

















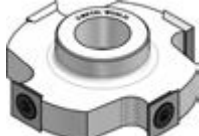















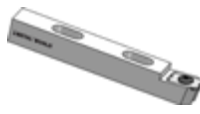




CUTTING

				 TS2 p. 229	 TS3 p. 230
 TS4 p. 231	 TS6 p. 232	 T108 p. 233	 T109 p. 234	 M788 p. 234	 T110 p. 235
 T112 p. 236	 T114 p. 237	 T120 p. 238	 T122 p. 239	 T140 p. 240	 T130 p. 241
 T160 p. 242	 T174 p. 243	 T180 p. 244	 T182 p. 245	 T190 p. 246	 T192 p. 247
 T195 p. 248	 T198 p. 249	 T198H p. 250	 T200 p. 251	 T201 p. 252	 T202 p. 253
 T202H p. 254	 T203 p. 255	 T203H p. 256	 T204 p. 257	 T204H p. 258-259	 T204C p. 260
 T207 p. 261	 T207H p. 262-263	 T207W p. 264	 T207C p. 265	 T207R p. 266	 T207RC p. 267
 T210 p. 268	 T216 p. 269	 T216 p. 270	 T216 p. 271	 T218 p. 272	 T219 p. 273



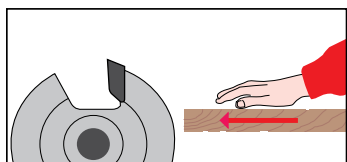
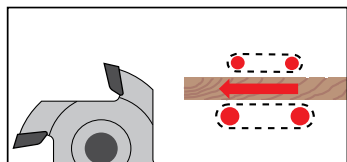
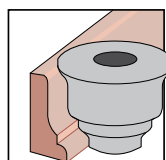
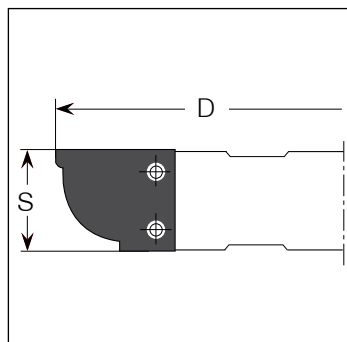
CUTTING

 T206 p. 274	 T206H p. 275	 T206W p. 276	 T208 p. 277	 T208W p. 278	 T209 p. 279
 T220 p. 280	 T265 p. 281	 T300 p. 282	 T310 p. 283	 T330 p. 284	 T382 p. 286
 T384 p. 287	 T386 p. 288	 T400 p. 289-290-291	 T404 p. 292	 T408 p. 293	 T410 p. 294
 T410 p. 295	 T420 p. 296	 T430 p. 297	 T430 p. 298	 T435 p. 299	 T440 p. 300
 T440 p. 301	 T440 p. 302	 T441 p. 303	 T442 p. 304	 T442 p. 305	 T446 p. 306
 T450 p. 307	 T480 p. 308	 T490 p. 309	 T492 p. 310	 T494 p. 311	

TS2**HW** Profilos marófejek

Edzett acélból készült marótest • 2 mechanikusan rögzített vágó kés • Asztali marógépen, formázó marógépen, kettős végprofilozógépen, stb. történő használatra

Profiled cutter heads with steel hardened and tempered body • 2 turnover knives in HW fixed with the clamping device by means of Clamping wedges • To use on toupie, double end tenoners, moulding machine, etc.

**Z=2**

● = Készleten van

■ = Szállítási idő 20 munkanap

△ = Rendelésre

D	S	F	Cikkszám	
120	20	30	△ TS02M12020AA	
120	25	30	△ TS02M12025AA	
120	30	30	△ TS02M12030AA	
120	35	30	△ TS02M12035AA	
120	40	30	△ TS02M12040AA	
120	50	30	△ TS02M12050AA	
120	60	30	△ TS02M12060AA	
120	80	30	△ TS02M12080AA	
160	20	30	△ TS02M16020AA	
160	25	30	△ TS02M16025AA	
160	30	30	△ TS02M16030AA	
160	35	30	△ TS02M16035AA	
160	40	30	△ TS02M16040AA	
160	50	30	△ TS02M16050AA	
160	60	30	△ TS02M16060AA	
160	80	30	△ TS02M16080AA	
200	20	40	△ TS02M20020AA	
200	25	40	△ TS02M20025AA	
200	30	40	△ TS02M20030AA	
200	35	40	△ TS02M20035AA	
200	40	40	△ TS02M20040AA	
200	50	40	△ TS02M20050AA	
200	60	40	△ TS02M20060AA	
200	80	40	△ TS02M20080AA	
Spec.			TS2M99	

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWINGDIAMANTE
DIAMONDFRESATURA
CUTTINGPANTOGRAFATURA
ROUTINGFORATURA
BORINGMANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEMRICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

Cserelapás marófejek

Sonder -Profil-Messerköpfe

Porte-outils profilé à plaquettes interchangeable

Профильные головки со сменными ножами

TS3

HW Profilos marófejek



Edzett acélból készült marótest • 3 mechanikusan rögzített vídia kés • Asztali marógépen, formázó marógépen, stb. történő használatra

Profiled cutter heads with steel hardened and tempered body • 3 HW turnover knives • To use on toupie and moulding machine

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

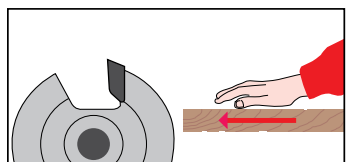
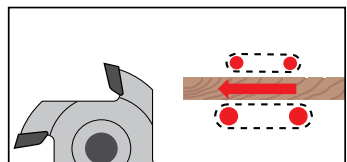
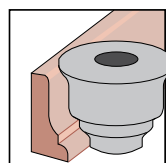
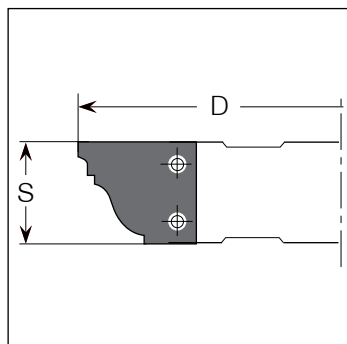
FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



Z=3

● = Készleten van

■ = Szállítási idő 20 munkanap

△ = Rendelésre

D	S	F	Cikkszám
120	20	30	△ TS03M12020AA
120	25	30	△ TS03M12025AA
120	30	30	△ TS03M12030AA
120	35	30	△ TS03M12035AA
120	40	30	△ TS03M12040AA
120	50	30	△ TS03M12050AA
120	60	30	△ TS03M12060AA
120	80	30	△ TS03M12080AA
160	20	30	△ TS03M16020AA
160	25	30	△ TS03M16025AA
160	30	30	△ TS03M16030AA
160	35	30	△ TS03M16035AA
160	40	30	△ TS03M16040AA
160	50	30	△ TS03M16050AA
160	60	30	△ TS03M16060AA
160	80	30	△ TS03M16080AA
200	20	40	△ TS03M20020AA
200	25	40	△ TS03M20025AA
200	30	40	△ TS03M20030AA
200	35	40	△ TS03M20035AA
200	40	40	△ TS03M20040AA
200	50	40	△ TS03M20050AA
200	60	40	△ TS03M20060AA
200	80	40	△ TS03M20080AA
Spec.			TS3M99

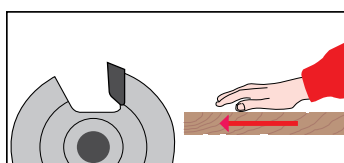
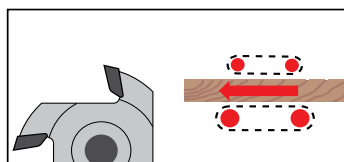
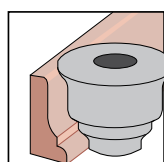
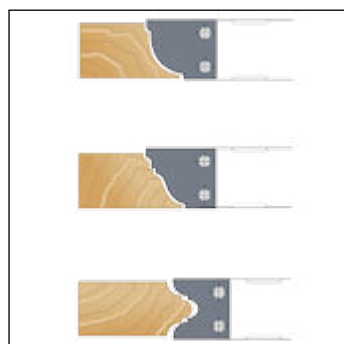
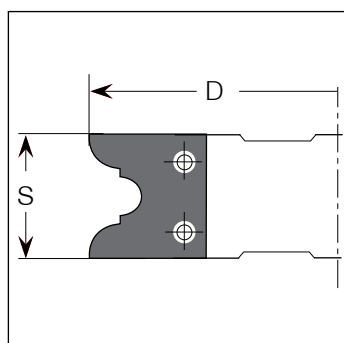
TS4**HW** Profilos marófejek

Edzett acélból készült marótest • 4 mechanikusan rögzített vídia cserelapka • Asztali marógépen, formázó marógépen, stb. történő használatra

Profiled cutter heads with steel hardened and tempered body • 4 HW turnover knives • To use on toupie and moulding machine

Z=4

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre



D	S	F	Cikkszám
120	20	30	△ TS04M12020AA
120	25	30	△ TS04M12025AA
120	30	30	△ TS04M12030AA
120	35	30	△ TS04M12035AA
120	40	30	△ TS04M12040AA
120	50	30	△ TS04M12050AA
120	60	30	△ TS04M12060AA
120	80	30	△ TS04M12080AA
160	20	30	△ TS04M16020AA
160	25	30	△ TS04M16025AA
160	30	30	△ TS04M16030AA
160	35	30	△ TS04M16035AA
160	40	30	△ TS04M16040AA
160	50	30	△ TS04M16050AA
160	60	30	△ TS04M16060AA
160	80	30	△ TS04M16080AA
200	20	40	△ TS04M20020AA
200	25	40	△ TS04M20025AA
200	30	40	△ TS04M20030AA
200	35	40	△ TS04M20035AA
200	40	40	△ TS04M20040AA
200	50	40	△ TS04M20050AA
200	60	40	△ TS04M20060AA
200	80	40	△ TS04M20080AA
Spec.			TS04M99

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWINGDIAMANTE
DIAMONDFRESATURA
CUTTINGPANTOGRAFATURA
ROUTINGFORATURA
BORINGMANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEMRICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

TS6

HW Profilos marófejek



Edzett acélból készült marótest • 6 mechanikusan rögzített vídia cserelapka • Asztali marógépen, formázó marógépen, stb. történő használatra

Profiled cutter heads with steel hardened and tempered body • 6 HW turnover knives • To use on toupie and moulding machine

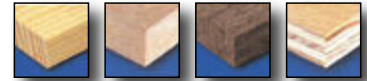
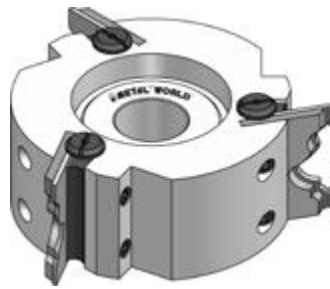
Z=6

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	S	F	Cikkszám
120	20	30	▲ TS06M12020AA
120	25	30	▲ TS06M12025AA
120	30	30	▲ TS06M12030AA
120	35	30	▲ TS06M12035AA
120	40	30	▲ TS06M12040AA
120	50	30	▲ TS06M12050AA
120	60	30	▲ TS06M12060AA
120	80	30	▲ TS06M12080AA
160	20	30	▲ TS06M16020AA
160	25	30	▲ TS06M16025AA
160	30	30	▲ TS06M16030AA
160	35	30	▲ TS06M16035AA
160	40	30	▲ TS06M16040AA
160	50	30	▲ TS06M16050AA
160	60	30	▲ TS06M16060AA
160	80	30	▲ TS06M16080AA
200	20	40	▲ TS06M20020AA
200	25	40	▲ TS06M20025AA
200	30	40	▲ TS06M20030AA
200	35	40	▲ TS06M20035AA
200	40	40	▲ TS06M20040AA
200	50	40	▲ TS06M20050AA
200	60	40	▲ TS06M20060AA
200	80	40	▲ TS06M20080AA
Spec.			TS06M99

T108

HW Többprofilos marófejek



Edzett acélból készült test • 3 vídia kés és acél késtámasz (vastagsága 5 mm) profilosan vagy profil nélkül külön szállítva* • Tömör fa megmunkálására alkalmas • Alapvetően formázó marógépeken történő használatra

Body in hardened and tempered steel • 3 HW profiled knives and steel support plates (thickness 5 mm) supplied separately profiled or not profiled* • Suitable for working solid wood • Can be used on moulding machines

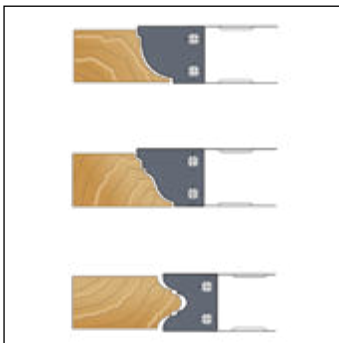
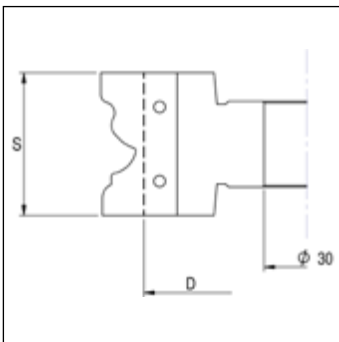
Z=3

● = Készleten van

■ = Szállítási idő 20 munkanap

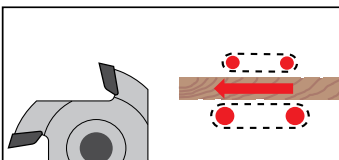
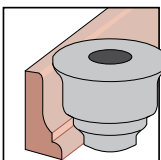
△ = Rendelésre

D	Dmax	S	F	Cikkszám
120	140	40	30	△ T108M12040AA
120	140	60	30	△ T108M12060AA
120	140	80	30	△ T108M12080AA
140	156	40	30	△ T108M14040AA
140	156	60	30	△ T108M14060AA
140	156	80	30	△ T108M14080AA
Spec.				T108M99



Kés / Knife

H (mm)	P (mm)
30	10
35	16



PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Kés	40X30X2	△ SSCT10840302
Kés	60X30X2	△ SSCT10860302
Kés	80X30X2	△ SSCT10880302
Kés	40X35X2	△ SSCT10840352
Kés	60X35X2	△ SSCT10860352
Kés	80X35X2	△ SSCT10880352
Támasztó lap	40X33X5	△ SCCT10840335
Támasztó lap	60X33X5	△ SCCT10860335
Támasztó lap	80X33X5	△ SCCT10880335
Támasztó lap	40X40X5	△ SCCT10840405
Támasztó lap	60X40X5	△ SCCT10860405
Támasztó lap	80X40X5	△ SCCT10880405
Rögzítő ék	36X10X10	● ETASS36
Rögzítő ék	56X10X10	● ETASS56
Rögzítő ék	76X10X10	● ETASS76
Ék csavar	M8X16	● WV085
"T" kulcs	hatszögü 4	● ACHET04AAAA

* Kést és késtámaszokat nem tartalmaz. Azokat igény szerint profilozva vagy nyersen szállítjuk.

* Knifes and supports are not included, on request they are supplied profiled and not profiled.

Cserelapás
Lamello® maró

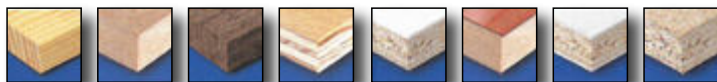
Lamello® Nut-Messerköpfe

Porte-outils à rainier
pour Lamello®

Фрезы радиусные для
кромочных станков

T109

HW Lamello Horonymarófejek



Edzett acélból készült test • 4 vágó és 4 elővágó vágó lapka mechanikusan rögzítve • Kiváló simítás • Lamello® horonyok kivitelezésére alkalmas • Lamello kéziszerszámgépeken és CNC gépeken történő használatra

Body in hardened and tempered steel • 4 turnover knives and 4 spurs in HW • Excellent finish • Suitable for lamello® grooving executions • Can be used on power tools Lamello and CNC machines



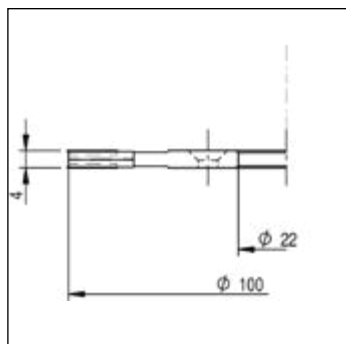
Z=4 V=4

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	S	F	PH	Cikkszám
100	4	22	4/M4/36	● T109M10004AA
Spec.				T109M99

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	S=	Cikkszám
Váltólapka	18X18X1,9	4	● C100M181819
Elővágó	14X14X1,2	4	● C040M14012AA
Felfogócsavar	M4X3,2X6	4	● WV010
Felfogócsavar	M4X4X6	5-6	● WV011C
Csavarhúzó	Torx9	4-5-6	● ACHTC09AAAAA



Lamello® felfogó

Nuträsaufnahme

Arbre pour scie Lamello®

Хвостовик для Lamello®

M788

Lamello® felfogó



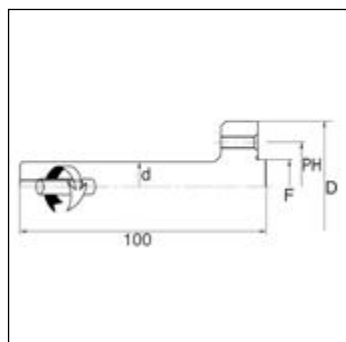
Edzett acélból készült test • Lamelloval történő horonymaráshoz ajánlott • Puhafa, keményfa, nyers vagy bevonatos forgáclap vagy MDF panelek megmunkálásához alkalmas • Kézi Lamello szerszámgépeken és CNC gépeken történő használatra

Obtained from hardened and tempered steel • Carbide tip • Flat geometry • Indicated for grooving cuts for Lamello • Suitable to cut chipboard or MDF panels lined on both sides • Used on manual machine and CNC

PÓTALKATRÉSZEK

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	F	d	PH	Cikkszám
53	22	16	4/M4/36	● M78800532216
53	22	20	4/M4/36	● M78800532220



TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

T110**HW** Horonymarófejek

Edzett acélból készült test • 4 vágó és 4 elővágó vídia lapka mechanikusan rögzítve • Kiváló simítás • Kis szélességű hornyok kivitelezésére alkalmas • Asztali marógépen, formázó marógépen, stb. történő használatra

Body in hardened and tempered steel • 4 turnover knives and 4 spurs in HW • Excellent finish • Suitable for the execution of joints of small thickness • Can be used on toupie, moulding machines, etc.

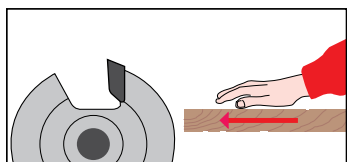
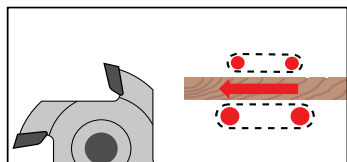
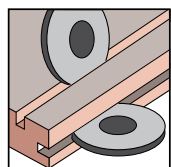
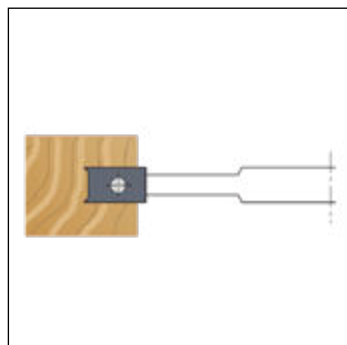
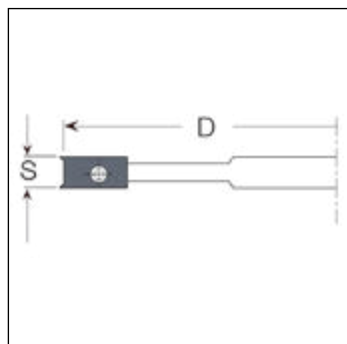
Z=4 V=4

● = Készletben van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

D	S	F	Cikkszám
120	4	30	■ T110M12004AA
120	5	30	■ T110M12005AA
120	6	30	■ T110M12006AA
140	4	30	● T110M14004AA
140	5	30	● T110M14005AA
140	6	30	● T110M14006AA
160	4	30	■ T110M16004AA
160	5	30	■ T110M16005AA
160	6	30	■ T110M16006AA

Spec.

T110M99



PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	S=	Cikkszám
Cserelapka	18X18X1,9	4	● C100M181819
Cserelapka	18X18X2,9	5-6	● C100M181829
Elővágó	14X14X1,2	4	● C040M14012AA
Elővágó	14X14X2	5-6	● C040M14020AA
Felfogócsavar	M4X3,2X6	4	● WV010
Felfogócsavar	M4X4X6	5-6	● WV011
Elővágó gyűrűs anya	9,9X1,6XM4	4	● WG001
Elővágó gyűrűs anya	9,35X1,7XM4	5-6	● WG002
Lapka gyűrűs anya	11,8X1,6XM4	4	● WG003
Lapka gyűrűs anya	11,8X1,7XM4	5-6	● WG004
Csavarhúzó	Torx9	4-5-6	● ACHTC09AAAA

T112**HW** Horonygyvezeték marófejek

Edzett acélból készült test • 2 vágó és 2 elővágó mechanikusan rögzített vídialapka • Weing gépeken történő használatra

Body in hardened and tempered steel • 2 turnover knives and 2 spurs in HW • Can be used on Weing machines

Z=2 V=2

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

D	S	F	Cikkszám
125	9	40	■ T112M12509AA
125	10	40	■ T112M12510AA
125	17	40	■ T112M12517AA
125	20	40	■ T112M12520AA
125	40	40	■ T112M12540AA
Spec.			T112M99

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	S=	Cikkszám
Cserelapka	8,6X12X1,5	9	● C020M08612AA
Cserelapka	9,6X12X1,5	10	● C020M09612AA
Cserelapka	16,6X12X1,5	17	● C020M16612AA
Elővágó	14X14X2	9-10-17	● C040M14020AA
Rögzítőék	7X10X10	9	● ETASS07
Rögzítőék	8X10X10	10	● ETASS08
Rögzítőék	15X10X10	17	● ETASS15
Elővágó csavar	M5X8	9-10-17	● WV013
Lapkacsavar	M6X12	9-10-17	● WV029
"T" imbuszkulcs	hatszögű 3	9-10-17	● ACHET03AAAAA
"T" Torx kulcs	Torx20	9-10-17	● ACHTT20AAAAA

T114**HW** Horonymarófejek

Edzett acélból készült test • 4 vágó és 4 elővágó vágó lapka mechanikusan rögzítve • Kiváló simítás • A T110 termékénél szélesebb hornyok kivitelezésére alkalmas • Asztali marógépen, formázó marógépen, stb. történő használatra

Body in hardened and tempered steel • 4 turnover knives and 4 spurs in HW • Excellent finish • Suitable for the execution of joints larger than T110 • Can be used on toupie, moulding machines, etc.

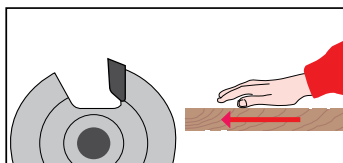
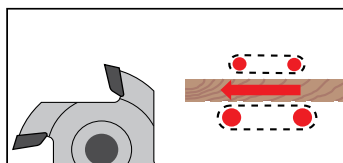
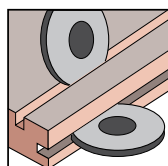
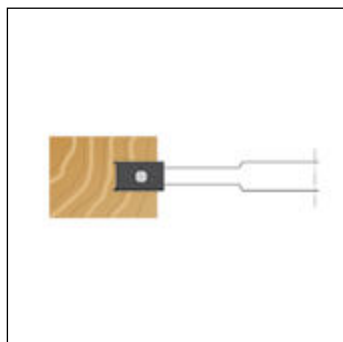
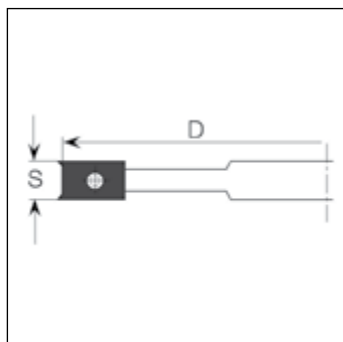
Z=4 V=4

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	S	F	Cikkszám
120	8	30	■ T114M12008AA
120	10	30	■ T114M12010AA
120	12	30	■ T114M12012AA
140	8	30	■ T114M14008AA
140	10	30	■ T114M14010AA
140	12	30	■ T114M14012AA
160	8	30	■ T114M16008AA
160	10	30	■ T114M16010AA
160	12	30	■ T114M16012AA

Spec.

T114M99



PÜTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	S=	Cikkszám
Cserelapka	7,5X12X1,5	8	● C020M07512AA
Cserelapka	9,6X12X1,5	10	● C020M09612AA
Cserelapka	11,6X12X1,5	12	● C020M11612AA
Elövágó	14X14X2	8-10-12	● C040M14020AA
Rögzítőék	6X10X10	8	● ETASS06
Rögzítőék	8X10X10	10	● ETASS08
Rögzítőék	9X10X10	12	● ETASS09
Lapkacsavar	M5X12	8	● WV030
Lapkacsavar	M6X12	10-12	● WV029
Elövágócsavar	M5X6	8-10-12	● WV028
"T" imbuszkulcs	hatszögü 2,5	8	● ACHET25AAAAA
"T" imbuszkulcs	hatszögü 3	10-12	● ACHET03AAAAA
"T" Torx kulcs	Torx20	8-10-12	● ACHTT20AAAAA

Távtartókkal állítható cserelapkás vékony horonymarófejek

Verstellbare Nut-Messerköpfe mit Distanzringe

Porte-outils à rainier extensible avec bagues de réglage

Регулируемые головки со сменными ножами для пазования

T120

HW Állítható horonymarófejek



Edzett acélból készült test • Mechanikusan rögzített vécia vágó és elővágó váltólapkák • Kiváló simítás • Távtartó gyűrűk által szabályozhatóan különféle szélességű hornyok kivitelezésére ajánlott • Asztali marógépen, formázó marógépen, kettős végprofilozón történő használatra

Body in hardened and tempered steel • HW turnover knives and spurs • Excellent finish • Indicated for the execution of grooves of different thickness, regulation by means of spacer rings • Can be used on toupie, moulding machines, double end tenoner machines

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	S	Z	V	F	Cikkszám
160	4÷7,5	8	4	30	● T120M16004AA
160	6÷11	8	4	30	● T120M16006AA
160	8÷15	4	4	30	● T120M16008AA
160	10÷19,5	4	4	30	● T120M16010AA
160	12÷23,5	4	4	30	● T120M16012AA
200	4÷7,5	8	4	40	■ T120M20004AA
200	6÷11	8	4	40	■ T120M20006AA
200	8÷15	4	4	40	■ T120M20008AA
200	10÷19,5	4	4	40	■ T120M20010AA
200	12÷23,5	4	4	40	■ T120M20012AA

Spec. T120M99

PÓTALKATRÉSZ

Megnevezés	Méretek	S=	Cikkszám
Váltólapka	18X18X1,9	4	● C100M181819
Váltólapka	18X18X2,9	6	● C100M181829
Váltólapka	7,5X12X1,5	8	● C020M07512AA
Váltólapka	9,6X12X1,5	10	● C020M09612AA
Váltólapka	11,6X12X1,5	12	● C020M11612AA
Elővágó	14X14X1,2	4	● C040M14012AA
Elővágó	14X14X2	6-8-10-12	● C040M14020AA
Rögzítőék	6X10X10	8	● ETASS06
Rögzítőék	8X10X10	10	● ETASS08
Rögzítőék	10X10X10	12	● ETASS10
Felfogócsavar	M4X3,2X6	4	● WV010
Felfogócsavar	M4X4X6	6	● WV011
Elővágócsavar	M5X6X9	8-10-12	● WV028
Lapkacsavar	M5X12	8	● WV030
Lapkacsavar	M6X12	10-12	● WV029
Elővágó gyűrűsanya	9,9X1,6XM4	4	● WG001
Elővágó gyűrűsanya	9,35X1,7XM4	6	● WG002
Lapka gyűrűsanya	11,8X1,6XM4	4	● WG003
Lapka gyűrűsanya	11,8X2,7XM4	6	● WG004
Csavarhúzó	Torx9	4-6	● ACHTC09AAAAA
Csavarhúzó	Torx20	8-10-12	● ACHTC20AAAAA
"T" imbuszkulcs	hatszögű 2,5	8	● ACHET25AAAAA
"T" imbuszkulcs	hatszögű 3	10-12	● ACHET03AAAAA

TAGLIO / SEZIONATURA SAWING

DIAMANTE DIAMOND

FRESATURA CUTTING

PANTOGRAFATURA ROUTING

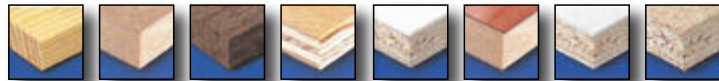
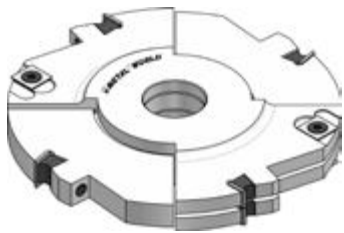
FORATURA BORING

MANDRINI / ATTACCHI CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP. SPARE PARTS & ADD. WORKING

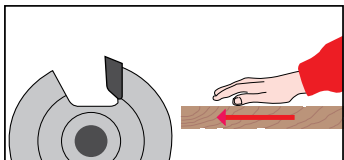
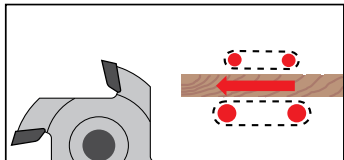
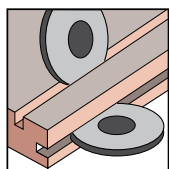
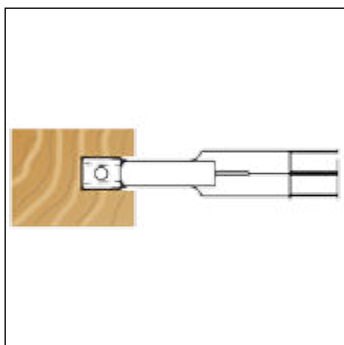
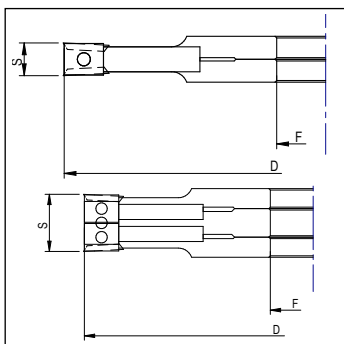


T122 HW Állítható horonymarófejek



Edzett acélból készült test • Mechanikusan rögzített vídia vágó és elővágó váltólapkák • Kiváló simítás • Távtartó gyűrűk által szabályozhatóan különféle szélességű hornyok kivitelezésére ajánlott • Asztali marógépen, formázó marógépen, kettős végprofilozón történő használatra

Body in hardened and tempered steel • HW turnover knives and spurs • Excellent finish • Indicated for the execution of grooves of different thickness, regulation by means of spacer rings • Can be used on toupie, moulding machines, double end tenoner machines



● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

D	S	Z	V	F	Cikkszám
160	4÷7,5÷14	8+4	4	30	● T120M16004AA
160	6÷11÷20	8+4	4	30	● T120M16006AA
160	8÷15÷29	4+2	4	30	● T120M16008AA
160	10÷19,5÷39	4+2	4	30	● T120M16010AA
160	12÷23,5÷42	4+2	4	30	● T120M16012AA
200	4÷7,5÷14	8+4	4	40	■ T120M20004AA
200	6÷11÷20	8+4	4	40	■ T120M20006AA
200	8÷15÷29	4+2	4	40	■ T120M20008AA
200	10÷19,5÷39	4+2	4	40	■ T120M20010AA
200	12÷23,5÷42	4+2	4	40	■ T120M20012AA

Spec.	T120M99
-------	---------

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	S=	Cikkszám
Váltólapka	18X18X1,9	4	● C100M181819
Váltólapka	18X18X2,9	6	● C100M181829
Váltólapka	7,5X12X1,5	8	● C020M07512AA
Váltólapka	9,6X12X1,5	10	● C020M09612AA
Váltólapka	11,6X12X1,5	12	● C020M11612AA
Elővágó	14X14X1,2	4	● C040M14012AA
Elővágó	14X14X2	6-8-10-12	● C040M14020AA
Rögzítőék	6X10X10	8	● ETASS06
Rögzítőék	8X10X10	10	● ETASS08
Rögzítőék	10X10X10	12	● ETASS10
Felfogócsavar	M4X3,2X6	4	● WV010
Felfogócsavar	M4X4X6	6	● WV011
Elővágócsavar	M5X6X9	8-10-12	● WV028
Lapkacsavar	M5X12	8	● WV030
Lapkacsavar	M6X12	10-12	● WV029
Elővágó gyűrűsanya	9,9X1,6XM4	4	● WG001
Elővágó gyűrűsanya	9,35X1,7XM4	6	● WG002
Lapka gyűrűsanya	11,8X1,6XM4	4	● WG003
Lapka gyűrűsanya	11,8X2,7XM4	6	● WG004
Csavarhúzó	Torx9	4-6	● ACHTC09AAAAA
Csavarhúzó	Torx20	8-10-12	● ACHTC20AAAAA
"T" imbuszkulcs	hatszögű 2,5	8	● ACHET25AAAAA
"T" imbuszkulcs	hatszögű 3	10-12	● ACHET03AAAAA

TAGLIO / SEZIONATURA SAWING

DIAMANTE DIAMOND

FRESATURA CUTTING

PANTOGRAFATURA ROUTING

FORATURA BORING

MANDRINI / ATTACCHI CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP. SPARE PARTS & ADD. WORKING

Távtartókkal állítható cserelapkás horony-marófej T122-höz

Verstellbare Nut-Messerköpfe mit Distanzringe für T122

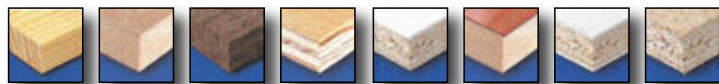
Porte-outils à rainier extensible avec bagues de réglage pour T122

Регулируемые головки со сменными ножами для пазования

T140

HW Középső marófej T122-höz

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

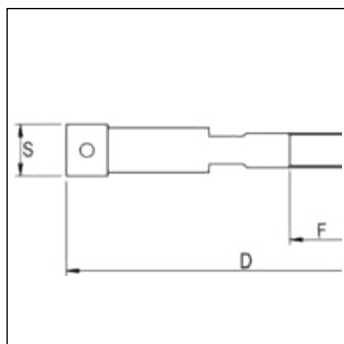


Edzett acélból készült test • Mechanikusan rögzített vídia vágó és elővágó váltólapkák • Kiváló simítás • Távtartó gyűrűk által szabályozhatóan különféle szélességű hornyok kivitelezésére ajánlott • Asztali marógépen, formázó marógépen, kettős végprofilozón történő használatra

Body in hardened and tempered steel • HW turnover knives and spurs • Excellent finish • Indicated for the execution of grooves of different thickness, regulation by means of spacer rings • Can be used on toupie, moulding machines, double and tenoner machines

