fixing twist drills • Use on the following drilling machines: ALBERTI - BALESTRINI - BIESSE - BUSELLATO - GESSNER - MORBIDELLI - REIMALL - TORWEGGE - VITAP - WEEKE • Use with drills item nr. P104 - P105 - P107 • Indicated to make bevelled holes on wood, laminated and such

Z2

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

F	D	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
3	16	● P400M30AAAAL	● P400M30AAAAR
3,5	16	● P400M35AAAAL	● P400M35AAAAR
4	16	● P400M40AAAAL	● P400M40AAAAR
4,5	16	● P400M45AAAAL	● P400M45AAAAR
5	16	● P400M50AAAAL	● P400M50AAAAR
5,5	16	● P400M55AAAAL	● P400M55AAAAR
6	16	● P400M60AAAAL	● P400M60AAAAR
Spec.		P400M99L	P400M99R



PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Csavar	M5X5	● WVGR5

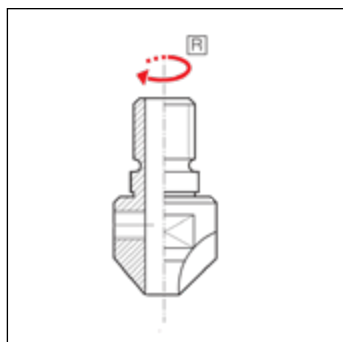
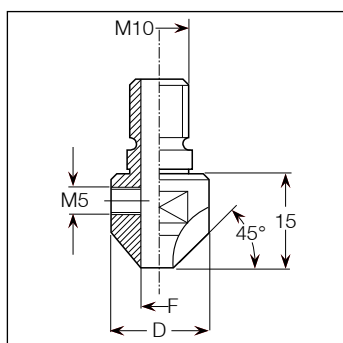
P401

HS Süllyesztős tokmányok



Edzett acélból (HS) készült • 2 vágóél • A fúró csavarral rögzíthető • ALBERTI - BALESTRINI - BIESE - BUSELLATO - GESSNER - MORBIDELLI - REIMALL - TORWEGGE - VITAP - WEEKE gépeken használható • P104 - P105 - P107 cikkszámú fúrókkal használható • Furatok süllyesztésére ajánlott tömör fában

Obtained from steel HS • 2 teeth • Screw for fixing twist drills • Use on the following drilling machines: ALBERTI - BALESTRINI - BIESE - BUSELLATO - GESSNER - MORBIDELLI - REIMALL - TORWEGGE - VITAP - WEEKE • Use with drills item nr. P104 - P105 - P107 • Indicated to make bevelled holes on massiv wood



Z2

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

F	D	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
3	16	● P401S30AAAAAL	● P401S30AAAAAR
3,5	16	● P401S35AAAAAL	● P401S35AAAAAR
4	16	● P401S40AAAAAL	● P401S40AAAAAR
4,5	16	● P401S45AAAAAL	● P401S45AAAAAR
5	16	● P401S50AAAAAL	● P401S50AAAAAR
5,5	16	● P401S55AAAAAL	● P401S55AAAAAR
6	16	● P401S60AAAAAL	● P401S60AAAAAR
Spec.		P401S99L	P401S99R

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Csavar	M5X5	● WVGR5

Süllyesztős tokmányok

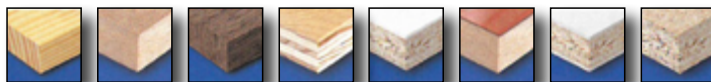
HW Bohraufnahme mit Versenker

Mandrin Fraiseur porte-mèche

Адаптеры для сверел с зенкером

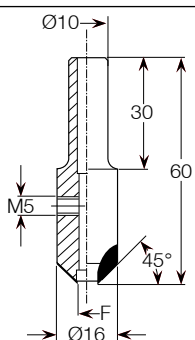
P094

HW Süllyesztős tokmányok



Nagyszilárdságú acélból készült test • 2 vidia vágóél • A fúró csavarral rögzíthető • Centrízott szár • A P104 - P105 - P107 cikkszámú fúrókkal használható • Tomór fában, fa agglomerátumokban, lamináltakban és hasonlóknak furatok süllyesztésére ajánlott

Obtained from steel with a high mechanical resistance • 2 Carbide teeth • Screw for fixing twist drills • Ground shank • Use with drills item nr. P104 - P105 - P107 • Indicated to make holes on wood, wood composites, laminated and such



Z2

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

F	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
3	● P094M30AAAAL	● P094M30AAAAR
3,5	● P094M35AAAAL	● P094M35AAAAR
4	● P094M40AAAAL	● P094M40AAAAR
4,5	● P094M45AAAAL	● P094M45AAAAR
5	● P094M50AAAAL	● P094M50AAAAR
5,5	● P094M55AAAAL	● P094M55AAAAR
6	● P094M60AAAAL	● P094M60AAAAR
Spec.	P094M99L	P094M99R

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Csavar	M5X5	● WVGR5

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

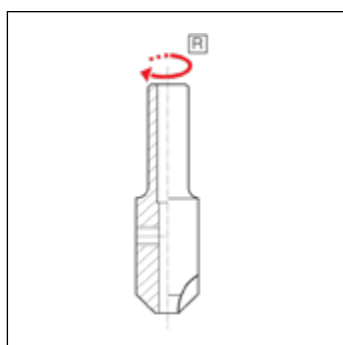
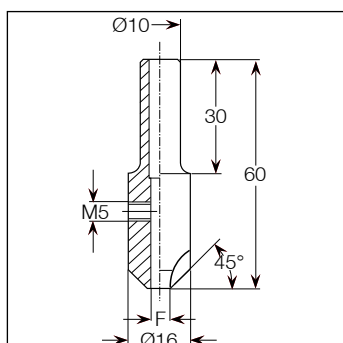
P095

HS Süllyesztős tokmányok



Edzett acélból (HS) készült • 2 vágóél • A fűrő csavarral rögzíthető • Centrírozott szár • P104 - P105 - P107 cikkszámú fűrőkkel használható • Furatok süllyesztésére ajánlott tömör fában

Obtained from steel HS • Execution with 2 teeth • Screw for fixing twist drills • Ground shank • Use with P104 - P105 - P107 • Indicated to make holes on solid wood



Z2

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

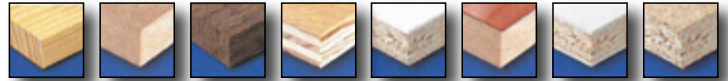
F	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
3	● P095S30AAAAL	● P095S30AAAAR
3,5	● P095S35AAAAL	● P095S35AAAAR
4	● P095S40AAAAL	● P095S40AAAAR
4,5	● P095S45AAAAL	● P095S45AAAAR
5	● P095S50AAAAL	● P095S50AAAAR
5,5	● P095S55AAAAL	● P095S55AAAAR
6	● P095S60AAAAL	● P095S60AAAAR
Spec.	P095S99L	P095S99R

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Csavar	M5X5	● WVGR5

P100

HW Csigafúrók



Nagyszilárdságú acélból készült test • Tömör vidia csúcsrész • 2 vágóél • 2 elővágó • Csúcsközepont • 4-spirálos test • Centrirozott szár • RPTFE (fluor-karbon) bevonat a jobb forgácskidobásért • A jobbos forgásirányú fúrók fekete színűek • A balos forgásirányú fúrók vörös színűek • Ajánlott zsákfuratok készítésére tömör fában, fa agglomerátumokban, lamináltakban és hasonlóknban

Obtained from steel with a high mechanical resistance • Carbide tip • 2 teeth • 2 spurs • Centre point • Body with 4 spirals • Ground shank • Covered by a fluorine-carbonic resin for a better chip removal • Black colour for right rotation drills • Red colour for left rotation drills • To make holes on wood, wood composites, laminated and such

LT Max=120

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	d	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
6	6	▲ P100M06120AL	▲ P100M06120AR
8	8	▲ P100M08120AL	▲ P100M08120AR
10	10	▲ P100M10120AL	▲ P100M10120AR
12	12	▲ P100M12120AL	▲ P100M12120AR
14	14	▲ P100M14120AL	▲ P100M14120AR
16	16	▲ P100M16120AL	▲ P100M16120AR
18	18	▲ P100M18120AL	▲ P100M18120AR

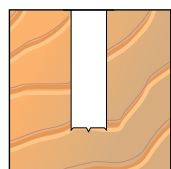
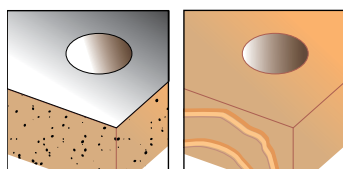
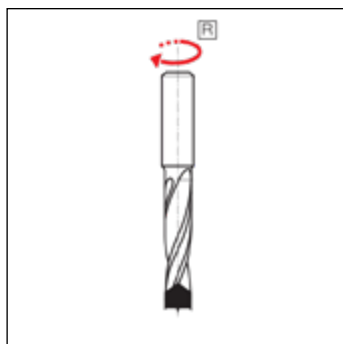
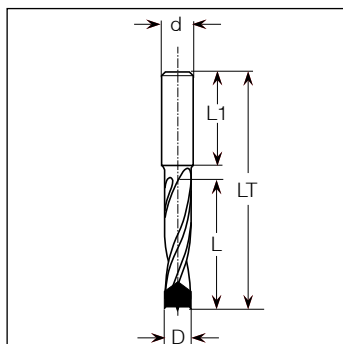
LT Max=180

D	d	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
10	10	▲ P100M10180AL	▲ P100M10180AR
12	12	▲ P100M12180AL	▲ P100M12180AR
14	14	▲ P100M14180AL	▲ P100M14180AR
16	16	▲ P100M16180AL	▲ P100M16180AR
18	18	▲ P100M18180AL	▲ P100M18180AR

LT Max=220

D	d	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
12	12	▲ P100M12220AL	▲ P100M12220AR
14	14	▲ P100M14220AL	▲ P100M14220AR
16	16	▲ P100M16220AL	▲ P100M16220AR
18	18	▲ P100M18220AL	▲ P100M18220AR

Spec.	P100M99L	P100M99R
Spec. HS	P100S99L	P100S99R



Tömör vídia csigafúrók

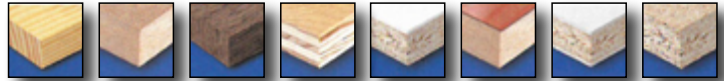
VHW Spiralbohrer

Mèches à tourillonner carbure monobloc

Сверла монолитные присадочные

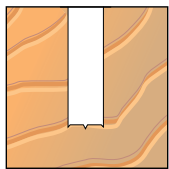
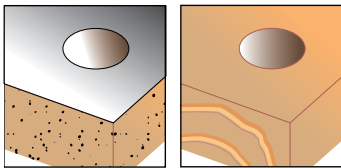
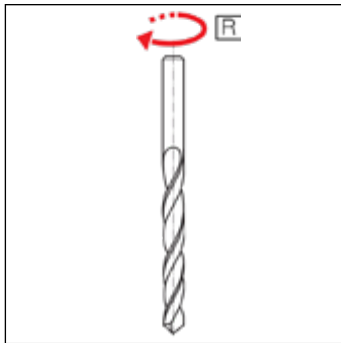
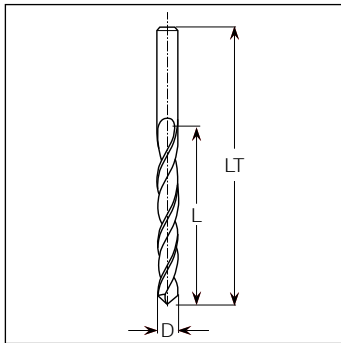
P104

HWM Tömör vídia csigafúrók



Kiváló minőségű tömör vidiából készült test • 2 vágóél • 2-spirálos test hátszalaggal • Ajánlott furatok készítésére tömör fában, fa agglomerátumokban, lamináltakban és hasonlóknban

Obtained from high quality massiv carbide • 2 teeth • 2 spirals with back clearance angle • Indicated to make holes on wood, wood composites, laminated and such



● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

D	L	LT	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
2	24	49	● P104M20049AL	● P104M20049AR
2,5	24	49	● P104M25049AL	● P104M25049AR
3	30	55	● P104M30055AL	● P104M30055AR
3,5	30	55	● P104M35055AL	● P104M35055AR
4	30	55	● P104M40055AL	● P104M40055AR
4,5	35	60	● P104M45060AL	● P104M45060AR
5	35	60	● P104M50060AL	● P104M50060AR
Spec.			P104M99L	P104M99R

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

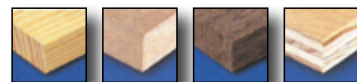
FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

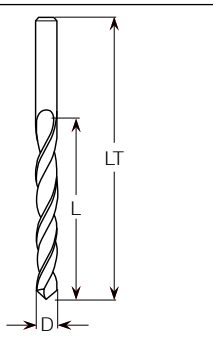
RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

P105**HS Csigafúrók**

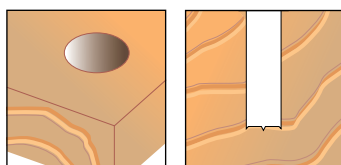
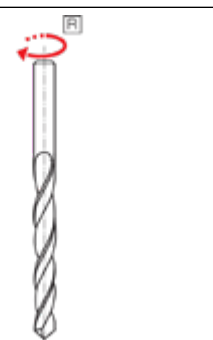
Nagy kopásállóságú acélból (HS) készült • 2 vágóél • 2-spirálos test hátszalaggal • Ajánlott furatok készítésére tömör fában

Obtained from steel HS with a high wear resistance • 2 teeth • 2 spirals with back clearance angle • Indicated to make holes on solid wood

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

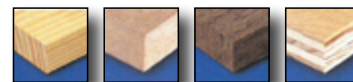


D	L	LT	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
3	33	61	● P105S03061AL	● P105S03061AR
3,5	39	70	● P105S03570AL	● P105S03570AR
4	43	75	● P105S04075AL	● P105S04075AR
4,5	47	80	● P105S04580AL	● P105S04580AR
5	52	86	● P105S05086AL	● P105S05086AR
5,5	57	93	● P105S05593AL	● P105S05593AR
6	57	93	● P105S06093AL	● P105S06093AR
Spec.			P105S99L	P105S99R