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

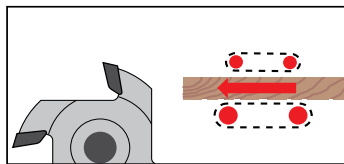
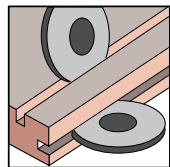


Z=2

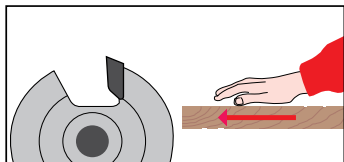
● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

D	S	F	Cikkszám
160	7,5	30	■ T140M16075AA
200	7,5	40	■ T140M20075AA
160	15	30	■ T140M16015AA
200	15	40	■ T140M20015AA
160	20	30	■ T140M16020AA
200	20	40	■ T140M20020AA
160	30	30	■ T140M16030AA
200	30	40	■ T140M20030AA
Spec.			T140M99

PANTOGRAFATURA
ROUTING



FORATURA
BORING



PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Váltólapka	7,5X12X1,5	● C020M07512AA
Váltólapka	15X12X1,5	● C020M15012AA
Váltólapka	20X12X1,5	● C020M20012AA
Váltólapka	30X12X1,5	● C020M30012AA
Rögzítőék	6,8X15X16	● ETASS023227
Rögzítőék	12X10X10	● ETASS12
Rögzítőék	16X10X10	● ETASS16
Rögzítőék	26X10X10	● ETASS26
Rögzítőék csavar	M6X18	● WV033
Rögzítőék csavar	M8X16	● WV031
"T" kulcs	hatszögű 2,5	● ACHET25AAAAA
"T" kulcs	hatszögű 4	● ACHET04AAAAA

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

Anyával állítható
cserelapás horony-
marófejek

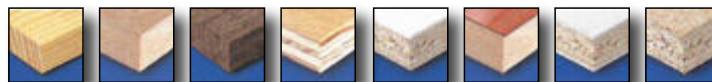
Verstellbare Nut-Messerköpfe
mit Vorschneider
(Gewindebuchse)

Porte-outils à rainner
extensible avec douille
de réglage

Пазовые фрезы
регулируемые
градуированным кольцом

T130

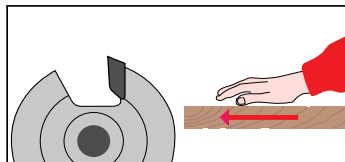
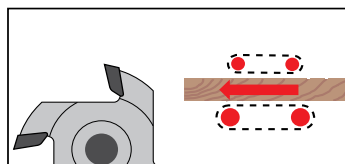
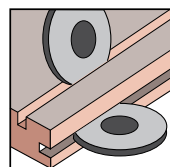
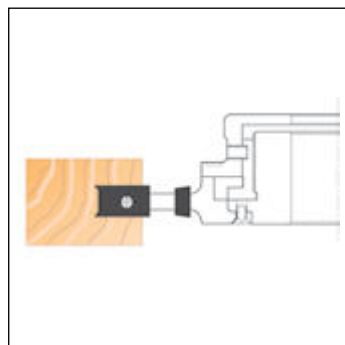
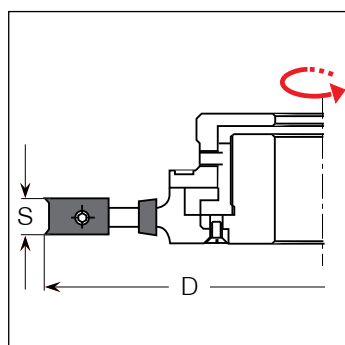
HW Menetes persellyel állítható horonymarófejek



Edzett acélból készült test • Mechanikusan rögzített vídia vágó és elővágó váltólapkák • Kiváló simítás • Különböző szélességű hornyok kivitelezésére javasolt • Gyűrűs anyával állítható • Asztali marógépen, formázó marógépen, kettős végprofilozón, stb. történő használatra

Body in hardened and tempered steel • HW turnover knives and spurs • Excellent finish • Indicated for the execution of grooves of different thickness • Regulation by means of ring nut • Can be used on toupie, moulding machines

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre



D	S	Z	V	F	Balcs cikkszám	Jobbos cikkszám
160	4÷7,5	8	4	30	■ T130M16004AL	■ T130M16004AR
160	6÷11	8	4	30	■ T130M16006AL	■ T130M16006AR
160	8÷15	4	4	30	■ T130M16008AL	■ T130M16008AR
160	10÷19,5	4	4	30	■ T130M16010AL	■ T130M16010AR
160	12÷23,5	4	4	30	■ T130M16012AL	■ T130M16012AR
200	4÷7,5	8	4	40	■ T130M20004AL	■ T130M20004AR
200	6÷11	8	4	40	■ T130M20006AL	■ T130M20006AR
200	8÷15	4	4	40	■ T130M20008AL	■ T130M20008AR
200	10÷19,5	4	4	40	■ T130M20010AL	■ T130M20010AR
200	12÷23,5	4	4	40	■ T130M20012AL	■ T130M20012AR

Spec.	T130M99L	T130M99R

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	S=	Cikkszám
Váltólapka	18X18X1,9	4	● C100M181819
Váltólapka	18X18X2,9	6	● C100M181829
Váltólapka	7,5X12X1,5	8	● C020M07512AA
Váltólapka	9,6X12X1,5	10	● C020M09612AA
Váltólapka	11,6X12X1,5	12	● C020M11612AA
Elővágó	14X14X1,2	4	● C040M14012AA
Elővágó	14X14X2	6-8-10-12	● C040M14020AA
Rögzítőék	6X10X10	8	● ETASS06
Rögzítőék	8X10X10	10	● ETASS08
Rögzítőék	10X10X10	12	● ETASS10
Felfogócsavar	M4X3,2X6	4	● WV010
Felfogócsavar	M4X4X6	6	● WV011
Elővágócsavar	M5X6X9	8-10-12	● WV028
Lapkacsavar	M5X12	8	● WV030
Lapkacsavar	M6X12	10-12	● WV029
Elővágó gyűrűsanya	9,9X1,6XM4	4	● WG001
Elővágó gyűrűsanya	9,35X1,7XM4	6	● WG002
Lapka gyűrűsanya	11,8X1,6XM4	4	● WG003
Lapka gyűrűsanya	11,8X2,7XM4	6	● WG004
Csavarhúzó	Torx9	4-6	● ACHTC09AAAAA
"T" imbuszkulcs	hatszögű 2,5	8	● ACHET25AAAAA
"T" imbuszkulcs	hatszögű 3	10-12	● ACHET03AAAAA
"T" Torx kulcs	Torx20	8-10-12	● ACHTT20AAAAA

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

Cserelapkás maró-
fejek kontúrmarásra

Füge-Messerköpfe
mit Wendeplatten

Porte-outils à feuillurer
à coupes droites

Фрезы мультирадиусные
для кромочных

T160

HW Váltólapkás élmarófejek

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

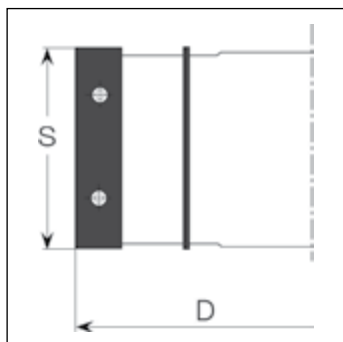
RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



Edzett acélból készült test • Mechanikusan rögzített vídia váltólapkák • Tömör fa, forgácslap és MDF panelek élmará-
sára ajánlott a beszerelt lapkák minőségétől függően • Asztali marógépen, formázó marógépen, stb. történő használatra

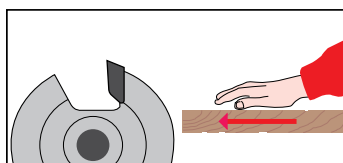
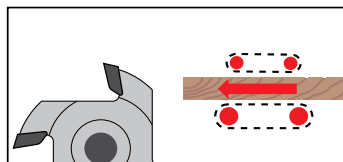
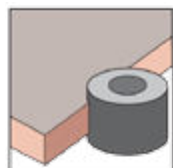
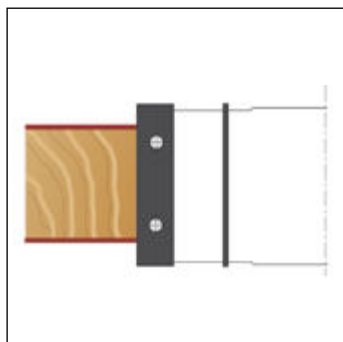
Body in hardened and tempered steel • HW turnover knives • Indicated for edging solid wood, chipboard and MDF
panels based to the quality of the mounted knife • Can be used on toupie, moulding machines

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre



D	S	Z	F	Cikkszám
100	30	2	30	■ T160M10030AA
100	50	2	30	■ T160M10050AA
125	30	2	30	■ T160M12530AA
125	50	2	30	■ T160M12550AA
125	30	4	30	● T160M12530BA
125	50	4	30	● T160M12550BA
140	50	4	30	■ T160M14050AA
180	50	4	40	■ T160M18050AA

Spec.				T160M99
-------	--	--	--	---------



PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Váltólapka	30X12X1,5	● C020M30012AB
Váltólapka	50X12X1,5	● C020M50012AB
Rögzítőék	26X10X10	● ETASS26
Rögzítőék	46X10X10	● ETASS46
Csavar	M8X16	● WV031
"T" imbuszkulcs	hatszögű 4	● ACHET04AAAAA

Z2

f/p	Előtol. seb.
4000	4 m/min
5000	6 m/min
6000	8 m/min

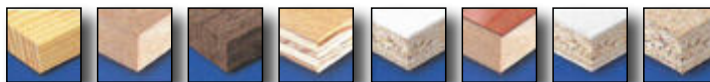
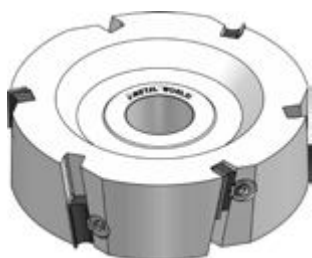
Z4

f/p	Előtol. seb.
5000	16 m/min
6000	18 m/min
8000	22 m/min

Az adatok csak tájékoztató jellegűek, a Metal World nem felelős semmilyen helytelen alkalmazásért.



T174 HW Váltakozó élü váltólapás élmarófejek



Edzett acélból készült test • 3+3 mechanikusan rögzített vidia váltólapka • Kétoldalán laminált vagy furnézott panelek élmarására javasolt • A váltakozó tengelyferdeség jó simítást és az igénybevétel csökkenését biztosítja • Asztali marógépen, formázó marógépen, kettős végprofilozón, stb. történő használatra

Body in hardened and tempered steel • 3+3 HW turnover knives • Indicated for edging bi-laminated or veneered panels • The alternated axial grants a good finish and a reduction of the working stress • Can be used on toupie, moulding machines and double end tenoning machines

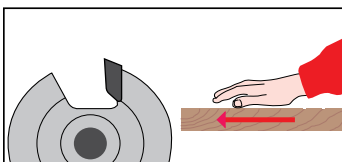
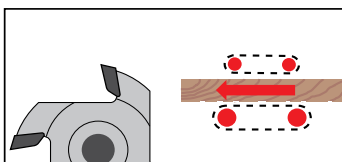
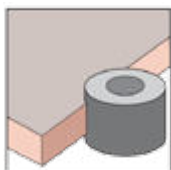
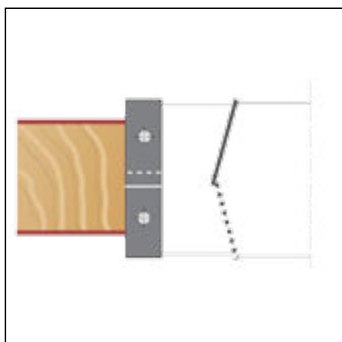
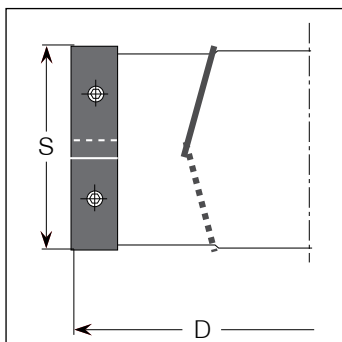
Z=3+3

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

D	S	F	Cikkszám
125	56	30	■ T174M12556AA
150	56	30	● T174M15056AA
180	56	40	■ T174M18056AA
Spec.			T174M99

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Váltólapka	30X12X1,5	● C020M30012AB
Rögzítőék	26X13X10	● ETASS131026P
Csavar	M10X22	● WV032
"T" imbuszkulcs	hatszögű 5	● ACHET05AAAAA



TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

Vállas távtartóval állítható cserelapkás falcmarók

Wendeplatten Falz-Messeköpfe, verstellbar

Porte-outils à feuillurer extensible

Фрезы мультирадиусные для кромочных

T180

HW Váltólapkás állítható falcmarófejek

TAGLIO / SEZIONATURA SAWING

DIAMANTE DIAMOND

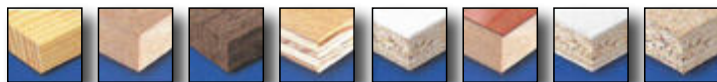
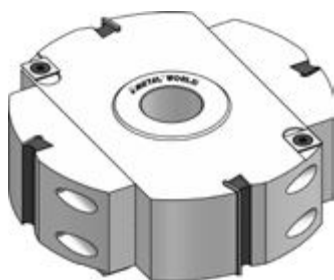
FRESATURA CUTTING

PANTOGRAFATURA ROUTING

FORATURA BORING

MANDRINI / ATTACCHI CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP. SPARE PARTS & ADD. WORKING



Edzett acélból készült test • 4 vágó és 4 elővágó mechanikusan rögzített vídialapka • IKülönböző szélességű panelek él- és falcmarására ajánlott • Jó felületminőség az elővágók miatt • Asztali marógépekre, formázó marógépekre, stb.

Body in hardened and tempered steel • 4 HW turnover knives and 4 spurs • Indicated for edging panels of different thickness • Regulation by means of collar spacers • Can be used on moulding machines and double end tenoning machines

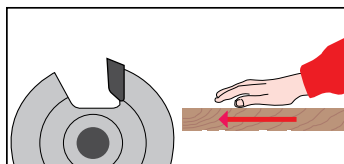
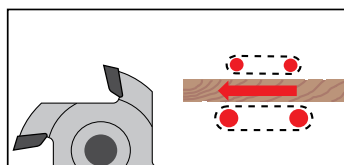
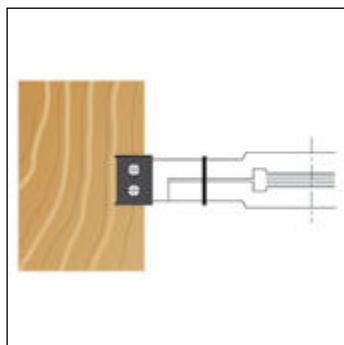
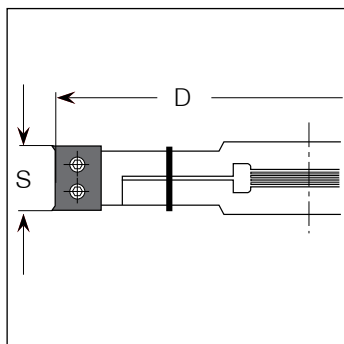
Z=4 V=4

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	S	F	Cikkszám
160	20,5÷40	30	● T180M16020AA
160	30,5÷60	30	● T180M16030AA
160	50,5÷100	30	● T180M16050AA
Spec.			T180M99

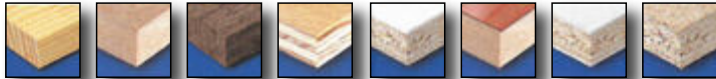
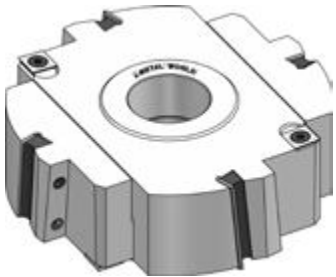
PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Váltólapka	20X12X1,5	● C020M20012AA
Váltólapka	30X12X1,5	● C020M30012AB
Váltólapka	50X12X1,5	● C020M50012AB
Elővágó	14X14X2	● C040M14020AA
Rögzítőék	16X10X10	● ETASS16
Rögzítőék	26X10X10	● ETASS26
Rögzítőék	46X10X10	● ETASS46
Elővágócsavar	M5X8	● WV013
Csavar	M8X16	● WV031
"T" imbuszkulcs	hatszögű 4	● ACHET04AAAAA
"T" Torx kulcs	Torx20	● ACHTT20AAAAA





T182 HW Ferdeélű váltólapós állítható falcmaró



Edzett acélból készült test • 4 vágó és 4 elővágó mechanikusan rögzített vídialapka • Különböző szélességű panelek él- és falcmarására ajánlott • Távtartógyűrűk segítségével állítható • A váltakozó tengelyferdeség a jó simítást és az igénybevétel csökkenését biztosítja • Asztali marógépen, formázó marógépen, kettős végprofilozón történő használatra

Body in hardened and tempered steel • 4 HW turnover knives and 4 spurs • Indicated for edging panels of different thickness • Regulation by means of collar spacers • The alternated axial angle grants a good finish and reduces the working stress • Can be used on toupie, moulding machines and double end tenoning machines

Z=4 V=4

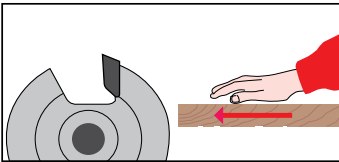
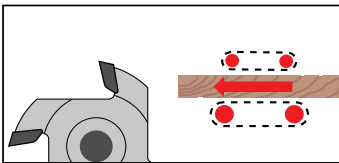
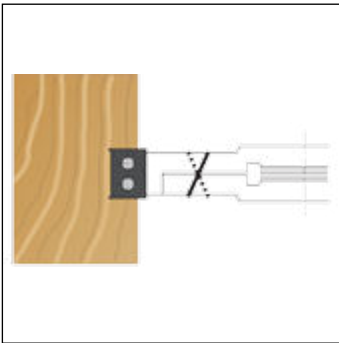
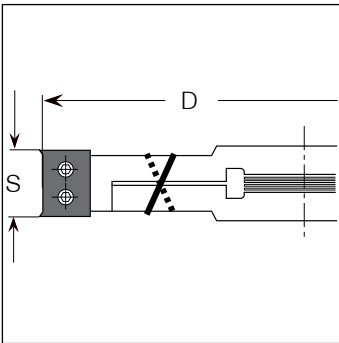
● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	S	F	Cikkszám
160	20,5÷40	30	● T182M16020AA
160	30,5÷60	30	● T182M16030AA
160	50,5÷100	30	● T182M16050AA

Spec. T182M99

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Váltólapka	20X12X1,5	● C020M20012AA
Váltólapka	30X12X1,5	● C020M30012AB
Váltólapka	50X12X1,5	● C020M50012AB
Elővágó	14X14X2	● C040M14020AA
Rögzítőék	16X10X10	● ETASS16
Rögzítőék	26X10X10	● ETASS26
Rögzítőék	46X10X10	● ETASS46
Elővágócsavar	M5X8	● WV013
Csavar	M8X16	● WV031
"T" imbuszkulcs	hatszögű 4	● ACHET04AAAAA
"T" Torx kulcs	Torx20	● ACHTT20AAAAA



TAGLIO / SEZIONATURA SAWING

DIAMANTE DIAMOND

FRESATURA CUTTING

PANTOGRAFATURA ROUTING

FORATURA BORING

MANDRINI / ATTACCHI CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP. SPARE PARTS & ADD. WORKING

Cserelapás
falcmarók
elővágóval

Falz-Messerköpfe
mit Vorschneider

Porte-outils à feullurer
avec araseurs

Фрезы для четверти с
подрезными ножами

T190

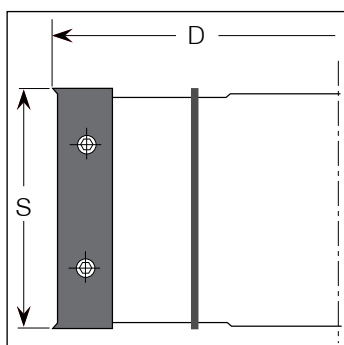
HW Váltólapás falcmarófejek



Edzett acélból készült test • Mechanikusan rögzített vágó és elővágó vídialapkák • Panelek felső és/vagy alsó oldalán falcok készítésére ajánlott • Tömörfa megmunkálására alkalmas • Az elővágók jó simítást biztosítanak • Asztali marógépen, formázó marógépen és kettős végprofilozón történő használatra

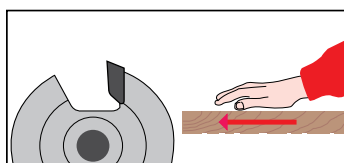
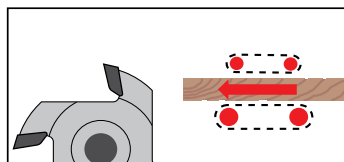
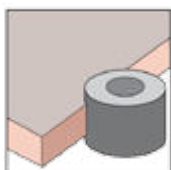
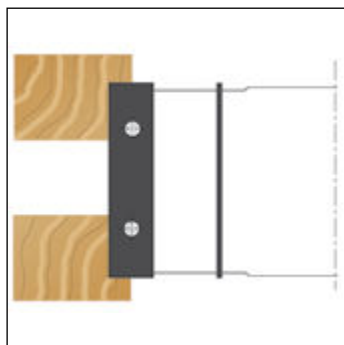
Body in hardened and tempered steel • HW turnover knives and knives • Indicated for rebatting top and/or bottom side of panels • Suitable for working solid wood • The spurs grant a good finish • Can be used on toupie, moulding machines and double end tenoning machines

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre



D	S	Z	V	F	Cikkszám
100	30	2	4	30	■ T190M10030AA
100	50	2	4	30	■ T190M10050AA
125	30	2	4	30	■ T190M12530AA
125	50	2	4	30	■ T190M12550AA
125	30	4	4	30	● T190M12530BA
125	50	4	4	30	● T190M12550BA
140	50	4	4	30	■ T190M14050AA
180	50	4	4	40	■ T190M18050AA

Spec.					T190M99
-------	--	--	--	--	---------



PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Váltólapka	30X12X1,5	● C020M30012AB
Váltólapka	50X12X1,5	● C020M50012AB
Elővágó	14X14X2	● C040M14020AA
Rögzítőék	26X10X10	● ETASS26
Rögzítőék	46X10X10	● ETASS46
Elővágócsavar	M5X8	● WV013
Csavar	M8X16	● WV031
"T" imbuszkulcs	hatszögű 4	● ACHET04AAAAA
"T" Torx kulcs	Torx20	● ACHTT20AAAAA

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

Teste portacoltelli
inclinati alterni
con rasanti per battute

Füge- und Falz-Messerköpfe
(Achswinkel)

Porte-outils à feullurer à
coupes biaisées avec araseurs

Фрезы для четверти с
переменными углами ножей



T192

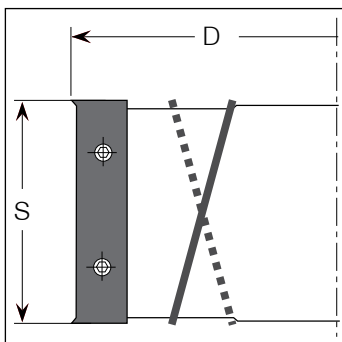
HW Váltakozó élferdeségű váltólapkás falcmarófejek



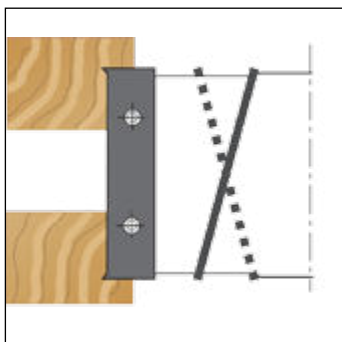
Edzett acélból készült test • Mechanikusan rögzített vágó és elővágó vídialapkák • Panelek felső és/vagy alsó oldalán falcok készítésére ajánlott • Tömörfa megmunkálására alkalmas • A váltakozó élferdeség és az elővágók jó simítást biztosítanak • Asztali marógépen, formázó marógépen és kettős végprofilozón történő használatra

Body in hardened and tempered steel • HW turnover knives and spurs • Indicated for rebatting top and/or bottom side of panels • Suitable for working solid wood • The alternated axial and the spurs grant a good finish • Can be used on toupie, moulding machines and double end tenoning machines

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

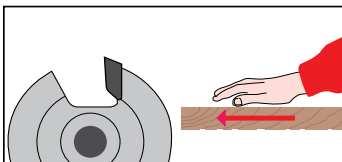
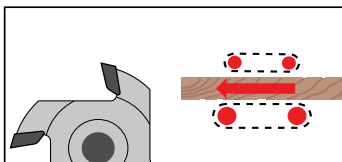
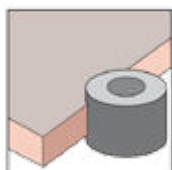


D	S	Z	V	F	Cikkszám
125	30	2	4	30	● T192M12530AA
125	50	2	4	30	● T192M12550AA
125	30	4	4	30	● T192M12530BA
125	50	4	4	30	● T192M12550BA
140	50	4	4	30	■ T192M14050AA
180	50	4	4	40	■ T192M18050AA
Spec.					T192M99



PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Váltólapka	30X12X1,5	● C020M30012AB
Váltólapka	50X12X1,5	● C020M50012AB
Elővágó	14X14X2	● C040M14020AA
Rögzítőék	26X10X10	● ETASS26
Rögzítőék	46X10X10	● ETASS46
Elővágócsavar	M5X8	● WV013
Csavar	M8X16	● WV031
"T" imbuszkulcs	hatszögű 4	● ACHET04AAAAA
"T" Torx kulcs	Torx20	● ACHTT20AAAAA



TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

Cserelapás DEKING könnyűfémötvözet simító marófejek

Messerköpfe für DEKING

Porte-outils pour DEKING en alliage à raboter coupe hélicoïdal

Легкосплавные фрезерные головки для DEKING

T195

HW DEKING sokfogos simító marófejek könnyűfémből

TAGLIO / SEZIONATURA SAWING

DIAMANTE DIAMOND

FRESATURA CUTTING

PANTOGRAFATURA ROUTING

FORATURA BORING

MANDRINI / ATTACCHI CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP. SPARE PARTS & ADD. WORKING



Könnyűfém ötvözetből készült test • Mechanikusan rögzített vécia vágókések • Kis anyagmennyiség leválasztására ajánlott • Formázó marógépeken történő használatra

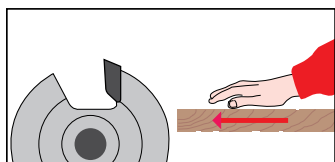
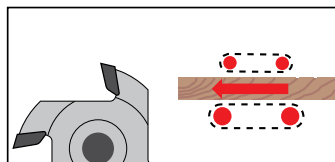
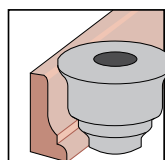
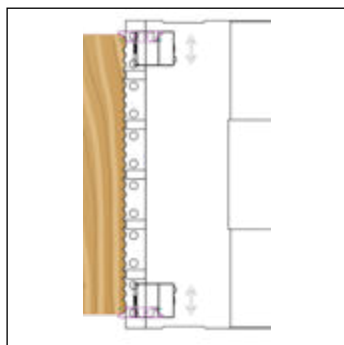
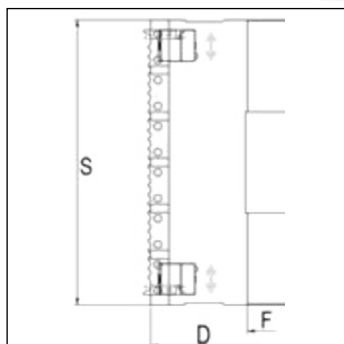
Body in light alloy • HW turnover knives • Indicated for small chip removal • Can be used on moulding machines

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	S	Div.	Z	Elővágó rádiusz	F	Cikkszám
140	79,5	6	9	6	40	■ T195M1400795
140	129,5	6	15	6	40	■ T195M1401295
140	179,5	6	21	6	40	■ T195M1401795
140	229,5	6	27	6	40	■ T195M1402295

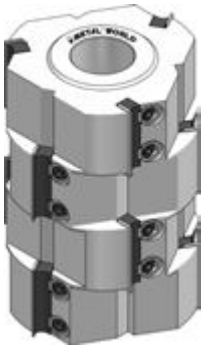
PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret		Cikkszám
Profilkés	29,5X11,5X1,5	●	C025MS022258
Profilkés	29,5X11,5X1,5	●	C025MS022259
Profilkés	29,5X11,5X1,5	●	C025MS022260
Váltólapka	29,5X10X1,5	●	C025MS022254
Rögzítőék	26X13X10	●	ETASS131046P
Anyacsavar	25X13,5XM10SX	●	WOG01
Csavar	M10X22	●	WV032
Lekerekítő késtámasz jobbos	25X20X17	●	SUPPSMUSDO199923
Lekerekítő késtámasz balos	25X20X17	●	SUPPSMUSDO199925
Lekerekítőék csavar	M6X15	●	WV040





T198 HW Sokfogas simító marófejek könnyűfémből



Könnyűfém ötvözetből készült test • Mechanikusan rögzített vídia vágókések • Kis anyagmennyiség leválasztására ajánlott • Formázó marógépeken történő használatra

Body in light alloy • HW turnover knives • Indicated for small chip removal • Can be used on moulding machines

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

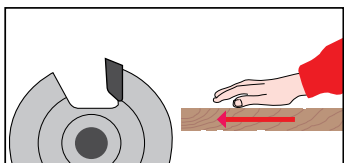
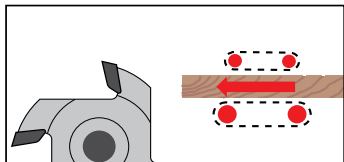
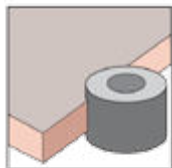
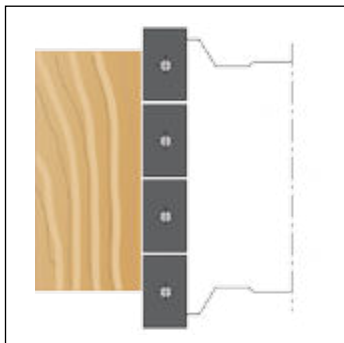
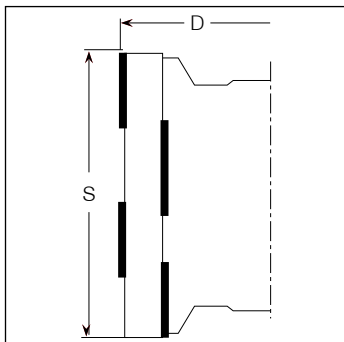
FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



3 FOGGAL VÁGÁS

● = Készleten van

■ = Szállítási idő 20 munkanap

△ = Rendelésre

D	S	Div.	Z	F	Cikkszám
125	94	6	6	30	■ T198M125094C
125	138	6	9	30	■ T198M125138C
125	182	6	12	30	■ T198M125182C
125	226	6	15	30	■ T198M125226C
140	94	6	6	30	■ T198M140094C
140	138	6	9	30	■ T198M140138C
140	182	6	12	30	■ T198M140182C
140	226	6	15	30	■ T198M140226C
Spec.					T198M99

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Váltólapka	50X12X1,5	● C028M05012AB
Rögzítőék	46X13X10	● ETASS131046P
Rögzítő anya	15X13,5XM10SX	● WOG01
Csavar	M10X22	● WV032
"T" imbuszkulcs	hatszögű 5	● ACHET05AAAAA



Cserelapás hidro gyalu-
fejek könnyűfém
ötvetzéből



Hydro Wendepplatten -
Hobel Messerkopf



Porte-outils en alliage
à raboter avec hydro



Легкосплавные
фрезерные головки
гидро для строгания

T198H

HW Hidro sokfogas simító marófejek könnyűfém

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

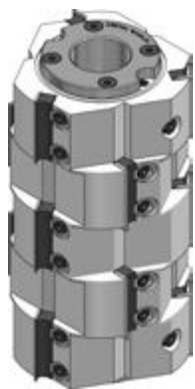
FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

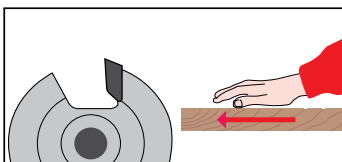
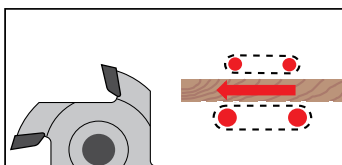
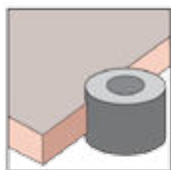
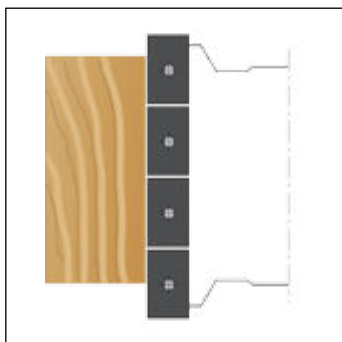
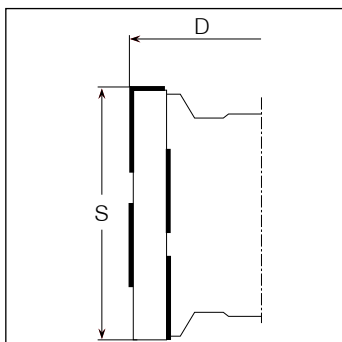
MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



Könnyűfém ötvözetből készült test • Mechanikusan rögzített vidia vágókések • Hidro perselyes rendszer a szerszám és a géporsó közötti tökéletes csatlakoztatásért • A vágóélek koncentrikusságának pontossága nagyobb előtolási sebességet és jobb simítást biztosít • Kis anyagmennyiség leválasztására • Formázó marógépeken történő használatra

Body in light alloy • HW turnover knives • Hydro bush system for a perfect joint between the tool and the spindle of the machine • The accuracy of concentricity of the cutting edges allows for greater feed speed and a better finish • Indicated for reduced chip removal • Can be used on moulding machines



3 FOGGAL VÁGÁS

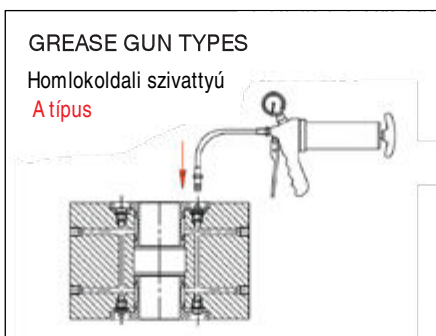
● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	S	Div.	Z	F	A tip. cikkszám	B tip. cikkszám
125	94	6	6	30	■ T198M125094A	■ T198M125094B
125	138	6	9	30	■ T198M125138A	■ T198M125138B
125	182	6	12	30	■ T198M125182A	■ T198M125182B
125	226	6	15	30	■ T198M125226A	■ T198M125226B
140	94	6	6	30	■ T198M140094A	■ T198M140094B
140	138	6	9	30	■ T198M140138A	■ T198M140138B
140	182	6	12	30	■ T198M140182A	■ T198M140182B
140	226	6	15	30	■ T198M140226A	■ T198M140226B