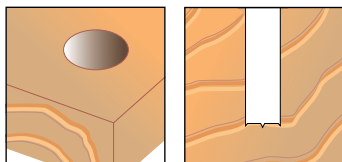
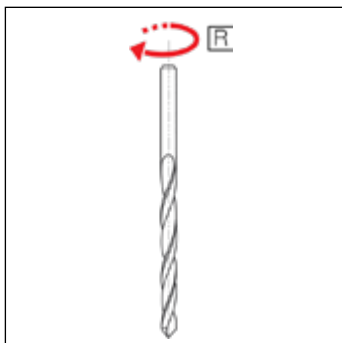
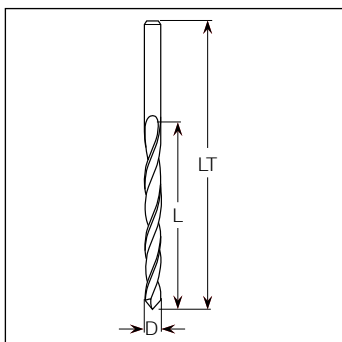
P107

HS Csigafúrók hosszú spirállal



Nagy kopásállóságú acélból (HS) készült • 2 vágóél • 2-spirálós test hátszalaggal • Ajánlott furatok készítésére tömör fában olyan esetben, ahol speciális követelmény a forgácskihordás

Obtained from steel HS with a high wear resistance • 2 teeth • 2 spirals with back clearance angle • Indicated to make holes on solid wood for special requirements of chip removal



● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	L	LT	Cikkszám
3	33	61	● P107S30061AR
3,5	39	70	● P107S35070AR
4	43	75	● P107S40075AR
4,5	47	80	● P107S45080AR
5	52	86	● P107S50086AR
5,5	57	93	● P107S55093AR
6	57	93	● P107S60093AR
Spec.			P107S99R

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

Csigafúrók
mély furatokhoz

Schlangenbohrer

Mèches pour perçage profond

Сверла для глубокого
сверления

P108

HS Auger fúrószárak

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

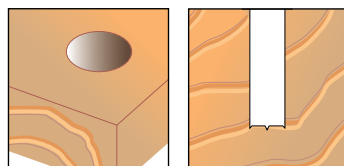
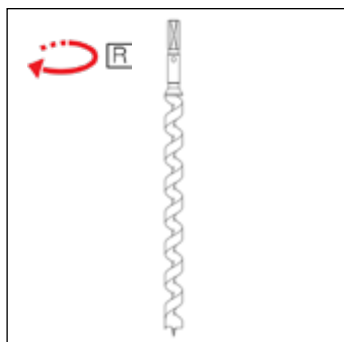
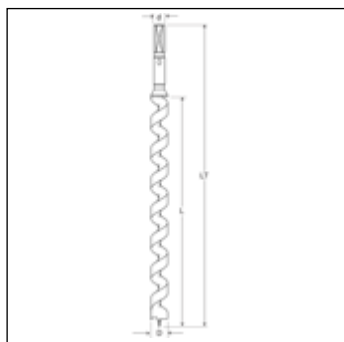
RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



Nagy kopásállóságú acélból (HS) készült • 2 vágóél • 2-spirálós test hátszalaggal • Ajánlott furatok készítésére tömör fában olyan esetben, ahol speciális követelmény a forgácskihordás • Mély furatokhoz

Obtained from steel HS with a high wear resistance • 2 teeth • 2 spirals with back clearance angle • Indicated to make holes on solid wood for special requirements of chip removal • Available for deep holes

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre



D	L	LT	d	Cikkszám
10	100	200	9	▲ P108S100200R
10	165	235	9	▲ P108S100235R
10	250	320	9	▲ P108S100250R
10	310	380	9	▲ P108S100380R
10	390	460	9	▲ P108S100460R
10	580	650	9	▲ P108S100650R
11	100	200	10	▲ P108S110200R
11	250	320	10	▲ P108S110320R
12	100	200	10	▲ P108S120200R
12	165	235	12	▲ P108S120235R
12	250	320	12	▲ P108S120320R
12	390	460	12	▲ P108S120460R
12	580	650	12	▲ P108S120650R
12	810	880	12	▲ P108S120880R
13	165	235	12	▲ P108S130235R
13	250	320	12	▲ P108S130320R
14	100	200	12	▲ P108S140200R
14	165	235	12	▲ P108S140235R
14	250	320	12	▲ P108S140320R
14	390	460	12	▲ P108S140460R
14	580	650	12	▲ P108S140650R
14	810	880	12	▲ P108S140880R
15	165	235	12	▲ P108S150235R
15	250	320	12	▲ P108S150320R
16	100	200	12	▲ P108S160200R
16	165	235	12	▲ P108S160235R
16	250	320	12	▲ P108S160320R
16	390	460	12	▲ P108S160460R
16	580	650	12	▲ P108S160650R
16	810	880	12	▲ P108S160880R
16	1010	1080	12	▲ P108S161080R
17	250	320	12	▲ P108S170320R
17	390	460	12	▲ P108S170460R
18	100	200	12	▲ P108S180200R
18	165	235	12	▲ P108S180235R
18	250	320	12	▲ P108S180320R
18	390	460	12	▲ P108S180460R
18	580	650	12	▲ P108S180650R
18	810	880	12	▲ P108S180880R
18	1010	1080	12	▲ P108S181080R
19	110	235	12	▲ P108S190235R
19	250	320	12	▲ P108S190320R
20	100	200	12	▲ P108S200200R
20	165	235	12	▲ P108S200235R
20	250	320	12	▲ P108S200320R

Csigafúrók
mély furatokhoz

Schlangenbohrer

Mèches pour perçage profond

Сверла для глубокого
сверления

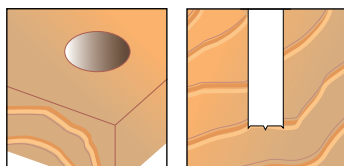
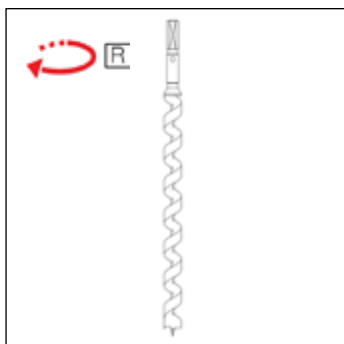
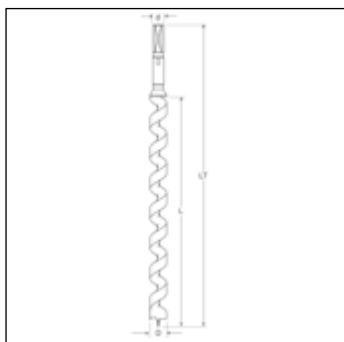
P108

HS Auger fúrószárak



● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

D	L	LT	d	Cikkszám
20	390	460	12	△ P108S200460R
20	580	650	12	△ P108S200650R
20	810	880	12	△ P108S200880R
20	1010	1080	12	△ P108S201080R
22	100	200	12	△ P108S220200R
22	165	235	12	△ P108S220235R
22	250	320	12	△ P108S220320R
22	390	460	12	△ P108S220460R
22	580	650	12	△ P108S220650R
22	810	880	12	△ P108S220880R
22	1010	1080	12	△ P108S221080R
24	100	200	12	△ P108S240200R
24	165	235	12	△ P108S240235R
24	250	320	12	△ P108S240320R
24	390	460	12	△ P108S240460R
24	580	650	12	△ P108S240650R
24	810	880	12	△ P108S240880R
24	1010	1080	12	△ P108S241080R
25	100	200	12	△ P108S250200R
25	165	235	12	△ P108S250235R
25	250	320	12	△ P108S250320R
25	390	460	12	△ P108S250460R
25	580	650	12	△ P108S250650R
25	810	880	12	△ P108S250880R
26	100	200	12	△ P108S260200R
26	165	235	12	△ P108S260235R
26	250	320	12	△ P108S260320R
26	390	460	12	△ P108S260460R
26	580	650	12	△ P108S260650R
26	810	880	12	△ P108S260880R
28	100	200	12	△ P108S280200R
28	165	235	12	△ P108S280235R
28	250	320	12	△ P108S280320R
28	390	460	12	△ P108S280460R
28	580	650	12	△ P108S280650R
30	100	200	12	△ P108S300200R
30	165	235	12	△ P108S300235R
30	250	320	12	△ P108S300320R
30	390	460	12	△ P108S300460R
30	580	650	12	△ P108S300650R
32	100	200	12	△ P108S320200R
32	165	235	12	△ P108S320235R
32	250	320	12	△ P108S320320R
32	390	460	12	△ P108S320460R
32	580	650	12	△ P108S320650R
32	810	880	12	△ P108S320880R
34	165	235	12	△ P108S340235R
35	165	235	12	△ P108S350235R
35	250	320	12	△ P108S350320R
35	390	460	12	△ P108S350460R



TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

Csigafúrók mély furatokhoz

HS Spiralbohrer mit langen Spannuten

Mèches pour perçage profond

Сверла для глубокого сверления

P109

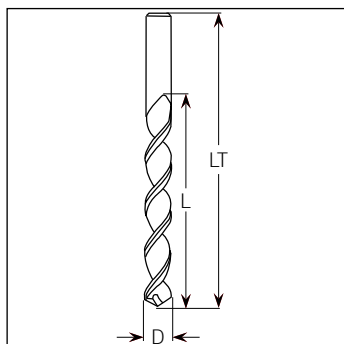
HS Csigafúrók mély furatokhoz



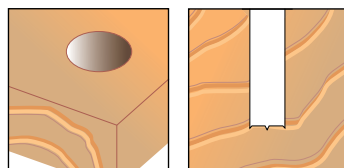
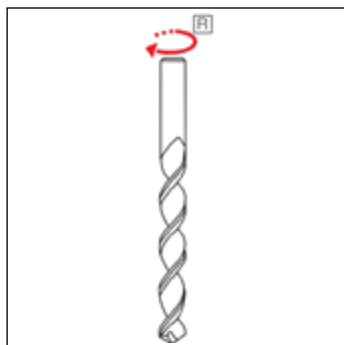
Nagy kopásállóságú acélból (HS) készült • 2 vágóél • 2-spirálos test hátszalaggal • Ajánlott furatok készítésére tömör fában olyan esetben, ahol speciális követelmény a forgácskihordás • Mély furatokhoz

Obtained from steel HS with a high wear resistance • 2 teeth • 2 spirals with back clearance angle • Indicated to make holes on solid wood for special requirements of chip removal • Available for deep holes

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre



D	L	LT	Cikkszám
3	66	100	▲ P109S30100AR
3,5	73	112	▲ P109S35112AR
4	78	119	▲ P109S40119AR
4,5	82	126	▲ P109S45126AR
5	87	132	▲ P109S50132AR
5,5	91	139	▲ P109S55139AR
6	91	139	▲ P109S60139AR
Spec.			P109S99R



TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

Tiplifúrók süllyesztővel,
M10 szárral

HSS Dübelbohrer mit Senker,
Schaft M10

Mèches à percer
pour trou borgnes avec fraiseur

Сверла для сверлильных
станков с зенковкой

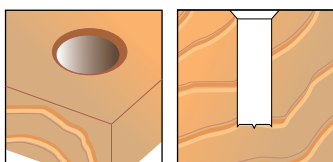
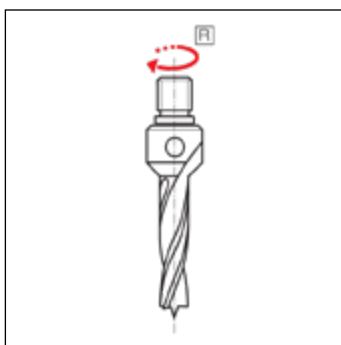
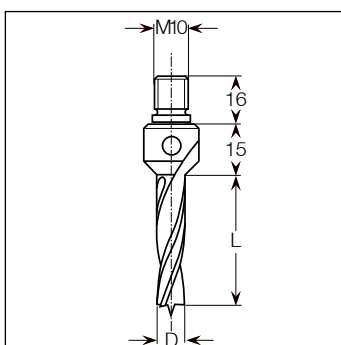
P111

HS Tiplifúrók süllyesztővel



Gyorsacélból (HS) készült • 2 vágóél • 2 elővágó • Középponti csúcs • 2 süllyesztőél • 4-spirálos test • ALBERTI - BALESTRINI - BIESSE - BUSELLATO - GESSNER - MORBIDELLI - REIMALL - TORWEGGE - VITAP - WEEKE fúrógépeken használható • Ajánlott furatok készítésére tömör fában

Obtained from steel HS • 2 teeth • 2 spurs • Centre point • 2 countersink-teeth • Body with 4 spirals • Use on the following drilling machines: ALBERTI - BALESTRINI - BIESSE - BUSELLATO - GESSNER - MORBIDELLI - REIMALL - TORWEGGE - VITAP - WEEKE • Indicated to make holes with bevels on solid wood



● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	L	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
5	20	▲ P111S0520AAL	▲ P111S0520AAR
6	20	▲ P111S0620AAL	▲ P111S0620AAR
8	20	▲ P111S0820AAL	▲ P111S0820AAR
10	20	▲ P111S1020AAL	▲ P111S1020AAR
12	20	▲ P111S1220AAL	▲ P111S1220AAR
14	20	▲ P111S1420AAL	▲ P111S1420AAR
5	30	▲ P111S0530AAL	▲ P111S0530AAR
6	30	▲ P111S0630AAL	▲ P111S0630AAR
8	30	▲ P111S0830AAL	▲ P111S0830AAR
10	30	▲ P111S1030AAL	▲ P111S1030AAR
12	30	▲ P111S1230AAL	▲ P111S1230AAR
14	30	▲ P111S1430AAL	▲ P111S1430AAR
5	40	▲ P111S0540AAL	▲ P111S0540AAR
6	40	▲ P111S0640AAL	▲ P111S0640AAR
8	40	▲ P111S0840AAL	▲ P111S0840AAR
10	40	▲ P111S1040AAL	▲ P111S1040AAR
12	40	▲ P111S1240AAL	▲ P111S1240AAR
14	40	▲ P111S1440AAL	▲ P111S1440AAR
5	50	▲ P111S0550AAL	▲ P111S0550AAR
6	50	▲ P111S0650AAL	▲ P111S0650AAR
8	50	▲ P111S0850AAL	▲ P111S0850AAR
10	50	▲ P111S1050AAL	▲ P111S1050AAR
12	50	▲ P111S1250AAL	▲ P111S1250AAR
14	50	▲ P111S1450AAL	▲ P111S1450AAR
Spec.		P111S99L	P111S99R