Spec.	T198M99	T198M99

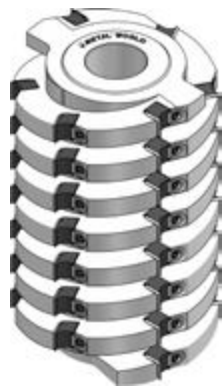
PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Váltólapka	50X12X1,5	● C028M05012AB
Rögzítőék	46X13X10	● ETASS131046P
Rögzítőanya	15X13,5XM10SX	● WOG01
Csavar	M10X22	● WV032
"T" imbuszkulcs	hatszögű 5	● ACHET05AAAAA
Hidraulikus szivattyú		● WAGREASEPUMP



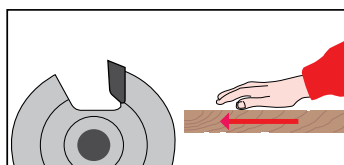
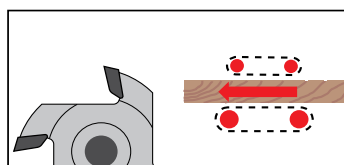
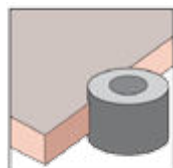
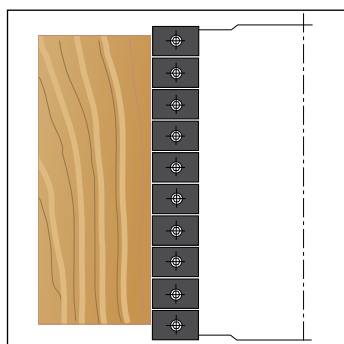
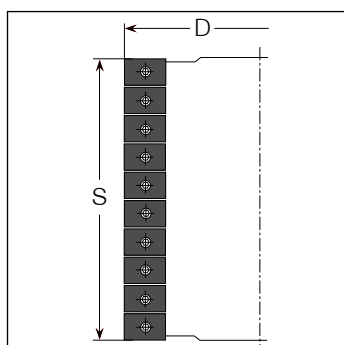
T200

HW Többfogos simító marófejek



Edzett acélból készült test • Mechanikusan rögzített vídía vágókések • A spirális kivitel csökkenti az energiaigényt és a zajt, és megnöveli a szerszám él(ét)tartamát • Ívelt panelek kontúrmarására alkalmas • Asztali marógépeken és formázó marógépeken történő használatra

Body in hardened and tempered steel • HW turnover knives • The large spiral execution reduces the electrical input and the noise and increases the tool life • Suitable for working curved panels • Can be used on moulding machines and toupie



2 FOGGAL VÁGÁS

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

D	S	Div.	Z	Furat	Cikkszám F=35	Cikkszám F=40
120	84	6	20	35/40	■ T200M120084A	■ T200M120084C
120	100	6	24	35/40	■ T200M120100A	■ T200M120100C
120	124	6	30	35/40	■ T200M120124A	■ T200M120124C
120	140	6	34	35/40	■ T200M120140A	■ T200M120140C
120	164	6	40	35/40	■ T200M120164A	■ T200M120164C
120	180	6	44	35/40	■ T200M120180A	■ T200M120180C
140	84	6	20	35/40	■ T200M140084A	■ T200M140084C
140	100	6	24	35/40	■ T200M140100A	■ T200M140100C
140	124	6	30	35/40	■ T200M140124A	■ T200M140124C
140	140	6	34	35/40	■ T200M140140A	■ T200M140140C
140	164	6	40	35/40	■ T200M140164A	■ T200M140164C
140	180	6	44	35/40	■ T200M140180A	■ T200M140180C
120	84	8	26	35/40	■ T200M120084B	■ T200M120084D
120	102	8	32	35/40	■ T200M120102B	■ T200M120102D
120	120	8	38	35/40	■ T200M120120B	■ T200M120120D
120	144	8	46	35/40	■ T200M120144B	■ T200M120144D
120	162	8	52	35/40	■ T200M120162B	■ T200M120162D
120	180	8	58	35/40	■ T200M120180B	■ T200M120180D
140	84	8	26	35/40	■ T200M140084B	■ T200M140084D
140	102	8	32	35/40	■ T200M140102B	■ T200M140102D
140	120	8	38	35/40	■ T200M140120B	■ T200M140120D
140	144	8	46	35/40	■ T200M140144B	■ T200M140144D
140	162	8	52	35/40	■ T200M140162B	■ T200M140162D
140	180	8	58	35/40	■ T200M140180B	■ T200M140180D

Spec.					T200M99	T200M99
-------	--	--	--	--	---------	---------

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Váltólapka	12X12X1,5	● C020M12012AA
Rögzítőék	10X13X10	● ETASS131010P
Csavar	M6X18	● WV033
Rögzítőanya	10X11,5XM6SX	● WOG04
"T" imbuszkulcs	hatszögű 3	● ACHET03AAAAA
"T" imbuszkulcs	hatszögű 5	● ACHET05AAAAA

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

Betétkéses
többfogas
gyalufejek

Spiral-Hobel-Messerköpfe

Porte-outils
à calibre a coupe hélicoïdal

Фрезерные головки со
сменными резцами для
строгания

T201

HW Többfogas simító marófejek

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

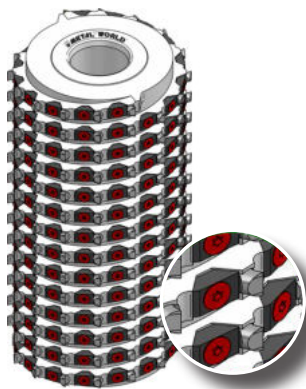
FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



Edzett acélból készült test • Mechanikusan rögzített tömörvidia betétek • Modulárisan összeépíthető csatlakoztatással • A spirális kivitel csökkenti az energiaigényt és a zajt, és megnöveli a szerszám él(et)tartamát • Nagyobb anyagmennyiség leválasztására alkalmas • Ívelt panelek kontúrmarására javasolt • Asztali marógépeken és formázó marógépeken történő használatra

Body in hardened and tempered steel • Turnover knives in solid carbide • Set up for modular couplings • The large spiral execution reduces the electrical input and the noise and increases the tool life • Suitable for big chip removal • Indicated to work curved panels • Can be used on moulding machines and toupie

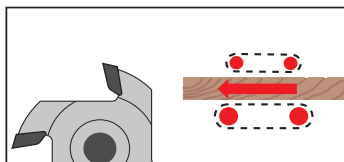
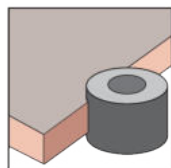
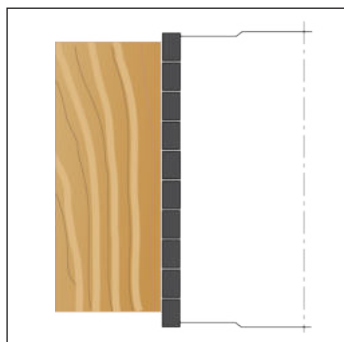
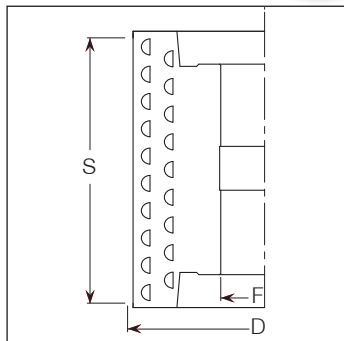
● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	S	Div.	Z	F	Cikkszám
125	80	16	76	40	▲ T201M125080C
125	100	16	96	40	▲ T201M125100C
125	120	16	116	40	▲ T201M125120C
125	140	16	136	40	▲ T201M125140C
125	160	16	156	40	▲ T201M125160C
125	180	16	176	40	▲ T201M125180C
125	200	16	196	40	▲ T201M125200C
125	240	16	236	40	▲ T201M125240C

Spec.					T201M99
-------	--	--	--	--	---------

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Tömörvidia betétek	7X12	● WITR05HWM AAA
Csavar	M4X12	● WV071
"T" Torx kulcs	Torx20	● ACHTT20AAAAA





T202 HW Spirális simító marófejek könnyűfémről



Edzett acélból készült test • Mechanikusan rögzített vágóélek • 6-osztatú • A nagy spirális kivitel csökkenti az energiaigényt és a zajt, és megnöveli a szerszám él(et)tartamát • Közepes anyagmennyiség leválasztására alkalmas • Asztali marógépeken és formázó marógépeken történő használatra

Body in light alloy • HW turnover knives • 6 divisions • The large spiral execution reduces the electrical input and the noise and increases the tool life • Suitable for medium chip removal • Indicated to work curved panels • Can be used on moulding machines and toupie

3 FOGGAL VÁGÁS

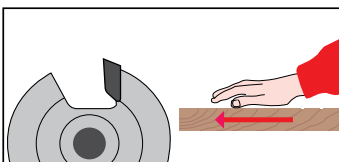
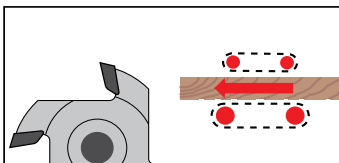
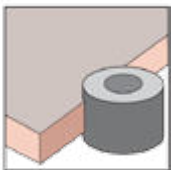
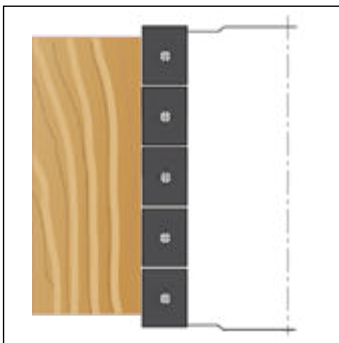
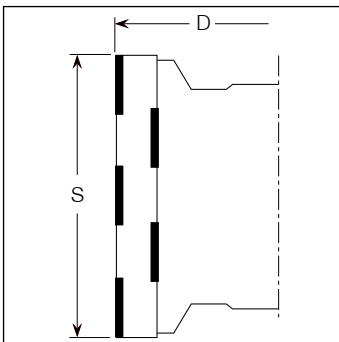
● = Készletben van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

D	S	Div.	Z	F	Cikkszám
125	78	6	12	30	■ T202M125078C
125	96	6	15	30	■ T202M125096C
125	114	6	18	30	■ T202M125114A
125	132	6	21	30	■ T202M125132A
125	150	6	24	30	■ T202M125150C
125	168	6	27	30	■ T202M125168C
125	186	6	30	30	■ T202M125186C
125	204	6	33	30	■ T202M125204C
125	222	6	36	30	■ T202M125222C
125	240	6	39	30	■ T202M125240C

Spec.					T202M99
-------	--	--	--	--	---------

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Váltólapka	24X12X1,5	● C028M02412AA
Rögzítőék	20X13X10	● ETASS13102015
Rögzítőanya	15X13,5XM10sx	● WOG01
Csavar	M10X22	● WV032
"T" mbuszkulcs	hatszögű 5	● ACHET05AAAAA



TAGLIO / SEZIONATURA SAWING

DIAMANTE DIAMOND

FRESATURA CUTTING

PANTOGRAFATURA ROUTING

FORATURA BORING

MANDRINI / ATTACCHI CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP. SPARE PARTS & ADD. WORKING



Hidraulikus cserelapás spirális könnyűfém gyalufejek

Hydro Spiral-Hobel-Messerköpfe

Porte-outils en alliage à raboter coupe hélicoïdale avec hydro

Фрезерные головки гидро со сменными ножами для строгания

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

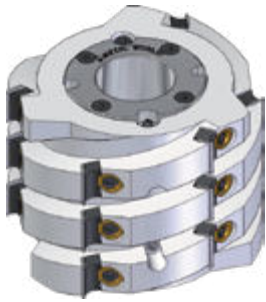
FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

T202H

HW Hidro simító marófejek könnyűfémről



Könnyűfém ötvözetből készült test • Mechanikusan rögzített vécia vágókések • 6-osztatú • Hidro perselyes rendszer a szerszám és a géporsó közötti tökéletes csatlakoztatásért • A nagy spirális kivétel csökkenti az energiaigényt és a zajt, és megnöveli a szerszám él(ét)tartamát • A vágóélek koncentrikusságának pontossága nagyobb előtolási sebességet és jobb simítást biztosít • Közepes anyagmennyiség leválasztására alkalmas • Formázó marógépeken történő használatra

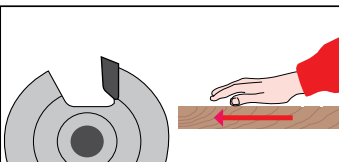
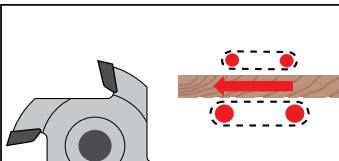
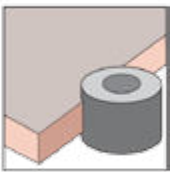
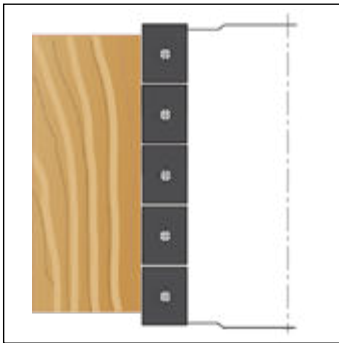
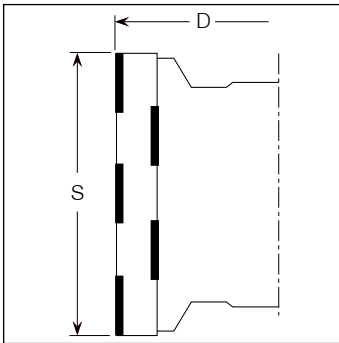
Body in light alloy • HW turnover knives • 6 divisions • Hydro bush system for a perfect joint between the tool and the spindle of the machine • The large spiral execution reduces the electrical input and the noise and increases the tool life • The accuracy of concentricity of the cutting edges allows for greater feed speed and a better finish • Suitable for medium chip removal • Indicated to work curved panels • Can be used on moulding machines

3 FOGGAL VÁGÁS

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

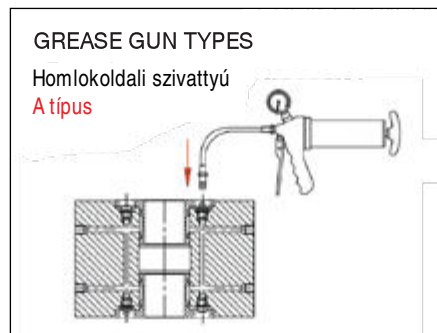
D	S	Z	F	A tip. cikkszám	B tip. cikkszám
143	78	12	40	■ T202M143078A	■ T202M143078B
143	96	15	40	■ T202M143096A	■ T202M143096B
143	114	18	40	■ T202M143114A	■ T202M143114B
143	132	21	40	■ T202M143132A	■ T202M143132B
143	150	24	40	■ T202M143150A	■ T202M143150B
143	168	27	40	■ T202M143168A	■ T202M143168B
143	186	30	40	■ T202M143186A	■ T202M143186B
143	204	33	40	■ T202M143204A	■ T202M143204B
143	222	36	40	■ T202M143222A	■ T202M143222B
143	240	39	40	■ T202M143240A	■ T202M143240B
163	78	12	40	■ T202M163078A	■ T202M163078B
163	96	15	40	■ T202M163096A	■ T202M163096B
163	114	18	40	■ T202M163114A	■ T202M163114B
163	132	21	40	■ T202M163132A	■ T202M163132B
163	150	24	40	■ T202M163150A	■ T202M163150B
163	168	27	40	■ T202M163168A	■ T202M163168B
163	186	30	40	■ T202M163186A	■ T202M163186B
163	204	33	40	■ T202M163204A	■ T202M163204B
163	222	36	40	■ T202M163222A	■ T202M163222B
163	240	39	40	■ T202M163240A	■ T202M163240B

Spec.				T202M99	T202M99
-------	--	--	--	---------	---------



PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Váltólapka	24X12X1,5	● C028M02412AA
Rögzítőék	20X13X10	● ETASS13102015
Rögzítőanya	15X13,5XM10sx	● WOG01
Csavar	M10X22	● WV032
Csavar	hatszögű 5	● ACHET05AAAAA
Hidr. szivattyú		● GREASEPUMP





T203

HW Ferdeélű spirális simító könnyűfém marók



Könnyűfém ötvözetből készült test • Mechanikusan rögzített vídia vágóképek • 6-osztatú • A nagy spirális kivitel csökkenti az energiaigényt és a zajt, és megnöveli a szerszám él(et)tartamát • Közepes anyagmennyiség leválasztására alkalmas • Ívelt panelek kontúrmarására javasolt • Asztali marógépeken és formázó marógépeken történő használatra

Body in light alloy • HW turnover knives • 6 divisions • The large spiral execution reduces the electrical input and the noise and increases the tool life • Suitable for medium chip removal • Indicated to work curved panels • Can be used on moulding machines and toupie

3 FOGGAL VÁGÁS

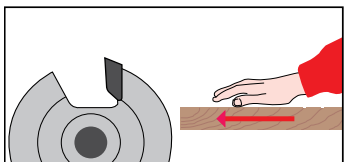
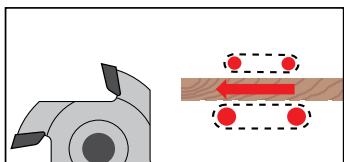
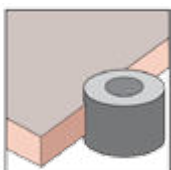
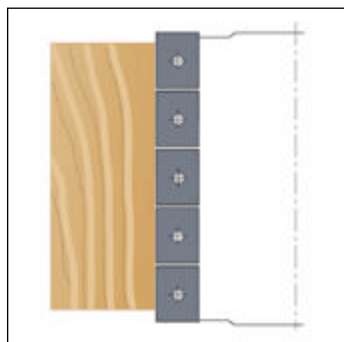
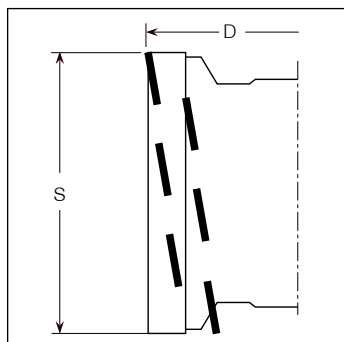
● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

D	S	Div.	Z	F	Cikkszám
125	78	6	12	30	■ T203M125078C
125	96	6	15	30	■ T203M125096C
125	114	6	18	30	■ T203M125114C
125	132	6	21	30	■ T203M125132C
125	150	6	24	30	■ T203M125150C
125	168	6	27	30	■ T203M125168C
125	186	6	30	30	■ T203M125186C
125	204	6	33	30	■ T203M125204C
125	222	6	36	30	■ T203M125222C
125	240	6	39	30	■ T203M125240C

Spec. T203M99

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Váltólapka	24X12X1,5	● C028M02412AA
Rögzítőék	20X13X10	● ETASS13102015
Rögzítőanya	15X13,5XM10sx	● WOG01
Csavar	M10X22	● WV032
"T" imbuszkulcs	hatszögű 5	● ACHET05AAAAA



TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

Cserelapós spirális ferdeélű hidro marófejek könnyűfém-ből

Hydro Spiral-Hobel-Messerköpfe

Porte-outils en alliage à raboter à coupes biaisées avec hydro

Фрезерные головки гидро со сменными аксиальными ножами

T203H

HW Hidro ferdeélű spirális simító marófejek könnyűfém-ből

TAGLIO / SEZIONATURA SAWING

DIAMANTE DIAMOND

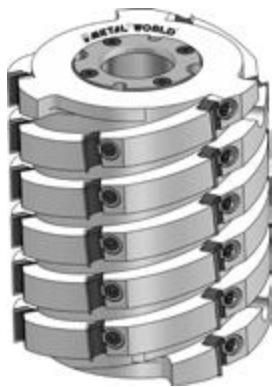
FRESATURA CUTTING

PANTOGRAFATURA ROUTING

FORATURA BORING

MANDRINI / ATTACCHI CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP. SPARE PARTS & ADD. WORKING



Könnyűfém ötvözetből készült test • Mechanikusan rögzített vídia váltólapkák • 6-osztatú • Hidroperselyes rendszer a szerszám és a géporsó közötti tökéletes csatlakoztatásért • A nagy spirális kivitel csökkenti az energiaigényt és a zajt, és megnöveli a szerszám él(et)tartamát • A vágóélek koncentrikusságának pontossága nagyobb előtolási sebességet és jobb simítást biztosít • Közepes anyagmennyiség leválasztására alkalmas • Ívelt panelek kontúrmarására javasolt • Formázó marógépeken történő használatra

Body in light alloy • HW turnover knives • 6 divisions • Hydro bush system for a perfect joint between the tool and the spindle of the machine • The large spiral execution reduces the electrical input and the noise and increases the tool life • The accuracy of concentricity of the cutting edges allows for greater feed speed and a better finish • Suitable for medium chip removal • Indicated to work curved panels • Can be used on moulding machines

3 FOGGAL VÁGÁS

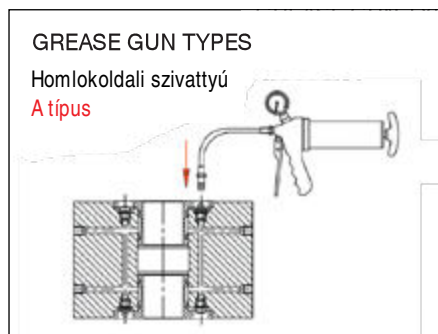
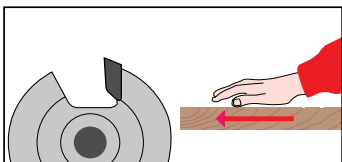
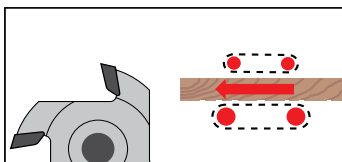
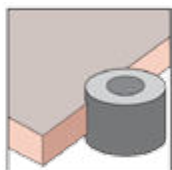
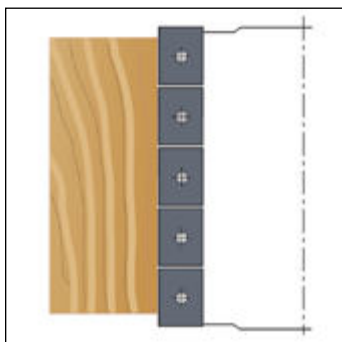
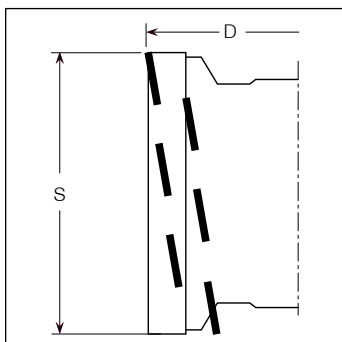
● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

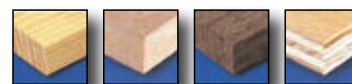
D	S	Z	F	A tip. cikkszám	B tip. cikkszám
143	78	12	40	■ T203M143078A	■ T203M143078B
143	96	15	40	■ T203M143096A	■ T203M143096B
143	114	18	40	■ T203M143114A	■ T203M143114B
143	132	21	40	■ T203M143132A	■ T203M143132B
143	150	24	40	■ T203M143150A	■ T203M143150B
143	168	27	40	■ T203M143168A	■ T203M143168B
143	186	30	40	■ T203M143186A	■ T203M143186B
143	204	33	40	■ T203M143204A	■ T203M143204B
143	222	36	40	■ T203M143222A	■ T203M143222B
143	240	39	40	■ T203M143240A	■ T203M143240B
163	78	12	40	■ T203M163078A	■ T203M163078B
163	96	15	40	■ T203M163096A	■ T203M163096B
163	114	18	40	■ T203M163114A	■ T203M163114B
163	132	21	40	■ T203M163132A	■ T203M163132B
163	150	24	40	■ T203M163150A	■ T203M163150B
163	168	27	40	■ T203M163168A	■ T203M163168B
163	186	30	40	■ T203M163186A	■ T203M163186B
163	204	33	40	■ T203M163204A	■ T203M163204B
163	222	36	40	■ T203M163222A	■ T203M163222B
163	240	39	40	■ T203M163240A	■ T203M163240B

Spec.	T203M99	T203M99
-------	---------	---------

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Váltólapka	24X12X1,5	● C028M02412AA
Rögzítőék	20X13X10	● ETASS13102015
Rögzítőanya	15X13,5XM10sx	● WOG01
Csavar	M10X22	● WV032
"T" kulcs	hatszögű 5	● ACHET05AAAAA
Hidr. szivattyú		● WAGREASEPUMP



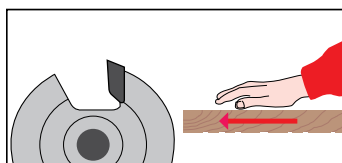
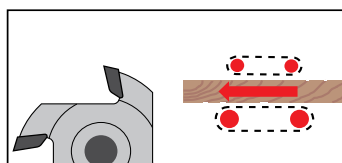
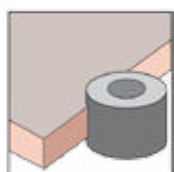
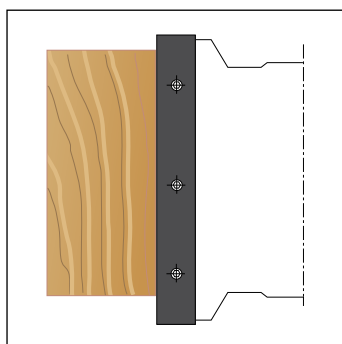
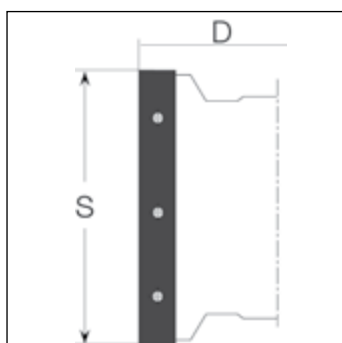
T204**HS / HW** Gyalukésfejek

Könnyűfém ötvözetből vagy edzett acélból készült test • 4 mechanikusan rögzített cserélhető gyorsacél kés (CO11) • Igény esetén vídiakéssel (CO10) is szállítható • Kis és közepes anyagmennyiség leválasztására alkalmas • Jó felületminőség • Formázó marógépeken történő használatra

Body in light alloy or in hardened and tempered steel • 4 HS turnover knives (CO11) • On request can be supplied with HW turnover knives (CO10) • Suitable for small and medium chip removal • Good finish • Can be used on moulding machines

Z=4

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre



D	S	F	Acél cikkszám	Könnyűfém cikkszám
125	80	40	■ T204MAAAAAA	■ T204MAAAAABA
125	100	40	■ T204MABAAAAA	■ T204MABAAAABA
125	120	40	■ T204MACAAAAA	■ T204MACAAAABA
125	130	40	■ T204MADAAAAA	■ T204MADAAAABA
125	150	40	■ T204MAEAAAAA	■ T204MAEAAAABA
125	170	40	■ T204MAFAAAAA	■ T204MAFAAAAABA
125	180	40	■ T204MAGAAAAA	■ T204MAGAAAABA
125	210	40	■ T204MAHAAAAA	■ T204MAHAAAABA
125	230	40	■ T204MAJAAAAA	■ T204MAJAAAABA
125	240	40	■ T204MALAAAAA	■ T204MALAAAABA
140	120	40	■ T204MBCAAAAA	■ T204MBCAAAABA
140	130	40	■ T204MBDAAAAA	■ T204MBDAAAABA
140	150	40	■ T204MBEAAAAA	■ T204MBEAAAABA
140	180	40	■ T204MBGAAAAA	■ T204MBGAAAABA
140	210	40	■ T204MBHAAAAA	■ T204MBHAAAABA
140	230	40	■ T204MBJAAAAA	■ T204MBJAAAABA
140	240	40	■ T204MBLAAAAA	■ T204MBLAAAABA
Spec.			T204M99	T204M99

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	S=	Cikkszám
Gyorsacél kés	80X30X3		● CO11S0080AAA
Gyorsacél kés	100X30X3		● CO11S0100AAA
Gyorsacél kés	120X30X3		● CO11S0120AAA
Gyorsacél kés	130X30X3		● CO11S0130AAA
Gyorsacél kés	150X30X3		● CO11S0150AAA
Gyorsacél kés	180X30X3		● CO11S0180AAA
Gyorsacél kés	210X30X3		● CO11S0210AAA
Gyorsacél kés	230X30X3		● CO11S0230AAA
Gyorsacél kés	240X30X3		● CO11S0240AAA
Rögzítőék	78X19X15	80	● ETASS1915078
Rögzítőék	98X19X15	100	● ETASS1915098
Rögzítőék	118X19X15	120	● ETASS1915118
Rögzítőék	128X19X15	130	● ETASS1915128
Rögzítőék	148X19X15	150	● ETASS1915148
Rögzítőék	178X19X15	180	● ETASS1915178
Rögzítőék	208X19X15	210	● ETASS1915208
Rögzítőék	228X19X15	230	● ETASS1915228
Rögzítőék	238X19X15	240	● ETASS1915238
Csavar	M10X20		● WV053
"T" imbuszkulcs	hatszögű 5		● ACHET05AAAAA

Cserekes hidro gyalufejek

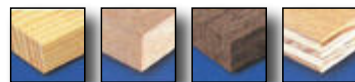
Hydro-Hobel-Messerköpfe

Porte-outils de rabotage avec hydro

Фрезерные головки гидро для строгальных станков

T204H

HS / HW Hidro gyalukésfejek



Könnyűfém ötvözetből vagy edzett acélból készült test • 4-10 mechanikusan rögzítettgyorsacél kés (C011) • Igény esetén vidiakéssel (C010) is szállítható • Hidroperselyes rendszer a szerszám és a géporsó közötti tökéletes csatlakoztatásért • Kis és közepes anyagmennyiség leválasztására alkalmas • A vágóélek koncentrikusságának pontossága nagyobb előtolási sebességet és jobb simítást biztosít • Formázó marógépeken történő használatra

Body in light alloy or in hardened and tempered steel • 4 HS turnover knives (C011) • On request can be supplied with HW turnover knives (C010) • Hydro bush system for a perfect joint between the tool and the spindle of the machine • Suitable for small and medium chip removal • The accuracy of concentricity of the cutting edges allows for greater feed speed and a better finish • Can be used on moulding machines

A típus

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

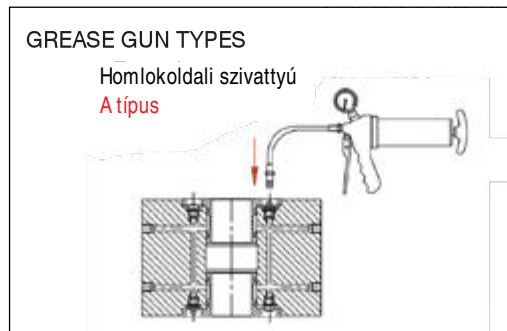
D	S	Z	F	Acél cikkszám	Könnyűfém cikkszám
143	80	4	40	▲ T204MCAAACAA	▲ T204MCAAACBA
143	100	4	40	▲ T204MCBAABAA	▲ T204MCBAABBA
143	130	4	40	▲ T204MCDAABAA	▲ T204MCDAABBA
143	150	4	40	▲ T204MCEAABAA	▲ T204MCEAABBA
143	180	4	40	▲ T204MCGAABAA	▲ T204MCGAABBA
143	230	4	40	▲ T204MCJAABAA	▲ T204MCJAABBA
163	80	4	40	▲ T204MDAAABAA	▲ T204MDAAABBA
163	100	4	40	▲ T204MDBAABAA	▲ T204MDBAABBA
163	130	4	40	▲ T204MDDAABAA	▲ T204MDDAABBA
163	150	4	40	▲ T204MDEAABAA	▲ T204MDEAABBA
163	180	4	40	▲ T204MDECACBA	▲ T204MDGAABBA
163	230	4	40	▲ T204MDJAABAA	▲ T204MDJAABBA
163	80	6	40	▲ T204MDABABAA	▲ T204MDABABBA
163	100	6	40	▲ T204MDBBABAA	▲ T204MDBBABBA
163	130	6	40	▲ T204MDDBABAA	▲ T204MDDBABBA
163	150	6	40	▲ T204MDEBABAA	▲ T204MDEBABBA
163	180	6	40	▲ T204MDGACBA	▲ T204MDGBABBA
163	230	6	40	▲ T204MDJBABAA	▲ T204MDJBABBA
163	80	8	40	▲ T204MDACABAA	▲ T204MDACABBA
163	100	8	40	▲ T204MDBCABAA	▲ T204MDBCABBA
163	130	8	40	▲ T204MDDCABAA	▲ T204MDDCABBA
163	150	8	40	▲ T204MDECABAA	▲ T204MDECABBA
163	180	8	40	▲ T204MDGCABAA	▲ T204MDGCABBA
163	230	8	40	▲ T204MDJCABAA	▲ T204MDJCABBA
203	180	6	40	▲ T204MEGBABAA	▲ T204MEGBABBA
203	230	6	40	▲ T204MEJBABAA	▲ T204MEJBABBA
203	180	8	40	▲ T204MEGCABAA	▲ T204MEGCABBA
203	230	8	40	▲ T204MEJCABAA	▲ T204MEJCABBA
203	180	10	40	▲ T204MEGDABAA	▲ T204MEGDABBA
203	230	10	40	▲ T204MEJDABAA	▲ T204MEJDABBA

Spec.				T204M99	T204M99
-------	--	--	--	---------	---------

GREASE GUN TYPES

Homlokoldali szivattyú

A típus



TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

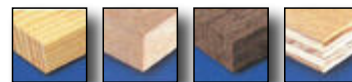
FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

T204H**HS / HW** Hidro gyalukésfejek

Könnyűfém ötvözetből vagy edzett acélból készült test • 4-10 mechanikusan rögzítettgyorsacél kés (CO11) • Igény esetén vidiakéssel (CO10) is szállítható • Hidroperselyes rendszer a szerszám és a géporsó közötti tökéletes csatlakoztatásért • Kis és közepes anyagmennyiség leválasztására alkalmas • A vágóélek koncentrikusságának pontossága nagyobb előtolási sebességet és jobb simítást biztosít • Formázó marógépeken történő használatra

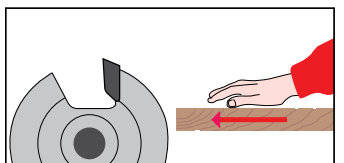
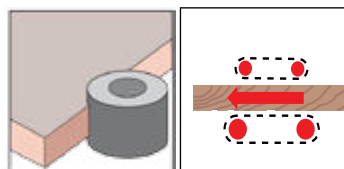
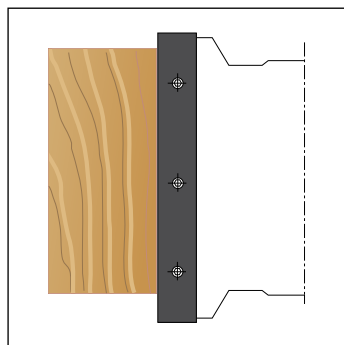
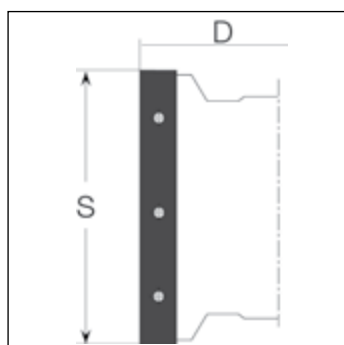
Body in light alloy or in hardened and tempered steel • 4 HS turnover knives (CO11) • On request can be supplied with HW turnover knives (CO10) • Hydro bush system for a perfect joint between the tool and the spindle of the machine • Suitable for small and medium chip removal • The accuracy of concentricity of the cutting edges allows for greater feed speed and a better finish • Can be used on moulding machines

B típus

● = Készleten van

■ = Szállítási idő 20 munkanap

△ = Rendelésre

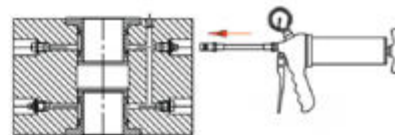


D	S	Z	F	Acél cikkszám	Könnyűfém cikkszám
143	80	4	40	△ T204MCAAACAA	△ T204MCAAACBA
143	100	4	40	△ T204MCBAACAA	△ T204MCBAACBA
143	130	4	40	△ T204MCDAACAA	△ T204MCDAACBA
143	150	4	40	△ T204MCEAACAA	△ T204MCEAACBA
143	180	4	40	△ T204MCGAACAA	△ T204MCGAACBA
143	230	4	40	△ T204MCJAACAA	△ T204MCJAACBA
163	80	4	40	△ T204MDAAACAA	△ T204MDAAACBA
163	100	4	40	△ T204MDBAACAA	△ T204MDBAACBA
163	130	4	40	△ T204MDDAACAA	△ T204MDDAACBA
163	150	4	40	△ T204MDEAACAA	△ T204MDEAACBA
163	180	4	40	△ T204MDGAACAA	△ T204MDGAACBA
163	230	4	40	△ T204MDJAACAA	△ T204MDJAACBA
163	80	6	40	△ T204MDABACAA	△ T204MDABACBA
163	100	6	40	△ T204MDBBACAA	△ T204MDBBACBA
163	130	6	40	△ T204MDDBACAA	△ T204MDDBACBA
163	150	6	40	△ T204MDEBACAA	△ T204MDEBACBA
163	180	6	40	△ T204MDGBACAA	△ T204MDGBACBA
163	230	6	40	△ T204MDJBACAA	△ T204MDJBACBA
163	80	8	40	△ T204MDACACAA	△ T204MDACACBA
163	100	8	40	△ T204MDBCACAA	△ T204MDBCACBA
163	130	8	40	△ T204MDDCACAA	△ T204MDDCACBA
163	150	8	40	△ T204MDECACAA	△ T204MDECACBA
163	180	8	40	△ T204MDGCACAA	△ T204MDGCACBA
163	230	8	40	△ T204MDJCACAA	△ T204MDJCACBA
203	180	6	40	△ T204MEGBACAA	△ T204MEGBACBA
203	230	6	40	△ T204MEJBACAA	△ T204MEJBACBA
203	180	8	40	△ T204MEGCACAA	△ T204MEGCACBA
203	230	8	40	△ T204MEJCACAA	△ T204MEJCACBA
203	180	10	40	△ T204MEGDACAA	△ T204MEGDACBA
203	230	10	40	△ T204MEJDACAA	△ T204MEJDACBA

Spec.

GREASE GUN TYPES

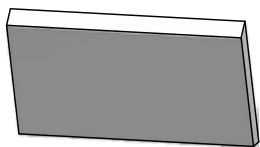
Oldirányú szivattyú

B típus

T204C

HS / HW Pótalkatrész a T204-T204H gyalufejekhez

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING



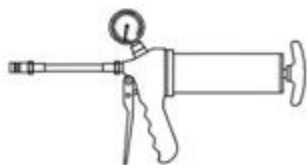
DIAMANTE
DIAMOND



FRESATURA
CUTTING



PANTOGRAFATURA
ROUTING



FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

3 mm vastag gyorsacél kések • Edzett acél rögzítőékek

HS knives with 3 mm thickness • Clamping wedges in hardened and tempered steel

PÓTALKATRÉSZEK

● = Készleten van

■ = Szállítási idő 20 munkanap

△ = Rendelésre

Megnevezés	Méret	Z=	S=	Cikkszám
Gyorsacélkés	80X30X3			● C011S0080AAA
Gyorsacélkés	100X30X3			● C011S0100AAA
Gyorsacélkés	130X30X3			● C011S0130AAA
Gyorsacélkés	150X30X3			● C011S0150AAA
Gyorsacélkés	180X30X3			● C011S0180AAA
Gyorsacélkés	230X30X3			● C011S0230AAA
Vídiakés	80X30X3			● C010M0080AAA
Vídiakés	100X30X3			● C010M0100AAA
Vídiakés	130X30X3			● C010M0130AAA
Vídiakés	150X30X3			● C010M0150AAA
Vídiakés	180X30X3			● C010M0180AAA
Vídiakés	230X30X3			● C010M0230AAA
Rögzítőék	78X19X15	4	80	● ETASS1915078
Rögzítőék	98X19X15	4	100	● ETASS1915098
Rögzítőék	128X19X15	4	130	● ETASS1915128
Rögzítőék	148X19X15	4	150	● ETASS1915148
Rögzítőék	178X19X15	4	180	● ETASS1915178
Rögzítőék	228X19X15	4	230	● ETASS1915228
Rögzítőék	78X24X11	6/8/10	80	● ETASS1124078
Rögzítőék	98X24X11	6/8/10	100	● ETASS1124098
Rögzítőék	128X24X11	6/8/10	130	● ETASS1124128
Rögzítőék	148X24X11	6/8/10	150	● ETASS1124148
Rögzítőék	178X24X11	6/8/10	180	● ETASS1124178
Rögzítőék	228X24X11	6/8/10	230	● ETASS1124228
Csavar	M10X20			● WV053
"T" imbuszkulcs	hatszögü 5			● ACHET05AAAAA
Hidraulikus szivattyú				● GREASEPUMP

Simító késfejek
önbeálló késekkel

Hobel-Messerköpfe
mit Fliehkraftspannung

Porte-outils de rabotage

Фрезерные головки
QUICK SYSTEM для
строгания

T207

GYORSRENDSZER

HS Simító késfejek önbeálló késekkel



Könnyűfém ötvözetből vagy edzett acélból készült test • 4 gyorsacél Centroluck önbeálló kés mechanikusan rögzítve • Igény esetén vidia Centroluck késekkel is szállítható • Jó felületminőség • Kis és közepes anyagmennyiség le-
váltására alkalmas • Formázó marógépeken történő használatra

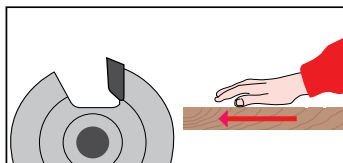
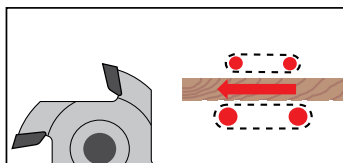
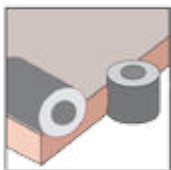
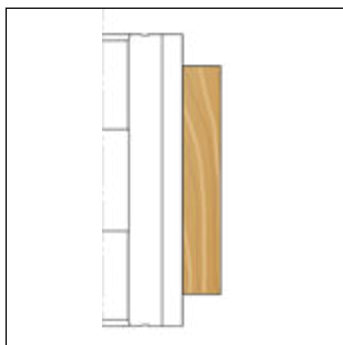
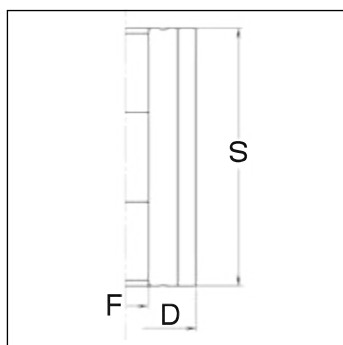
Body in light alloy or in hardened and tempered steel • 4 HS turnover knives Centroluck self positioning • On request can be supplied with HW turnover knives Centroluck self positioning • Suitable for small and medium chip removal • Good finish • Can be used on moulding machines

Z=4

● = Készleten van

■ = Szállítási idő 20 munkanap

△ = Rendelésre



D	S	d	Z	Acél cikkszám	Könnyűfém cikkszám
125	100	40	4	■ T207MA125100	■ T207ML125100
125	130	40	4	■ T207MA125130	■ T207ML125130
125	150	40	4	■ T207MA125150	■ T207ML125150
125	180	40	4	■ T207MA125180	■ T207ML125180
125	210	40	4	■ T207MA125210	■ T207ML125210
125	230	40	4	■ T207MA125230	■ T207ML125230
125	240	40	4	■ T207MA125240	■ T207ML125240
140	130	40	4	■ T207MA140130	■ T207ML140130
140	150	40	4	■ T207MA140150	■ T207ML140150
140	180	40	4	■ T207MA140180	■ T207ML140180
140	210	40	4	■ T207MA140210	■ T207ML140210
140	230	40	4	■ T207MA140230	■ T207ML140230
140	240	40	4	■ T207MA140240	■ T207ML140240

Spec.

T207M99

T207M99

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Gyorsacélkés	100X16X3	● C003S100AAAA
Gyorsacélkés	130X16X3	● C003S130AAAA
Gyorsacélkés	150X16X3	● C003S150AAAA
Gyorsacélkés	180X16X3	● C003S180AAAA
Gyorsacélkés	210X16X3	● C003S210AAAA
Gyorsacélkés	230X16X3	● C003S230AAAA
Gyorsacélkés	240X16X3	● C003S240AAAA
Vidiakés	100X16X3	● C004M100AAAA
Vidiakés	130X16X3	● C004M130AAAA
Vidiakés	150X16X3	● C004M150AAAA
Vidiakés	180X16X3	● C004M180AAAA
Vidiakés	210X16X3	● C004M210AAAA
Vidiakés	230X16X3	● C004M230AAAA
Vidiakés	240X16X3	● C004M240AAAA
Rögzítőék	98X18,2X14,7	● ETASS1518098
Rögzítőék	128X18,2X14,7	● ETASS1518128
Rögzítőék	148X18,2X14,7	● ETASS1518148
Rögzítőék	178X18,2X14,7	● ETASS1518178
Rögzítőék	208X18,2X14,7	● ETASS1518208
Rögzítőék	228X18,2X14,7	● ETASS1518228
Rögzítőék	238X18,2X14,7	● ETASS1518238
Csavar	M6X20	● WV069
"T" imbuszkulcs	hatszögű 3	● ACHET03AAAAA

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

Hidro simító késfejek
önbeálló késekkel

Hydro Hobel-Messerköpfe
mit Fliehkraftspannung

Porte-outils de rabotage
avec hydro

Фрезерные головки
гидро QUICK SYSTEM
для строгания

T207H

GYORS RENDSZER

HS / HW HIDRO simító késfejek önbeálló késekkel



Könnyűfém ötvözetből vagy edzett acélból készült test • Hidro hüvellyel együtt • 4 gyorsacél Centrolock önbeálló kés mechanikusan rögzítve • Igény esetén vidia Centrolock késekkel is szállítható • Jó felületminőség • Formázó marógépeken történő használatra

Body in light alloy or in hardened and tempered steel • Complete with Hydro sleeve • 4 HS turnover knives Centrolock self positioning • On request can be supplied with HW turnover knives Centrolock self positioning • Suitable for small and medium chip removal • Good finish • Can be used on moulding machines

A típus

Z=4/6/8/10

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

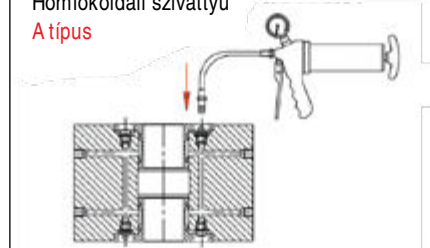
D	S	Z	Acél cikkszám	Könnyűfém cikkszám
143	100	4	▲ T207M14310AA	▲ T207M14310AH
143	130	4	▲ T207M14313AA	▲ T207M14313AH
143	150	4	▲ T207M14315AA	▲ T207M14315AH
143	180	4	▲ T207M14318AA	▲ T207M14318AH
143	210	4	▲ T207M14321AA	▲ T207M14321AH
143	230	4	▲ T207M14323AA	▲ T207M14323AH
143	240	4	▲ T207M14324AA	▲ T207M14324AH
163	130	4	▲ T207M16313AB	▲ T207M16313AI
163	150	4	▲ T207M16315AB	▲ T207M16315AI
163	180	4	▲ T207M16318AB	▲ T207M16318AI
163	210	4	▲ T207M16321AB	▲ T207M16321AI
163	230	4	▲ T207M16323AB	▲ T207M16323AI
163	240	4	▲ T207M16324AB	▲ T207M16324AI
163	130	6	▲ T207M16313AC	▲ T207M16313AL
163	150	6	▲ T207M16315AC	▲ T207M16315AL
163	180	6	▲ T207M16318AC	▲ T207M16318AL
163	210	6	▲ T207M16321AC	▲ T207M16321AL
163	230	6	▲ T207M16323AC	▲ T207M16323AL
163	240	6	▲ T207M16324AC	▲ T207M16324AL
163	130	8	▲ T207M16313AD	▲ T207M16313AM
163	150	8	▲ T207M16315AD	▲ T207M16315AM
163	180	8	▲ T207M16318AD	▲ T207M16318AM
163	210	8	▲ T207M16321AD	▲ T207M16321AM
163	230	8	▲ T207M16323AD	▲ T207M16323AM
163	240	8	▲ T207M16324AD	▲ T207M16324AM
203	180	6	▲ T207M20318AE	▲ T207M20318AN
203	230	6	▲ T207M20323AE	▲ T207M20323AN
203	240	6	▲ T207M20324AE	▲ T207M20324AN
203	180	8	▲ T207M20318AF	▲ T207M20318AO
203	230	8	▲ T207M20323AF	▲ T207M20323AO
203	240	8	▲ T207M20324AF	▲ T207M20324AO
203	180	10	▲ T207M20318AG	▲ T207M20318AP
203	230	10	▲ T207M20323AG	▲ T207M20323AP
203	240	10	▲ T207M20324AG	▲ T207M20324AP

Spec.	T207M99	T207M99
-------	---------	---------

GREASE GUN TYPES

Homlokoldali szivattyú

A típus



TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

Hidro simító késfejek
önbeálló késekkel

Hydro Hobel-Messerköpfe
mit Fliehkraftspannung

Porte-outils de rabotage
avec hydro

Фрезерные головки
гидро QUICK SYSTEM
для строгания



T207H

GYORSRENDSZER

HS / HW HIDRO simító késfejek önbeálló késekkel



Könnyűfém ötvözetből vagy edzett acélból készült test • Hidro hüvellyel együtt • 4 gyorsacél Centrolock önbeálló kés mechanikusan rögzítve • Igény esetén vídia Centrolock késekkel is szállítható • Jó felületminőség • Formázó marógépeken történő használatra

Body in light alloy or in hardened and tempered steel • Complete with Hydro sleeve • 4 HS turnover knives Centrolock self positioning • On request can be supplied with HW turnover knives Centroluck self positioning • Suitable for small and medium chip removal • Good finish • Can be used on moulding machines

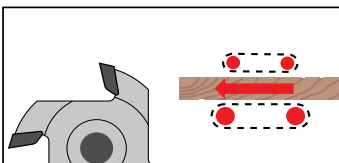
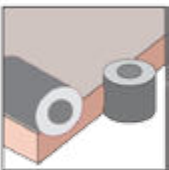
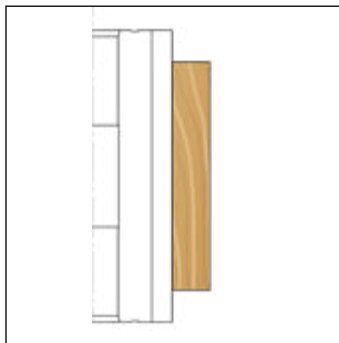
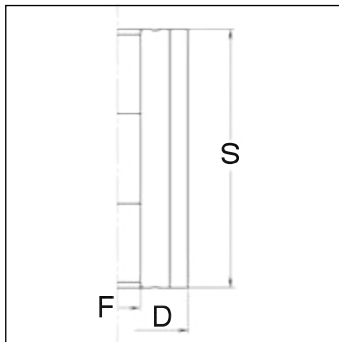
B típus

Z=4/6/8/10

● = Készleten van

■ = Szállítási idő 20 munkanap

△ = Rendelésre



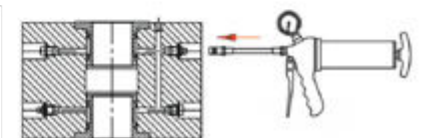
D	S	Z	Acél cikkszám	Könnyűfém cikkszám
143	100	4	△ T207M14310BA	△ T207M14310BH
143	130	4	△ T207M14313BA	△ T207M14313BH
143	150	4	△ T207M14315BA	△ T207M14315BH
143	180	4	△ T207M14318BA	△ T207M14318BH
143	210	4	△ T207M14321BA	△ T207M14321BH
143	230	4	△ T207M14323BA	△ T207M14323BH
143	240	4	△ T207M14324BA	△ T207M14324BH
163	130	4	△ T207M16313BB	△ T207M16313BI
163	150	4	△ T207M16315BB	△ T207M16315BI
163	180	4	△ T207M16318BB	△ T207M16318BI
163	210	4	△ T207M16321BB	△ T207M16321BI
163	230	4	△ T207M16323BB	△ T207M16323BI
163	240	4	△ T207M16324BB	△ T207M16324BI
163	130	6	△ T207M16313BC	△ T207M16313BL
163	150	6	△ T207M16315BC	△ T207M16315BL
163	180	6	△ T207M16318BC	△ T207M16318BL
163	210	6	△ T207M16321BC	△ T207M16321BL
163	230	6	△ T207M16323BC	△ T207M16323BL
163	240	6	△ T207M16324BC	△ T207M16324BL
163	130	8	△ T207M16313BD	△ T207M16313BM
163	150	8	△ T207M16315BD	△ T207M16315BM
163	180	8	△ T207M16318BD	△ T207M16318BM
163	210	8	△ T207M16321BD	△ T207M16321BM
163	230	8	△ T207M16323BD	△ T207M16323BM
163	240	8	△ T207M16324BD	△ T207M16324BM
203	180	6	△ T207M20318BE	△ T207M20318BN
203	230	6	△ T207M20323BE	△ T207M20323BN
203	240	6	△ T207M20324BE	△ T207M20324BN
203	180	8	△ T207M20318BF	△ T207M20318BO
203	230	8	△ T207M20323BF	△ T207M20323BO
203	240	8	△ T207M20324BF	△ T207M20324BO
203	180	10	△ T207M20318BG	△ T207M20318BP
203	230	10	△ T207M20323BG	△ T207M20323BP
203	240	10	△ T207M20324BG	△ T207M20324BP

Spec.	T207M99	T207M99
-------	---------	---------

GREASE GUN TYPES

Oldalirányú szivattyú

B típus



TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

Simító késfejek
önbeálló késekkel
Weinig gépekre

Hobel-Messerköpfe
mit Fliehkraftspannung

Porte-outils de rabotage
pour Weinig

Фрезерные головки QUICK
SYSTEM для станков Weinig

T207W

GYORSRENDSZER

HS / HW Simító késfejek önbeálló késekkel



Edzett acélból készült test • 4 gyorsacél vagy vídia Centrolock önbeálló kés mechanikusan rögzítve • Jó felületminőség
• Power Lock befogó Weinig és SCM gépekhez

Body in hardened and tempered steel • Knives Centrolock self positioning • On request can be supplied with HW
turnover knives Centroluck self positioning • Good finish • Can be used on Weinig and SCM machines

Z=2/4

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	S	Z	Acél cikkszám	Könnyűfém cikkszám
125	100	2	▲ T207M12510CA	▲ T207M12510DA
125	130	2	▲ T207M12513CA	▲ T207M12513DA
125	150	2	▲ T207M12515CA	▲ T207M12515DA
125	180	2	▲ T207M12518CA	▲ T207M12518DA
125	210	2	▲ T207M12521CA	▲ T207M12521DA
125	230	2	▲ T207M12523CA	▲ T207M12523DA
125	100	4	▲ T207M12510CB	▲ T207M12510DB
125	130	4	▲ T207M12513CB	▲ T207M12513DB
125	150	4	▲ T207M12515CB	▲ T207M12515DB
125	180	4	▲ T207M12518CB	▲ T207M12518DB
125	210	4	▲ T207M12521CB	▲ T207M12521DB
125	230	4	▲ T207M12523CB	▲ T207M12523DB
Spec.			T207M99	T207M99

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

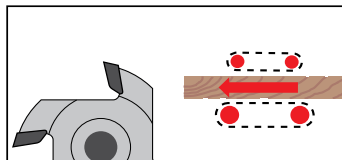
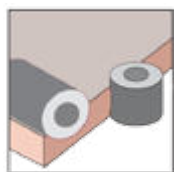
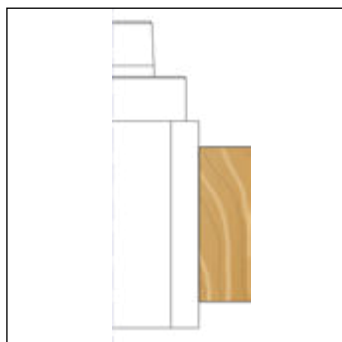
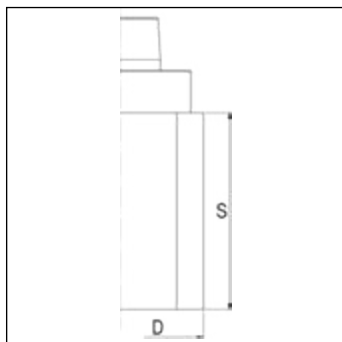
FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



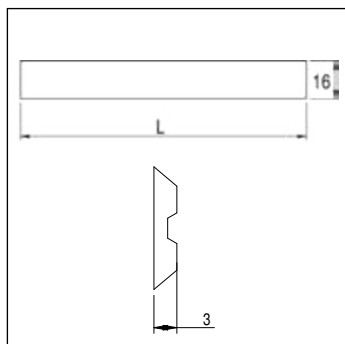


T207C HS / HW Pótkatrészek a T207-T207H-T207W marófejekhez



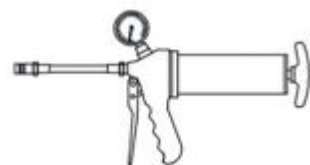
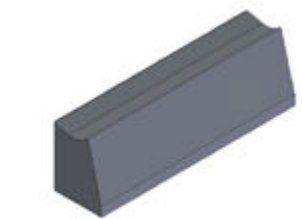
3 mm vastag gyorsacél kések • Edzett acél rögzítőékek • 3 mm vastag vídiakések • Edzett acél rögzítőékek

HS knives with 3 mm thickness • Clamping wedges in hardened and tempered steel • HW knives with 3 mm thickness • Clamping wedges in hardened and tempered steel



● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Gyorsacélkés	100X16X3	● C003S100AAAA
Gyorsacélkés	130X16X3	● C003S130AAAA
Gyorsacélkés	150X16X3	● C003S150AAAA
Gyorsacélkés	180X16X3	● C003S180AAAA
Gyorsacélkés	210X16X3	● C003S210AAAA
Gyorsacélkés	230X16X3	● C003S230AAAA
Gyorsacélkés	240X16X3	● C003S240AAAA
Vídiakés	100X16X3	● C004M100AAAA
Vídiakés	130X16X3	● C004M130AAAA
Vídiakés	150X16X3	● C004M150AAAA
Vídiakés	180X16X3	● C004M180AAAA
Vídiakés	210X16X3	● C004M210AAAA
Vídiakés	230X16X3	● C004M230AAAA
Vídiakés	240X16X3	● C004M240AAAA
Rögzítőék	98X18,2X14,7	● ETASS1518098
Rögzítőék	128X18,2X14,7	● ETASS1518128
Rögzítőék	148X18,2X14,7	● ETASS1518148
Rögzítőék	178X18,2X14,7	● ETASS1518178
Rögzítőék	208X18,2X14,7	● ETASS1518208
Rögzítőék	228X18,2X14,7	● ETASS1518228
Rögzítőék	238X18,2X14,7	● ETASS1518238
Csavar	M6X20	● WVTSPM06X20
"T" imbuszkulcs	hatszögü 3	● ACHET03AAAAA



ITALIA / SEZIONATURA
TAGLIO / SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

Gyalufejek állítható lekerekítő és élettörő betétekkel

Messerköpfe mit standard Kanten-Abrund/Fase Wendemesser

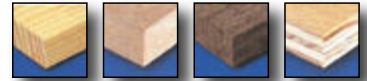
Porte-outils de rabotage avec couteaux biseautés arrêtés

Фрезерная головка для строгания с регулируемыми ножами для фасок

T207R

GYORSRENDSZER

HS Gyalufejek állítható betétekkel



Gyalufejek állítható betétekkel (1,5 - 5 rádiusszal) • Könnyűfém ötvözetből vagy edzett acélból készült test • Lehetőség lesarkított profilok készítésére • 4 gyorsacél (HS) Centrolock önbeálló kés mechanikusan rögzítve • Vidia (HW) Centrolock késekkel is kapható • Jó simítás • Kis és közepes anyagmennyiség eltávolítására asztali marógépen

Planer cutterhead with adjustable inserts (radius from 1,5 to 5) • Body in light alloy or in hardened and tempered steel • Possibility to do bevelling profiles • 4 HS turnover knives Centrolock self positioning • On request can be supplied with HW turnover knives Centrolock self positioning • Suitable for small and medium chip removal • Good finish • Can be used on moulding machines

Z=4

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

D	S	I	F	Acél cikkszám	Könnyűfém cikkszám
125	100	2+2	40	△ T207SR12510E	△ T207SR12510F
125	130	2+2	40	△ T207SR12513E	△ T207SR12513F
125	150	2+2	40	△ T207SR12515E	△ T207SR12515F
125	180	2+2	40	△ T207SR12518E	△ T207SR12518F
125	210	2+2	40	△ T207SR12521E	△ T207SR12521F
125	230	2+2	40	△ T207SR12523E	△ T207SR12523F
140	130	2+2	40	△ T207SR14013E	△ T207SR14013F
140	150	2+2	40	△ T207SR14015E	△ T207SR14015F
140	180	2+2	40	△ T207SR14018E	△ T207SR14018F
140	210	2+2	40	△ T207SR14021E	△ T207SR14021F
140	230	2+2	40	△ T207SR14023E	△ T207SR14023F

Spec.

T207M99

T207M99

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

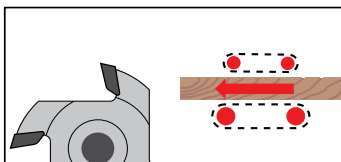
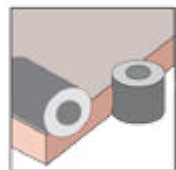
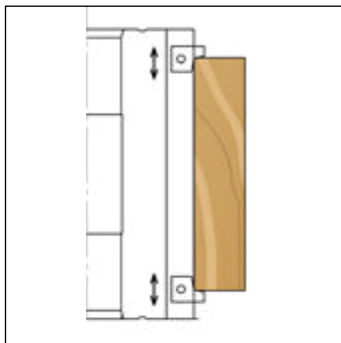
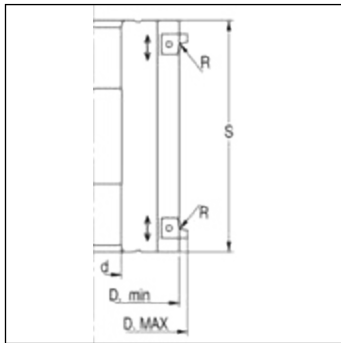
FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING





T207RC

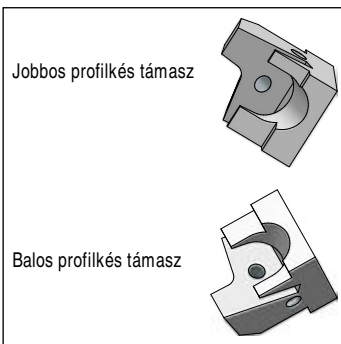
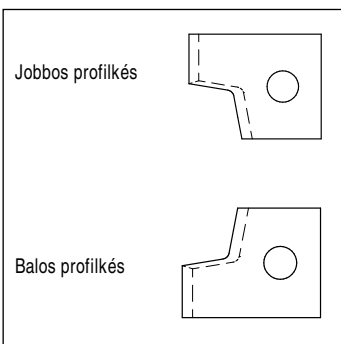
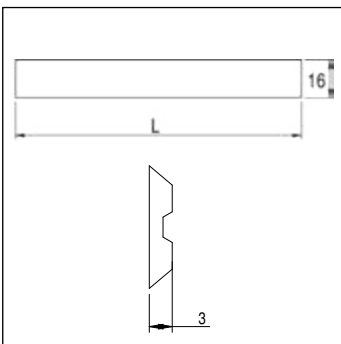
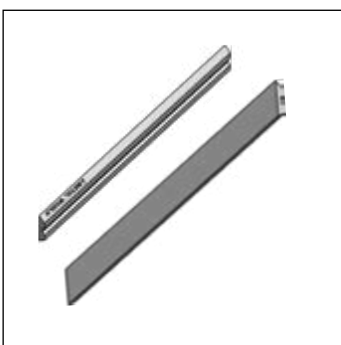
HS / HW Pótalkatrészek T207R marófejhez



3 mm vastagságú gyorsacél kések • 3 mm vastagságú vídia kések • HWM lekerekítő és élettörő betétkések • Edzett acél rögzítőek

HS knives with 3 mm thickness • HW knives with 3 mm thickness • HWM radius and bevel inserts • Clamping wedges in hardened and tempered steel • Clamping wedges in hardened and tempered steel

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre



Megnevezés	Méret	Cikkszám
Gyorsacélkés	100X16X3	● C003S100AAAA
Gyorsacélkés	130X16X3	● C003S130AAAA
Gyorsacélkés	150X16X3	● C003S150AAAA
Gyorsacélkés	180X16X3	● C003S180AAAA
Gyorsacélkés	210X16X3	● C003S210AAAA
Gyorsacélkés	230X16X3	● C003S230AAAA
Gyorsacélkés	240X16X3	● C003S240AAAA
Vidiakés	100X16X3	● C004M100AAAA
Vidiakés	130X16X3	● C004M130AAAA
Vidiakés	150X16X3	● C004M150AAAA
Vidiakés	180X16X3	● C004M180AAAA
Vidiakés	210X16X3	● C004M210AAAA
Vidiakés	230X16X3	● C004M230AAAA
Vidiakés	240X16X3	● C004M240AAAA
Rögzítőék	98X18,2X14,7	● ETASS1518098
Rögzítőék	128X18,2X14,7	● ETASS1518128
Rögzítőék	148X18,2X14,7	● ETASS1518148
Rögzítőék	178X18,2X14,7	● ETASS1518178
Rögzítőék	208X18,2X14,7	● ETASS1518208
Rögzítőék	228X18,2X14,7	● ETASS1518228
Rögzítőék	228X18,2X14,7	● ETASS1518238
Csavar	M6X20	● WVTPSM06X20
"T" imbuszkulcs	hatszögű 3	● ACHET03AAAA
Jobbos profilkés - R= 1	15X20X2	● CS00M01510RH
Jobbos profilkés - R= 1,5	15X20X2	● CS00M01515RH
Jobbos profilkés - R= 2	15X20X2	● CS00M01520RH
Jobbos profilkés - R= 3	15X20X2	● CS00M01530RH
Jobbos profilkés - R= 4	15X20X2	● CS00M01540RH
Jobbos profilkés - R= 5	15X20X2	● CS00M01550RH
Jobbos profilkés - 45°	15X20X2	●
Balos profilkés - R= 1	15X20X2	● CS00M01510LH
Balos profilkés - R= 1,5	15X20X2	● CS00M01515LH
Balos profilkés - R= 2	15X20X2	● CS00M01520LH
Balos profilkés - R= 3	15X20X2	● CS00M01530LH
Balos profilkés - R= 4	15X20X2	● CS00M01540LH
Balos profilkés - R= 5	15X20X2	● CS00M01550LH
Balos profilkés - 45°	15X20X2	●
Jobbos profilkés fészek	17X21X22	● SUPPSM1721RH
Balos profilkés fészek	17X21X22	● SUPPSM1721LH
Profilkés csavar		● WV005
Rögzítőcsavar		● WV029
Profilkés beállítócsavar		● WV005

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

T210

HW Lesarkító 45°-os marófejek



Standard lapkás 45°-os lesarkító marófejek • 4 vidiakés • Jó felületminőség • Kis és közepes anyagleválasztásra képes

Chamfering 45° cutterhead • 4 standard knives in HW • Good finish in different application • Suitable for small and medium chip removal



TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

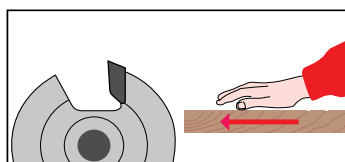
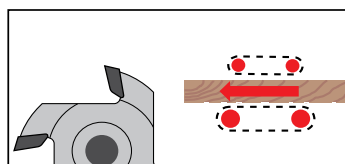
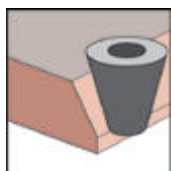
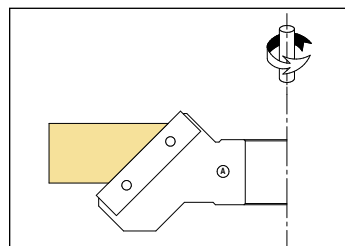
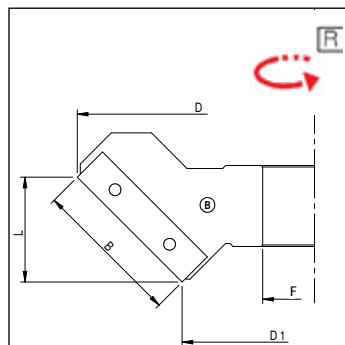
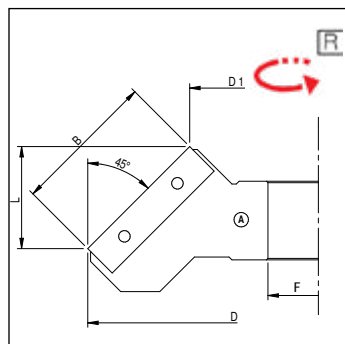
Z=4

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

D	S	F	Típus	Cikkszám
160	30	30	A	■ T210M16030AA
160	50	30	A	■ T210M16050AA
160	30	30	B	■ T210M16030BA
160	50	30	B	■ T210M16050BA
Spec.				T210M99