Tiplifűrök súllyesztővel,
M10 szárral

HW Dübelbohrer mit Senker,
Schaft M10

Mèches à percer
pour trou borgnes
avec fraisor

Сверла для сверлильных
станков с зенковкой

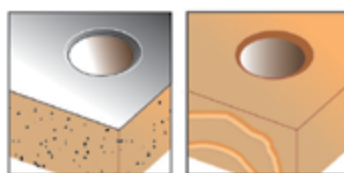
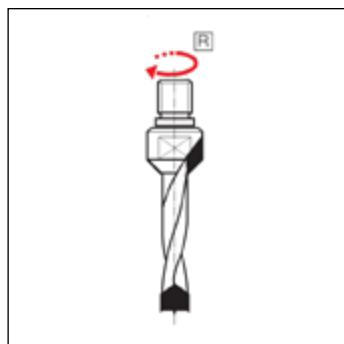
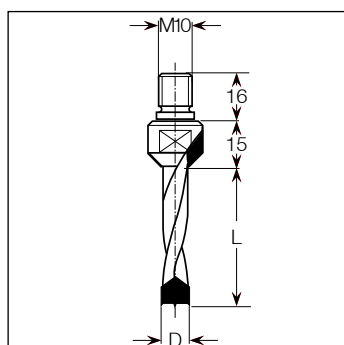
P410

HW Tiplifűrök súllyesztővel



Nagyszilárdságú acélból készült test • Tömör vidia csúcsrész • 2 vágóél • 2 elővágóél • Középponti csúcs • Súllyesztő 2 vidia éllel • 2-spirálos test • PTFE (fluor-karbon) bevonat a jobb forgácskidobásért • A jobbos forgásirányú fűrök fekete színűek • A balos forgásirányú fűrök vörös színűek • ALBERTI - BALESTRINI - BIESSE - BUSELLATO - GESSNER - MORBIDELLI - REIMALL - TORWEGGE - VITAP - WEEKE gyártmányú fűrőgépeken használhatók • Súllyesztett furatok kialakítására ajánlott tömör fában, fa agglomerátumokban, lamináltakban és hasonlóknban

Obtained from steel with a high mechanical resistance • Carbide tip • 2 teeth • 2 spurs • Centre point • Countersink with 2 teeth in HW • Body with 2 spirals • Covered by a fluorine-carbonic resin for a better chip removal • Black colour for right rotation drills • Red colour for left rotation drills • Use on the following drilling machines: ALBERTI - BALESTRINI - BIESSE - BUSELLATO - GESSNER - MORBIDELLI - REIMALL - TORWEGGE - VITAP - WEEKE • Indicated to make bevelled holes on solid wood, wood composites, laminated and such



D	L	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
5	20	● P410M0520AAL	● P410M0520AAR
6	20	● P410M0620AAL	● P410M0620AAR
8	20	● P410M0820AAL	● P410M0820AAR
10	20	● P410M1020AAL	● P410M1020AAR
12	20	● P410M1220AAL	● P410M1220AAR
14	20	● P410M1420AAL	● P410M1420AAR
5	30	● P410M0530AAL	● P410M0530AAR
6	30	● P410M0630AAL	● P410M0630AAR
8	30	● P410M0830AAL	● P410M0830AAR
10	30	● P410M1030AAL	● P410M1030AAR
12	30	● P410M1230AAL	● P410M1230AAR
14	30	● P410M1430AAL	● P410M1430AAR
5	40	● P410M0540AAL	● P410M0540AAR
6	40	● P410M0640AAL	● P410M0640AAR
8	40	● P410M0840AAL	● P410M0840AAR
10	40	● P410M1040AAL	● P410M1040AAR
12	40	● P410M1240AAL	● P410M1240AAR
14	40	● P410M1440AAL	● P410M1440AAR
5	50	● P410M0550AAL	● P410M0550AAR
6	50	● P410M0650AAL	● P410M0650AAR
8	50	● P410M0850AAL	● P410M0850AAR
10	50	● P410M1050AAL	● P410M1050AAR
12	50	● P410M1250AAL	● P410M1250AAR
14	50	● P410M1450AAL	● P410M1450AAR
Spec.		P410M99L	P410M99R

● = Ready in stock ■ = Delivery time 20 working days △ = On request

Tutti i marchi presenti sono proprietà dei rispettivi proprietari. All trademarks are the property of their respective holders.

Átmenő fúrók
süllyesztővel, M10 szárral

HW Durchgangsbohrer
mit Senker, Schaft M10

Mèches à percer
pour trou débouchants
avec fraiseur

Сквозные сверла
для сверлильных станков с
зенковкой



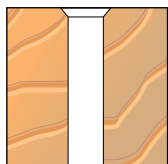
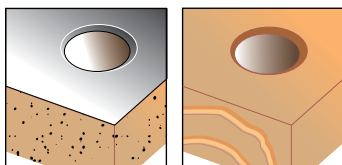
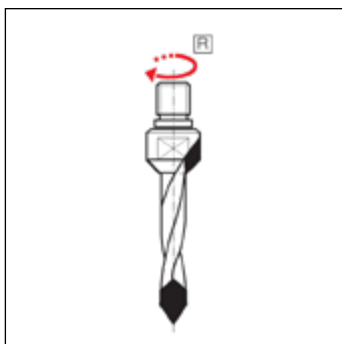
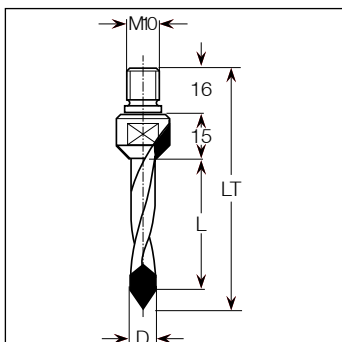
P610

HW Átmenő fúrók süllyesztővel



Nagyszilárdságú acélból készült test • Tömör vídia csúcsrész • 2 vágóél • Süllyesztő 2 vídia éllel • 2-spirálos test • PTFE (fluor-karbon) bevonat a jobb forgáskidobásért • A jobbos forgásirányú fúrók • A balos forgásirányú fúrók vörös színűek • ALBERTI - BALESTRINI - BIESSE - BUSELLATO - GESSNER - MORBIDELLI - REIMALL - TORWEGGE - VITAP - WEEKE gyártmányú fűrőgépeken használhatók • Süllyesztett átmenő furatok készítésére ajánlott tömör fában, fa agglomerátumokban, lamináltakban és hasonlóknban

Obtained from steel with a high mechanical resistance • Carbide tip • 2 teeth • Countersink with 2 teeth in HW • Body with 2 spirals • Covered by a fluorine-carbonic resin for a better chip removal • Black colour for right rotation drills • Red colour for left rotation drills • Use on the following drilling machines: ALBERTI - BALESTRINI - BIESSE - BUSELLATO - GESSNER - MORBIDELLI - REIMALL - TORWEGGE - VITAP - WEEKE • Indicated to make bevelled holes on solid wood, wood composites, laminated and such



D	L	LT	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
5	20	55	■ P610M0520AAL	■ P610M0520AAR
6	20	56	■ P610M0620AAL	■ P610M0620AAR
8	20	58	■ P610M0820AAL	■ P610M0820AAR
5	30	65	■ P610M0530AAL	■ P610M0530AAR
6	30	66	■ P610M0630AAL	■ P610M0630AAR
8	30	68	■ P610M0830AAL	■ P610M0830AAR
5	40	75	■ P610M0540AAL	■ P610M0540AAR
6	40	76	■ P610M0640AAL	■ P610M0640AAR
8	40	78	■ P610M0840AAL	■ P610M0840AAR
5	50	85	■ P610M0550AAL	■ P610M0550AAR
6	50	86	■ P610M0650AAL	■ P610M0650AAR
8	50	88	■ P610M0850AAL	■ P610M0850AAR

Spec.	P610M99L	P610M99R
	● = Készleten van	■ = Szállítási idő 20 munkanap
		△ = Rendelésre

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

Tiplifúrók
süllyesztővel

HW Dübelbohrer mit Senker

Mèches à percer
pour trou borgnes avec fraiseur

Сверла для сверлильных
станков с зенковкой

P618

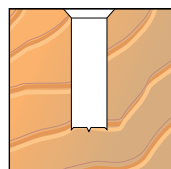
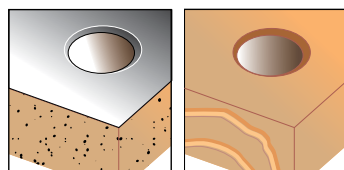
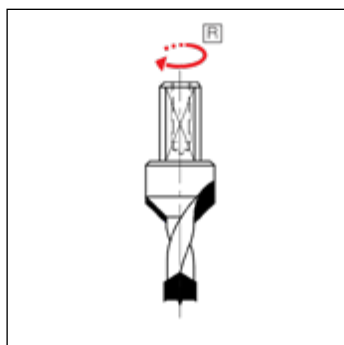
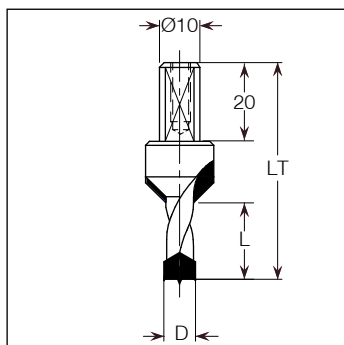
HW Tiplifúrók süllyesztővel



Nagyszilárdságú acélból készült test • Tömör vidia csúcsrész • 2 vágóél • 2 elővágóél • Középponti csúcs • 2-spirálos test • Centrizozott lapolt szár állítócsavarral • PTFE (fluor-karbon) bevonat a jobb forgáskidobásért • A jobbos forgásirányú fúrók fekete színűek • A balos forgásirányú fúrók vörös színűek • Fúrógépekre szerelhető tokmány vagy adapter alkalmazásával • Süllyesztett furatok kialakítására ajánlott tömör fában, fa agglomerátumokban, lamináltakban és hasonlóknban

Obtained from steel with a high mechanical resistance • Carbide tip • 2 teeth • 2 spurs • Centre point • Counter-sink with 2 teeth in HW • Body with 2 spirals • Ground shank • Use on drilling machines with chucks or adapters • Indicated to make bevelled holes on solid wood, laminated and such. • Covered by a fluorine-carbonic resin for a better chip removal • Black colour for right rotation drills • Red colour for left rotation drills

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre



D	L	LT	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
5	12	57,5	■ P618M051257L	■ P618M051257R
5	13	57,5	■ P618M051357L	■ P618M051357R
5	15	57,5	■ P618M051557L	■ P618M051557R
5	20	57,5	■ P618M052057L	■ P618M052057R
6	12	57,5	■ P618M061257L	■ P618M061257R
6	13	57,5	■ P618M061357L	■ P618M061357R
6	15	57,5	■ P618M061557L	■ P618M061557R
6	20	57,5	■ P618M062057L	■ P618M062057R
8	12	57,5	■ P618M081257L	■ P618M081257R
8	13	57,5	■ P618M081357L	■ P618M081357R
8	15	57,5	■ P618M081557L	■ P618M081557R
8	20	57,5	■ P618M082057L	■ P618M082057R
10	12	57,5	■ P618M101257L	■ P618M101257R
10	13	57,5	■ P618M101357L	■ P618M101357R
10	15	57,5	■ P618M101557L	■ P618M101557R
10	20	57,5	■ P618M102057L	■ P618M102057R
5	12	70	■ P618M051270L	■ P618M051270R
5	13	70	■ P618M051370L	■ P618M051370R
5	15	70	■ P618M051570L	■ P618M051570R
5	20	70	■ P618M052070L	■ P618M052070R
5	25	70	■ P618M052570L	■ P618M052570R
6	12	70	■ P618M061270L	■ P618M061270R
6	13	70	■ P618M061370L	■ P618M061370R
6	15	70	■ P618M061570L	■ P618M061570R
6	20	70	■ P618M062070L	■ P618M062070R
6	25	70	■ P618M062570L	■ P618M062570R
8	12	70	■ P618M081270L	■ P618M081270R
8	13	70	■ P618M081370L	■ P618M081370R
8	15	70	■ P618M081570L	■ P618M081570R
8	20	70	■ P618M082070L	■ P618M082070R
8	25	70	■ P618M082570L	■ P618M082570R
10	12	70	■ P618M101270L	■ P618M101270R
10	13	70	■ P618M101370L	■ P618M101370R
10	15	70	■ P618M101570L	■ P618M101570R
10	20	70	■ P618M102070L	■ P618M102070R
10	25	70	■ P618M102570L	■ P618M102570R

Spec.		P618M99L	P618M99R
-------	--	----------	----------

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méreték	Cikkszám
Csavar	M5X10	● WV510

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

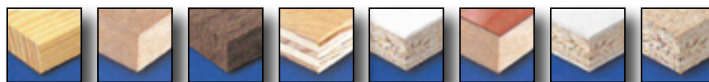
FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