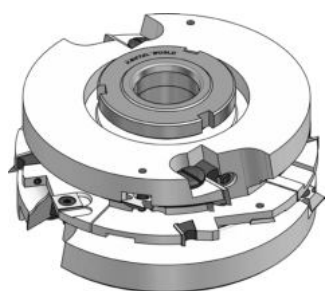
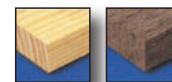
PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Váltólapka	30X12X1,5	● C020M30012AB
Váltólapka	50X12X1,5	● C020M50012AB
Rögzítőék	13X10X26	● ETASS131026P
Rögzítőék	13X10X46	● ETASS131046P
Csavar	M10X22	● WV032
Rögzítőanya	15X13,5XM10SX	● WOG01
"T" imbuszkulcs	hatszögű 5	● ACHET05AAAAA



T216

HW Szerszámkészlet belső ajtó profilokhoz



Marócsoport bejárati és belső ajtó profilokhoz • Edzett acélból készült test • Mechanikusan rögzített vídia cserekések • A moduláris marófej 6-féle profil kivitelezését teszi lehetővé különböző méretekben • Asztali marógépeken, profilmaró gépeken és végprofilozógépeken használható

Profiled cutters set for inside door production • Body in hardened and tempered steel • HW turnover knives • The cutterhead as modular allow the creation of 6 different profiles of various sizes • To mount on toupie, moulding machines and tenoning machines

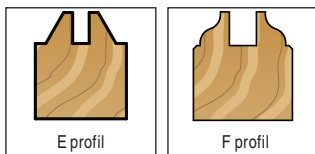
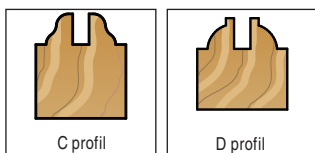
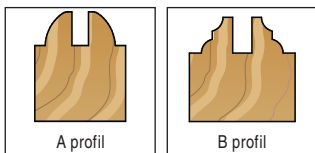
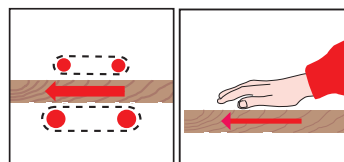
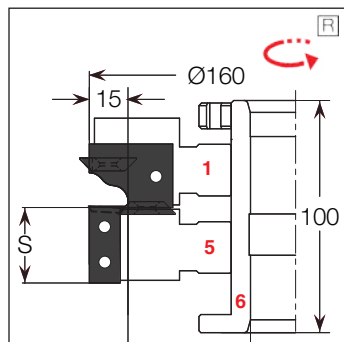
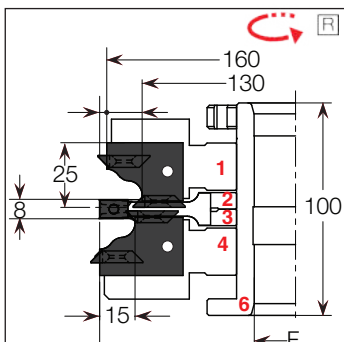
Z=2

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

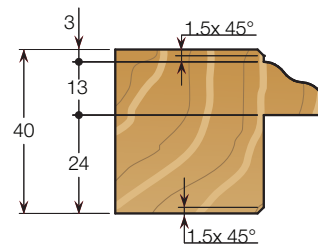
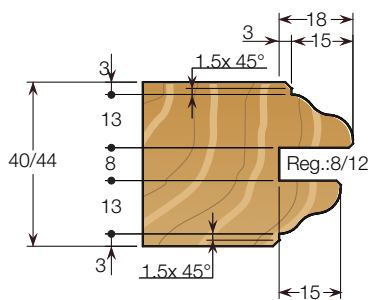
Nr	D	S	Z	V	S1	F	Cikkszám
1	160	25	2		2	50	△ T216M1602501
2	166	8	2	2	2	50	△ T216M1660802
3	166	8	2	2	2	50	△ T216M1660803
4	160	25	2		2	50	△ T216M1602504
5	160	30	2	2	4	50	△ T216M1603005
6	50	100				30	△ B0300100AAAR

PÓTKALKTRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Nr	Prof.	R	Cikkszám
Profilkés	25X30X2	1	A		△ C216M2530P1A
Profilkés	25X30X2	1	B		△ C216M2530P1B
Profilkés	25X30X2	1	C		△ C216M2530P1C
Profilkés	25X30X2	1	D		△ C216M2530P1D
Profilkés	25X30X2	1	E		△ C216M2530P1E
Profilkés	25X30X2	1	F		△ C216M2530P1F
Váltólapka	7,5X12X1,5	2,3			● C020M07512AA
Profilkés	25X30X2	4	A		△ C216M2530P4A
Profilkés	25X30X2	4	B		△ C216M2530P4B
Profilkés	25X30X2	4	C		△ C216M2530P4C
Profilkés	25X30X2	4	D		△ C216M2530P4D
Profilkés	25X30X2	4	E		△ C216M2530P4E
Profilkés	25X30X2	4	F		△ C216M2530P4F
Váltólapka	30X12X1,5	5			● C020M30012AB
Rádiusz betétkés	22X16X5	1,4		3	● C044M220R30A
Rádiusz betétkés	22X16X5	1,2,3,4,5		45°	● C044M220AASA
Elővágó	14X14X2	2,3,5			● C040M14020AA
Rögzítőanya	Ø10X11,5XM6SX	1,4,5			● WOG04
Rögzítőék	21X13X10	1,4			● ETASS131021P1
Rögzítőék	6X10X10	2,3			● ETASS06
Rögzítőék	26X13X10	5			● ETASS131026P2
Elővágó csavar	M5X6	2,3,5			● WV028
Lesarkító/Rádiusz csavar	M5X20	1,4,5			● WVTPSM05X20
Lesarkító/Rádiusz csavar	M5X8	2,3			● WV013
Rögzítőék csavar	M6X18	1,4,5			● WV033
Rögzítőék csavar	M5X10	2,3			● WV015



Az ár tartalmazza a késeket, a távtartókat és 3 csavarhúzó.
The price included knives, spacing collars and 3 screwdrivers.



Bejárati és belső ajtó profil marócsoport

Kombi-Fräsern für Konterprofil

Jeu de porte-outils contre-profil

Комплект шипорезных фрез для дверей

T216

HW Szerszámkészlet belső ajtó konterprofilokhoz

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

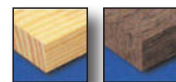
FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



Marócsoport bejárati és belső ajtó konterprofilokhoz • Edzett acélból készült test • Mechanikusan rögzített vídía cserekések • A moduláris marófej 6-féle profil kivitelezését teszi lehetővé különböző méretekben • Asztali marógépeken, profilmaró gépeken és végprofilozógépeken használható

Profiled (counter profiles) cutters set for inside door production • Body in hardened and tempered steel • HW turnover knives • The cutterhead as modular allow the creation of 6 different profiles of various sizes • To mount on toupie, moulding machines and tenoning machines

Z=2

● = Készletben van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

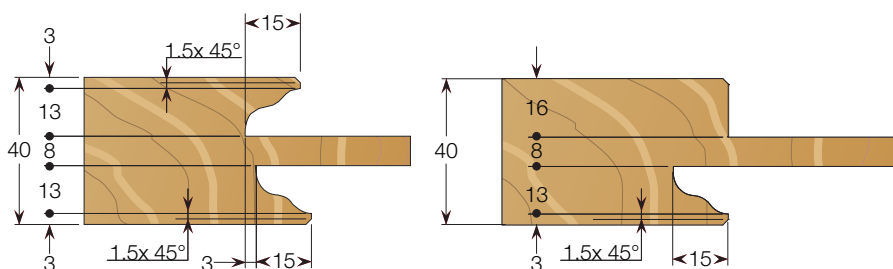
Nr	D	S	Z	V	S1	F	Cikkszám
7	320	25	2	2	2	50	△ T216M3202508
8	314	25	2	2	2	50	△ T216M3142509
9	284	30	2	2	2	50	△ T216M2843010
10	50	100				30	△ B0300100AAAR

Spec. T216M99

PÓTALKATRÉSZEK

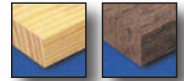
Megnevezés	Méret	Nr	Profil	R	Cikkszám
Profilkés	25X30X2	7	A		△ C216M2530C7A
Profilkés	25X30X2	7	B		△ C216M2530C7B
Profilkés	25X30X2	7	C		△ C216M2530C7C
Profilkés	25X30X2	7	D		△ C216M2530C7D
Profilkés	25X30X2	7	E		△ C216M2530C7E
Profilkés	25X30X2	7	F		△ C216M2530C7F
Profilkés	25X30X2	8	A		△ C216M2530C8A
Profilkés	25X30X2	8	B		△ C216M2530C8B
Profilkés	25X30X2	8	C		△ C216M2530C8C
Profilkés	25X30X2	8	D		△ C216M2530C8D
Profilkés	25X30X2	8	E		△ C216M2530C8E
Profilkés	25X30X2	8	F		△ C216M2530C8F
Váltólapka	30X12X1,5	9			● C020M30012AB
Rádiusz betétkés	22X16X5	7,8,9		3	● C044M220R30A
Rádiusz betétkés	22X16X5	7,8,9		45°	● C044M220AASA
Elővágó	14X14X2	7,8,9			● C040M14020AA
Rögzítőanya	10X11,5XM6SX	7,8,9			● WOG04
Rögzítőék	21X13X10	7,8			● ETASS131021P1
Rögzítőék	26X13X10	9			● ETASS131026P2
Elővágó csavar	M5X6	7,8,9			● WV028
Elővágó csavar	M5X8	9			● WV013
Lesarkító/Rádiusz csavar	M6X15	7,8,9			● WV040
Rögzítőék csavar	M6X18	7,8,9			● WV033

Az ár tartalmazza a késeket, a távtartókat és 2 csavarhúzó.
The price included knives, spacing collars and 2 screwdrivers.



T216

HW Szerszámkészlet üvegléc visszanyerő profillal



Bejárati és belső ajtók üvegléc visszanyerő profilmárója • Edzett acélból készült test • Mechanikusan rögzített vídia cserekekék • Asztali marógépeken, profilmáró gépeken és végprofilozógépeken használható

Profiled tool set for bead recovering • Body in hardened and tempered steel • HW turnover knives • To mount on toupie, moulding machines and tenoning machines

Z=32+2

● = Készleten van

■ = Szállítási idő 20 munkanap

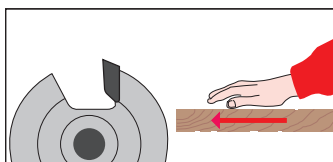
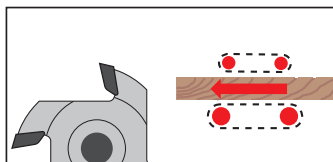
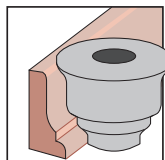
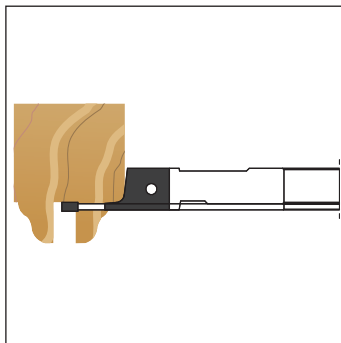
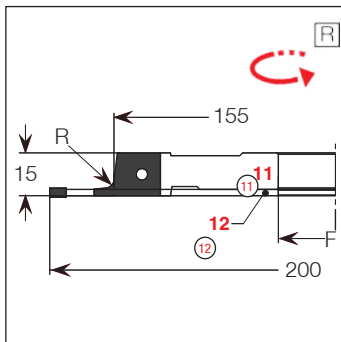
△ = Rendelésre

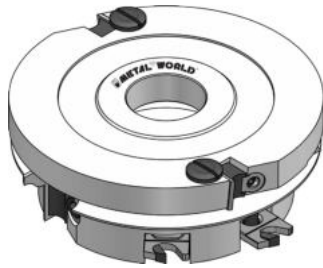
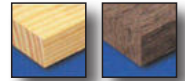
Nr	D	S	Z	V	S1	F	Cikkszám
11	169	15			2	30	△ T216M1691511
12	200	3,2	32			30	△ LC20M2003207

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Nr	Profil	R	Cikkszám
Profilkés	15X20X32	11		3	△ C216M152011A
Profilkés	15X20X2	11	45°		△ C216M152011B
Ék	12X13X10	11			● ETASS131012P
Rögzítőanya	Ø10X11,5XM6SX	11			● WOG04
Ékcsavar	M6X18	11			● WV033

Az ár tartalmazza a késeket és 1 csavarhúzó.
The price included knives and 1 screwdriver.



T218**HW** Többprofilos marófej készlet konyhabútor ajtókhöz

2 marófejből álló készlet cserélhető késekkel konyhabútor ajtókhöz • 22 - 27 mm közötti vastagságú profilokhoz • 5 különböző profillal kapható • Asztali marógépen történő használatra

Set composed of 2 cutterheads with interchangeable knives for kitchen cabinet doors • From 22 to 27 thickness of profile • With 5 different profiles available • Can be used on toupie machine

Z=2

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

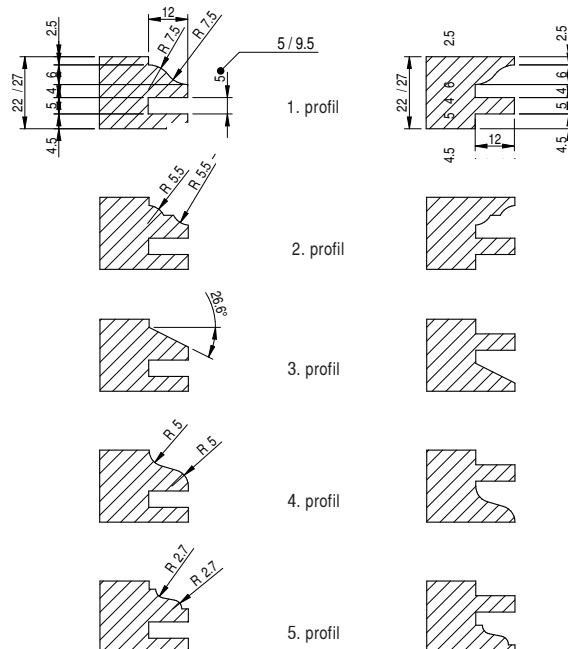
Nr	D	S	Z	I	R	F	Cikkszám
1	140	15	2		2	30	▲ T218M1401501
2	140	30	2	2+2		30	▲ T218M1403002

Spec. T218M99

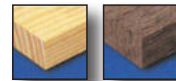
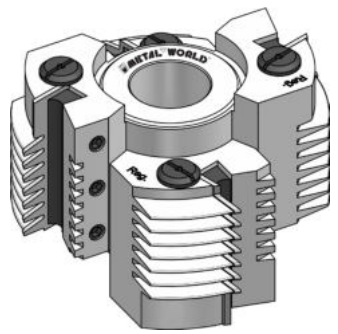
PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Típus	Profil	Cikkszám
Váltólapka	15X12X1,5	1		▲ C020M15012AA
Profilkés	30X26,2X2	2	1	▲ C218M3026201
Profilkés	30X26,2X2	2	2	▲ C218M3026202
Profilkés	30X26,2X2	2	3	▲ C218M3026203
Profilkés	30X26,2X2	2	4	▲ C218M3026204
Profilkés	30X26,2X2	2	5	▲ C218M3026205
Rögzítőék	12X13X10	1		● ETASS131012P
Rögzítőék	26X13X10	2		● ETASS131026P2
Csavar	M6X18	1		● WV033
Csavar	M10X22	2		● WV032
Rögzítőanya	10X11,5XM6 SX	1		● WOG04
Rögzítőanya	15X13,5XM10 SX	2		● WOG01
"T" imbuszkulcs	hatszögű 3	1		● ACHET03AAAAA
"T" imbuszkulcs	hatszögű 5	2		● ACHET05AAAAA

Az ár tartalmazza a késeket, a távtartókat és 2 csavarhúzó.
The price included knives, spacing collars and 2 screwdrivers.

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWINGDIAMANTE
DIAMONDFRESATURA
CUTTINGPANTOGRAFATURA
ROUTINGFORATURA
BORINGMANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEMRICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

T219 **HW** Állítható toldó marófejek



Edzett acélból készült test • Mechanikusan rögzített vídia vágókécek • Fix profilos toldások kivitelezésére javasolt • Asztali marógépeken és profilmarógépeken történő használatra.

Body in hardened and tempered steel • HW turnover knives • Indicated for the execution of joints with a fixed profiled part • To mount on toupie and moulding machines

Z=2+2

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

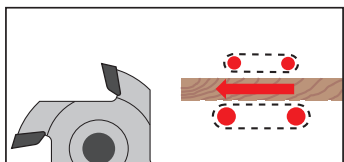
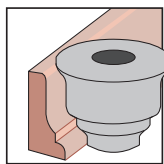
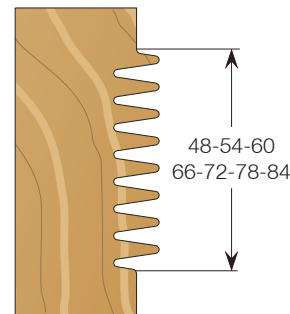
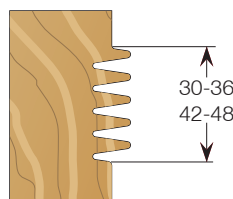
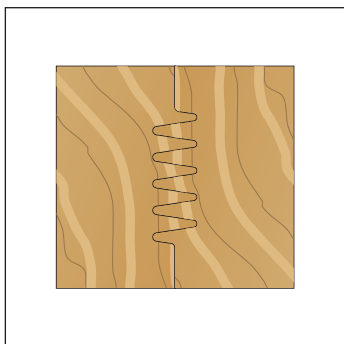
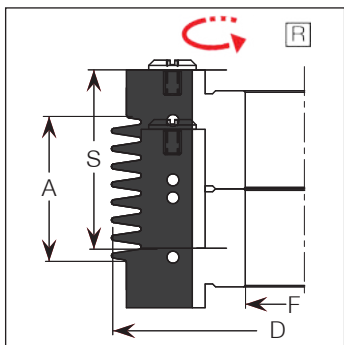
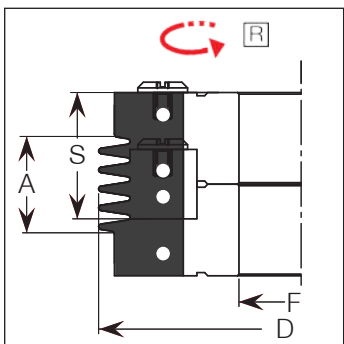
D	S	A min	A max	F	Cikkszám
140	40	30	48	40	■ T219M14040AA
140	60	48	84	40	■ T219M14040AB

Spec.					T219M99
-------	--	--	--	--	---------

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Profilkés	40X25X2	● C219M402502A
Profilkés	60X25X2	● C219M602502A
Rögzítőék	36X10X10	● ETASS36
Rögzítőék	56X10X10	● ETASS56
Csavar	M8X16	● WV031
"T" imbuszkulcs	hatszögű 4	● ACHET04AAAAA

Az ár tartalmazza a késeket, a távtartókat és 1 csavarhúzó.
The price included knives, spacing collars and 1 screwdriver.



TAGLIO / SEZIONATURA SAWING

DIAMANTE DIAMOND

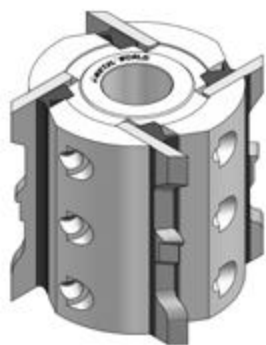
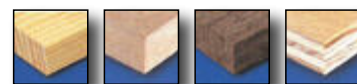
FRESATURA CUTTING

PANTOGRAFATURA ROUTING

FORATURA BORING

MANDRINI / ATTACCHI CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP. SPARE PARTS & ADD. WORKING

T206**HS / HW** Marófejek profilkésekhez

Edzett acélból készült test • 4 gyorsacél (HS)/ vídia (HW) bordáshátú kés (vastagság 8 mm)* • Tömör fák megmunkálására alkalmas • Alapvetően asztali marógépeken használható

Body in hardened and tempered steel • 4 HS/HW knurled turnover knives (thickness 8 mm)* • Suitable for working solid wood • Can be used on moulding machines

Z=4

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	S	F	Cikkszám
122	60	40	■ T2060BABA0AX
122	80	40	■ T2060BBBA0AX
122	100	40	■ T2060BCBA0AX
122	130	40	■ T2060BDBA0AX
122	150	40	■ T2060BEBA0AX
122	180	40	■ T2060BFBA0AX
122	230	40	■ T2060BGBA0AX
137	60	50	■ T2060CABA0AX
137	80	50	■ T2060CBBA0AX
137	100	50	■ T2060CCBA0AX
137	130	50	■ T2060CDBA0AX
137	150	50	■ T2060CEBA0AX
137	180	50	■ T2060CFBA0AX
137	230	50	■ T2060CGBA0AX
Spec.			T206099

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	S=	Cikkszám
Rögzítőék	58X24X11	60	● ETASS1124058
Rögzítőék	78X24X11	80	● ETASS1124078
Rögzítőék	98X24X11	100	● ETASS1124098
Rögzítőék	128X24X11	130	● ETASS1124128
Rögzítőék	148X24X11	150	● ETASS1124148
Rögzítőék	178X24X11	180	● ETASS1124178
Rögzítőék	228X24X11	230	● ETASS1124228
Csavar	M10X20		● WV053
"T" imbuszkulcs	hatszögü 5		● ACHET05AAAAA

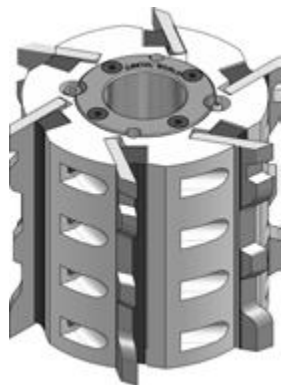
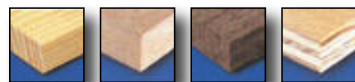
* A kések nincsenek benne, igény szerint profilozva vagy nyersen szállíthatók (lásd 542,543,544. oldal)

* Knives are not included, on request they are supplied profiled or not profiled (see pag. 542,543,544).



T206H

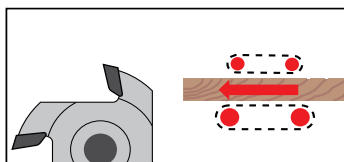
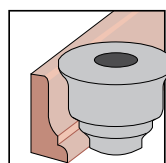
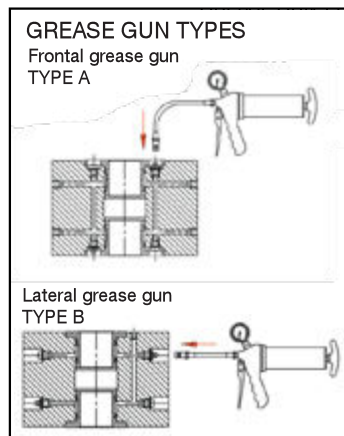
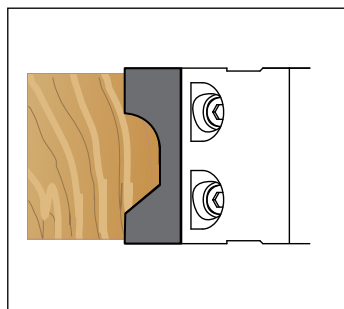
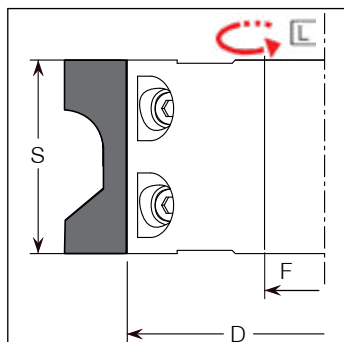
HS / HW Hidro marófejek profilkésekhez



Edzett acélból készült test • 4 gyorsacél (HS)/ vídía (HW) bordáshátú kés (vastagság 8 mm)* • Hidro perselyes rendszer a szerszám és a gépersó közötti tökéletes csatlakoztatásért • Tömör fák megmunkálására alkalmas • Alapvetően asztali marógépeken használható

Body in hardened and tempered steel • HS/HW knurled turnover knives (thickness 8 mm)* • Hydro bush system for a perfect joint between the tool and the spindle of the machine • Suitable for working solid wood • Can be used on moulding machines

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre



D	S	Z	F Max	A tip. cikkszám	B tip. cikkszám
137	80	4	40	■ T2060CBBAAAX	■ T2060CBBABAX
137	100	4	40	■ T2060CCBAAAX	■ T2060CCBABAX
137	130	4	40	■ T2060CDBAAAX	■ T2060CDBABAX
137	150	4	40	■ T2060CEBAAAX	■ T2060CEBABAX
137	180	4	40	■ T2060CFBAAAX	■ T2060CFBABAX
137	230	4	40	■ T2060CGBAAAX	■ T2060CGBABAX
150	80	4	50	■ T2060DBBAAAX	■ T2060DBBABAX
150	100	4	50	■ T2060DCBAAAX	■ T2060DCBABAX
150	130	4	50	■ T2060DDBAAAX	■ T2060DDBABAX
150	150	4	50	■ T2060DEBAAAX	■ T2060DEBABAX
150	180	4	50	■ T2060DFBAAAX	■ T2060DFBABAX
150	230	4	50	■ T2060DGBAAAX	■ T2060DGBABAX
150	80	6	50	■ T2060DBCAAAX	■ T2060DBCABAX
150	100	6	50	■ T2060DCCAAAX	■ T2060DCCABAX
150	130	6	50	■ T2060DDCAAAX	■ T2060DDCABAX
150	150	6	50	■ T2060DECAAAX	■ T2060DECABAX
150	180	6	50	■ T2060DFCAAAX	■ T2060DFCABAX
150	230	6	50	■ T2060DGC AAAX	■ T2060DGCABAX
163	80	8	50	■ T2060EBDAAAX	■ T2060EBDABAX
163	100	8	50	■ T2060ECDAAAX	■ T2060ECDABAX
163	130	8	50	■ T2060EDDAAAX	■ T2060EDDABAX
163	150	8	50	■ T2060EEDAAAX	■ T2060EEDABAX
163	180	8	50	■ T2060EFDAAAX	■ T2060EFDABAX
163	230	8	50	■ T2060EGDAAAX	■ T2060EGDABAX

Spec.	T206099	T206099
-------	---------	---------

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	S=	Z=	Cikkszám
Rögzítőék	78X19X15	80	4	● ETASS1915078
Rögzítőék	98X19X15	100	4	● ETASS1915098
Rögzítőék	128X19X15	130	4	● ETASS1915128
Rögzítőék	148X19X15	150	4	● ETASS1915148
Rögzítőék	178X19X15	180	4	● ETASS1915178
Rögzítőék	228X19X15	230	4	● ETASS1915228
Rögzítőék	78X24X11	80	6/8	● ETASS1124078
Rögzítőék	98X24X11	100	6/8	● ETASS1124098
Rögzítőék	128X24X11	130	6/8	● ETASS1124128
Rögzítőék	148X24X11	150	6/8	● ETASS1124148
Rögzítőék	178X24X11	180	6/8	● ETASS1124178
Rögzítőék	228X24X11	230	6/8	● ETASS1124228
Csavar	M10X20			● WV053
"T" imbuszkulcs	hatszögű 5			● ACHET05AAAAA
Hidraulikus szivattyú				● WAGREASEPUMP

* A kések nincsenek benne, igény szerint profilozva vagy nyersen szállíthatók (lásd 542,543,544. oldal)
* Knives are not included, on request they are supplied profiled or not profiled (see pag. 542,543,544).

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



Cserelapás Powerlock hidro profilmaró fejek Weinig gépekhez

Profil-Messerköpfe Powerlock für Weinig HSK

Porte-outils à profiler pour fers crantés pour Weinig Powerlock

Головки со сменными ножами для станков Weinig

T206W

HS / HW Powerlock hidro marófejek profilkésekhez

TAGLIO / SEZIONATURA SAWING

DIAMANTE DIAMOND

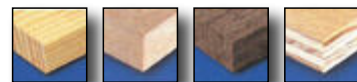
FRESATURA CUTTING

PANTOGRAFATURA ROUTING

FORATURA BORING

MANDRINI / ATTACCHI CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

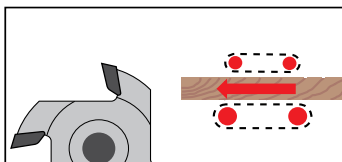
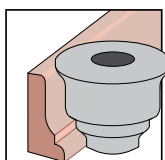
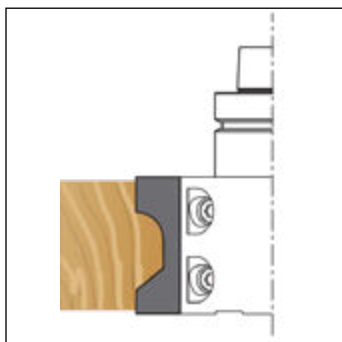
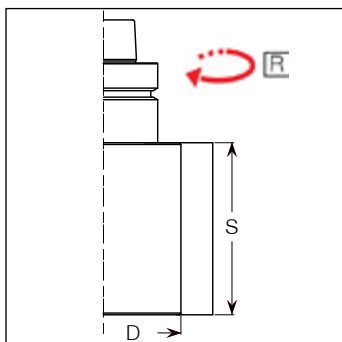
RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP. SPARE PARTS & ADD. WORKING



Edzett acélból készült test • 4 gyorsacél (HS) / vídia (HW) bordáshátú kés (vastagság 8 mm)* • POWERLOCK szár Weinig és SCM gépekhez • Tömör fák megmunkálására alkalmas

Body in hardened and tempered steel • HS/HW knurled turnover knives (thickness 8 mm)* • POWERLOCK shank for Weinig and SCM machines • Suitable for working solid wood

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre



D	S	Z	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
90	60	2	■ T2060AAAAL	■ T2060AAAAR
90	80	2	■ T2060ABAAL	■ T2060ABAAR
90	100	2	■ T2060ACAAL	■ T2060ACAAR
90	130	2	■ T2060ADAAL	■ T2060ADAAR
90	150	2	■ T2060AEAAL	■ T2060AEAAR
90	180	2	■ T2060AFAAL	■ T2060AFAAR
90	230	2	■ T2060AGAAL	■ T2060AGAAR
90	60	4	■ T2060AABAL	■ T2060AABAR
90	80	4	■ T2060ABBAL	■ T2060ABBAR
90	100	4	■ T2060ACBAL	■ T2060ACBAR
90	130	4	■ T2060ADBAL	■ T2060ADBAR
90	150	4	■ T2060AEBAL	■ T2060AEBAR
90	180	4	■ T2060AFBAL	■ T2060AFBAR
90	230	4	■ T2060AGBAL	■ T2060AGBAR
Spec.			T206099L	T206099R

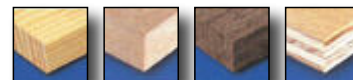
PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	S=	Cikkszám
Rögzítőék	58X24X11	60	● ETASS1124058
Rögzítőék	78X24X11	80	● ETASS1124078
Rögzítőék	98X24X11	100	● ETASS1124098
Rögzítőék	128X24X11	130	● ETASS1124128
Rögzítőék	148X24X11	150	● ETASS1124148
Rögzítőék	178X24X11	180	● ETASS1124178
Rögzítőék	228X24X11	230	● ETASS1124228
Csavar	M10X20		● WV053
"T" imbuszkulcs	hatszögű 5		● ACHET05AAAAA

* A kések nincsenek benne, igény szerint profilozva vagy nyersen szállíthatók (lásd 542,543,544. oldal)

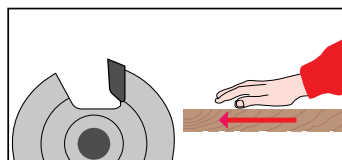
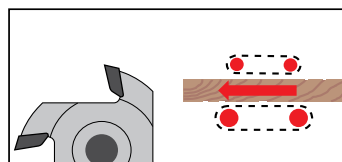
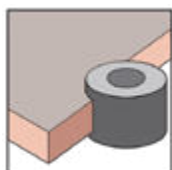
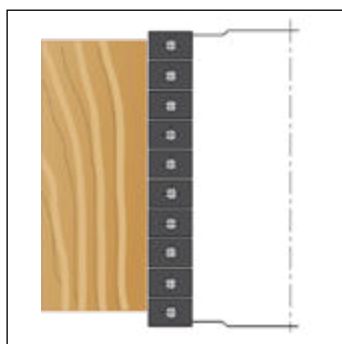
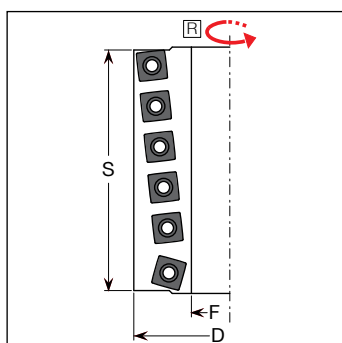
* Knives are not included, on request they are supplied profiled or not profiled (see pag. 542,543,544).

Minden védjegy a jogos birtokosának a tulajdona. All trademarks are the property of their respective holders.