P620

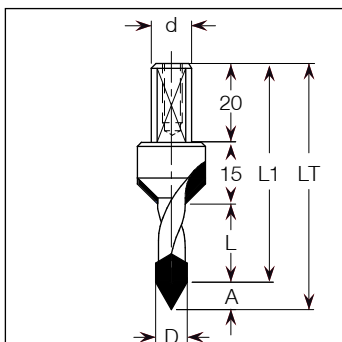
HW Átmenő fúrók süllyesztővel



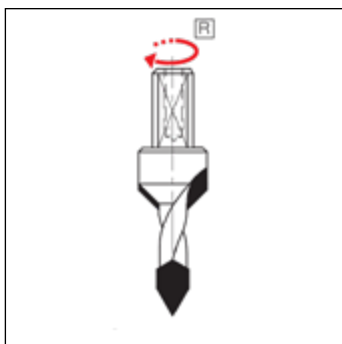
Nagyszilárdságú acélból készült test • Tömör vídia csúcsrész • 2 vágóél • Süllyesztő 2 vídia éllel • 2-spirálos test • Centrizott lapolt szár állítócsavarral • PTFE (fluor-karbon) bevonat a jobb forgáskidobásért • A jobbos forgásirányú fúrók fekete színűek • A balos forgásirányú fúrók vörös színűek • Fúrógépekre szerelhető tokmány vagy adapter alkalmazásával • Süllyesztett átmenő furatok készítésére ajánlott tömör fában, fa agglomerátumokban, lamináltakban és hasonlóknban

Obtained from steel with a high mechanical resistance • Carbide tip • 2 teeth • Countersink with 2 teeth in HW • Body with 2 spirals • Ground shank • Covered by a fluorine-carbonic resin for a better chip removal • Black colour for right rotation drills • Red colour for left rotation drills • Use on drilling machines with chucks or adapters • Indicated to make bevelled through holes on solid wood, laminated and such

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

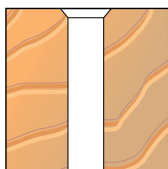
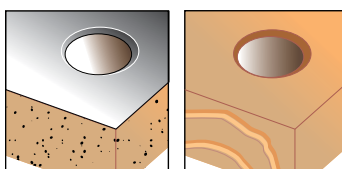


D	L	A	L1	LT	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
5	22,5	4,0	57,5	61,5	■ P620M0522AAL	■ P620M0522AAR
6	22,5	5,0	57,5	62,5	■ P620M0622AAL	■ P620M0622AAR
8	22,5	6,5	57,5	64	■ P620M0822AAL	■ P620M0822AAR
5	35	4,0	70	74	■ P620M0535AAL	■ P620M0535AAR
6	35	5,0	70	75	■ P620M0635AAL	■ P620M0635AAR
8	35	6,5	70	76,5	■ P620M0835AAL	■ P620M0835AAR
10	35	8,5	70	78,5	■ P620M1035AAL	■ P620M1035AAR
Spec.					P620M99L	P620M99R



PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Csavar	M5X10	● WV510



TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

Súlyszelő nélküli tiplifúrók M10 szárral

HW Dübelbohrer, Schaft M10

Mèches à percer pour trou borgnes sans fraiseur

Сверла для сверлильных станков

P414

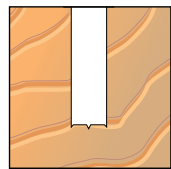
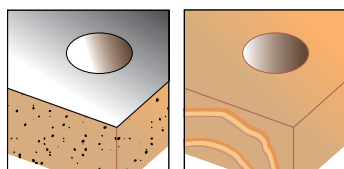
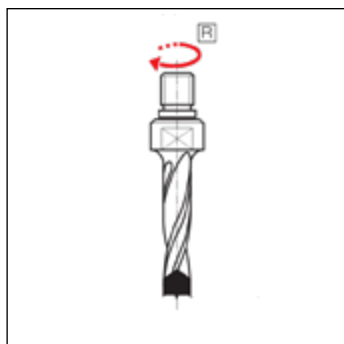
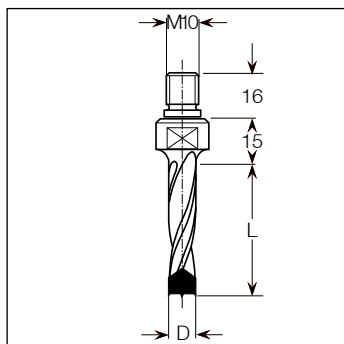
HW Tiplifúrók



Nagyszilárdságú acélból készült test • Tömör vidia csúcsrész • 2 vágóél • 2 elővágóél • Középponti csúcs • 4-spirálos test • PTFE (fluor-karbon) bevonat a jobb forgáscsúszásért • A jobbos forgásirányú fúrók fekete színűek • A balos forgásirányú fúrók vörös színűek • ALBERTI - BALESTRINI - BIESSE - BUSELLATO - GESSNER - MORBIDELLI - REIMALL - TORWEGGE - VITAP - WEEKE gyártmányú fúrógépeken használható • Zsákfuratok készítésére ajánlott tömör fában, fa agglomerátumokban, lamináltakban és hasonlóknak

Obtained from steel with a high mechanical resistance • Carbide tip • 2 teeth • 2 spurs • Centre point • Covered by a fluorine-carbonic resin for a better chip removal • Black colour for right rotation drills • Red colour for left rotation drills • Body with 4 spirals • Use on the following drilling machines: ALBERTI - BALESTRINI - BIESSE - BUSELLATO - GESSNER - MORBIDELLI - REIMALL - TORWEGGE - VITAP - WEEKE • Indicated to make holes on solid wood, wood composites, laminated and such

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre



D	L	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
5	20	● P414M0520AAL	● P414M0520AAR
6	20	● P414M0620AAL	● P414M0620AAR
8	20	● P414M0820AAL	● P414M0820AAR
10	20	● P414M1020AAL	● P414M1020AAR
5	30	● P414M0530AAL	● P414M0530AAR
6	30	● P414M0630AAL	● P414M0630AAR
8	30	● P414M0830AAL	● P414M0830AAR
10	30	● P414M1030AAL	● P414M1030AAR
12	30	● P414M1230AAL	● P414M1230AAR
14	30	● P414M1430AAL	● P414M1430AAR
5	40	● P414M0540AAL	● P414M0540AAR
6	40	● P414M0640AAL	● P414M0640AAR
8	40	● P414M0840AAL	● P414M0840AAR
10	40	● P414M1040AAL	● P414M1040AAR
12	40	● P414M1240AAL	● P414M1240AAR
14	40	● P414M1440AAL	● P414M1440AAR
5	50	● P414M0550AAL	● P414M0550AAR
6	50	● P414M0650AAL	● P414M0650AAR
8	50	● P414M0850AAL	● P414M0850AAR
10	50	● P414M1050AAL	● P414M1050AAR
12	50	● P414M1250AAL	● P414M1250AAR
14	50	● P414M1450AAL	● P414M1450AAR
Spec.		■ P414M99L	■ P414M99R

Minden védjegy a jogos birtokosának a tulajdona. All trademarks are the property of their respective holders.

Süllyesztő nélküli átmenő fúrók M10 szárral

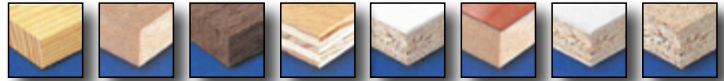
HW Durchgangsbohrer, Schaft M10

Mèches à percer pour trou débouchants sans fraiser

Сквозные сверла для сверлильных станков

P614

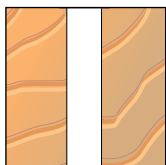
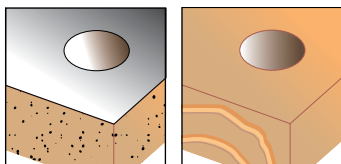
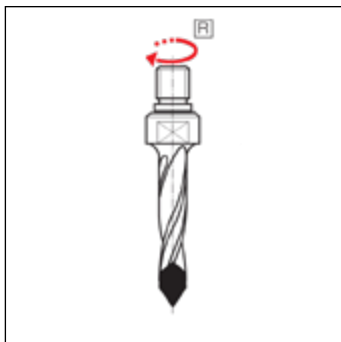
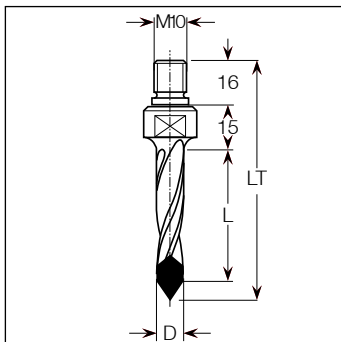
HW Átmenő fúrók



Nagyszilárdságú acélból készült test • Tömör vídia csúcscrész • 2 vágóél • 4-spirálos test • PTFE (fluor-karbon) bevonat a jobb forgácskibocsátásért • A jobbos forgásirányú fúrók fekete színűek • A balos forgásirányú fúrók vörös színűek • ALBERTI - BALESTRINI - BIESSE - BUSELLATO - GESSNER - MORBIDELLI - REIMALL - TORWEGGE - VITAP - WEEKE gyártmányú fúrógépeken használható • Átmenő furatok készítésére ajánlott tömör fában, fa agglomerátumokban, lamináltakban és hasonlóknban

Obtained from steel with a high mechanical resistance • Carbide tip • 2 teeth • Body with 4 spirals • Covered by a fluorine-carbonic resin for a better chip removal • Black colour for right rotation drills • Red colour for left rotation drills • Use on the following drilling machines: ALBERTI - BALESTRINI - BIESSE - BUSELLATO - GESSNER - MORBIDELLI - REIMALL - TORWEGGE - VITAP - WEEKE • Indicated to make through holes on solid wood, wood composites, laminated and such

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre



D	L	LT	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
5	20	55	■ P614M0520AAL	■ P614M0520AAR
6	20	56	■ P614M0620AAL	■ P614M0620AAR
8	20	58	■ P614M0820AAL	■ P614M0820AAR
5	30	65	■ P614M0530AAL	■ P614M0530AAR
6	30	66	■ P614M0630AAL	■ P614M0630AAR
8	30	68	■ P614M0830AAL	■ P614M0830AAR
5	40	75	■ P614M0540AAL	■ P614M0540AAR
6	40	76	■ P614M0640AAL	■ P614M0640AAR
8	40	78	■ P614M0840AAL	■ P614M0840AAR
5	50	85	■ P614M0550AAL	■ P614M0550AAR
6	50	86	■ P614M0650AAL	■ P614M0650AAR
8	50	88	■ P614M0850AAL	■ P614M0850AAR

Spec.	P614M99L	P614M99R

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

Süllyesztő nélküli tiplifűrök M10 szárral

HW Dübelbohrer, Schaft M10

Mèches à percer pour trou borgnes sans fraiseur

Сверла для сверлильных станков

P118

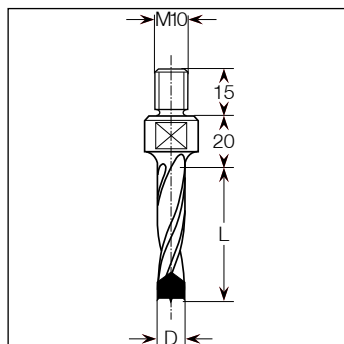
HW Tiplifűrök



Nagyszilárdságú acélból készült test • Tömör vídia csúcsrész • 2 vágóél • 2 elővágóél • Középponti csúcs • 4-spirálos test • PTFE (fluor-karbon) bevonat a jobb forgácskidobásért • A jobbos forgásirányú fűrök fekete színűek • A balos forgásirányú fűrök vörös színűek • AYEN - HOLZMA - KNOEVENAGEL - MAYER - TORWEGGE gyártmányú fűrőgépeken használható • Zsákfuratok készítésére ajánlott tömör fában, fa agglomerátumokban, lamináltakban és hasonlóknban

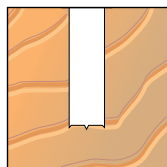
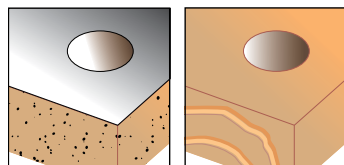
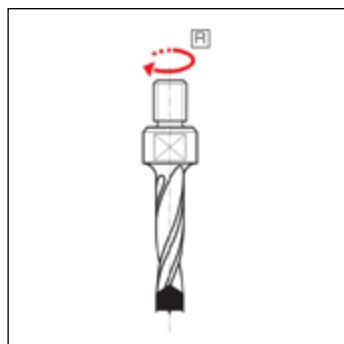
Obtained from steel with a high mechanical resistance • Carbide tip • 2 teeth • 2 spurs • Centre point • Body with 4 spirals • Covered by a fluorine-carbonic resin for a better chip removal • Black colour for right rotation drills • Red colour for left rotation drills • Use on the following drilling machines: AYEN - HOLZMA - KNOEVENAGEL - MAYER - TORWEGGE • Indicated to make holes on solid wood, wood composites, laminated and such

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre



D	L	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
5	43	■ P118M0543AAL	■ P118M0543AAR
6	43	■ P118M0643AAL	■ P118M0643AAR
8	43	■ P118M0843AAL	■ P118M0843AAR
10	43	■ P118M1043AAL	■ P118M1043AAR
12	43	■ P118M1243AAL	■ P118M1243AAR
14	43	■ P118M1443AAL	■ P118M1443AAR
8	60	■ P118M0860AAL	■ P118M0860AAR
10	60	■ P118M1060AAL	■ P118M1060AAR
12	60	■ P118M1260AAL	■ P118M1260AAR
14	60	■ P118M1460AAL	■ P118M1460AAR

Spec.	P118M99L	P118M99R



TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

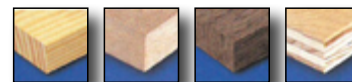
RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

Minden védjegy a jogos birtokosának a tulajdona. All trademarks are the property of their respective holders.



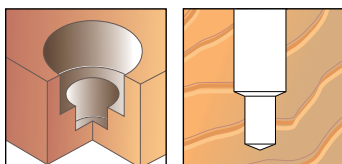
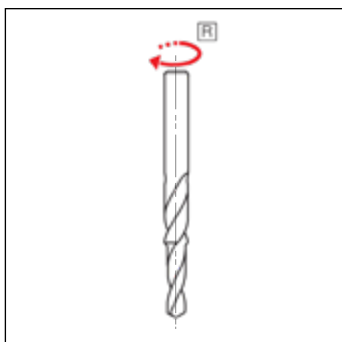
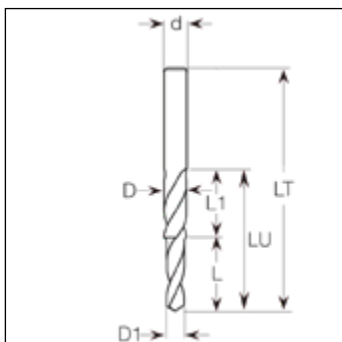
P127

HS Lépcsős csigafúrók ablak- és ajtópántokhoz



Gyorsacélból (HS) készült • Spirális test • Süllyesztett furatok készítésére ajánlott tömör fában ablak- és ajtópántok be-szereléséhez

Obtained from steel HS • Body with spirals • Indicated to make double holes on solid wood to favor the insertion of hinge for door and window frames



Z2

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

ANUBA®	D1	d	D	L	L1	LU	LT	Baloz cikkszám	Jobbos cikkszám
	9,5	3,8	10	5,2	18	38	74	▲P127S052AAAL	▲P127S052AAAR
	11	4,8	10	5,7	17	43	76	▲P127S057AAAL	▲P127S057AAAR
	13	5,8	10	6,7	18	50	83	▲P127S067AAAL	▲P127S067AAAR
	14,5	6,3	10	7,2	19	56	89	▲P127S072AAAL	▲P127S072AAAR
	16	6,7	10	7,7	25	60	100	▲P127S077AAAL	▲P127S077AAAR
	18	7,7	10	8,7	25	60	102	▲P127S087AAAL	▲P127S087AAAR
	20	8,8	10	9,8	25	65	104	▲P127S098AAAL	▲P127S098AAAR
Spec.								P127S99L	P127S99R

* Megrendeléskor minden szerkezeti méretet meg kell adni

* When ordering specify all construction sizes

Puhafa

1/p	Előtol. seb.
3000	1,2 m/min
4000	1,5 m/min
5000	2,0 m/min
6000	2,5 m/min

Keményfa

1/p	Előtol. seb.
3000	0,8 m/min
4000	1,0 m/min
5000	1,5 m/min
6000	1,8 m/min

Az adatok csak tájékoztató jellegűek, a Metal World nem felelős semmilyen helytelen alkalmazásért.

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

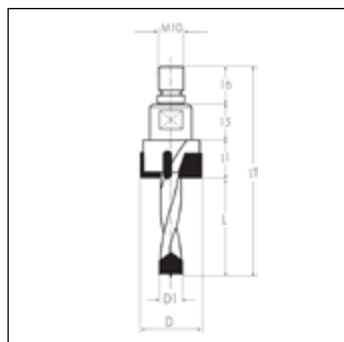
MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

P120**HW Lépcsős fúrók**

Nagyszilárdságú acélból készült test • Vidia vágóél, elővágóél és csúcsközéppont • Különleges 2-spirálos test minden átmérőnél • PTFE (fluor-karbon) bevonat a jobb forgácskidobásért • A jobbos forgásirányú fúrók fekete színűek • A balos forgásirányú fúrók vörös színűek • ALBERTI - BALESTRINI - BIESSE - BUSELLATO - GESSNER - MORBIDELLI - REIMALL - TORWEGGE - VITAP - WEEKE gyártmányú fúrógépeken használható • Lépcsős furatok készítésére ajánlott tömör fában, fa agglomerátumokban, lamináltakban és hasonlóknban

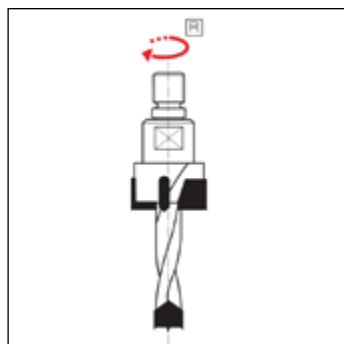
Obtained from steel with a high mechanical resistance • Teeth, spurs and centre point in HW • Body with 2 specific spirals for each diameter • Covered by a fluorine-carbonic resin for a better chip removal • Black colour for right rotation drills • Red colour for left rotation drills • Use on the following drilling machines: ALBERTI - BALESTRINI - BIESSE - BUSELLATO - GESSNER - MORBIDELLI - REIMALL - TORWEGGE - VITAP - WEEKE • Indicated to make double holes on solid wood, wood composites, laminated and such



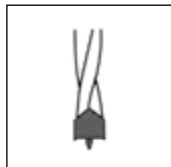
D	LT _{max}	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám			
15	120	△ P120M15AAAAL	△ P120M15AAAAR			
20	120	△ P120M20AAAAL	△ P120M20AAAAR			
25	120	△ P120M25AAAAL	△ P120M25AAAAR			
30	120	△ P120M30AAAAL	△ P120M30AAAAR			
40	120	△ P120M40AAAAL	△ P120M40AAAAR			
50	120	△ P120M50AAAAL	△ P120M50AAAAR			

Spec.	P120M99L	P120M99R				
-------	----------	----------	--	--	--	--

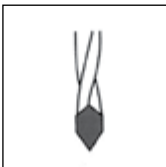
● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre



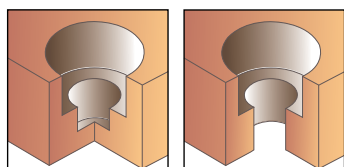
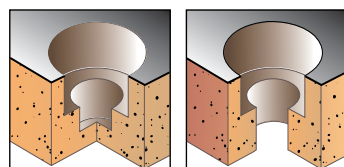
A tip.



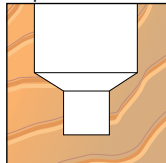
B tip.



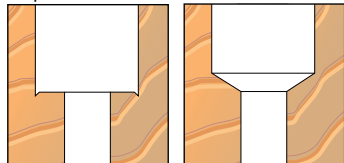
* Megrendeléskor az A vagy a B modelltipust meg kell adni
* At the order specify the Mod. A or B



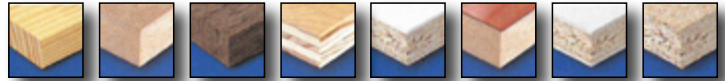
A tip.



B tip.

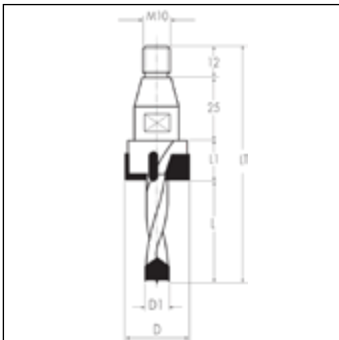


Minden védjegy a jogos birtokosának a tulajdona. All trademarks are the property of their respective holders.

P122**HW Lépcsős fúrók**

Nagyszilárdságú acélból készült test • Vidia vágóél, elővágóél és csúcspont • Különleges 2-spirálos test minden átmérőnél • PTFE (fluor-karbon) bevonat a jobb forgácskidobásért • A jobbos forgásirányú fúrók fekete színűek • A balos forgásirányú fúrók vörös színűek • ALBERTI - BALESTRINI - BILEK - BUSELLATO - OMPEC - REIMALL - SCHLICHER - SCM - TANZANI - VICIANI - VITAP - WEINGÄRTER gyártmányú fúrógépeken használható • Lépcsős furatok készítésére ajánlott tömör fában, fa agglomerátumokban, lamináltakban és hasonlóknak

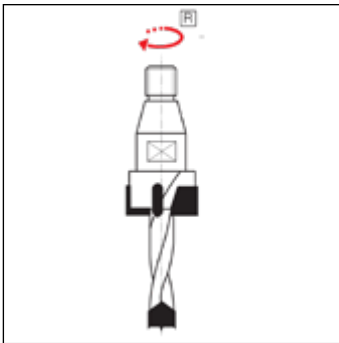
Obtained from steel with a high mechanical resistance • Teeth, spurs and centre point in HW • Covered by a fluorine-carbonic resin for a better chip removal • Black colour for right rotation drills • Red colour for left rotation drills • Body with 2 specific spirals for each diameter • Use on the following drilling machines: ALBERTI - BALESTRINI - BILEK - BUSELLATO - OMPEC - REIMALL - SCHLICHER - SCM - TANZANI - VICIANI - VITAP - WEINGÄRTER • Indicated to make double holes on solid wood, wood composites laminated and such.



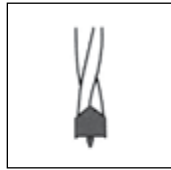
D	LT max	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám				
15	120	△ P122M15AAAAL	△ P122M15AAAAR				
20	120	△ P122M20AAAAL	△ P122M20AAAAR				
25	120	△ P122M25AAAAL	△ P122M25AAAAR				
30	120	△ P122M30AAAAL	△ P122M30AAAAR				
40	120	△ P122M40AAAAL	△ P122M40AAAAR				
50	120	△ P122M50AAAAL	△ P122M50AAAAR				

Spec.	P120M99L	P120M99R					

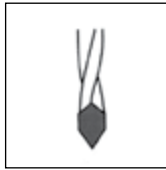
● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre



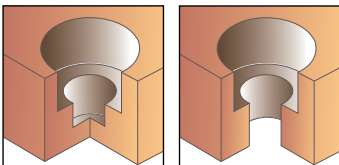
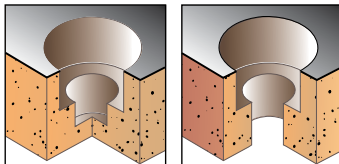
A tip.



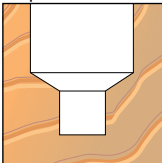
B tip.



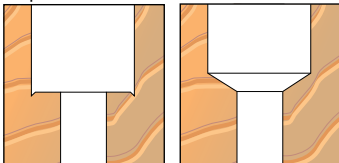
* Megrendeléskor az A vagy a B modelltypust meg kell adni
* At the order specify the Mod. A or B



A tip.



B tip.



Minden védjegy a jogos birtokosának a tulajdona. All trademarks are the property of their respective holders.

P124**HW Lépcsős fúrók**

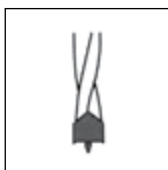
Nagyszilárdságú acélból készült test • Vidia vágóél, elővágóél és csúcsközpont • Különleges 2-spirálos test minden átmérőnél • Centrirozott szár • PTFE (fluor-karbon) bevonat a jobb forgáskidobásért • A jobbos forgásirányú fúrók fekete színűek • A balos forgásirányú fúrók vörös színűek • Fúrógépekre szerelhető tokmány vagy adapter alkalmazásával • Lépcsős furatok készítésére ajánlott tömör fában, fa agglomerátumokban, lamináltakban és hasonlóknakban

Obtained from steel with a high mechanical resistance • Teeth, spurs and centre point in HW • Body with 2 specific spirals for each diameter • Ground shank • Covered by a fluorine-carbonic resin for a better chip removal • Black colour for right rotation drills • Red colour for left rotation drills • Use on drilling machines with chucks or adapters • Indicated to make double holes on solid wood, wood composites, laminated and such

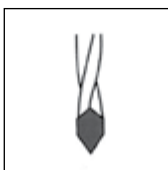
● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	LT _{max}	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám				
15	120	▲ P124M15AAAAL	▲ P124M15AAAAR				
20	120	▲ P124M20AAAAL	▲ P124M20AAAAR				
25	120	▲ P124M25AAAAL	▲ P124M25AAAAR				
30	120	▲ P124M30AAAAL	▲ P124M30AAAAR				
40	120	▲ P124M40AAAAL	▲ P124M40AAAAR				
50	120	▲ P124M50AAAAL	▲ P124M50AAAAR				
Spec.		P120M99L	P120M99R				

A tip.

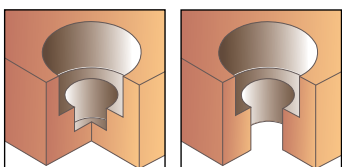
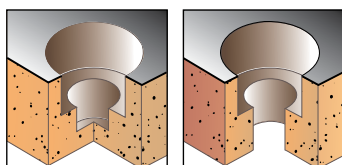
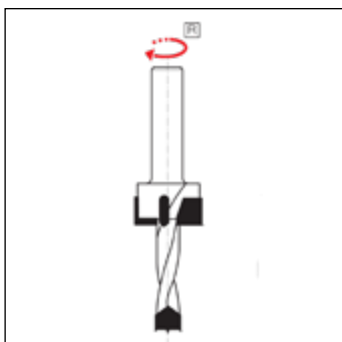
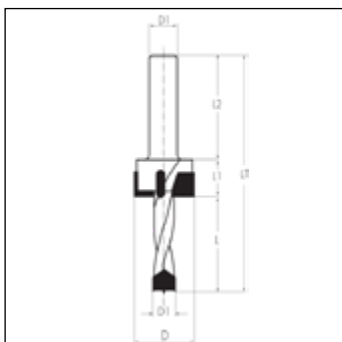


B tip.

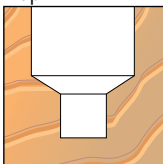


* Megrendeléskor az A vagy a B modelltypust meg kell adni

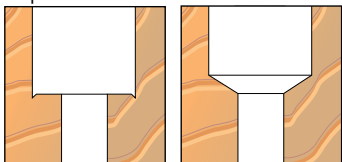
* At the order specify the Mod. A or B



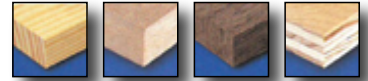
A tip.



B tip.



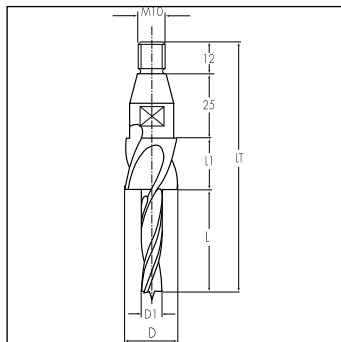
Minden védjegy a jogos birtokosának a tulajdonai. All trademarks are the property of their respective holders.