T208**HW** Spirál marófejek

Edzett acélból vagy könnyűfém ötvözetből készült test • 4-élű cserélhető váltólapkák • Kemény és félkemény tömör fák megmunkálására alkalmas • Kiváló simítás • Közepes anyagmennyiség leválasztására ajánlott • Nagy teljesítő-képesség • Alacsony zajszint

Body in hardened and tempered steel or in light alloy • Turnover knives with 4 cutting edges • Suitable for working medium-hard and hard wood • Excellent finish • Indicated for medium chip removal • High performance • Low noise



2 FOGGAL VÁGÁS

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

D	S	F	Div.	Z	R	Acél cikkszám	Könnyűfém cikkszám
80	88	30	4	16	2	■ T208MEABA0AX	■ T208MEABA0BX
80	108	30	4	20	2	■ T208MEBAA0AX	■ T208MEBAA0BX
100	98	30	4	18		■ T208MAABA0AX	■ T208MAABA0BX
100	128	30	4	24		■ T208MACBA0AX	■ T208MACBA0BX
125	98	40	4	18		■ T208MBAB0AX	■ T208MBAB0BX
125	128	40	4	24		■ T208MBCB0AX	■ T208MBCB0BX
125	180	40	4	34		■ T208MBDB0AX	■ T208MBDB0BX

3 FOGGAL VÁGÁS

D	S	F	Div.	Z	Acél cikkszám	Könnyűfém cikkszám
125	98	40	6	27	■ T208MBACB0AX	■ T208MBACB0BX
125	128	40	6	36	■ T208MBBCB0AX	■ T208MBBCB0BX
125	180	40	6	51	■ T208MBDCB0AX	■ T208MBDCB0BX
125	232	40	6	66	■ T208MBECB0AX	■ T208MBECB0BX
140	98	40	6	27	■ T208MCACB0AX	■ T208MCACB0BX
140	128	40	6	36	■ T208MCBCB0AX	■ T208MCBCB0BX
140	180	40	6	51	■ T208MCDCB0AX	■ T208MCDCB0BX
140	232	40	6	66	■ T208MCECB0AX	■ T208MCECB0BX

Spec.	T208M99	T208M99

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Ívelt lapka	15X15X2,5	● C040M15025AA
Lapkacsavar	M5X10	● WV056
"T" Torx kulcs	Torx20	● ACHTC20AAAAA

Cserelapós Powerlock spirálmárófejek HSK 85 WS befogással

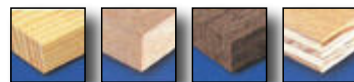
Spiral-Messerköpfe mit HSK 85 WS Powerlock

Porte-outils hélicoïdal de rabotage avec HSK 85 WS Powerlock

Строгальные многоножевые стальные головки HSK 85 WS Powerlock

T208W

HW Spirál marófejek HSK 85 WS "Powerlock system"-hez



Edzett acélból készült test • HSK POWERLOCK befogó • 4-élű cserélhető váltólapkák • Félkemény és kemény tömör fák megmunkálásához ajánlott • Közepes mennyiség anyag eltávolítására • Kiváló simítás • Nagy teljesítőképesség • Alacsony zajszint • WEINIG és SCM marógépeken történő használatra ajánlott

Body in hardened and tempered steel • Turnover knives with 4 cutting edges • **POWERLOCK shank** • Suitable for working medium-hard and hard wood • Excellent finish • Indicated for medium chip removal • High performance • Low noise • Indicated for molding machines WEINIG and SCM

2 FOGGAL VÁGÁS

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	S	Div.	Z	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
100	100	4	18	■ T208MAABOWAL	■ T208MAABOWAR
100	130	4	24	■ T208MACBOWAL	■ T208MACBOWAR
100	182	4	34	■ T208MADBOWAL	■ T208MADBOWAR
100	233	4	44	■ T208MAEBOWAL	■ T208MAEBOWAR

Spec.				T208M99L	T208M99R
-------	--	--	--	----------	----------

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Ívelt lapka	15X15X2,5	● C040M15025AA
Lapkacsavar	M5X10	● WV056
"T" Torx kulcs	Torx20	● ACHTC20AAAAA

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

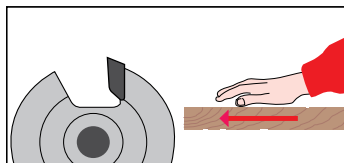
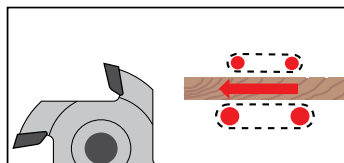
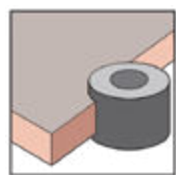
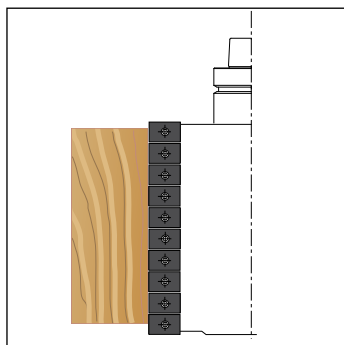
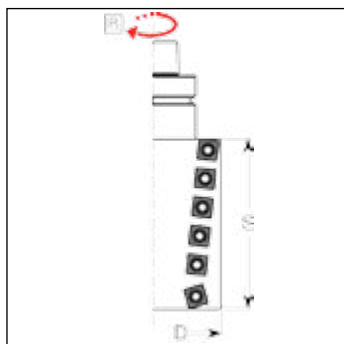
FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

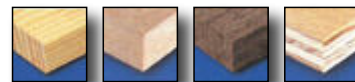
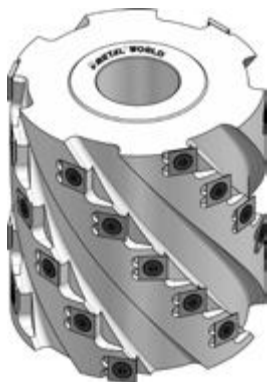
RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



Minden védjegy a jogos birtokosának a tulajdona. All trademarks are the property of their respective holders.

T209

HW Spirálmarófejek



Edzett acélból vagy könnyűfém ötvözetből készült test • 4-élű cserélhető váltólapkák • Kemény és félkemény tömör fák megmunkálására • Kiváló simítás • Közepes anyagmennyiség leválasztására • Nagy teljesítmény • Alacsony zaj

Body in hardened and tempered steel or in light alloy • Turnover knives with 4 cutting edges • Suitable for working medium-hard and hard wood • Good finish • Indicated for medium chip removal • Good performance • Low noise

2 FOGGAL VÁGÁS

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	S	d	Div.	Z	Acél cikkszám	Könnyűfém cikkszám
100	98	30	4	16	■ T209HAABAAAR	■ T209HAAAABAR
100	134	30	4	22	■ T209HABBAAR	■ T209HABAABAR
125	98	40	4	16	■ T209HBABBAAR	■ T209HBAABBAR
125	134	40	4	22	■ T209HBBBAAR	■ T209HBBABBAR
125	182	40	4	30	■ T209HBCBAAR	■ T209HBCABBAR
125	206	40	4	34	■ T209HDBBAAR	■ T209HDBABBAR
125	230	40	4	38	■ T209HBEBBAAR	■ T209HBEABBAR

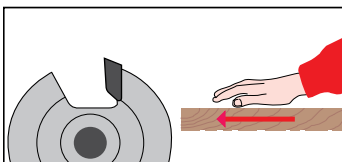
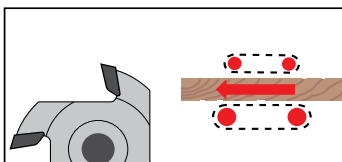
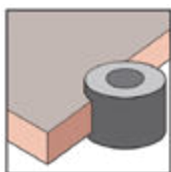
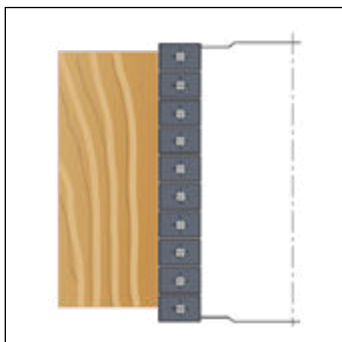
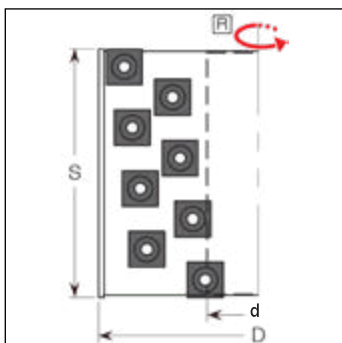
3 FOGGAL VÁGÁS

D	S	d	Div.	Z	Acél cikkszám	Könnyűfém cikkszám
125	98	40	6	24	■ T209HBACBAAR	■ T209HBABBBAR
125	134	40	6	33	■ T209HBCBAAR	■ T209HBBBBBAR
125	182	40	6	45	■ T209HCCBAAR	■ T209HBCBBBAR
125	206	40	6	51	■ T209HDCBAAR	■ T209HDBBBBAR
125	230	40	6	57	■ T209HECBAAR	■ T209HEBBBAR
140	98	40	6	24	■ T209HCACBAAR	■ T209HCABBBAR
140	134	40	6	33	■ T209HCCBAAR	■ T209HCCBBBAR
140	182	40	6	45	■ T209HCCCBAAR	■ T209HCCBBBAR
140	206	40	6	51	■ T209HCDCBAAR	■ T209HCDBBBAR
140	230	40	6	57	■ T209HCECBAAR	■ T209HCEBBBAR

Spec.	T209M99	T209M99

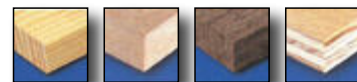
PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Lapka	14X14X2	● C040M14020AA
Lapkacsavar	M5X10	● WV056
"T" Torx kulcs	Torx20	● ACHTT20AAAAA



T220

HW Ajtótükrös marófejek



Edzett acélból készült test • Mechanikusan rögzített vécia vágókések • Alapvetően bútorajtó betétek és panelek megmunkálására • Asztali marógépekre és profilmarógépekre történő felszerelésre

Body in hardened and tempered steel • HW turnover knives • Suitable for working central panel for furniture, panel and etc. • To mount on toupie and moulding machines

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

D	S	d	Z	F	Cikkszám
200	20	30	2	40	■ T220M20002AR
200	20	30	3	40	■ T220M20003AR
200	20	30	2+2	40	● T220M20022AR
200	20	30	3+3	40	● T220M20033AR

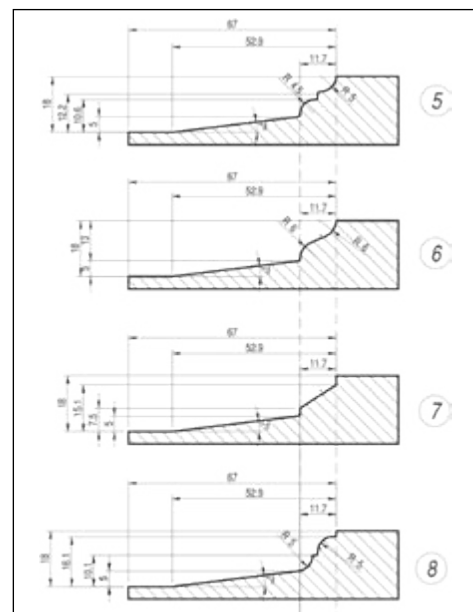
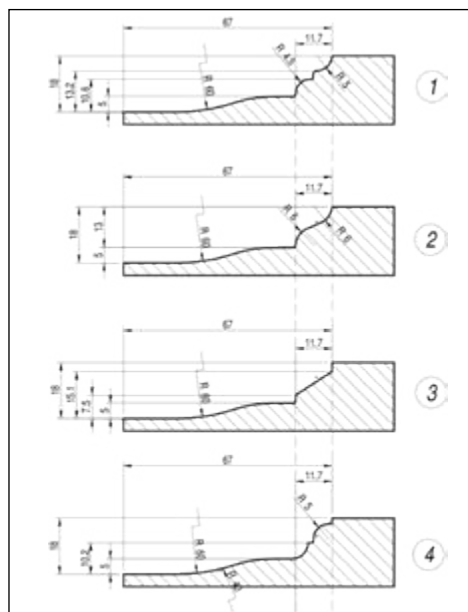
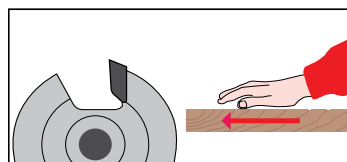
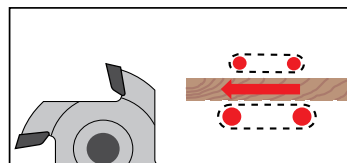
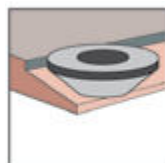
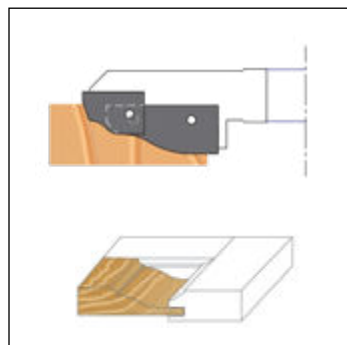
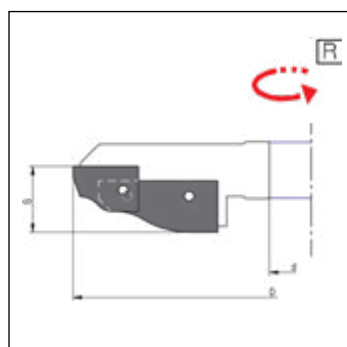
Spec.	T220M99
-------	---------

* Megrendeléskor a modelltypust meg kell adni.

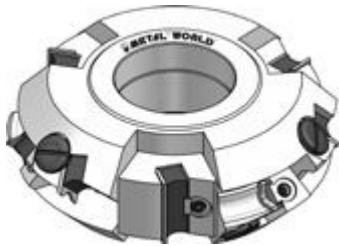
* At the order specify the model.

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Cserelapka	50X12X1,5	● C020M50012AB
Profilkés	20X20X2	● CS00M2020AAA
Profilkés	25X25X2	● WCS2525AAAAA
Rögzítőanya	15X13,5XM10sx	● WOG01
Rögzítőanya	10X11,5XM6sx	● WOG04
Rögzítőék	14X13X10	● ETASS131014P
Rögzítőék	46X13X10	● ETASS131046P
Csavar	M5X7X16	● WV017
Csavar	M6X18	● WV033
Csavar	M10X22	● WV032
"T" imbuszkulcs	hatszögű 3	● ACHET03AAAAA
"T" imbuszkulcs	hatszögű 5	● ACHET05AAAAA

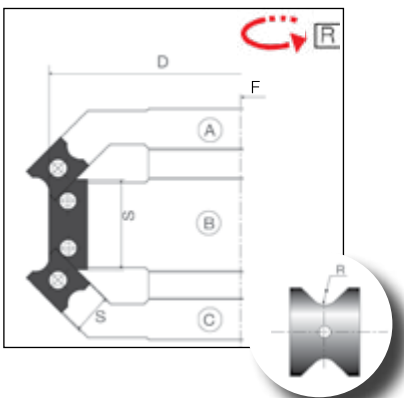


T265 HW Lekerekítő profilmaró készlet



Edzett acélból készült test • Mechanikusan rögzített vida vágókések • Éprofilok kialakítására alkalmas • Tö-
mörfa vagy forgácslap megmunkálására javasolt • Asztali marógépekre és profilmarógépekre szerelésre

Body in hardened and tempered steel • HW turnover knives • Suitable for working profiled edges • Indicated for
processing solid wood or chipboards • To mount on toupie and moulding machines

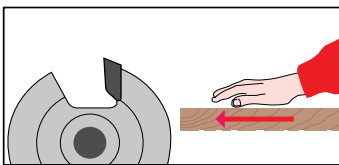
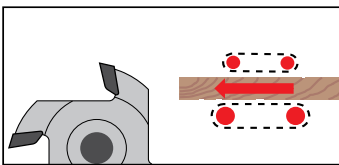
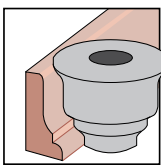
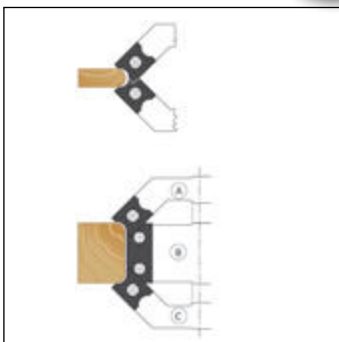


Z=3+3+3

● = Készletben van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	S	R	F	Típus	F	Cikk szám
125	30		30	B	40	■ T265M12530AR
125	50		30	B	40	■ T265M12550AR
180	30		30	B	40	■ T265M18030AR
180	50		30	B	40	■ T265M18050AR
125	13	2-3-4	30	A-C	40	■ T265M12513AR
125	20	5-6-7-8	30	A-C	40	■ T265M12520AR
125	26	9-10-11-12	30	A-C	40	■ T265M12526AR
180	13	2-3-4	30	A-C	40	■ T265M18013AR
180	20	5-6-7-8	30	A-C	40	■ T265M18020AR
180	26	9-10-11-12	30	A-C	40	■ T265M18026AR

Spec.						T265M99
-------	--	--	--	--	--	---------



PÓTKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Rádiusz	Cikk szám
Váltólapka	13X16X2	2	■ SC265M021316
Váltólapka	13X16X2	3	■ SC265M031316
Váltólapka	13X16X2	4	■ SC265M041316
Váltólapka	20X21X2	5	■ SC265M052021
Váltólapka	20X21X2	6	■ SC265M062021
Váltólapka	20X21X2	7	■ SC265M072021
Váltólapka	20X21X2	8	■ SC265M082021
Váltólapka	26X24X2	9	■ SC265M092624
Váltólapka	26X24X2	10	■ SC265M102624
Váltólapka	26X24X2	11	■ SC265M112624
Váltólapka	26X24X2	12	■ SC265M122624
Váltólapka	30X12X1,5		● C020M30012AB
Váltólapka	50X12X1,5		● C020M50012AB
Rögzítőék	12X13X10	2-3-4	● ETASS121310P
Rögzítőék	18X16X10	5-6-7-8	● ETASS181610P
Rögzítőék	24X18X10	9-10-11-12	● ETASS241810P
Rögzítőék	26X13X10		● ETASS131026P
Rögzítőék	46X13X10		● ETASS131046P
Rögzítőanya	15X13,5XM10sx	5÷12 - B	● W001
Rögzítőanya	10X11,5XM6sx	2-3-4	● W004
Csavar	M6X18	2-3-4	● W033
Csavar	M10X22	5÷12 - B	● W032
"T" imbuszkulcs	hatszögű 3	2-3-4	● ACHET03AAAAA
"T" imbuszkulcs	hatszögű 5	5÷12 - B	● ACHET05AAAAA

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

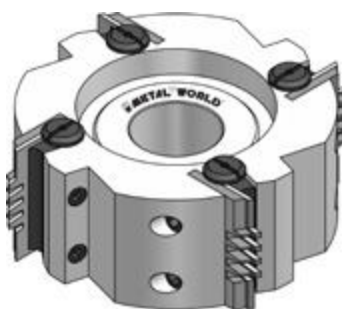
FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

T300

HW Marófejek toldáshoz

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWINGDIAMANTE
DIAMONDFRESATURA
CUTTINGPANTOGRAFATURA
ROUTINGFORATURA
BORINGMANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEMRICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

Edzett acélból készült test • Mechanikusan rögzített vidia vágókések • Fix profilú toldások kivitelezésére ajánlott • Asztali marógépekre és profilmarógépekre • A/B/C profil szálirányú toldásokhoz • D/E/F profil keresztirányú toldásokhoz

Body in hardened and tempered steel • HW turnover knives • Indicated for the execution of joints with a fixed profiled part • To mount on toupie and moulding machines • A/B/C profiles suitable for jointing along the grain • D/E/F for jointing cross the grain

Z=4

● = Készleten van

■ = Szállítási idő 20 munkanap

△ = Rendelésre

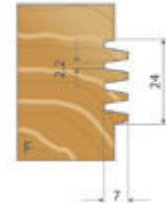
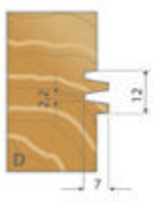
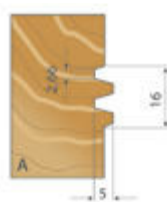
D	S	F	Típus	Cikkszám
136	40	30	A	■ T300M13640AA
136	50	30	B	■ T300M13650BA
136	50	30	C	■ T300M13650CA
140	40	30	D	■ T300M14040DA
140	50	30	E	■ T300M14050EA
140	50	30	F	■ T300M14050FA

Spec.

T300M99

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Típus	Cikkszám
Test	120X40		■ T300C120040A
Test	120X50		■ T300C120050A
Profilkés	50X20X2	B	■ C300MPPROFILB
Profilkés	40X20X2	A	■ C300MPPROFILA
Profilkés	50X20X2	C	■ C300MPPROFILC
Profilkés	40X22X2	D	■ C300MPPROFILD
Profilkés	50X22X2	E	■ C300MPPROFILE
Profilkés	50X22X2	F	■ C300MPPROFILF
Hátsó kés	40X28X4	A	■ CC30040284AA
Hátsó kés	50X28X4	B	■ CC30050284AB
Hátsó kés	50X28X4	C	■ CC30050284AC
Hátsó kés	40X30X4	D	■ CC30040304AD
Hátsó kés	50X30X4	E	■ CC30050304AE
Hátsó kés	50X30X4	F	■ CC30050304AF
Rögzítőék	36X10X10		● ETASS36
Rögzítőék	46X10X10		● ETASS46
Csavar	M8X16		● WV031
"T" imbuszkulcs	hatszögű 4		● ACHET04AAAAA
Csavar	M6X8,5		● WV042





T310 HW Marófejek 45°-os toldáshoz

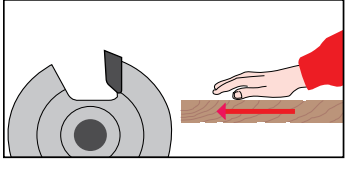
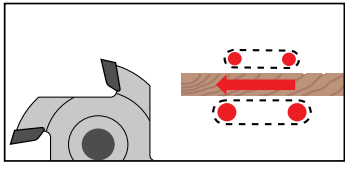
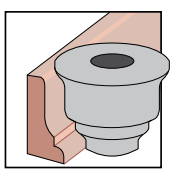
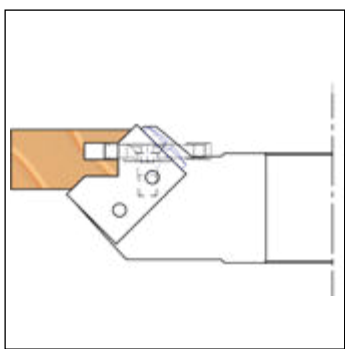
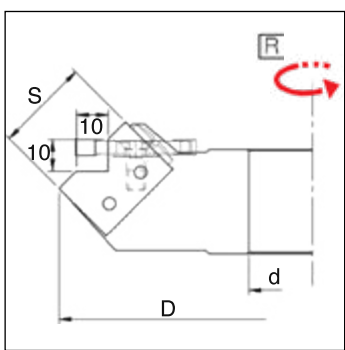


Edzett acélból készült marótestek • 3 mechanikusan rögzített vídia vágókés • Asztali marógépeken és profilmarógépeken történő használatára ajánlott

Profiled cutter heads with steel hardened and tempered body • 3 HW turnover knives • To use on toupie and moulding machine

Z=3 ● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

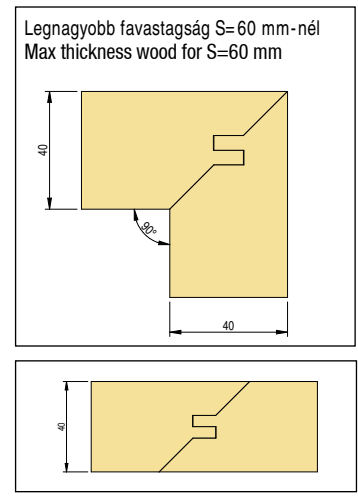
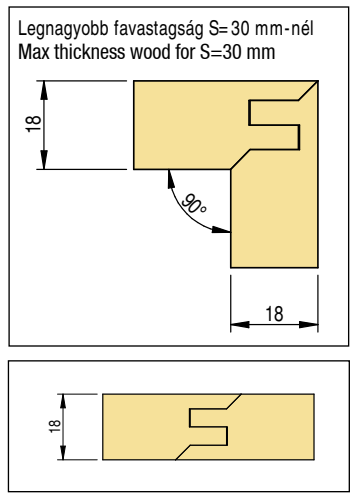
D	S	F	Cikkszám
160	30		■ T310M16030AA
200	60		■ T310M20060AA
Spec.			T122M99



PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Profilkés	30X25X2	■ C310M302502A
Profilkés	60X25X2	■ C310M602502A
Betétkés	34X16X5	● C046M05AAAAAR
Rögzítőék	13X10X26	● ETASS131026P2
Rögzítőék	13X10X56	● ETASS131056P
Csavar	M10X22	● WV032
Rögzítőanya	15X13,5XM10SX	● WOG01
Betétkés csavar	M6X15	● WV040
Állítócsavar	M5X7 ø16	● WV017
"T" imbuszkulcs	hatszögű 5	● ACHET05AAAAA

MEGMUNKÁLÁSI PÉLDA
EXAMPLES OF PROCESSING



TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

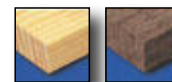
FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

T330

HW Csap és horony marófejek



Edzett acélból készült test • Mechanikusan rögzített vidia vágókések • A moduláris marófej 5-féle profil kivitelezését teszi lehetővé különböző méretekben • Asztali marógépekre, profilmarógépekre és végprofilozógépekre szerelhető

Body in hardened and tempered steel • HW turnover knives • The cutterhead as modular allow the creation of 5 different profiles of various sizes • To mount on toupie, moulding machines and end tenoning machines

● = Ready in stock ■ = Delivery time 20 working days △ = On request

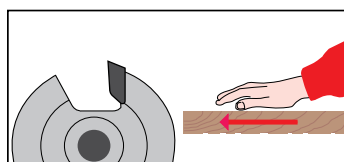
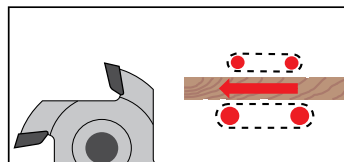
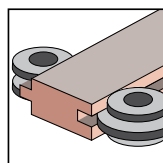
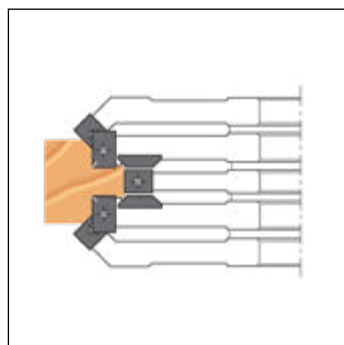
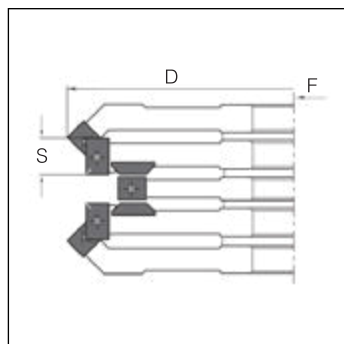
Nr	D	S	Z	I	R	S1	F	Cikkszám
1	160	20	4		2	2	40	△ T330M16020AA
2	147	12	4				40	△ T330M14712AA
3	159	20	4		2	2	40	△ T330M15920AA
4	175	25	4	2			40	△ T330M17525AA
5	175	25	4	2			40	△ T330M17525BA
6	174	12	4				40	△ T330M17412AA
7	174	12	4				40	△ T330M17412BA
8	160	20	4		2	2	40	△ T330M16020BA
9	195	15	4		2	2	40	△ T330M19515AA
10	175	15	4	2			40	△ T330M17515AA
11	169	20	4		2	2	40	△ T330M16920AA
12	184	25	4	2			40	△ T330M18425AA
13	184	18,5	4	2			40	△ T330M18418AA

Spec.

T330M99

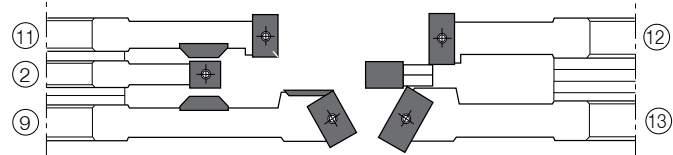
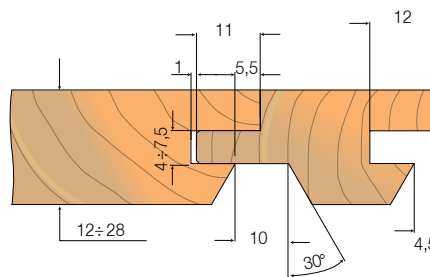
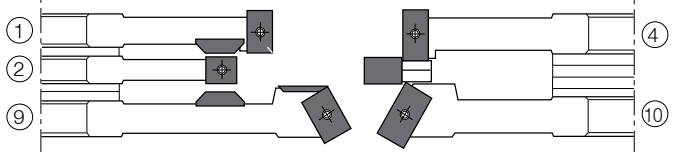
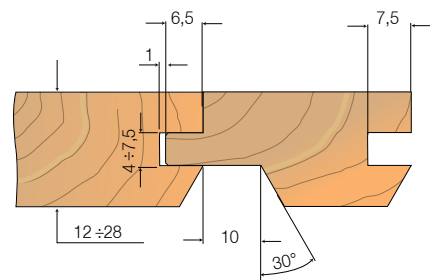
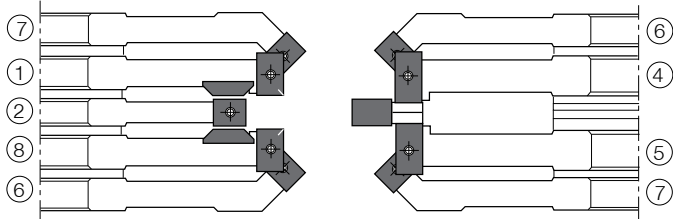
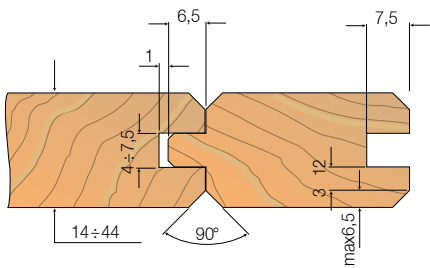
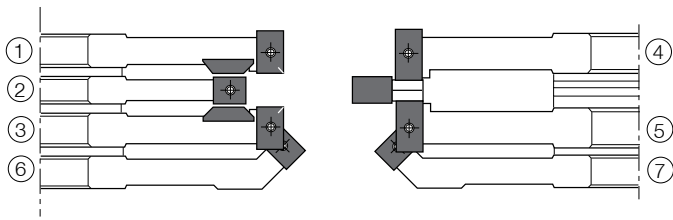
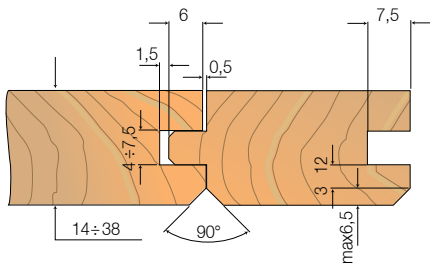
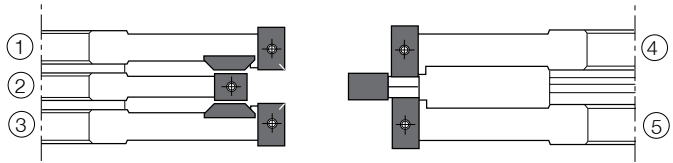
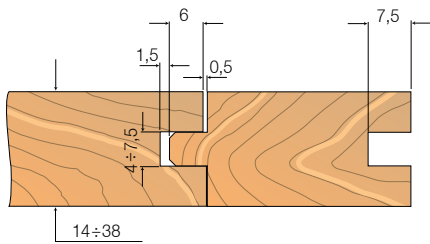
PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Szám	Cikkszám
Váltólapka	12X12X1,5	2,6,7	● C020M12012AA
Váltólapka	15X12X1,5	9,10,13	● C020M15012AA
Váltólapka	20X12X1,5	1,3,8,11	● C020M20012AA
Váltólapka	25X12X1,5	4,5,12	● C020M25012AA
Betétkés	4	4,12	● C046M04AAAAAR
Betétkés	4	5,10,13	● C046M04AAAAAL
Lesarkító	22X16X5	1,3,8,9,11	● C044M220AASA
Elővágó	14X14X2	1,3,8,9,11	● C040M14020AA
Rögzítőanya	10X11,5XM6sx	1,2,3,4,5,6,7,8,9,10,11,12,13	● W0G04
Rögzítőék	10X13X10	2,6,7	● ETASS131010P
Rögzítőék	12X13X10	9,10,13	● ETASS131012P
Rögzítőék	16X13X10	1,3,8,11	● ETASS131016P
Rögzítőék	21X3X10	4,5,12	● ETASS131021
Elővágó csavar	M5X6	1,3,8,9,11	● WV028
Csavar	M6X18	1,2,3,4,5,6,7,9,10,11,12,13	● WV033
Csavar	M6X15	1,3,4,5,8,9,10,11,12,13	● WV040





T330 HW Csap és horony marófejek



TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

Állítható csapozó marófejek

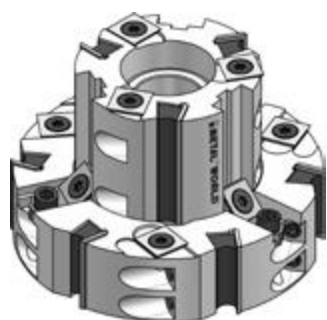
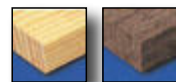
Messerkopfsatz für Holzdübel

Jeu de porte-outils pour tenonneuse double

Комплект фрез для двусторонних шипорезных станков

T382

HW Marófej készletek csapozógépekre



Edzett acélból készült test • Mechanikusan rögzített vídia vágókések • Csapok kivitelezésére ajánlott • Kettős végprofilozógépekre történő felszerelésre

Body in hardened and tempered steel • HW turnover knives • Indicated to execute wooden pins • To mount on double end tenoning machines

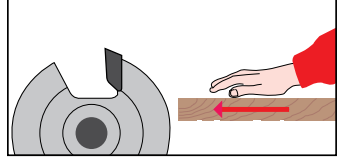
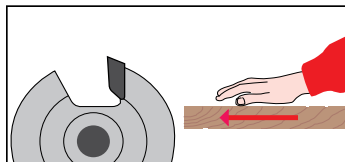
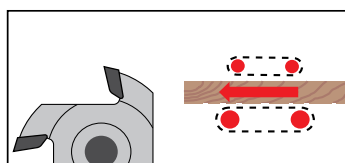
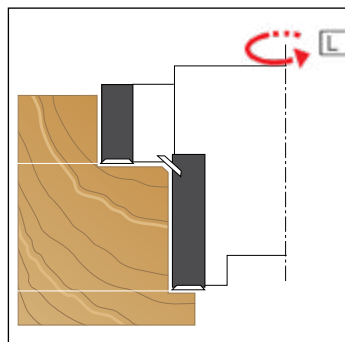
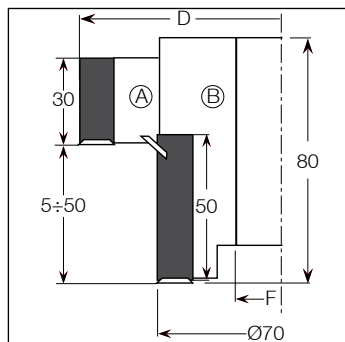
Z=6+3 V=3+3

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

Típus	D	S	F	Z	V	Lesarkítás	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
A+B	115	80	25	6+3	3+3	3	■ G382M11580AL	■ G382M11580AR
A	115	30	68	6	3		■ T382M115030L	■ T382M115030R
B	70	50	25	3	3		■ T382M070050L	■ T382M070050R
Spec.							T382M99L	T382M99R

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Váltólapka	30X12X1,5	● C020M30012AB
Váltólapka	50X12X1,5	● C020M50012AB
Elövágó	14X14X2	● C040M14020AA
Rögzítőék	26X10X10	● ETASS26
Rögzítőék	46X10X10	● ETASS46
Lesarkító rögzítőék	12X15X25	● STASST3824
Elövágó csavar	M5X6	● WV028
Lapkacsavar	M8X12	● WV036
Lapkacsavar	M8X14	● WV037
Lesarkító elövágó csavar	M5X10	● WV038
Forgácstörő elövágó csavar	M8X20	● WV039
"T" imbuszkulcs	hatszögü 4	● ACHET04AAAAA
"T" Torx kulcs	Torx20	● ACHTT20AAAAA



TAGLIO / SEZIONATURA SAWING

DIAMANTE DIAMOND

FRESATURA CUTTING

PANTOGRAFATURA ROUTING

FORATURA BORING

MANDRINI / ATTACCHI CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP. SPARE PARTS & ADD. WORKING

T384

HW Marófej készletek csapozógépekre



Edzett acélból készült test • Mechanikusan rögzített vídia vágókések • Csapok kivitelezésére ajánlott • Végprofilozó gépekre történő felszerelésre

Body in hardened and tempered steel • HW turnover knives • Indicated to execute wooden pins • To mount on single end tenoning machines

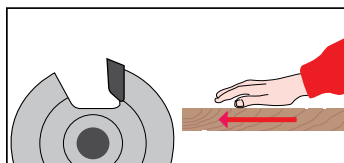
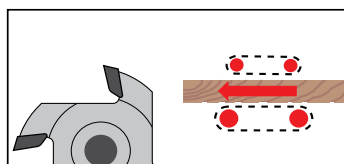
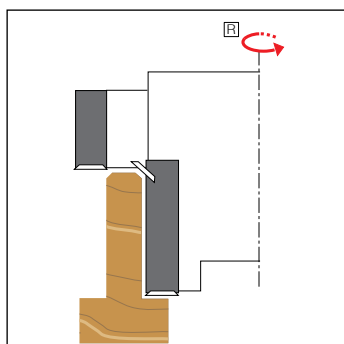
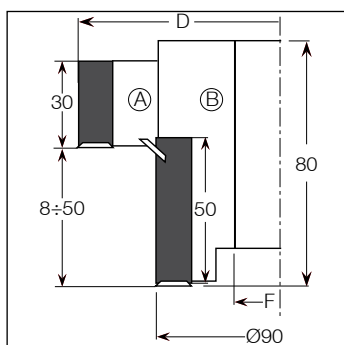
Z=6+3 V=3+3

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

Típus	D	S	F	Z	V	Lesarkítás	Cikkszám
A+B	135	80	30	6+3	3+3	3	■ G384M13580AA
A	135	30	88	6	3		■ T384M135030R
B	90	80	30	3	3	3	■ T384M090030R
Spec.	T384M99						

PÓTKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Ök k szám
Váltólapka	30X12X1,5	● C020M30012AB
Váltólapka	50X12X1,5	● C020M50012AB
Elővágó	14X14X2	● C040M14020AA
Rögzítőék	26X10X10	● ETASS26
Rögzítőék	46X10X10	● ETASS46
Lesarkító rögzítőék	12X15X25	● STASST3824
Elővágó csavar	M5X6	● WV028
Lapkacsavar	M8X12	● WV036
Lapkacsavar	M8X14	● WV037
Lesarkító elővágó csavar	M5X10	● WV038
Forgácstörő elővágó csavar	M8X20	● WV039
"T" imbuszkulcs	hatszögű 4	● ACHET04AAAAA
"T" Torx kulcs	Torx20	● ACHTT20AAAAA



TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

Cserelapás spirál-marófejek

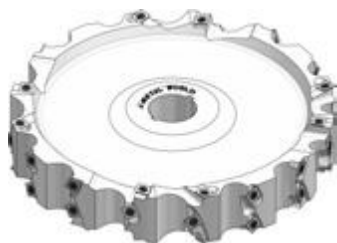
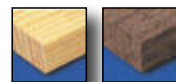
Spiralförmiger-Messerköpfe mit Achswinkel

Porte-outils hélicoïdaux à plaquettes réversibles

Фрезы радиусные для кромочных станков

T386

HW Spirális sík marófejek



Könnyűfém ötvözetből készült test • 4-élű cserélhető váltólapkák • Alkalmos puhafa / közepes / félkemény fák megmunkálására • Kiváló simítás • Közepes anyagmenyiség leválasztására • Nagy teljesítmény • Alacsony zajszint

Body in light alloy • Turnover knives with 4 cutting edges • Suitable for working soft wood / medium / medium-hard • Good finishing • Indicated for medium chip removal • High performance • Low noise

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

D	S	F	Z	Cikkszám
250	45	45	40	▲ T386M250045A
250	46	45	40	▲ T386M250046A
250	60	45	44	▲ T386M250060A
250	80	45	52	▲ T386M250080A
250	100	45	60	▲ T386M250100A
300	20	45	28	▲ T386M300020A
300	40	45	36	▲ T386M300040A
300	45	45	40	▲ T386M300045A
300	46	45	40	▲ T386M300046A
300	50	45	40	▲ T386M300050A
300	60	45	44	▲ T386M300060A
300	61	45	44	▲ T386M300061A
300	80	45	52	▲ T386M250080A
300	100	45	60	▲ T386M250100A
350	20	55	28	▲ T386M350020A
350	25	55	32	▲ T386M350025A
350	27	55	32	▲ T386M350027A
350	30	55	32	▲ T386M350030A
350	35	55	36	▲ T386M350035A
350	40	55	36	▲ T386M350040A
350	45	55	40	▲ T386M350045A
350	57	55	44	▲ T386M350057A
350	60	55	44	▲ T386M350060A
350	61	55	44	▲ T386M350061A
350	80	55	52	▲ T386M350080A
350	90	55	56	▲ T386M350090A
350	100	55	60	▲ T386M350100A

Spec.

T386M99

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Lapka	15X15X2,5	● C040M15025AA
Lapkacsavar	M5X18	● WV074
Torx kulcs	Torx20	● ACHTC20AAAAA

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

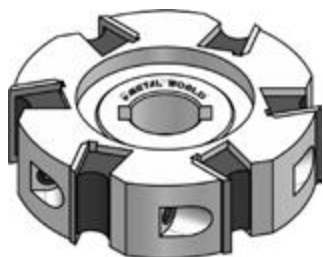
MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



T400

HW Marófejek élzáró gépekre



Edzett acélból készült test • Mechanikusan rögzített vídiá vágókések • Szimmetrikus test • Központi agy • Lamínált, melaminos, furnézott, stb. panelek élmelegmunkálására alkalmas • BIESSE és HOMAG gépekre szerelhető fel

Body in hardened and tempered steel • HW turnover knives • Symmetrical body • Central hub • Suitable for trimming melamine, laminates, veneer edges • To mount on BIESSE and HOMAG machines

BIESSE ÉLZÁRÓ GÉPEKRE SZERELHETŐ

D	S	S1	F	Z	Cikkszám
70	20	12	16+2CH	6	■ T400M70206AB
80	25	12	16+2CH	6	■ T400M80256AA

Spec. T400M99

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Váltólapka	20X12X1,5	● C020M20012AA
Váltólapka	25X12X1,5	● C020M25012AA
Rögzítőék	18X10X10	● ETASS18
Rögzítőék	23X10X10	● ETASS23
Lapkacsavar	M6X12	● WV029
"T" Imbuszkulcs	hatszögü 3	● ACHET03AAAAA

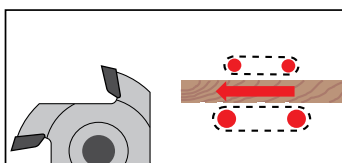
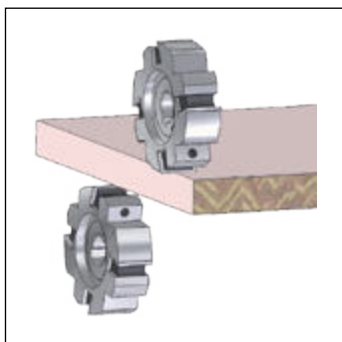
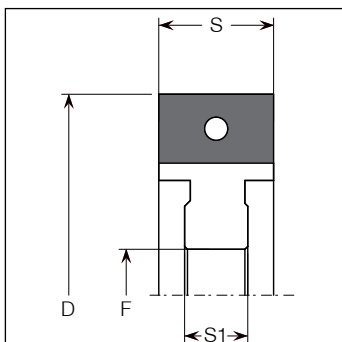
HOMAG ÉLZÁRÓ GÉPEKRE SZERELHETŐ

D	S	S1	F	Z	Cikkszám
61	12	10	16+2CH	3	■ T400M61123AA
61	20	11	16+2CH	3	■ T400M61203AA
70	20	11	16+2CH	4	■ T400M70204AH
70	12	10	16+2CH	4	■ T400M70124AA
70	12	10	16+2CH	6	■ T400M70126AA
70	20	12	16+2CH	6	■ T400M70206AH

Spec. T400M99

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Váltólapka	12X12X1,5	● C020M12012AA
Váltólapka	20X12X1,5	● C020M20012AA
Rögzítőék	10X10X10	● ETASS10
Rögzítőék	18X10X10	● ETASS18
Lapkacsavar	M6X10	● WV035
"T" imbuszkulcs	hatszögü 3	● ACHET03AAAAA



Cserelapás egyenes profilú marófejek élzáró gépekre

Kanten-Füge-Messerköpfe

Porte outils d'affleurage droites

Фрезы мультирадиусные для кромочных

T400

HW Marófejek élzáró gépekre



Edzett acélból készült test • Mechanikusan rögzített vídia vágókések • Szimmetrikus test • Középponti agy • Laminaált, melaminos, furnérozott, stb. panelek élmege munkálására alkalmas • BRANDT és IMA gépekre szerelhető fel

Body in hardened and tempered steel • HW turnover knives • Symmetrical body • Central hub • Suitable for trimming melamine, laminates, veneer edges • **To mount on BRANDT and IMA machines**

BRANDT ÉLZÁRÓ GÉPEKRE SZERELHETŐ

D	S	S1	F	Z	Cikkszám
70	12	10	16+2CH	4	■ T400M70124AA
70	12	10	16+2CH	6	■ T400M70126AA
70	20	12,5	16+2CH	6	■ T400M70206AA

Spec. T400M99

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Váltólapka	12X12X1,5	● C020M12012AA
Váltólapka	20X12X1,5	● C020M20012AA
Rögzítőék	10X10X10	● ETASS10
Rögzítőék	18X10X10	● ETASS18
Lapkacsavar	M6X12	● WV029
"T" imbuszkulcs	hatszögű 3	● ACHET03AAAAA

ZIMA ÉLZÁRÓ GÉPEKRE SZERELHETŐ

D	S	S1	F	Z	Cikkszám
70	20	12,5	20+2CH	6	■ T400M70206AI

Spec. T400M99

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Váltólapka	20X12X1,5	● C020M20012AA
Rögzítőék	18X10X10	● ETASS18
Lapkacsavar	M6X12	● WV029
"T" imbuszkulcs	hatszögű 3	● ACHET03AAAAA

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

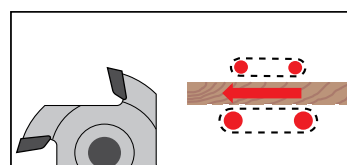
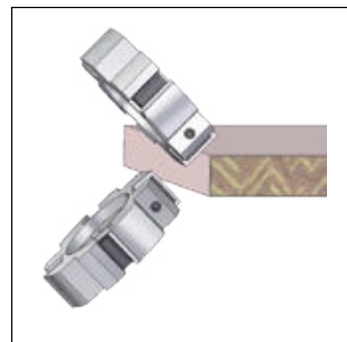
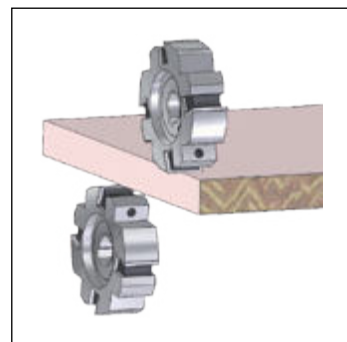
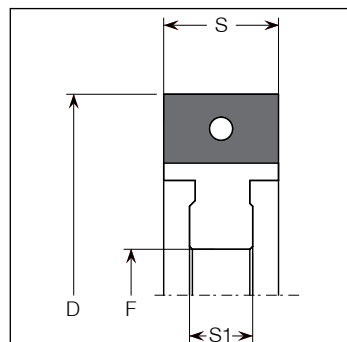
FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

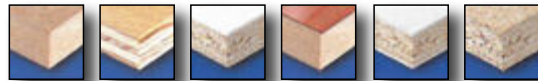
MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING





T400 HW Marófejek élzáró gépekre



Edzett acélból készült test • Mechanikusan rögzített vágókések • Szimmetrikus test • Központi agy • Laminaált, melaminos, furnérozott, stb. panelek élmelegmunkálására alkalmas • SCM gépekre szerelhető fel

Body in hardened and tempered steel • HW turnover knives • Symmetrical body • Central hub • Suitable for trimming melamine, laminates, veneer edges • To mount on SCM machines

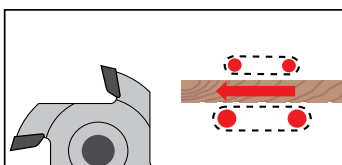
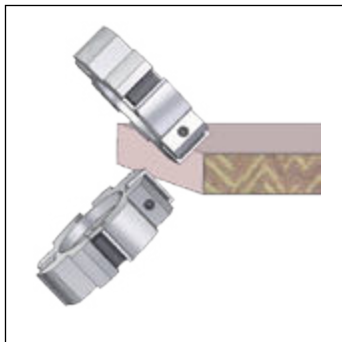
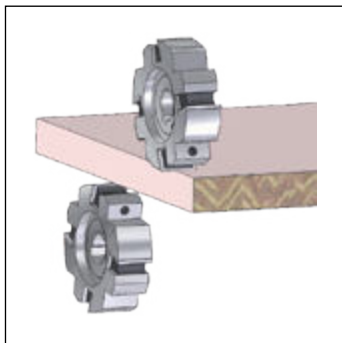
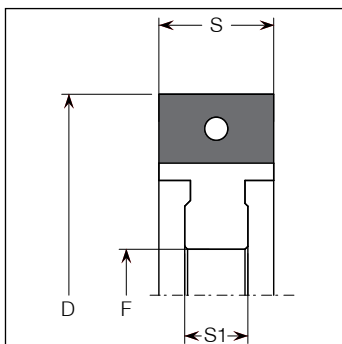
scm ÉLZÁRÓ GÉPEKRE SZERELHETŐ

D	S	S1	F	Z	Cikkszám
70	12	10	16+2CH	4	T400M70124AA
70	20	11	16+2CH	4	T400M70204AA
72	20	11	16+2CH	4	T400M72204AA
75	20	11	16+2CH	4	T400M75204AA
75	30	11	16+2CH	4	T400M75304AA
80	20	11	16+2CH	4	T400M80204AA
80	30	11	16+2CH	4	T400M80304AA

Spec.

T400M99

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre



PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Váltólapka	12X12X1,5	● C020M12012AA
Váltólapka	20X12X1,5	● C020M20012AA
Váltólapka	30X12X1,5	● C020M30012AB
Rögzítőék	10X10X10	● ETASS10
Rögzítőék	16X10X10	● ETASS16
Rögzítőék	18X10X10	● ETASS18
Rögzítőék	28X10X10	● ETASS28
Lapkacsavar	M6X12	● WV029
"T" imbuszkulcs	hatszögű 3	● ACHET03AAAAA

Cserelapás egyenes profilú marófejek élzáró gépekre

Kanten-Füge-Messerköpfe

Porte outils d'affleurage droites

Фрезы мультирадиусные для кромочных

T404

HW Marófejek élzáró gépekre

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



Edzett acélból készült test • Mechanikusan rögzített vídia vágókések • Szimmetrikus test • Központi agy • Laminaált, melaminos, furnézott, stb. panelek élmegmunkálására alkalmas • HOMAG gépekre szerelhető fel

Body in hardened and tempered steel • HW turnover knives • Symmetrical body • Central hub • Suitable for trimming melamine, laminates, veneer edges • **To mount on HOMAG machines**

HOMAG ÉLZÁRÓ GÉPEKRE SZERELHETŐ

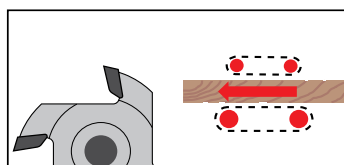
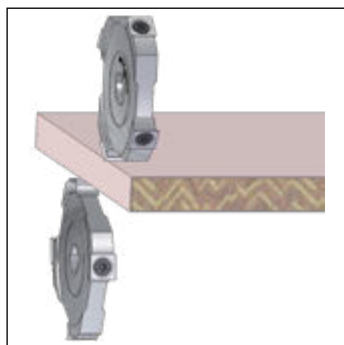
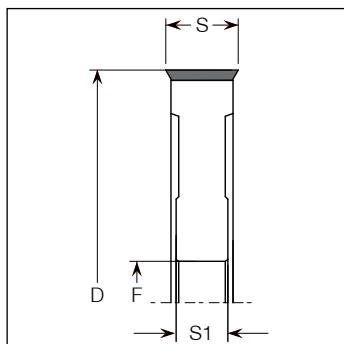
D	S	S1	F	Z	Cikkszám
70	14	10	16+2CH	4	■ T404M70144AA

Spec. T404M99

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

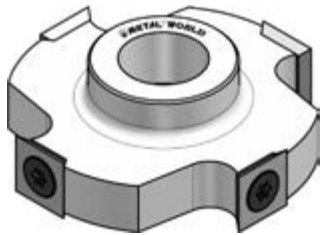
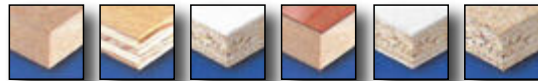
PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Váltólapka	14X14X2	● C040M14020AA
Lapkacsavar	M5X8	● WV013
"T" Torx kulcs	Torx20	● ACHTT20AAAAA





T408 HW Marófejek élzáró gépekre



Edzett acélból készült test • Mechanikusan rögzített vágóképek • Laminált, melaminos, furnérozott, stb. panelek élmegmunkálására alkalmas • HOMAG és IMA gépekre szerelhető fel

Body in hardened and tempered steel • HW turnover knives • Suitable for trimming melamine, laminates, veneer edges • **To mount on HOMAG and IMA machines**

HOMAG ÉS IMA ÉLZÁRÓ GÉPEKRE SZERELHETŐ

D	S	S1	F	Z	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
70	14	23	HSK25	4	T408M7014AHL	T408M7014AHR

Spec. T408M99
 ● = Készletben van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Váltólapka	14X14X2	● C040M14020AA
Lapkacsavar	M5X8	● WV013
"T" Torx kulcs	Torx20	● ACHTT20AAAAA

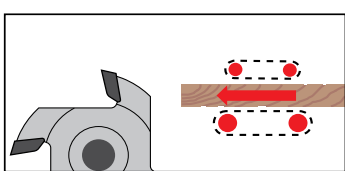
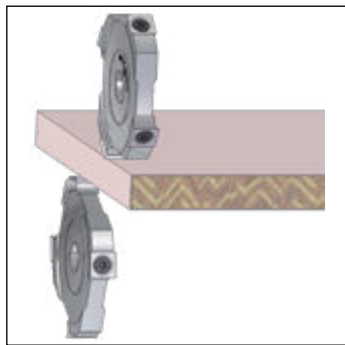
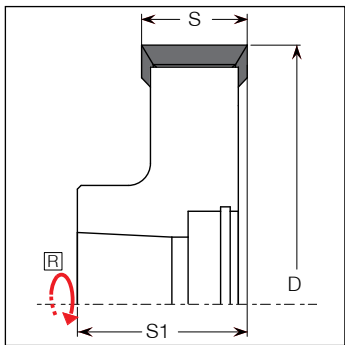
IIMA ÉLZÁRÓ GÉPEKRE SZERELHETŐ

D	S	S1	F	Z	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
70	14	13	20+2CH	4	T408M7014AAL	T408M7014AAR

Spec. T408M99

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Váltólapka	14X14X2	● C040M14020AA
Lapkacsavar	M5X8	● WV013
"T" Torx kulcs	Torx20	● ACHTT20AAAAA



TAGLIO / SEZIONATURA SAWING

DIAMANTE DIAMOND

FRESATURA CUTTING

PANTOGRAFATURA ROUTING

FORATURA BORING

MANDRINI / ATTACCHI CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP. SPARE PARTS & ADD. WORKING

Cserelapás egyenes profilú marófejek élzáró gépekre

Kanten-Füge-Messerköpfe

Porte outils d'affleurage droites

Фрезы мультирадиусные для кромочных

T410

HW Marófejek élzáró gépekre



Edzett acélból készült test • Mechanikusan rögzített vécia vágókések • Oldalsó agy • Laminált, melaminos, furnérozott, stb. panelek élmegmunkálására alkalmas • HOMAG és BRANDT gépekre szerelhető fel

Body in hardened and tempered steel • HW turnover knives • Lateral hub • Suitable for trimming melamine, laminates, veneer edges • **To mount on HOMAG and BRANDT machines**

HOMAG ÉLZÁRÓ GÉPEKRE SZERELHETŐ

D	S	S1	F	Z	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
61	12	10	16+2CH	3	■ T410M61123AL	■ T410M61123AR
61	20	11	16+2CH	3	■ T410M61203AL	■ T410M61203AR
70	20	11	16+2CH	4	■ T410M70204BL	■ T410M70204BR
70	12	10	16+2CH	4	■ T410M70124AL	■ T410M70124AR
70	12	10	16+2CH	6	■ T410M70126AL	■ T410M70126AR
70	20	11	20+2CH	6	■ T410M70206AL	■ T410M70206AR

Spec. T410M99L T410M99R

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Váltólapka	12X12X1,5	● C020M12012AA
Váltólapka	20X12X1,5	● C020M20012AA
Rögzítőék	10X10X10	● ETASS10
Rögzítőék	18X10X10	● ETASS18
Lapkacsavar D.70-hez	M6X12	● WV029
Lapkacsavar D.61-hez	M6X10	● WV035
"T" imbuszkulcs	hatszögű 3	● ACHET03AAAAA

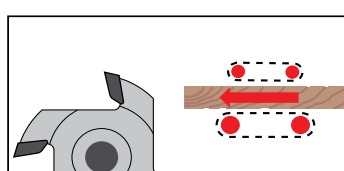
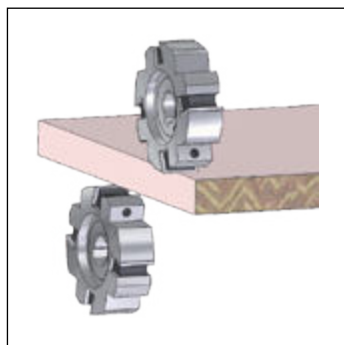
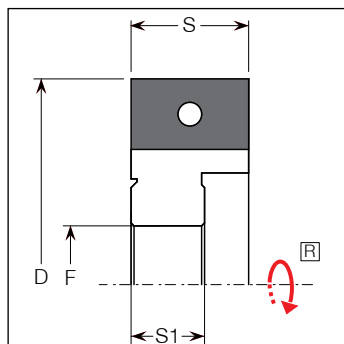
BRANDT ÉLZÁRÓ GÉPEKRE SZERELHETŐ

D	S	S1	F	Z	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
70	12	10	16+2CH	4	■ T410M70124AL	■ T410M70124AR
70	12	10	16+2CH	6	■ T410M70126AL	■ T410M70126AR
70	20	11	20+2CH	6	■ T410M70206AL	■ T410M70206AR

Spec. T410M99L T410M99R

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Váltólapka	12X12X1,5	● C020M12012AA
Váltólapka	20X12X1,5	● C020M20012AA
Rögzítőék	10X10X10	● ETASS10
Rögzítőék	18X10X10	● ETASS18
Lapkacsavar	M6X12	● WV029
"T" imbuszkulcs	hatszögű 3	● ACHET03AAAAA



Minden védjegy a jogos birtokosának a tulajdona. All trademarks are the property of their respective holders.



T410

HW Marófejek élzáró gépekre



Edzett acélból készült test • Mechanikusan rögzített vidia vágókések • Oldalsó agy • Laminált, melaminos, furnérozott, stb. panelek élmegmunkálására alkalmas • IMA és SCM gépekre szerelhető fel

Body in hardened and tempered steel • HW turnover knives • Lateral hub • Suitable for trimming melamine, laminates, veneer edges • To mount on **HOMAG** and **BRANDT** machines

IMA ÉLZÁRÓ GÉPEKRE SZERELHETŐ

D	S	S1	F	Z	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
70	20	12,5	20+2CH	6	■ T410M70206BL	■ T410M70206BR

Spec. T410M99L T410M99

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Váltólapka	20X12X1,5	● C020M20012AA
Rögzítők	18X10X10	● ETASS18
Lapkacsavar	M6X12	● WV029
"T" imbuszkulcs	hatszögű 3	● ACHET03AAAAA

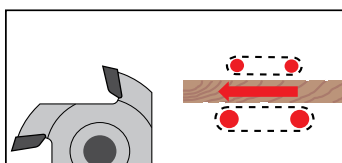
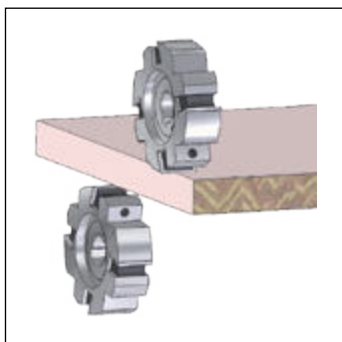
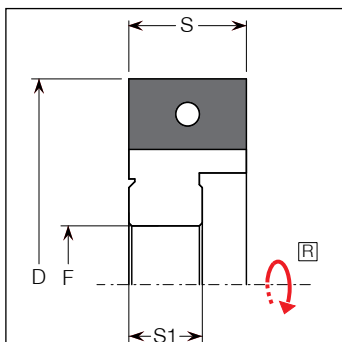
scm ÉLZÁRÓ GÉPEKRE SZERELHETŐ

D	S	S1	F	Z	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
70	20	12	16+2CH	4	■ T410M70204AL	■ T410M70204AR
70	30	12	16+2CH	4	■ T410M70304AL	■ T410M70304AR

Spec. T410M99L T410M99R

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Váltólapka	12X12X1,5	● C020M20012AA
Váltólapka	30X12X1,5	● C020M30012AB
Rögzítők	18X10X10	● ETASS18
Rögzítők	28X10X10	● ETASS28
Lapkacsavar	M6X12	● WV029
"T" imbuszkulcs	hatszögű 3	● ACHET03AAAAA



TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

Cserelapás egyenes profilú marófejek élzáró gépekre

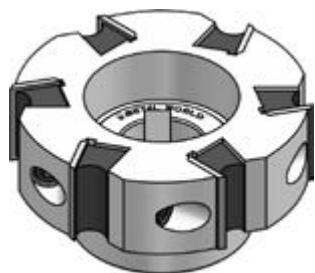
Kanten-Füge-Messerköpfe

Porte outils d'affleurage droites

Фрезы радиусные для кромочных станков

T420

HW Marófejek élzáró gépekre



Edzett acélból készült test • Mechanikusan rögzített vídía vágókések • Túlnyúló agy • ABS, laminált, melaminos, furnérozott, stb. panelek élmeigmunkálására alkalmas • BIESSÉ és SCM gépekre szerelhető fel

Body in hardened and tempered steel • HW turnover knives • Straight profile • Overhang hub • Suitable for trimming ABS melamine, laminates, veneer edges • To mount on BIESSÉ and SCM machines

BIESSÉ ÉLZÁRÓ GÉPEKRE SZERELHETŐ

D	S	S1	F	Z	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
70	20	22	20+2CH	4	■ T420M70204AL	■ T420M70204AR
70	20	22	20+2CH	6	■ T420M70206AL	■ T420M70206AR
80	20	22	20+2CH	6	■ T420M80206AL	■ T420M80206AR

Spec. T420M99L T420M99R

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Váltólapka	20X12X1,5	● C020M20012AA
Rögzítőék	18X10X10	● ETASS18
Lapkacsavar	M6X12	● WV029
"T" imbuszkulcs	hatszögű 3	● ACHET03AAAAA

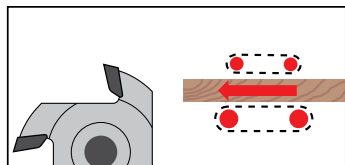
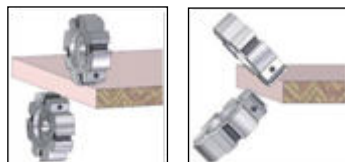
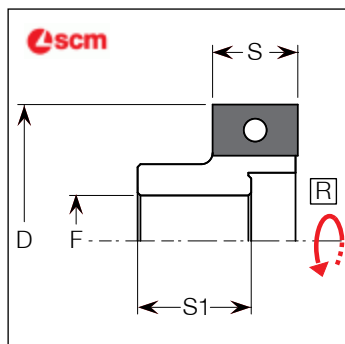
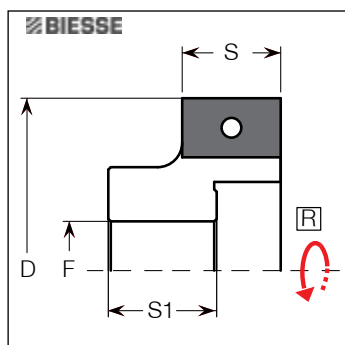
SCM ÉLZÁRÓ GÉPEKRE SZERELHETŐ

D	S	S1	F	Z	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
48	15	20	16+2CH	2	■ T420M48152AL	■ T420M48152AR
48	15	20	16+2CH	3	■ T420M48153AL	■ T420M48153AR

Spec. T420M99L T420M99R

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Váltólapka	15X9X1,5	● C016M14609AA
Lapkacsavar	M3,5X4X7	● WV023
"T" imbuszkulcs	hatszögű 3	● ACHET03AAAAA



TAGLIO / SEZIONATURA SAWING

DIAMANTE DIAMOND

FRESATURA CUTTING

PANTOGRAFATURA ROUTING

FORATURA BORING

MANDRINI / ATTACCHI CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP. SPARE PARTS & ADD. WORKING

Minden védjegy a jogos birtokosának a tulajdona. All trademarks are the property of their respective holders.

T430

HW Él lesarkító marófejek



Edzett acélból készült test • Mechanikusan rögzített vídia vágókések • Túlnyúló agy • Laminált, melaminos, furnéro-nézott, stb. panelek élmegmunkálására alkalmas • BIESSÉ és HOMAG gépekre szerelhető fel

Body in hardened and tempered steel • HW turnover knives • Overhang hub • Suitable for trimming melamine, laminates, veneer edges • To mount on BIESSÉ and HOMAG machines

BIESSÉ ÉLZÁRÓ GÉPEKRE SZERELHETŐ

D	S	S1	F	Z	β	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
73	12	19	16+2CH	6	25°	T430M73126AL	T430M73126AR

Spec. T430M99L T430M99R

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Váltólapka	12X12X1,5	● C020M12012AA
Rögzítőék	10X10X10	● ETASS10
Lapkacsavar	M6X10	● WV035
"T" imbuszkulcs	hatszögű 3	● ACHET03AAAAA

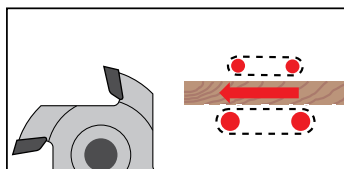
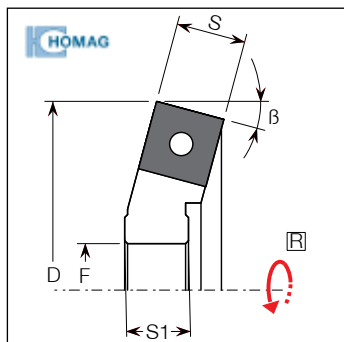
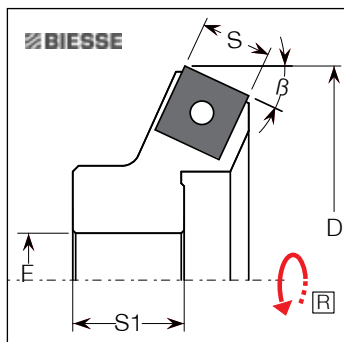
HOMAG ÉLZÁRÓ GÉPEKRE SZERELHETŐ

D	S	S1	F	Z	β	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
65	12	11	16+2CH	3	15°	T430M65123AL	T430M65123AR
77	12	23	HSK25	4	20°	T430M77124AL	T430M77124AR

Spec. T430M99L T430M99R

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Váltólapka	12X12X1,5	● C020M12012AA
Rögzítőék	10X10X10	● ETASS10
Lapkacsavar	M6X10	● WV035
"T" imbuszkulcs	hatszögű 3	● ACHET03AAAAA



Cserelapás ferde profilú marófejek élzáró gépekre

Kanten-Fase-Messerköpfe

Porte outils d'affleurage chanfrein

Фрезы радиусные для кромочных станков

T430

HW Él lesarkító marófejek



Edzett acélból készült test • Mechanikusan rögzített vídia vágókések • Túlnyúló agy • Laminált, melaminos, furnérozott, stb. panelek élmegmunkálására alkalmas • BIESSE és HOMAG gépekre szerelhető fel

Body in hardened and tempered steel • HW turnover knives • Overhang hub • Suitable for trimming melamine, laminates, veneer edges • To mount on **BIESSE** and **HOMAG** machines

IMA ÉLZÁRÓ GÉPEKRE SZERELHETŐ

D	S	S1	F	Z	β	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
77	12	23	HSK25	4	20°	■ T430M77124AL	■ T430M77124AR

Spec. T430M99L T430M99R

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap \triangle = Rendelésre

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Váltólapka	12X12X1,5	● C020M12012AA
Rögzítőék	10X10X10	● ETASS10
Lapkacsavar	M6X10	● WV035
"T" imbuszkulcs	hatszögű 3	● ACHET03AAAAA

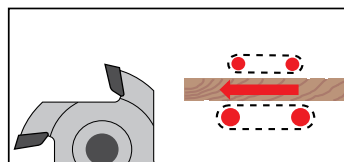
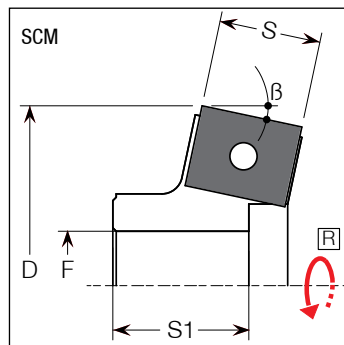
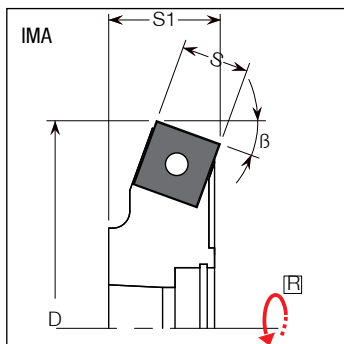
scm ÉLZÁRÓ GÉPEKRE SZERELHETŐ

D	S	S1	F	Z	β	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
53	15	20	16+2CH	2	12°	■ T430M53152AL	■ T430M53152AR

Spec. T430M99L T430M99R

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Váltólapka	15X12X1,5	● C020M15012AA
Csavar	M4X6X9	● WV005
Torx kulcs	Torx15	● ACHTC15AAAAA



T435

HW Él lesarkító marófejek



Edzett acélból készült test • Mechanikusan rögzített vídia vágókések • Ferde profil • Központi agy • Szimmetrikus test • Laminált, melaminos, furnézott, stb. panelek élmegmunkálására alkalmas • SCM gépekre szerelhető fel

Body in hardened and tempered steel • HW turnover knives • Chamfer profile • Central hub • Symmetrical body • Suitable for trimming melamine, laminates, veneer edges • To mount on SCM machines

scm ÉLZÁRÓ GÉPEKRE SZERELHETŐ

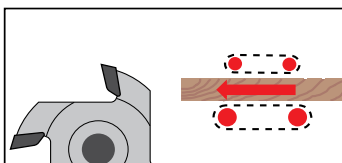
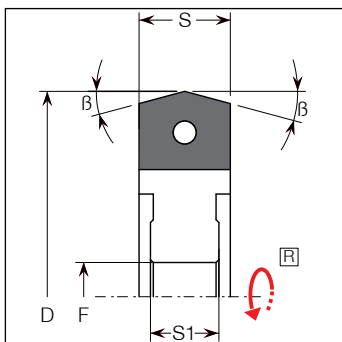
D	S	S1	F	Z	β	Cikkszám
64	16	12	16+2CH	4	20°	■ T435M64164AR
76	16	12	16+2CH	4	15°	■ T435M76164AR

Spec. T435M99

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Profilos lapka 20°	16X13,7X2	● WCS435M20AAA
Profilos lapka 15°	16X13,7X2	● WCS435M15AAA
Rögzítőék	13X10X10	● ETASS435
Lapka beállító	M4X7,5	● WV002
Lapkacsavar	M6X12	● WV029
"T" imbuszkulcs	hatszögű 3	● ACHET03AAAAA



TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

T440

HW Élprofilozó marófejek

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



Edzett acélból készült test • Mechanikusan rögzített vídiá vágókések • Központi agy • Szimmetrikus test • Kétoldalt laminált MDF panelek vagy forgácslapok ABS éleinek lekerekítésére alkalmas • Kiváló felületminőség • BIESSE és BRANDT gépekre szerelhető fel.