P123**HS Lépcsős fúrók**

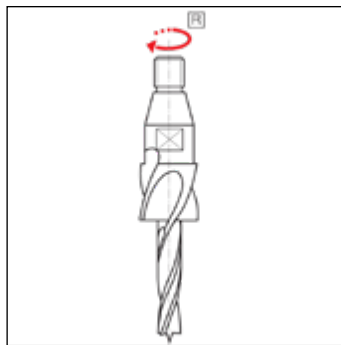
Gyorsacélból (HS) készül • Vágóéllel, elővágóval, csúcsközépponttal ellátott kivitel • Spirális test • ALBERTI - BALESTRINI - BILEK - BUSELLATO - OMPEC - REIMALL - SCHLICHER - SCM - TANZANI - VICIANI - VITAP - WEINGÄRTER gyártmányú fúrógépeken használható • Lépcsős furatok készítésére ajánlott tömör fában

Obtained from steel HS • Execution with teeth, spurs and centre point • Body with spirals • Use on the following drilling machines: ALBERTI - BALESTRINI - BILEK - BUSELLATO - OMPEC - REIMALL - SCHLICHER - SCM - TANZANI - VICIANI - VITAP - WEINGÄRTER • Indicated to make double holes on solid wood

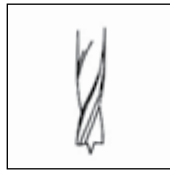
● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre



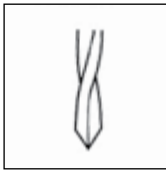
D	LT max	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám				
15	120	▲ P123S15AAAAAL	▲ P123S15AAAAAR				
20	120	▲ P123S20AAAAAL	▲ P123S20AAAAAR				
25	120	▲ P123S25AAAAAL	▲ P123S25AAAAAR				
30	120	▲ P123S30AAAAAL	▲ P123S30AAAAAR				
40	120	▲ P123S40AAAAAL	▲ P123S40AAAAAR				
50	120	▲ P123S50AAAAAL	▲ P123S50AAAAAR				
Spec.		P120M99L	P120M99R				



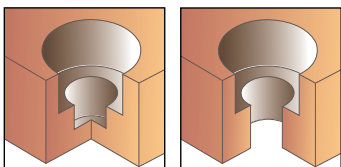
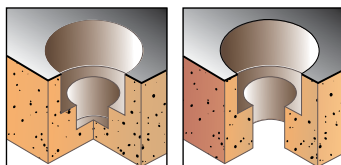
A tip.



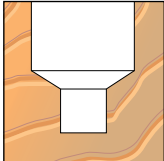
B tip.



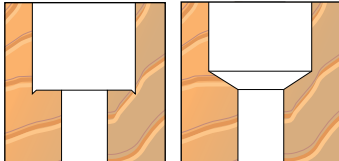
* Megrendeléskor az A vagy a B modelltipust meg kell adni
* At the order specify the Mod. A or B



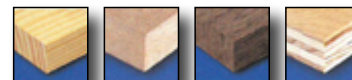
A tip.



B tip.



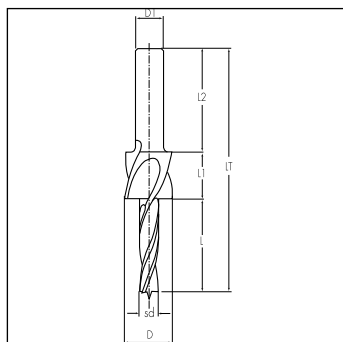
Minden védjegy a jogos birtokosának a tulajdona. All trademarks are the property of their respective holders.

P125**HS Lépcsős fúrók**

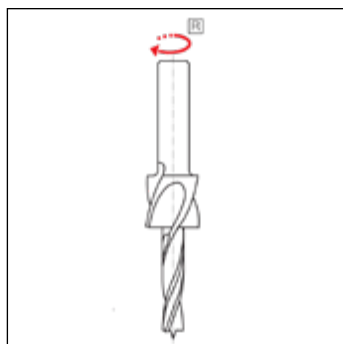
Gyorsacélból (HS) készül • Vágóéllel, elővágóval, csúcsközépponttal ellátott kivitel • Spirális test • Fúrógépekre szerelhető tokmány vagy adapter alkalmazásával • Lépcsős furatok készítésére ajánlott tömör fában

Obtained from steel HS • Execution with teeth, spurs and centre point • Body with spirals • Indicated to make double holes on solid wood, wood composites, laminated and such • Indicated to make double holes on solid wood

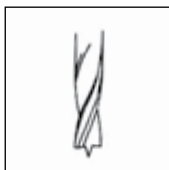
● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre



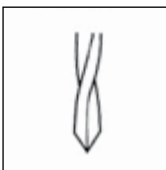
D	LT max		Balos cikkszám	Jobbos cikkszám			
15	120	▲	P125S15AAAAAL	▲	P125S15AAAAAR		
20	120	▲	P125S20AAAAAL	▲	P125S20AAAAAR		
25	120	▲	P125S25AAAAAL	▲	P125S25AAAAAR		
30	120	▲	P125S30AAAAAL	▲	P125S30AAAAAR		
40	120	▲	P125S40AAAAAL	▲	P125S40AAAAAR		
50	120	▲	P125S50AAAAAL	▲	P125S50AAAAAR		
Spec.			P120M99L	P120M99R			



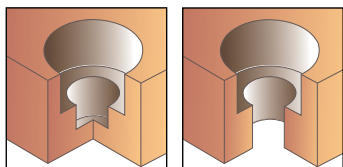
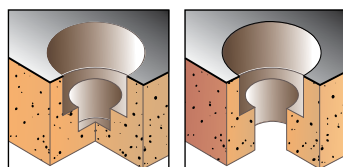
A tip..



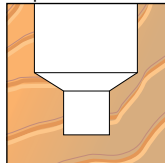
B tip.



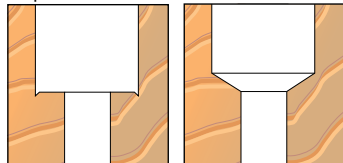
* Megrendeléskor az A vagy a B modelltypust meg kell adni
* At the order specify the Mod. A or B



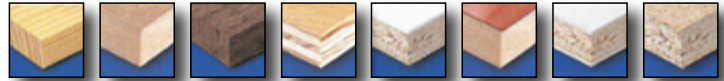
A tip.



B tip.



Minden védjegy a jogos birtokosának a tulajdona. All trademarks are the property of their respective holders.

P134**HW Pánthelyfúrók**

Nagyszilárdságú acélból készült test • 2 vágóél • 2 elővágó • Vidia középponti csúcs • Centrízott lapolt szár állító-csavarral • PTFE (fluor-karbon) bevonat a jobb forgáskidobásért • A jobbos forgásirányú fúrók fekete színűek • A balos forgásirányú fúrók vörös színűek • Fúrógépekre szerelhető tokmány vagy adapter alkalmazásával • Besüllyesztett bútorpántok helyének kialakítására ajánlott tömör fában, fa agglomerátumokban, lamináltakban és hasonlóknakban

Obtained from steel with a high mechanical resistance • 2 teeth • 2 spurs • Centre point in HW • Covered by a fluorine-carbonic resin for a better chip removal • Black colour for right rotation drills • Red colour for left rotation drills • Ground shank with flat and screw • Use on drilling machines with chucks or adapters • Indicated to make holes for concealed hinges on solid wood, wood composites, laminated and such

Z2+2

● = Készleten van

■ = Szállítási idő 20 munkanap

▲ = Rendelésre

D	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
14	● P134M14AAAAL	● P134M14AAAAR
15	● P134M15AAAAL	● P134M15AAAAR
16	● P134M16AAAAL	● P134M16AAAAR
18	● P134M18AAAAL	● P134M18AAAAR
20	● P134M20AAAAL	● P134M20AAAAR
22	● P134M22AAAAL	● P134M22AAAAR
25	● P134M25AAAAL	● P134M25AAAAR
26	● P134M26AAAAL	● P134M26AAAAR
30	● P134M30AAAAL	● P134M30AAAAR
35	● P134M35AAAAL	● P134M35AAAAR
38	● P134M38AAAAL	● P134M38AAAAR
40	● P134M40AAAAL	● P134M40AAAAR
Spec.	P134M99L	P134M99R

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méretek	Cikkszám
Csavar	M5X10	● WV510

Forgácsolap

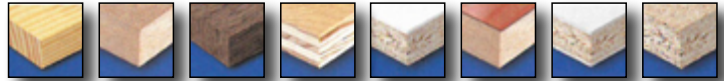
1/p	Előtöl. seb.
3000	1 m/min
4000	1,5 m/min
5000	1,8 m/min
6000	2,0 m/min

MDF

1/p	Előtöl. seb.
3000	0,7 m/min
4000	1,0 m/min
5000	1,2 m/min
6000	1,6 m/min

Az adatok csak tájékoztató jellegűek, a Metal World nem felelős semmilyen helytelen alkalmazásért.

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWINGDIAMANTE
DIAMONDFRESATURA
CUTTINGPANTOGRAFATURA
ROUTINGFORATURA
BORINGMANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEMRICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

P136**HW Pánthelyfűrök**

Nagyszilárdságú acélból készült test • 2 vágóél • 2 elővágó • Vidia középponti csúcs • Centrírozott lapolt szár állító-csavarral • PTFE (fluor-karbon) bevonat a jobb forgácskibobásért • A jobbos forgásirányú fűrök fekete színűek • A balos forgásirányú fűrök vörös színűek • Fűrőgépekre szerelhető tokmány vagy adapter alkalmazásával • Besüllyesztett bútorpántok helyének kialakítására ajánlott tömör fában, fa agglomerátumokban, lamináltakban és hasonlókban

Obtained from steel with a high mechanical resistance • 2 teeth • 2 spurs • Centre point in HW • Ground shank with flat and screw • Covered by a fluorine-carbonic resin for a better chip removal • Black colour for right rotation drills • Red colour for left rotation drills • Use on drilling machines with chucks or adapters • Indicated to make holes for concealed hinges on solid wood, wood composites, laminated and such

Z2+2

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
14	■ P136M14AAAAL	■ P136M14AAAAR
15	■ P136M15AAAAL	■ P136M15AAAAR
16	■ P136M16AAAAL	■ P136M16AAAAR
18	■ P136M18AAAAL	■ P136M18AAAAR
20	■ P136M20AAAAL	■ P136M20AAAAR
22	■ P136M22AAAAL	■ P136M22AAAAR
25	■ P136M25AAAAL	■ P136M25AAAAR
26	■ P136M26AAAAL	■ P136M26AAAAR
30	■ P136M30AAAAL	■ P136M30AAAAR
35	■ P136M35AAAAL	■ P136M35AAAAR
38	■ P136M38AAAAL	■ P136M38AAAAR
40	■ P136M40AAAAL	■ P136M40AAAAR
Spec.	P136M99L	P136M99R

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Csavar	M5X10	● WV510

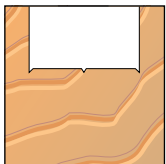
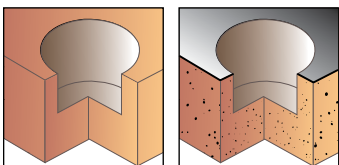
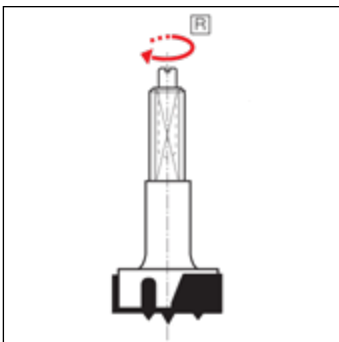
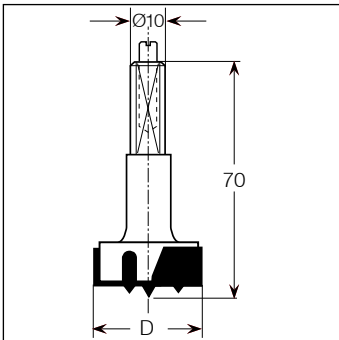
Forgácslap

1/p	Előtol. seb.
3000	1 m/min
4000	1,5 m/min
5000	1,8 m/min
6000	2,0 m/min

MDF

1/p	Előtol. seb.
3000	0,7 m/min
4000	1,0 m/min
5000	1,2 m/min
6000	1,6 m/min

Az adatok csak tájékoztató jellegűek, a Metal World nem felelős semmilyen helytelen alkalmazásért.



P140**HW Pánthelyfúrók**

Nagyszilárdságú acélból készült test • 3 vágóél • 3 elővágó • Vidia középponti csúcs • Centrírozott lapolt szár állító-csavarral • PTFE (fluor-karbon) bevonat a jobb forgácskibobásért • A jobbos forgásirányú fúrók fekete színűek • A balos forgásirányú fúrók vörös színűek • Fúrógépekre szerelhető tokmány vagy adapter alkalmazásával • Besüllyesztett bútorpántok helyének kialakítására ajánlott tömör fában, fa agglomerátumokban, lamináltakban és hasonlókban

Obtained from steel with a high mechanical resistance • 3 teeth • 3 spurs • Centre point in HW • Ground shank with flat and screw • Covered by a fluorine-carbonic resin for a better chip removal • Black colour for right rotation drills • Red colour for left rotation drills • Use on drilling machines with chucks or adapters • Indicated to make holes for concealed hinges on solid wood, wood composites laminated and such

Z3+3

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
25	● P140M25AAAAL	● P140M25AAAAR
26	● P140M26AAAAL	● P140M26AAAAR
30	● P140M30AAAAL	● P140M30AAAAR
35	● P140M35AAAAL	● P140M35AAAAR
40	● P140M40AAAAL	● P140M40AAAAR
Spec.	P140M99L	P140M99R

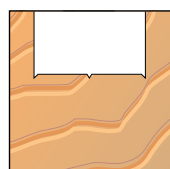
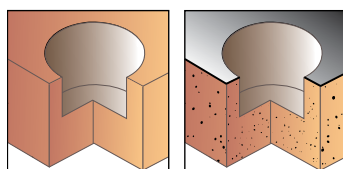
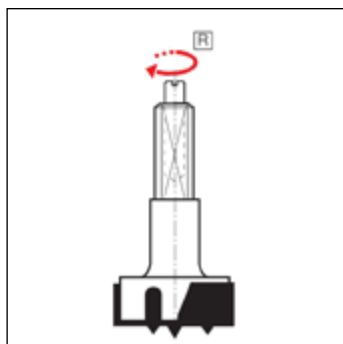
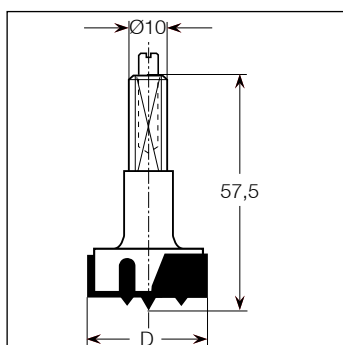
Forgácslap

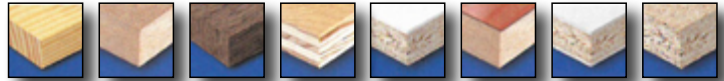
1/p	Előtol. seb.
3000	1,5 m/min
4000	1,8 m/min
5000	2,0 m/min
6000	2,5 m/min

MDF

1/p	Előtol. seb.
3000	1,0 m/min
4000	1,2 m/min
5000	1,5 m/min
6000	1,8 m/min

Az adatok csak tájékoztató jellegűek, a Metal World nem felelős semmilyen helytelen alkalmazásért.