Body in hardened and tempered steel • HW turnover knives • Central hub • Symmetrical body • Suitable for rounding ABS edges of MDF bilaminated or chipboard panels • Excellent finish quality • To mount on BIESSE and BRANDT machines

BIESSE ÉLZÁRÓ GÉPEKRE SZERELHETŐ

D	D1	S	S1	F	Z	R	Cikkszám
75	70	20	12	16+2CH	6	1	T440M75206AA
75	70	20	12	16+2CH	6	1,5	T440M75206BA
75	70	20	12	16+2CH	6	2	T440M75206CA

Spec.

T440M99

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	R	Cikkszám
Profilos lapka	20X15,5X2	1	WCS440M10AAA
Profilos lapka	20X15,5X2	1,5	WCS440M15AAA
Profilos lapka	20X15,5X2	2	CS440M20AAA
Rögzítőék	16X10X10		ETASS440
Állítócsavar	M4X7,5		WV002
Lapkacsavar	M6X12		WV029
"T" imbuszkulcs	hatszögű 3		ACHET03AAAAA

BRANDT ÉLZÁRÓ GÉPEKRE SZERELHETŐ

D	D1	S	S1	F	Z	R	Cikkszám
78	70	16	11	16+2CH	4	1	T440M78164AB
78	70	16	11	16+2CH	4	1,5	T440M78164BA
78	70	16	11	16+2CH	4	2	T440M78164CA
78	70	16	11	16+2CH	4	3	T440M78164DA
78	70	16	11	16+2CH	6	1	T440M78166AA
78	70	16	11	16+2CH	6	1,5	T440M78166BA
78	70	16	11	16+2CH	6	2	T440M78166CA
78	70	16	11	16+2CH	6	3	T440M78166DA

Spec.

T440M99

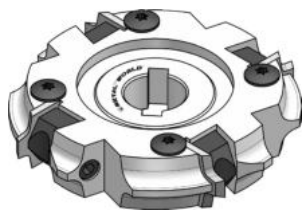
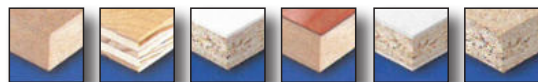
PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	R	Cikkszám
Profilos lapka	16X17,5X2	1	WCS440MB10AA
Profilos lapka	16X17,5X2	1,5	WCS440MB15AA
Profilos lapka	16X17,5X2	2	WCS440MB20AA
Profilos lapka	16X17,5X2	3	WCS440MB30AA
Rögzítőék Z=4-hez	13X10X10		ETASS440C
Rögzítőék Z=6-hoz	13X10X10		ETASS440B
Állítócsavar	M4X7,5		WV002
Lapkacsavar	M6X12		WV029
"T" imbuszkulcs	hatszögű 3		ACHET03AAAAA



T440

HW Éprofilozó marófejek



Edzett acélból készült test • Mechanikusan rögzített vécia vágókések • Központi agy • Szimmetrikus test • Kétoldalt laminált MDF panelek vagy forgácslapok ABS élének lekerekítésére alkalmas • Kiváló felületminőség • HOMAG és IMA gépekre szerelhető

Body in hardened and tempered steel • HW turnover knives • Central hub • Symmetrical body • Suitable for rounding ABS edges of MDF laminated or chipboard panels • Excellent finish quality • To mount on HOMAG and IMA machines

HOMAG ÉLZÁRÓ GÉPEKRE SZERELHETŐ

D	D1	S	S1	F	Z	R	Cikkszám
73	61	16	11	16+2CH	3	1	■ T440M73163AA
73	61	16	11	16+2CH	3	1,5	■ T440M73163BA
73	61	16	11	16+2CH	3	2	■ T440M73163CA
73	61	16	11	16+2CH	3	3	■ T440M73163DA
73	61	16	11	16+2CH	4	1	■ T440M73164AA
73	61	16	11	16+2CH	4	1,5	■ T440M73164BA
73	61	16	11	16+2CH	4	2	■ T440M73164CA
73	61	16	11	16+2CH	4	3	■ T440M73164DA

Spec. T440M99

PÓTALKATRÉSZEK

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

Megnevezés	Méret	R	Cikkszám
Profilos lapka	16X19,5X2	1	■ WCS440MA10AA
Profilos lapka	16X19,5X2	1,5	■ WCS440MA15AA
Profilos lapka	16X19,5X2	2	■ WCS440MA20AA
Profilos lapka	16X19,5X2	3	■ WCS440MA30AA
Rögzítőék	10X13X10		■ ETASS13
Állítócsavar	M4X7,5	●	WV002
Lapkacsavar	M6X12	●	WV029
"T" imbuszkulcs	hatszögű 3	●	ACHET03AAAAA

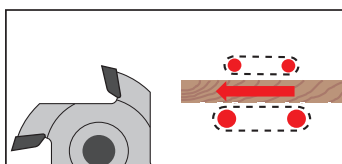
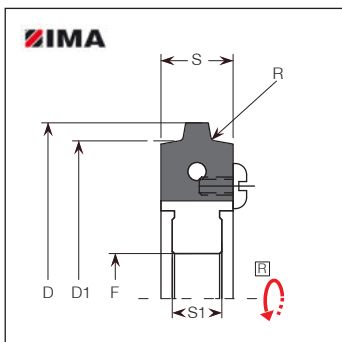
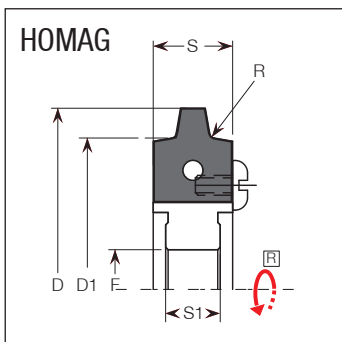
IMA ÉLZÁRÓ GÉPEKRE SZERELHETŐ

D	D1	S	S1	F	Z	R	Cikkszám
78	70	16	11	20+2CH	4	1	■ T440M78164AA
78	70	16	11	20+2CH	4	1,5	■ T440M78164BC
78	70	16	11	20+2CH	4	2	■ T440M78164CD
78	70	16	11	20+2CH	4	3	■ T440M78164DC
78	70	16	11	20+2CH	6	1	■ T440M78166AC
78	70	16	11	20+2CH	6	1,5	■ T440M78166BC
78	70	16	11	20+2CH	6	2	■ T440M78166CC
78	70	16	11	20+2CH	6	3	■ T440M78166DB

Spec. T440M99

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	R	Cikkszám
Profilos lapka	16X17,5X2	1	■ WCS440MB10AA
Profilos lapka	16X17,5X2	1,5	■ WCS440MB15AA
Profilos lapka	16X17,5X2	2	■ WCS440MB20AA
Profilos lapka	16X17,5X2	3	■ WCS440MB30AA
Rögzítőék Z=4 -hez	13X10X10	■	ETASS440C
Rögzítőék Z=6 -hoz	13X10X10	■	ETASS440B
Állítócsavar	M4X7,5	●	WV002
Lapkacsavar	M6X12	●	WV029
"T" imbuszkulcs	hatszögű 3	●	ACHET03AAAAA



□

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

Cserelapás él-
lekerekítő marófejek
élzáró gépekre

Kanten-Abrund
Messerköpfe

Porte outils
d'affleurage à arrondir

Фрезы мультирадиусные
для кромоочных

T440

HW Élprofilozó marófejek



Edzett acélból készült test • Mechanikusan rögzített vídiá vágókések • Központi agy • Szimmetrikus test • Kétoldalt laminált MDF panelek vagy forgácslapok ABS éleinek lekerekítésére alkalmas • Kiváló felületminőség • SCM gépekre szerelhető fel

Body in hardened and tempered steel • HW turnover knives • Central hub • Symmetrical body • Suitable for rounding ABS edges of MDF bilaminated or chipboard panels • Excellent finish quality • To mount on SCM machines

scm ÉLZÁRÓ GÉPEKRE SZERELHETŐ

D	D1	S	S1	F	Z	R	Cikkszám
66	60	16	12	16+2CH	4	1	■ T440M66164AA
66	60	16	12	16+2CH	4	1,5	■ T440M66164BA
66	60	16	12	16+2CH	4	2	■ T440M66164CA
68	60	16	12	16+2CH	4	3	■ T440M68164DA

Spec. T440M99

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	R	Cikkszám
Profilos lapka	16X16,5X2	1	● WCS440MC10AA
Profilos lapka	16X16,5X2	1,5	● WCS440MC15AA
Profilos lapka	16X16,5X2	2	● WCS440MC20AA
Profilos lapka	16X16,5X2	3	● WCS440MC30AA
Rögzítőék	13X10X10		● ETASS13
Állítócsavar	M4X7,5		● WV002
Lapkacsavar	M6X12		● WV029
"T" imbuszkulcs	hatszögű 3		● ACHET03AAAAA

scm FERDE ORSÓS ÉLZÁRÓ GÉPEKRE SZERELHETŐ

D	D1	S	S1	F	Z	R	Cikkszám
78	70	16	11	16+2CH	4	1	■ T440M78164AB
78	70	16	11	16+2CH	4	1,5	■ T440M78164BB
78	70	16	11	16+2CH	4	2	■ T440M78164CB
78	70	16	11	16+2CH	4	2	■ T440M78164CC
78	70	16	11	16+2CH	6	1	■ T440M78166AB
78	70	16	11	16+2CH	6	1,5	■ T440M78166BB
78	70	16	11	16+2CH	6	2	■ T440M78166CB

Spec. T440M99

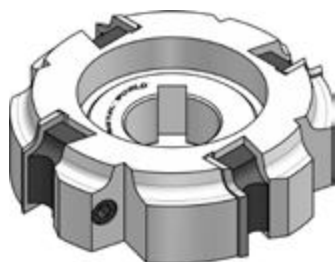
PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	R	Cikkszám
Profilos lapka	16X14,4X2	1	● WCS440MD10AA
Profilos lapka	16X14,4X2	1,5	● WCS440MD15AA
Profilos lapka	16X14,4X2	2	● WCS440MD20AA
Rögzítőék Z= 4 -hez	13X10X10		● ETASS440C
Rögzítőék Z= 6 -hoz	13X10X10		● ETASS440D
Állítócsavar	M4X6X9		● WV005
Lapkacsavar	M6X10		● WV035
"T" imbuszkulcs	hatszögű 3		● ACHET03AAAAA

Minden védjegy a jogos birtokosának a tulajdona. All trademarks are the property of their respective holders.

T441

HW Élprofilozó marófejek



Edzett acélból készült test • Mechanikusan rögzített vágókések • Oldalsó agy • Kétoldalt laminált MDF panelek vagy forgácsolapok ABS élének lekerekítésére alkalmas • IMA és SCM gépekre szerelhető fel

Body in hardened and tempered steel • HW turnover knives • Lateral hub • Suitable for rounding ABS edges of MDF bilaminated or chipboard panels • To mount on IMA and SCM machines

IMA ÉLZÁRÓ GÉPEKRE SZERELHETŐ

D	D1	S	S1	F	Z	R	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
70	62	20	12,5	20+2CH	4	1	■ T441M70204AL	■ T441M70204AR
70	62	20	12,5	20+2CH	4	1,5	■ T441M70204BL	■ T441M70204BR
70	62	20	12,5	20+2CH	4	2	■ T441M70204CL	■ T441M70204CR

Spec. T441M99L T441M99R

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	R	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
Profilos lapka	20X12X1,5	1	● WCS441ML10AA	● WCS441MR10AA
Profilos lapka	20X12X1,5	1,5	● WCS441ML15AA	● WCS441MR15AA
Profilos lapka	20X12X1,5	2	● WCS441ML20AA	● WCS441MR20AA
Rögzítőék	16X10X10		● ETASS441L	● ETASS441R
Állítócsavar	M4X7,5		● WV002	● WV002
Lapkacsavar	M6X10		● WV035	● WV035
"T" imbuszkulcs	hatszögű 3		● ACHET03AAAAA	● ACHET03AAAAA

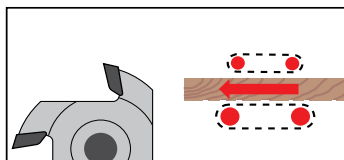
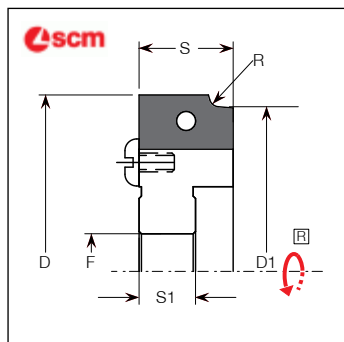
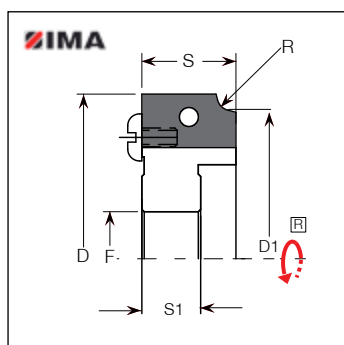
scm FERDE ORSÓS ÉLZÁRÓ GÉPEKRE SZERELHETŐ

D	D1	S	S1	F	Z	R	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
75	70	20	12	16+2CH	4	1	■ T441M75204AL	■ T441M75204AR
75	70	20	12	16+2CH	4	1,5	■ T441M75204BL	■ T441M75204BR
75	70	20	12	16+2CH	4	2	■ T441M75204CL	■ T441M75204CR

Spec. T441M99L T441M99R

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	R	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
Profilos lapka	20X12X1,5	1	● WCS441ML10AA	● WCS441MR10AA
Profilos lapka	20X12X1,5	1,5	● WCS441ML15AA	● WCS441MR15AA
Profilos lapka	20X12X1,5	2	● WCS441ML20AA	● WCS441MR20AA
Rögzítőék	16X10X10		● ETASS441L	● ETASS441R
Állítócsavar	M4X7,5		● WV002	● WV002
Lapkacsavar	M6X12		● WV029	● WV029
"T" imbuszkulcs	hatszögű 3		● ACHET03AAAAA	● ACHET03AAAAA



Cserelapás él-
lekerekítő marófejek
élzáró gépekre

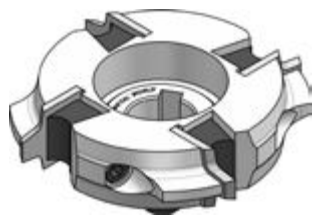
Kanten-Abrund
Messerköpfe

Porte outils
d'affleurage à arrondir

Фрезы радиусные для
кромочных станков

T442

HW Élprofilozó marófejek



Edzett acélból készült test • Mechanikusan rögzített vídya vágókések • Túlnyúló agy • Kétoldalt laminált MDF pa-
nelek vagy forgácsolapok ABS élének lekerekítésére alkalmas • BIESSE gépekre szerelhető fel

Body in hardened and tempered steel • HW turnover knives • Overhang hub • Suitable for rounding ABS edges
of MDF bilaminated or chipboard panels • To mount on BIESSE machines

BIESSE ÉLZÁRÓ GÉPEKRE SZERELHETŐ

D	D1	S	S1	F	Z	R	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
72	60	16	12	16+2CH	4	1	■ T442M72164AL	■ T442M72164AR
72	60	16	12	16+2CH	4	1,5	■ T442M72164BL	■ T442M72164BR
72	60	16	12	16+2CH	4	2	■ T442M72164CL	■ T442M72164CR
72	60	16	12	16+2CH	4	3	■ T442M72164DL	■ T442M72164DR

Spec. T442M99L T442M99R

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	R	Cikkszám
Profilos lapka	16X19,5X2	1	● WCS440MA10AA
Profilos lapka	16X19,5X2	1,5	● WCS440MA15AA
Profilos lapka	16X19,5X2	2	● WCS440MA20AA
Profilos lapka	16X19,5X2	3	● WCS440MA30AA
Rögzítőék	13X10X10	●	ETASS13
Állítócsavar	M4X7,5	●	WV002
Lapkacsavar	M6X12	●	WV029
"T" imbuszkulcs	hatszögű 3	●	ACHET03AAAAA

BIESSE ÉLZÁRÓ GÉPEKRE SZERELHETŐ

D	D1	S	S1	F	Z	R	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
78	70	16	19	16+2CH	4	1	■ T442M78164AL	■ T442M78164AR
78	70	16	19	16+2CH	4	1,5	■ T442M78164BL	■ T442M78164BR
78	70	16	19	16+2CH	4	2	■ T442M78164CL	■ T442M78164CR
78	70	16	19	16+2CH	4	3	■ T442M78164DL	■ T442M78164DR
78	70	16	19	16+2CH	6	1	■ T442M78166AL	■ T442M78166AR
78	70	16	19	16+2CH	6	1,5	■ T442M78166BL	■ T442M78166BR
78	70	16	19	16+2CH	6	2	■ T442M78166CL	■ T442M78166CR
78	70	16	19	16+2CH	6	3	■ T442M78166DL	■ T442M78166DR

Spec. T442M99L T442M99R

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	R	Cikkszám
Profilos lapka	16X17,5X2	1	● WCS440MB10AA
Profilos lapka	16X17,5X2	1,5	● WCS440MB15AA
Profilos lapka	16X17,5X2	2	● WCS440MB20AA
Profilos lapka	16X17,5X2	3	● WCS440MB30AA
Rögzítőék Z=4 -hez	13X10X10	●	ETASS440C
Rögzítőék Z=6 -hoz	13X10X10	●	ETASS440B
Állítócsavar	M4X7,5	●	WV002
Lapkacsavar	M6X12	●	WV029
"T" imbuszkulcs	hatszögű 3	●	ACHET03AAAAA

Minden védjegy a jogos birtokosának a tulajdona. All trademarks are the property of their respective holders.

T442

HW Élprofilozó marófejek



Edzett acélból készült test • Mechanikusan rögzített vidia vágókések • Túlnyúló agy • Kétoldalt laminált MDF panelek vagy vagy forgácsolapok ABS élének lekerekítésére alkalmas • HOMAG, IMA, SCM gépekre szerelhető fel

Body in hardened and tempered steel • HW turnover knives • Overhang hub • Suitable for rounding ABS edges of MDF bilaminated or chipboard panels • To mount on **HOMAG, IMA and SCM machines**

HOMAG AND IMA ÉLZÁRÓ GÉPEKRE SZERELHETŐ

D	D1	S	S1	F	Z	R	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
78	70	16	23	HSK25	4	2	T442M78164EL	T442M78164ER
78	70	16	23	HSK25	4	3	T442M78164FL	T442M78164FR

Spec.	T442M99L	T442M99R
	● = Készleten van	■ = Szállítási idő 20 munkanap

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	R	Cikkszám
Profilos lapka	16X17,5X2	2	● CS442MB20AA
Profilos lapka	16X17,5X2	3	● CS442MB30AA
Rögzítőék	13X10X10		● ETASS13
Állítócsavar	M4X7,5		● WV002
Lapkacsavar	M6X12		● WV029
"T" imbuszkulcs	hatszögű 3		● ACHET03AAAAA

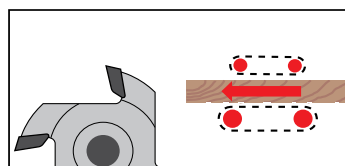
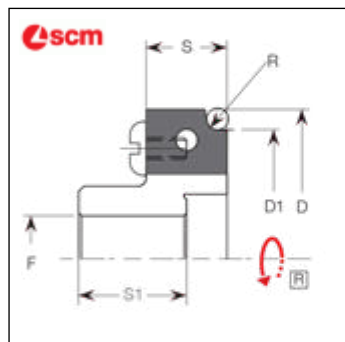
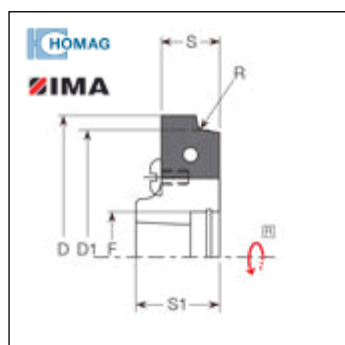
scm ÉLZÁRÓ GÉPEKRE SZERELHETŐ

D	D1	S	S1	F	Z	R	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
56	48	15	20	16+2CH	2	1	■ T442M56152AL	■ T442M56152AR
56	48	15	20	16+2CH	2	1,5	■ T442M56152BL	■ T442M56152BR
56	48	15	20	16+2CH	2	2	■ T442M56152CL	■ T442M56152CR
56	48	15	20	16+2CH	2	3	■ T442M56152DL	■ T442M56152DR
56	48	15	20	16+2CH	3	1	■ T442M56153AL	■ T442M56153AR
56	48	15	20	16+2CH	3	1,5	■ T442M56153BL	■ T442M56153BR
56	48	15	20	16+2CH	3	2	■ T442M56153CL	■ T442M56153CR
56	48	15	20	16+2CH	3	3	■ T442M56153DL	■ T442M56153DR

Spec.	T442M99L	T442M99R
	● = Készleten van	■ = Szállítási idő 20 munkanap

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	R	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
Profilos lapka	15X12X1,5	1	● CS442ML10AA	● CS442MR10AA
Profilos lapka	15X12X1,5	1,5	● CS442ML15AA	● CS442MR15AA
Profilos lapka	15X12X1,5	2	● CS442ML20AA	● CS442MR20AA
Profilos lapka	15X12X1,5	3	● CS442ML30AA	● CS442MR30AA
Rögzítőék	13X10X10		● ETASS442L	● ETASS442R
Állítócsavar	M4X7,5		● WV002	● WV002
Lapkacsavar	M6X10		● WV035	● WV035
"T" imbuszkulcs	hatszögű 3		● ACHET03AAAAA	● ACHET03AAAAA



Cserelapós él-
lekerekítő marófejek
élzáró gépekre

Kanten-Abrund
Messerköpfe

Porte outils
d'affleurance à arrondir

Фрезы мультирадиусные
для кромоных

T446

HW Élprofilozó marófejek

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



Edzett acélból készült test • Mechanikusan rögzített vídia vágókések • Túlnyúló agy • Kétoldalt laminált MDF pa-
nelek vagy forgácsolapok ABS éleinek lekerekítésére alkalmas • IMA gépekre szerelhető fel

Body in hardened and tempered steel • HW turnover knives • Overhang hub • Suitable for rounding ABS edges
of MDF bilaminated or chipboard panels • To mount on IMA machines

IMA ÉLZÁRÓ GÉPEKRE SZERELHETŐ

D	D1	S	S1	F	Z	R	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
77	70	13	13	20	4	2	T446M70134AL	T446M70134AR
77	70	13	13	20	4	3	T446M70134BL	T446M70134BR
77	70	13	13	20	4	4	T446M70134CL	T446M70134CR

Spec.

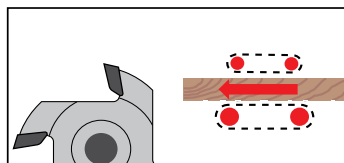
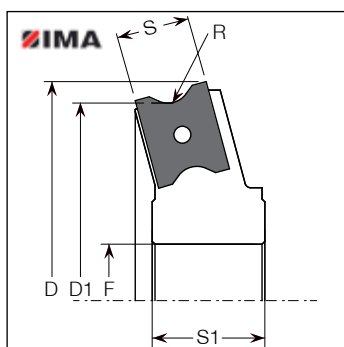
T446M99L

T446M99R

● = Készleten van

■ = Szállítási idő 20 munkanap

△ = Rendelésre



PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	R	Cikkszám
Váltólapka	13X16X2	1	● SC265M021316
Váltólapka	13X16X2	1,5	● SC265M031316
Váltólapka	13X16X2	2	● SC265M041316
Rögzítőék	12X13X10		● TASS121310P
Rögzítőanya	10X11,5XM6SX		● WOG04
Csavar	M6X18		● WV033
"T" imbuszkulcs	hatszögü 3		● ACHET03AAAAA

Minden védjegy a jogos birtokosának a tulajdona. All trademarks are the property of their respective holders.



T450

HW Élprofilozó marófejek



Edzett acélból készült test • Mechanikusan rögzített vídia vágókések • Túlnyúló agy • Kétoldalt laminált MDF pa-
nelek vagy forgácslapok ABS éleinek lekerekítésére alkalmas • BIESSÉ gépekre szerelhető fel

Body in hardened and tempered steel • HW turnover knives • Overhang hub • Suitable for rounding ABS edges
of MDF bilaminated or chipboard panels • To mount on BIESSÉ machines

BIESSÉ ÉLZÁRÓ GÉPEKRE SZERELHETŐ

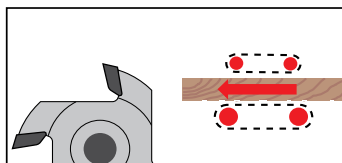
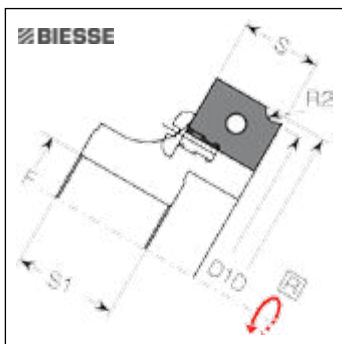
D	D1	S	S1	F	Z	R	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
74	70	16	21	20+2CH	6	2	T450M74166AL	T450M74166AR

Spec. T450M99L T450M99L

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	R	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
Profilos lapka	16X14,5X2	2	● WCS450ML20AA	● WCS450MR20AA
Rögzítőék	15X10X10		● ETASS450	● ETASS450
Lapkacsavar	M6X12		● WV029	● WV029
Állítócsavar	M4X7,5		● WV002	● WV002
"T" imbuszkulcs	hatszögű 3		● ACHET03AAAAA	● ACHET03AAAAA



TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

Cserelapás több-
rádiusos éllekerítő
marófejek

Multiprofil
Kanten-Messerköpfe

Porte outils
d'affleurement multiprofiles

Фрезы мультирадиусные
для кромоных

T480

HW Élprofilozó marófejek

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



Edzett acélból készült test • Mechanikusan rögzített vécia vágókések • Oldalsó agy • Kétoldalt laminált MDF panelek vagy forgácslapok ABS éleinek lekerekítésére alkalmas • BIESSE gépekre szerelhető fe • Igény szerint a lapkák más rádiuszkombinációval is szállíthatók

Body in hardened and tempered steel • HW turnover knives • Lateral hub • Suitable for rounding ABS edges of MDF bilaminated or chipboard panels • To mount on BIESSE machines • On request the knives are supplied with different combination of radius

BIESSE ÉLZÁRÓ GÉPEKRE SZERELHETŐ

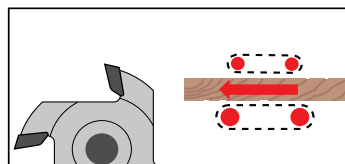
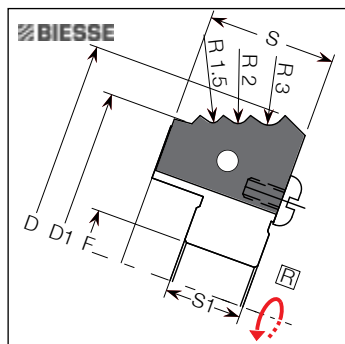
D	D1	S	S1	F	Z	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
75	60	25	15	16+2CH	4	T480M75254AL	T480M75254BL

Spec. T480M99L T480M99R

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

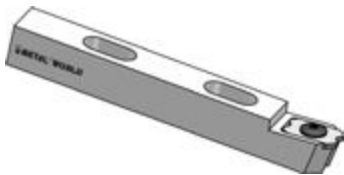
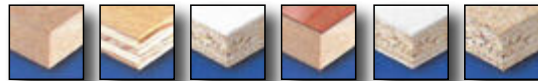
PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Balos cikkszám	Jobbos cikkszám
Profilos lapka	25X18,5X2	● WCS480MLAAAA	● WCS480MRAAAA
Rögzítőék	21X10X10	● ETASS480L	● ETASS480R
Lapkacsavar	M6X12	● WV029	● WV029
Állítócsavar	M4X7,5	● WV002	● WV002
"T" imbuszkulcs	hatszögü 3	● ACHET03AAAAA	● ACHET03AAAAA





T490 HW Kaparókés tartók



Edzett acélból készült test • Mechanikusan rögzített vídia vágókések • Élzáró gépekre szerelhető fel • ABS élek simítására alkalmas

Body in hardened and tempered steel • HW turnover knives • To mount on edge banding machines • Suitable for finishing ABS edges with radius profile

HOMAG ÉLZÁRÓ GÉPEKRE SZERELHETŐ

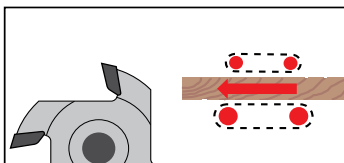
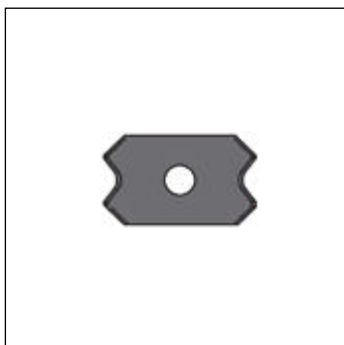
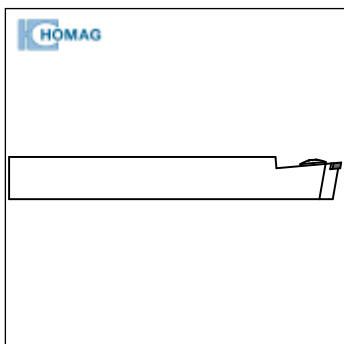
Méret	F	Z	Cikkszám
131X16X15	16X15	1	■ T490M1311615

Spec. T490M99

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	R	Cikkszám
Profilos váltólapka	12X20X2	1	● CS490M10AAA
Profilos váltólapka	12X20X2	1,5	● CS490M15AAA
Profilos váltólapka	12X20X2	2	● CS490M20AAA
Profilos váltólapka	12X20X2	3	● CS490M30AAA
Egyedi			● CS490M99
Rögzítőék csavar	M4X6X7		● WV008
"T" Torx kulcs	T15		● ACHTC15AAAAA



TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



Cserelapás éllekerítő
kapatós élzáró gépre



Radienziehlingen



Porte outils
d'affleurance



Фрезы
мультирадиусные
для кромоных

T492

HW Kaparókés tartók életörő és lekerekítő profillal

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

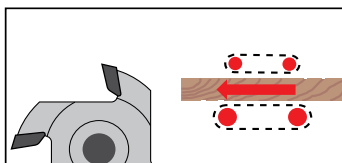
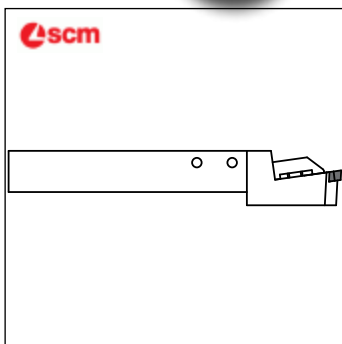
MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



Edzett acélból készült test • Mechanikusan rögzített vídia vágókések • Élzáró gépre szerelhető fel • ABS élek simítására alkalmas

Body in hardened and tempered steel • HW turnover knives • To mount on edge banding machines • Suitable for finishing ABS edges with radius profile



scm ÉLZÁRÓ GÉPEKRE SZERELHETŐ

Méret	F	Z	Cikkszám
112X16,5X18,5	16,5X14X5	1	■ T492M1121618

Spec.

T492M99

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap ▲ = Rendelésre

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méret	Cikkszám
Profilos váltólapka	12,7X12,7X3,20	● CS492M10AAA
Profilos váltólapka	12,7X12,7X3,20	● CS492M15AAA
Profilos váltólapka	12,7X12,7X3,20	● CS492M20AAA
Profilos váltólapka	12,7X12,7X3,20	● CS492M30AAA
Egyedi		● CS492M99
Rögzítőék		● ETASS492
Csavar	M5X8	● WV049
"T" imbuszkulcs	hatszögű 4	● ACHET04AAAA

Minden védjegy a jogos birtokosának a tulajdona. All trademarks are the property of their respective holders.



T494

HW Sokszugaras kaparókés tartók



Edzett acélból készült test • Mechanikusan rögzített vídia vágókések • R.1-R.1,5-R.2 többsugaras profil • Élzáró gépekre szerelhető fel • Rádiuszos profilú ABS élek simítására alkalmas

Body in hardened and tempered steel • HW turnover knives • To mount on edge banding machines • Multiradius profile R.1 - R.1,5 - R.2 • Suitable for finishing ABS edges with radius profile

scm ÉLZÁRÓ GÉPEKRE SZERELHETŐ

Méreték	F	Z	Cikkszám
113X40	20X14	1	■ T494M11330AA

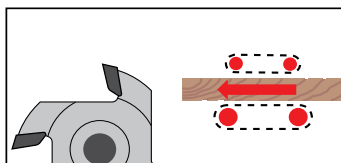
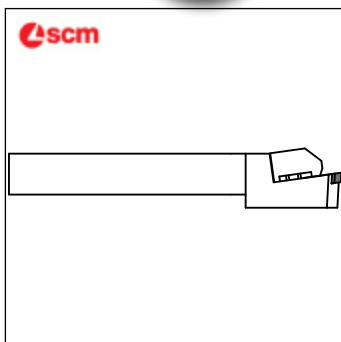
Spec.

T494M99

● = Készleten van ■ = Szállítási idő 20 munkanap △ = Rendelésre

PÓTALKATRÉSZEK

Megnevezés	Méreték	Cikkszám
Profilos lapka	34X12,7X3	● WCS494MAAAAA
Rögzítőék		● ETASS494
Csavar	M5X8	● WV050
"T" imbuszkulcs	hatszögű 4	● ACHET04AAAAA



TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING



PROFESSIONAL TOOLS ALL OVER THE WORLD