P160**HW Pánthelyfúrók**

Nagyszilárdságú acélból készült test • 2 vágóél • 2 elővágó • Vidia középponti csúcs • M12X1 szár • PTFE (fluor-karbon) bevonat a jobb forgáskidobásért • A jobbos forgásirányú fúrók fekete színűek • A balos forgásirányú fúrók vörös színűek • Fúrógépekre szerelhető tokmány vagy adapter alkalmazásával • Besüllyesztett bútorpántok helyének kialakítására ajánlott tömör fában, fa agglomerátumokban, lamináltakban és hasonlóknban

Obtained from steel with a high mechanical resistance • 2 teeth • 2 spurs • Centre point in HW • Shank M12X1 • Covered by a fluorine-carbonic resin for a better chip removal • Black colour for right rotation drills • Red colour for left rotation drills • Use on drilling machines with chucks or adapters • Indicated to make holes for concealed hinges on solid wood, wood composites laminated and such

Z2+2

● = Készleten van

■ = Szállítási idő 20 munkanap

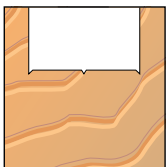
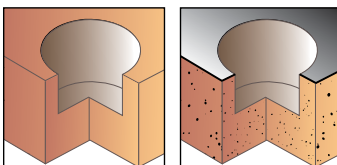
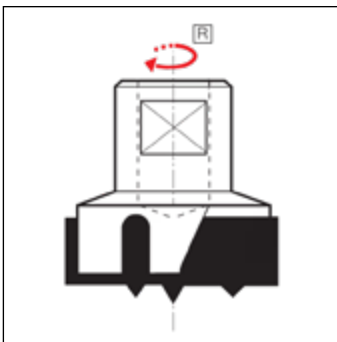
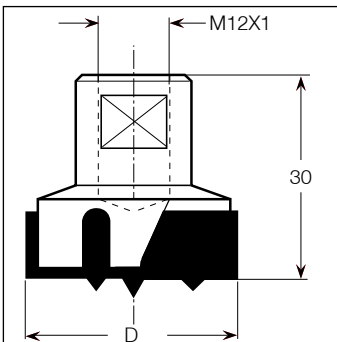
△ = Rendelésre

D	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
20	● P160M20AAAAL	● P160M20AAAAR
22	● P160M22AAAAL	● P160M22AAAAR
25	● P160M25AAAAL	● P160M25AAAAR
26	● P160M26AAAAL	● P160M26AAAAR
30	● P160M30AAAAL	● P160M30AAAAR
35	● P160M35AAAAL	● P160M35AAAAR
38	● P160M38AAAAL	● P160M38AAAAR
40	● P160M40AAAAL	● P160M40AAAAR
45	● P160M45AAAAL	● P160M45AAAAR
50	● P160M50AAAAL	● P160M50AAAAR
60	● P160M60AAAAL	● P160M60AAAAR

Spec.

P160M99L

P160M99R



Forgácslap

1/p	Előtol. seb.
3000	1 m/min
4000	1,5 m/min
5000	1,8 m/min
6000	2,0 m/min

MDF

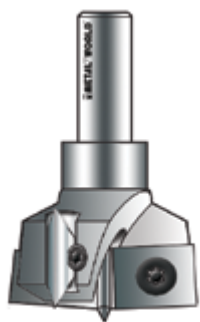
1/p	Előtol. seb.
3000	0,7 m/min
4000	1,0 m/min
5000	1,2 m/min
6000	1,6 m/min

Az adatok csak tájékoztató jellegűek, a Metal World nem felelős semmilyen helytelen alkalmazásért.

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWINGDIAMANTE
DIAMONDFRESATURA
CUTTINGPANTOGRAFATURA
ROUTINGFORATURA
BORINGMANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEMRICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

P560

HW Cserelapás pánthelyfúrók



Nagyszilárdságú acélból készült test • Mechanikusan rögzített 2 vágóél, 2 elővágóél, csúcsközéppont vidiából • Centrirozott lapolt szár állítócsavarral • Fúrógépekre szerelhető tokmány vagy adapter alkalmazásával • Süllyesztett bútorpántok helyének vagy vakfuratok kialakítására ajánlott tömör fában, lamináltakban és hasonlóknak

Obtained from steel with high mechanical resistance • 2 teeth • 2 spurs • Centre point in HW • Ground shank with flat and screw • Use on drilling machines with chucks or adapters • Indicated to make holes for concealed hinges or blind holes on wood, laminated and such

Z2+2

● = Készletben van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
25	● P560M25AAAAL	● P560M25AAAAR
26	● P560M26AAAAL	● P560M26AAAAR
30	● P560M30AAAAL	● P560M30AAAAR
35	● P560M35AAAAL	● P560M35AAAAR
40	● P560M40AAAAL	● P560M40AAAAR
Spec.	P560M99L	P560M99R

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Lapka D=25-höz	10,6X12X1,5	● C560M25COLT
Lapka D=26-hoz	11,1X12X1,5	● C560M26COLT
Lapka D=30-hoz	13,1X12X1,5	● C560M30COLT
Lapka D=35-höz	15,6X12X1,5	● C560M35COLT
Lapka D=40-hez	18,1X12X1,5	● C560M40COLT
Elővágó fűrésztárcsa	18X6X3,5	● P560MLNCLS
Csúcsközéppont	3X34	● P560MCENTR3
Lapkacsavar D.25/30-hoz	M3,5X4X7	● WV023
Lapkacsavar D.35/40-hez	M3,5X6,5X7	● WV003
Csavar	M3,5X5,5X4	● WV004
Kulcs	T15	● ACH001AAAAAA

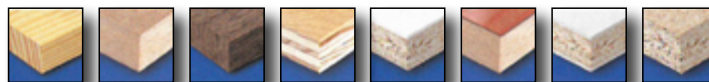
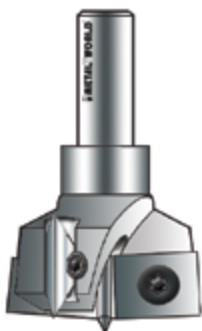
Forgácslap

1/p	Előtöl. seb.
3000	1 m/min
4000	1,5 m/min
5000	1,8 m/min
6000	2,0 m/min

MDF

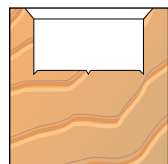
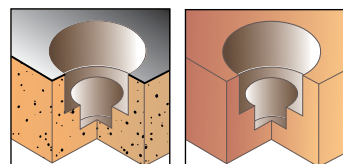
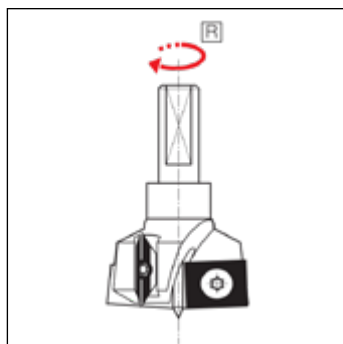
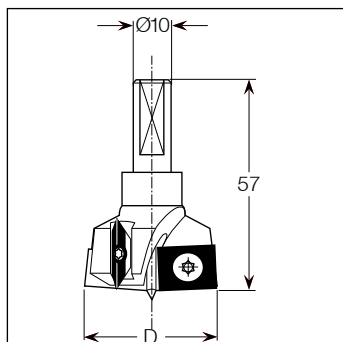
1/p	Előtöl. seb.
3000	0,7 m/min
4000	1,0 m/min
5000	1,2 m/min
6000	1,6 m/min

Az adatok csak tájékoztató jellegűek, a Metal World nem felelős semmilyen helytelen alkalmazásért.

P562**HW Cserelapás pánthelyfűrők**

Ogyszilárdaságú acélból készült test • Mechanikusan rögzített 2 vágóél, 2 elővágóél, csúcsközpont vidiából • Centrirozott lapolt szár állítócsavarral • Fűrőgépekre szerelhető tokmány vagy adapter alkalmazásával • Süllyesztett bútorpántok helyének vagy vakfuratok kialakítására ajánlott tömör fában, lamináltakban és hasonlóknak

Obtained from steel with a high mechanical resistance • 2 teeth • 2 spurs • Centre point in HW • Ground shank with flat and screw • Use on drilling machines with chucks or adapters • Indicated to make holes for concealed hinges or blind holes on wood, laminated and such

**Z2+2**

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
25	● P562M25AAAAL	● P562M25AAAAR
26	■ P562M26AAAAL	■ P562M26AAAAR
30	● P562M30AAAAL	● P562M30AAAAR
35	● P562M35AAAAL	● P562M35AAAAR
40	● P562M40AAAAL	● P562M40AAAAR
Spec.	P562M99L	P562M99R

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Lapka D=25-höz	10X12X1,5	● C562M25COLT
Lapka D=26-hoz	10,5X12X1,5	● C562M26COLT
Lapka D=30-hoz	12,5X12X1,5	● C562M30COLT
Lapka D=35-höz	15X12X1,5	● C020M15012AA
Lapka D=40-hez	18,1X12X1,5	● C562M40COLT
Elővágó fűrészárca	18,5X8X4	● P562MINCLS
Csúcsközpont	4X34	● P562MCETR4N
Lapkacsavar D.25/30-hoz	M4X4X7	● WV022
Lapkacsavar D.35/40-hez	M4X6X7,2	● WV008
Csavar	M4X5,4X6,5	● WV019
Kulcs	T15	● ACH001AAAAAA

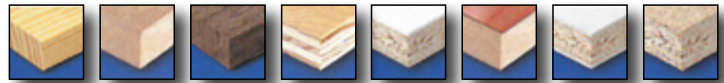
Forgácslap

1/p	Előtol. seb.
3000	1 m/min
4000	1,5 m/min
5000	1,8 m/min
6000	2,0 m/min

MDF

1/p	Előtol. seb.
3000	0,7 m/min
4000	1,0 m/min
5000	1,2 m/min
6000	1,6 m/min

Az adatok csak tájékoztató jellegűek, a Metal World nem felelős semmilyen helytelen alkalmazásért.

P170**HW Forstner fúrók**

Nagyszilárdságú acélból készült test • 2 vágóél • 2 elővágó • Csúcsközéppont vidiából • Centrirozott szár • Fúrógépekre szerelhető tokmány vagy adapter alkalmazásával • Ajánlott sülyesztett bútorpántok helyének, vakfuratoknak kialakítására, laza csomók kifűrésére tömör fában, fa agglomerátumokban, lamináltakban és hasonlóknban

Obtained from steel with a high mechanical resistance • 2 teeth, 2 spurs and centre point in HW • Ground shank • Use on drilling machines with chucks or adapters • Indicated to make holes for concealed hinges, blind holes, or to eliminate loose knots on solid wood, wood composites, laminated and such

Z2+2

● = Készletben van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	Cikkszám
18	● P170M18AAAAAR
20	● P170M20AAAAAR
22	● P170M22AAAAAR
24	● P170M24AAAAAR
25	● P170M25AAAAAR
26	● P170M26AAAAAR
28	● P170M28AAAAAR
30	● P170M30AAAAAR
32	● P170M32AAAAAR
34	● P170M34AAAAAR
35	● P170M35AAAAAR
36	● P170M36AAAAAR
38	● P170M38AAAAAR
40	● P170M40AAAAAR
Balos spec. P170M99L	
Jobbos spec. P170M99R	

Keményfa

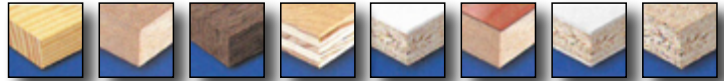
1/p	Előtöl. seb.
2000	0,5 m/min
3000	0,8 m/min
4000	1 m/min

Forgácslap

1/p	Előtöl. seb.
2000	0,6 m/min
3000	1 m/min
4000	1,2 m/min

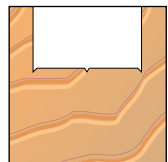
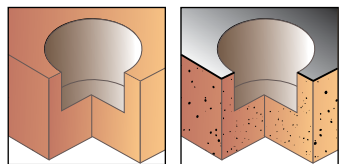
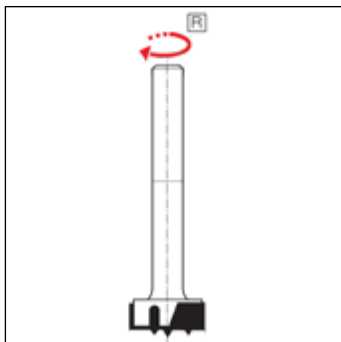
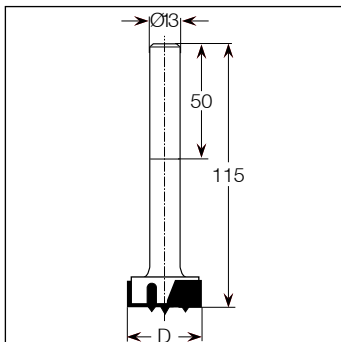
Az adatok csak tájékoztató jellegűek, a Metal World nem felelős semmilyen helytelen alkalmazásért.

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWINGDIAMANTE
DIAMONDFRESATURA
CUTTINGPANTOGRAFATURA
ROUTINGFORATURA
BORINGMANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEMRICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

P172**HW Forstner fúrók**

Nagyszilárdságú acélból készült test • 2 vágóél • 2 elővágó • Csúcsközpont vidiából • Centrírozott szár • Fúrógépekre szerelhető tokmány vagy adapter alkalmazásával • Ajánlott süllyesztett bútorpántok helyének, vakfuratoknak kialakítására, laza csomók kifűrésására tömör fában, fa agglomerátumokban, lamináltakban és hasonlóknak

Obtained from steel with a high mechanical resistance • 2 teeth, 2 spurs and centre point in HW • Ground shank • Use on drilling machines with chucks or adapters • Indicated to make holes for concealed hinges, blind holes, or to eliminate loose knots on solid wood, wood composites, laminated and such

**Z2+2**

● = Készleten van

■ = Szállítási idő 20 munkanap

△ = Rendelésre

D	Cikkszám
18	● P172M18AAAAAR
20	● P172M20AAAAAR
22	● P172M22AAAAAR
24	● P172M24AAAAAR
25	● P172M25AAAAAR
26	● P172M26AAAAAR
28	● P172M28AAAAAR
30	● P172M30AAAAAR
32	● P172M32AAAAAR
34	● P172M34AAAAAR
35	● P172M35AAAAAR
36	● P172M36AAAAAR
38	● P172M38AAAAAR
40	● P172M40AAAAAR
Balos spec.	P172M99L
Jobbos spec.	P172M99R

Keményfa

1/p	Előtol. seb.
2000	0,5 m/min
3000	0,8 m/min
4000	1 m/min

Forgácslap

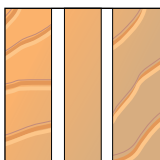
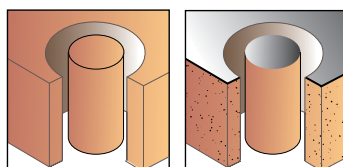
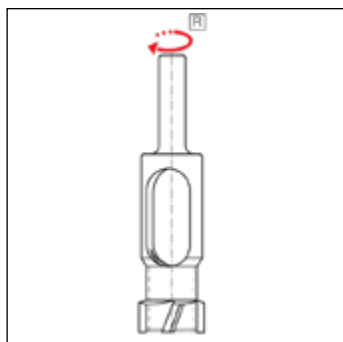
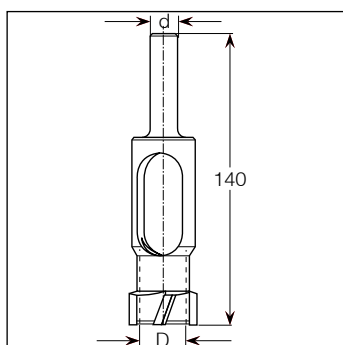
1/p	Előtol. seb.
2000	0,6 m/min
3000	1 m/min
4000	1,2 m/min

Az adatok csak tájékoztató jellegűek, a Metal World nem felelős semmilyen helytelen alkalmazásért.

P185**HS Csapfúrók**

Gyorsacélból (HS) készül • Spirális a forgácskidobáshoz • Centrírozott szár • Furatok vagy csapok készítésére ajánlott tömör fában

Obtained from steel HS • Spiral for chip removal • Ground shank • Indicated to make holes or plugs on solid wood



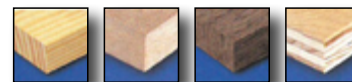
● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	d	Cikkszám	
8	13X50	▲ P185S08AAAAAR	
10	13X50	▲ P185S10AAAAAR	
12	13X50	▲ P185S12AAAAAR	
15	13X50	▲ P185S15AAAAAR	
20	13X50	▲ P185S20AAAAAR	
25	13X50	▲ P185S25AAAAAR	
30	13X50	▲ P185S30AAAAAR	
35	16X50	▲ P185S35AAAAAR	
40	16X50	▲ P185S40AAAAAR	
45	16X50	▲ P185S45AAAAAR	
50	16X50	▲ P185S50AAAAAR	
Balos spec.		P185S99L	
Jobbos spec.		P185S99R	

Puhafa

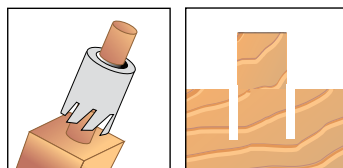
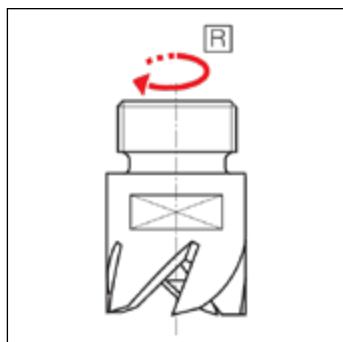
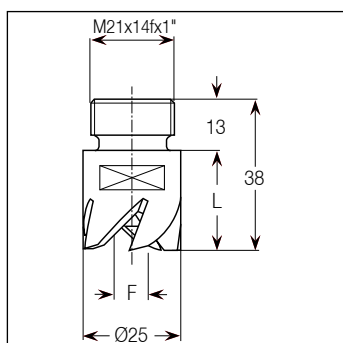
1/p	Előtol. seb.
1500	0,2 m/min
2000	0,4 m/min
2500	0,6 m/min

Az adatok csak tájékoztató jellegűek, a Metal World nem felelős semmilyen helytelen alkalmazásért.

P351**HS Csapmarók egyenes csapokhoz**

Gyorsacélból (HS) készül • 4 vágóélű • Típli készítéséhez ajánlott

Obtained from HS steel • 4 teeth • To make dowels

**Z4**

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

F	Cikkszám
6	● P351S060AAAR
6,2	▲ P351S062AAAR
8	● P351S080AAAR
8,2	▲ P351S082AAAR
10	● P351S100AAAR
10,2	▲ P351S102AAAR
12	● P351S120AAAR
12,2	▲ P351S122AAAR
Balos spec.	P351S99L
Jobbos spec.	P351S99R

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWINGDIAMANTE
DIAMONDFRESATURA
CUTTINGPANTOGRAFATURA
ROUTINGFORATURA
BORINGMANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEMRICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

Ütvefűrók mély négyzetes furathoz

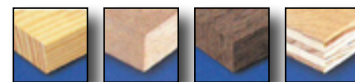
HS 4-kant Loch-Stanzbohrer

Mèches à bédane carré

Сверла для квадратных отверстий

P381

HS Négyzetes bevéső fűrók



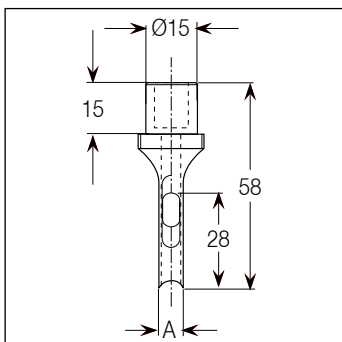
Gyorsacélból (HS) készül • Négyzetes bélyeg egyedi jellemzőkkel • Centrírozott szár • A P385 cikkszámú fűróval együtt alkalmazható • Speciális befogójú gépeken használható

Obtained from HS steel • Drills for square mark with particular execution • Ground shanks • Use with drill item nr. P385 • Use on special machines

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING



● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

A	Cikkszám
7	● P381S070AAAA
7,5	● P381S075AAAA
8	● P381S080AAAA
Spec.	P381S99

Ütvefűrók négyzetes furathoz

HS 4-kant Loch-Stanzbohrer

Accessoire pour mèches à bédane carré

Сверла для квадратных отверстий

PANTOGRAFATURA
ROUTING

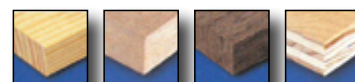
FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

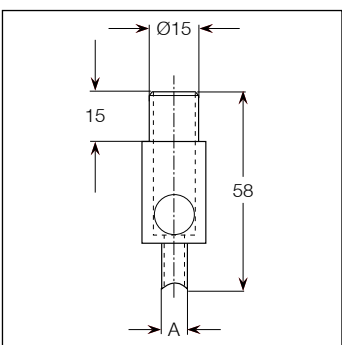
P383

HS Négyzetes bevéső fűrók



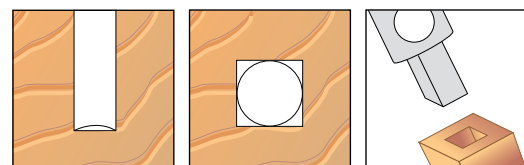
Gyorsacélból (HS) készül • Négyzetes bélyeg egyedi jellemzőkkel • Centrírozott szár • A P385 cikkszámú fűróval együtt alkalmazható • Speciális befogójú gépeken használható

Obtained from HS steel • Drills for square mark with particular execution • Ground shanks • Use with drill item nr. P385 • Use on special machines • For special sizes ask for quotation



● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

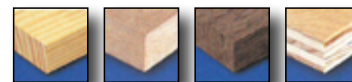
A	Cikkszám
7	● P383S070AAAA
7,5	● P383S075AAAA
8	● P383S080AAAA
Spec.	P383S99





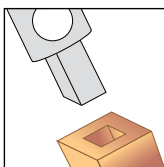
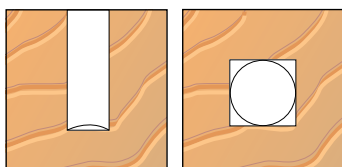
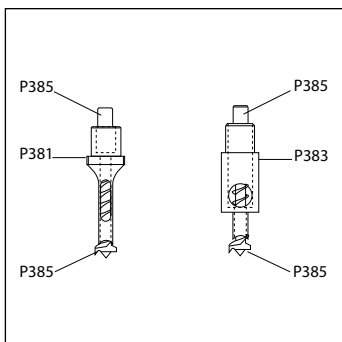
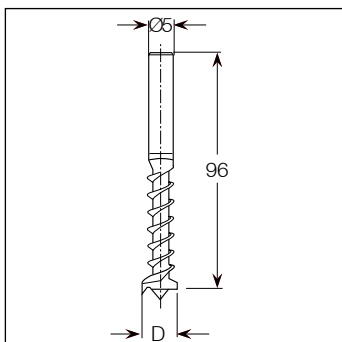
P385

HS Fúrószár bevésőkhöz



Gyorsacélból (HS) készül • Speciális spirál • Centrírozott szár • A P381 - P383 cikkszámú bevésőkhöz használandó • Speciális befogójú gépeken használható

Obtained from HS steel • Special spiral • Ground shanks • Use with items nr. P381 and P383 • Use on special machines



● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

A	D	Cikkszám
7	6,8	● P385S68AAAAA
7,5	7,3	● P385S73AAAAA
8	7,8	● P385S78AAAAA
Spec.		P383S99

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

Fúrósárak integrált Jet áramlással

VHW Bohrstift mit Ausblasbohrung

Pointe foreuse avec Jet stream intégré

Сверла присадочные с соплами для воздуха Jet stream

PCB1

ÚJ

HW Tiplifúrók integrált JET-áramlással



Tiplifúrók belső furatokkal a teljeskörű forgácseltávolításhoz • Nagy teljesítőképességű anyagokból készült új elgondolások alapján • A légáram a szár felől kerül bevezetésre és nekiütözik a furat aljának, amelyet így tisztán tart.

Dowel drills with internal holes for a complet chip-removal • Built with high performance material and with a new design • The air is introduced from the shank and shot into the boreground just to leave it clean.

COBRA

line

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	L	LT	d	Z	Left Code	Right Code	€
5	22	57,5	10X27	2	▲ PCB1M005057L	▲ PCB1M005057R	
6	22	57,5	10X27	2	▲ PCB1M006057L	▲ PCB1M006057R	
8	22	57,5	10X27	2	▲ PCB1M008057L	▲ PCB1M008057R	
10	22	57,5	10X27	2	▲ PCB1M010057L	▲ PCB1M010057R	
12	22	57,5	10X27	2	▲ PCB1M012057L	▲ PCB1M012057R	
5	35	70	10X27	2	▲ PCB1M005070L	▲ PCB1M005070R	
6	35	70	10X27	2	▲ PCB1M006070L	▲ PCB1M006070R	
8	35	70	10X27	2	▲ PCB1M008070L	▲ PCB1M008070R	
10	35	70	10X27	2	▲ PCB1M010070L	▲ PCB1M010070R	
12	35	70	10X27	2	▲ PCB1M012070L	▲ PCB1M012070R	

Fúrósárak integrált Jet áramlással

VHW Dübelbohrer mit Ausblasbohrung

Pointe foreuse avec Jet stream intégré

Сверла присадочные с соплами для воздуха Jet stream

PCB2

ÚJ

HW Tiplifúrók integrált JET-áramlással



Tiplifúrók belső furatokkal a teljeskörű forgácseltávolításhoz • Nagy teljesítőképességű anyagokból készült új elgondolások alapján • A légáram a szár felől kerül bevezetésre és nekiütözik a furat aljának, amelyet így tisztán tart.

Dowel drills with internal holes for a complet chip-removal • Built with high performance material and with a new design • The air is introduced from the shank and shot into the boreground just to leave it clean.

COBRA

line

● = Ready in stock ■ = Delivery time 20 working days ▲ = On request

D	L	LT	d	Z	Code	€
5	22	57,5	10X27	2	▲ PCB2M005057R	
6	22	57,5	10X27	2	▲ PCB2M006057R	
8	22	57,5	10X27	2	▲ PCB2M008057R	
10	22	57,5	10X27	2	▲ PCB2M010057R	
12	22	57,5	10X27	2	▲ PCB2M012057R	
5	35	70	10X27	2	▲ PCB2M005070R	
6	35	70	10X27	2	▲ PCB2M006070R	
8	35	70	10X27	2	▲ PCB2M008070R	
10	35	70	10X27	2	▲ PCB2M010070R	
12	35	70	10X27	2	▲ PCB2M012070R	

TAGLIO / SEZIONATURA SAWING

DIAMANTE DIAMOND

FRESATURA CUTTING

PANTOGRAFATURA ROUTING

FORATURA BORING

MANDRINI / ATTACCHI CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP. SPARE PARTS & ADD. WORKING